

А. ПРЕДМЕР ГРАЂЕВИНСКО ЗАНАТСКИ РАДОВИ – ОБЈЕКАТ

Ред. број	Опис	Јед. мере	Кол.	Јед. Цена без ПДВ-а	Јед. Цена са ПДВ-ом	Укупно без ПДВ-а (4x5)	Укупно са ПДВ-ом (4x6)
1	2	3	4	5	6	7	8
	I ПРИПРЕМНИ РАДОВИ						
1.	<p>Пажљива демонтажа постојећих једноструких прозора.Прозоре обележити и депоновати привремено на градилишну депонију. Након узимања свих мера, профилације носећих елеменат, окова и др.</p> <p>од стране изабраног столара, одвести на депонију коју одреди инвеститор.</p> <p>Обавезна је консултација са надзорним органом и пројектантом.</p> <p>Обрачун по комаду.</p>						
	vel 250/153	КОМ	3.00				
	vel 255/145	КОМ	2.00				
	vel 255/230	КОМ	3.00				
	vel 140/358	КОМ	6.00				
	vel 98/165	КОМ	2.00				
	vel 207/165	КОМ	1.00				
	vel 155/185	КОМ	4.00				
	vel 136/210	КОМ	4.00				
	vel 174/341	КОМ	5.00				
	vel 93/210	КОМ	4.00				
	vel 170/125	КОМ	4.00				
	vel 90/254	КОМ	2.00				
	vel 107/270	КОМ	1.00				
	vel 93/210	КОМ	3.00				

	vel 55/115	КОМ	1.00				
	vel 60/115	КОМ	1.00				
	vel 60/110	КОМ	1.00				
	vel 110/115	КОМ	1.00				
	vel 104/240	КОМ	1.00				
	vel 65/130	КОМ	1.00				
	vel 115/130	КОМ	1.00				
	vel 74/140	КОМ	8.00				
	vel 60/60	КОМ	3.00				
	vel 90/175	КОМ	2.00				
	vel 110/175	КОМ	3.00				
2.	<p>Пажљива демонтажа постојећих двоструких прозора са поставом.</p> <p>Прозоре обележити и депоновати привремено на градилишну депонију. Након узимања свих мера, профилације носећих елеменат, окова и др.</p> <p>од стране изабраног столара, одвести на депонију коју одреди инвеститор.</p> <p>Обавезна је консултација са надзорним органом и пројектантом.</p> <p>Обрачун по комаду.</p>						
	vel 110/264	КОМ	2.00				
	vel 170/264	КОМ	1.00				
	vel 116/216	КОМ	3.00				
3.	<p>Пажљива демонтажа постојећих улазних врата.</p> <p>Врата обележити и депоновати привремено на</p>						

	<p>градили {ну депонију. Након узимања свих мера, профилације носећих елеменат, окова и др.</p> <p>од стране изабраног столара, одвести на депонију коју одреди инвеститор.</p> <p>Обавезна је консултација са надзорним органом и пројектантом.</p> <p>Обрачун по комаду.</p> <p>vel 162/285</p> <p>vel 140/275</p> <p>vel 160/360</p> <p>vel 160/362</p> <p>vel 140/275</p> <p>vel 180/300</p> <p>vel 150/300</p> <p>vel 102/200</p>	<p>КОМ</p> <p>КОМ</p> <p>КОМ</p> <p>КОМ</p> <p>КОМ</p> <p>КОМ</p> <p>КОМ</p> <p>КОМ</p>	<p>1.00</p> <p>1.00</p> <p>1.00</p> <p>1.00</p> <p>1.00</p> <p>1.00</p> <p>1.00</p> <p>1.00</p>				
4.	<p>Пажљива демонтажа постојећих балконских врата</p> <p>Врата обележити и депоновати привремено на градили {ну депонију. Након узимања свих мера, профилације носећих елеменат, окова и др.</p> <p>од стране изабраног столара, одвести на депонију коју одреди инвеститор.</p> <p>Обавезна је консултација са надзорним органом и пројектантом.</p> <p>Обрачун по комаду.</p> <p>vel 145/261</p> <p>vel 188/368</p> <p>vel 110/230</p> <p>vel 175/300</p>	<p>КОМ</p> <p>КОМ</p> <p>КОМ</p> <p>КОМ</p>	<p>5.00</p> <p>5.00</p> <p>2.00</p> <p>5.00</p>				

5.	<p>Пажљива демонтажа постојећих унутрашњих двокрилних врата. Врата обележити и депоновати привремено на градилишну депонију. Након узимања свих мера, профилације носећих елеменат, окова и др. од стране изабраног столара, одвести на депонију коју одреди инвеститор. Обавезна је консултација са надзорним органом и пројектантом. Обрачун по комаду.</p>						
	vel 135/235	КОМ	1.00				
	vel 130/260	КОМ	1.00				
	vel 130/225	КОМ	1.00				
	vel 145/195	КОМ	1.00				
	vel 130/190	КОМ	2.00				
	vel 130/245	КОМ	1.00				
	vel 135/220	КОМ	1.00				
	vel 135/250	КОМ	4.00				
	vel 135/240	КОМ	1.00				
	vel 135/245	КОМ	1.00				
	vel 135/200	КОМ	2.00				
6.	<p>Пажљива демонтажа постојећих унутрашњих клатних врата. Врата обележити и депоновати привремено на градилишну депонију. Након узимања свих</p>						

	<p>мера, профилације носећих елеменат, окова и др. од стране изабраног столара, одвести на депонију коју одреди инвеститор. Обавезна је консултација са надзорним органом и пројектантом. Обрачун по комаду. vel 168/200 vel 180/275 vel 172/220 vel 135/250</p>	<p>КОМ КОМ КОМ КОМ</p>	<p>1.00 1.00 1.00 2.00</p>				
7.	<p>Пажљива демонтажа постојећих унутрашњих двокрилних врата са фиксним делом. Врата обележити и депоновати привремено на градилишну депонију. Након узимања свих мера, профилације носећих елеменат, окова и др. од стране изабраног столара, одвести на депонију коју одреди инвеститор. Обавезна је консултација са надзорним органом и пројектантом. Обрачун по комаду. vel 204/197 vel 195/180</p>	<p>КОМ КОМ</p>	<p>1.00 1.00</p>				
8.	<p>Пажљива демонтажа постојећих унутрашњих душлошперованих врата. Врата обележити и депоновати привремено на</p>						

	<p>градилишну депонију. Након узимања свих мера, профилације носећих елеменат, окова и др.</p> <p>од стране изабраног столара, одвести на депонију коју одреди инвеститор.</p> <p>Обавезна је консултација са надзорним органом и пројектантом.</p> <p>Обрачун по комаду.</p> <p>vel 70/200</p> <p>vel 80/200</p> <p>vel 90/200</p> <p>vel 100/200</p> <p>vel 95/200</p> <p>vel 105/220</p> <p>vel 90/220</p> <p>vel 95/197</p> <p>vel 85/200</p> <p>vel 85/220</p> <p>vel 75/200</p> <p>vel 85/240</p> <p>vel 107/200</p>	<p>КОМ</p> <p>КОМ</p> <p>КОМ</p> <p>КОМ</p> <p>КОМ</p> <p>КОМ</p> <p>КОМ</p> <p>КОМ</p> <p>КОМ</p> <p>КОМ</p> <p>КОМ</p> <p>КОМ</p> <p>КОМ</p> <p>КОМ</p> <p>КОМ</p>	<p>12.00</p> <p>6.00</p> <p>8.00</p> <p>2.00</p> <p>2.00</p> <p>1.00</p> <p>1.00</p> <p>1.00</p> <p>1.00</p> <p>1.00</p> <p>1.00</p> <p>2.00</p> <p>1.00</p> <p>1.00</p>				
9.	<p>Пажљиво рушење постојећих преградних зидова,</p> <p>од пуне опеке. Рушење извести заједно са серклажима, надвратницима и свим облогама</p> <p>на зиду. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион</p> <p>и одвести на градску депонију. У цену улази и помоћна скела.</p> <p>Обрачун по м2 зида, отвори се одбијају.</p>	<p>м2</p>	<p>171.97</p>				

10.	<p>Пажљиво рушење постојећих преградних зидова, око постојећег лифта, од пуне опеке. Рушење извести заједно са серклажима, надвратницима и свим облогама на зиду. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м2.</p>	m2	15.55				
11.	<p>Пажљиво рушење постојећих преградних зидова, на месту полукружних ниша у овалној сали. Рушење извести заједно са серклажима, надвратницима и свим облогама на зиду. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м2.</p>	m2	4.18				
12.	<p>Пажљиво рушење постојећих преградних зидова, у ниши између мале сале и кружне просторије. Рушење извести заједно са серклажима, надвратницима и свим облогама на зиду. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м2.</p>	m2	13.42				

13.	<p>Пажљиво рушење преградног зида у постојећој у ниши (просторија бр. 22- постојеће стање)</p> <p>· Рушење извести заједно са серклажима, надвратницима и свим облогама на зиду. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м2.</p>	m2	1.59				
14.	<p>Пажљиво рушење дела носећег зида између мале сале и шанка, дебљина зида 51цм.</p> <p>Рушење извести заједно са серклажима, надвратницима и свим облогама на зиду. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м3. d=51cm</p>	m3	2.56				
15.	<p>Пажљиво рушење постојећег димњака од пуне опеке. Димњак пажљиво порушити, шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м3.</p>	m3	6.32				

16.	<p>Пробијање нових отвора за унутрашња врата, у зиду од пуне опеке d=53cm. Пажљиво рушити делове зида, да се не растресе зидна маса. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Пре самог пробијања отвора за врата неоподно је израдити армирано бетонски серклаж, према статичком прорачуну. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м3.</p>	m3	6.24				
17.	<p>Пробијање отвора за нова улазна врата, у зиду од пуне опеке d=60cm. Пажљиво рушити делове зида, да се не растресе зидна маса. шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Пре самог пробијања отвора за врата неоподно је израдити армирано бетонски серклаж, према статичком прорачуну. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м3.</p>	m3	1.20				
18.	<p>Пробијање већег отвора за двокрилна клатна врата, у зиду од пуне опеке d=80cm.</p>						

	<p>Пажљиво рушити делове зида, да се не растресе зидна маса. шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Пре самог пробијања отвора за врата неоподно је израдити армирано бетонски серклаж, према статичком прорачуну. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м3.</p>	m3	1.76				
19.	<p>Пробијање нових отвора за унутрашња врата, у зиду од пуне опеке d=60cm. Пажљиво рушити делове зида, да се не растресе зидна маса. шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Пре самог пробијања отвора за врата неоподно је израдити армирано бетонски серклаж, према статичком прорачуну. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м3.</p>	m3	2.81				
20.	<p>Пробијање нових отвора за унутрашња врата, у зиду од пуне опеке d=37cm. Пажљиво рушити делове зида, да се не растресе</p>						

	<p>зидна маса. шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Пре самог пробијања отвора за врата неоподно је изградити армирано бетонски серклаж, према статичком прорачуну. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м3.</p>	m3	0.88				
21.	<p>Пробијање новог отвора за унутрашња двокрилна врата (на спрату)у зиду од пуне опеке d=40cm. Пажљиво рушити делове зида, да се не растресе зидна маса. шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Пре самог пробијања отвора за врата неоподно је изградити армирано бетонски серклаж, према статичком прорачуну. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м3.</p>	m3	1.40				
22.	<p>Рушење једног дела постојећег носећег зида од пуне опеке d=65cm. Пажљиво рушити делове зида, да се не растресе зидна маса. шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију.</p>						

	Пре самог пробијања отвора за врата неоподно је изградити армирано бетонски серклаж, према статичком прорачуну. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м3.	m3	5.37				
23.	Рушење постојећег унутрашњег парапета у зиду од пуне опеке d=30cm. Пажљиво рушити делове зида, да се не растресе зидна маса. шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. У цену улази и подупирање. Обрачун по м3.	m3	0.31				
24.	Рушење једног дела постојећег носећег зида од пуне опеке d=50cm. Пажљиво рушити делове зида, да се не растресе зидна маса. шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. У цену улази и подупирање. Обрачун по м3.	m3	0.41				
25.	Рушење једног дела постојећег носећег зида од пуне опеке d=37cm. Пажљиво рушити делове зида, да се не растресе зидна маса. шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију.						

	У цену улази и подупирање. Обрачун по м3.	m3	1.83				
26.	Рушење постојеће нише у подруму, ради отварања пролаза за дограђени део подрума, у зиду d=33cm. Пажљиво рушити делове зида, да се не растресе зидна маса. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. У цену улази и подупирање. Обрачун по м3.	m3	0.92				
27.	Делимично обијање постојећег зида дебљине d=80cm. Обити зид у висини клизних стаклених врата, дебљина зида стањити за 15cm. Пажљиво рушити делове зида, да се не растресе зидна маса. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. У цену улази и подупирање. Обрачун по м3.	m2	9.28				
28.	Пажљиво просецање постојеће међуспратне конструкције на месту повезивања бине и магацина. Пажљиво рушити делове плоче, да се не растресе остала подна конст. У цену улази и помоћна						

	скела, сечење арматуре итд. Новоформирани отвор ојачати конструктивним елементима према статичком прорачуну. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. У цену улази и подупирање. Обрачун по м3.	m3	0.43				
29.	Рушење постојећег армирано-бетонског степеништа (веза постојеће кухиње и офиса) Рушење степеништа извести пажљиво. У цену улази и помоћна скела, сечење арматуре итд. шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Обрачун по м3.	m3	0.35				
30.	Рушење постојећих армирано-бетонског кружних стубова са постољем и капителом (веза доње сале и степеништа). Рушење стубова извести пажљиво. У цену улази и помоћна скела, сечење арматуре итд. шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Обрачун по м3.	m3	1.04				

31.	<p>Пажљиво лупање постојеће међусpratне конструкције, таванице изнад шанка (обележена на компаративној основи).</p> <p>Пажљиво рушити делове плоче, да се не растресе остала конструкција. У цену улази и помоћна скела, сечење арматуре итд. Новоформиран отвор ојачати конструктивним елементима према статичком прорачуну. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. У цену улази и подупирање.</p> <p>Обрачун по м2.</p>	m2	10.09				
32.	<p>Зазиђивање постојећег отвора за двокрилна врата у зиду од пуне опеке d=50cm.</p> <p>Пре зидања у постојећем зиду оштемовати шморцеве за превез. Опеку пре уградње квасити водом. Зидање извести у правилном слогу, а спојнице по завршеном зидању очистити до дубине 2cm. У цену улази и помоћна скела.</p> <p>Озидати зид d=12cm са обе стране постојећег отвора (према датој шеми на компаративној основи).</p> <p>Обрачун по м2 отвора (са обе стране).</p>	m2	2.72				

33.	<p>Зазиђивање постојећег отвора за унутрашња дуплош. врата, на тоалетима, у зиду од пуне опеке d=60cm.</p> <p>Пре зидања у постојећем зиду оштемовати шморцеве за превез. Опеку пре уградње квасити водом. Зидање извести у правилном слогу, а спојнице по завршеном зидању очистити до дубине 2cm. У цену улази и помоћна скела. Озидати зид d=12cm са обе стране постојећег отвора (према датој шеми на компаративној основи).</p> <p>Обрачун по м2 отвора (са обе стране).</p>	m2	7.31				
34.	<p>Зазиђивање постојећег отвора (веза између кухиње и офиса)у зиду од пуне опеке d=67cm.</p> <p>Пре зидања у постојећем зиду оштемовати шморцеве за превез. Опеку пре уградње квасити водом. Зидање извести у правилном слогу, а спојнице по завршеном зидању очистити до дубине 2cm. У цену улази и помоћна скела. Озидати зид d=12cm са обе стране постојећег отвора (према датој шеми на компаративној основи).</p> <p>Обрачун по м2 отвора (са обе стране).</p>	m2	2.00				
35.	Зазиђивање постојећег отвора за врата зидом						

	<p>од пуне опеке d=12cm. Пре зидања у постојећем зиду оштемовати шморцеве за превез. Опеку пре уградње квасити водом. Зидање извести у правилном слогу, а спојнице по завршеном зидању очистити до дубине 2cm. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м2 отвора.</p>	m2	4.29				
36.	<p>Делимично зазиђивање постојећег отвора за врата у зиду од пуне опеке дебљине d=50cm. Пре зидања у постојећем зиду оштемовати шморцеве за превез. Опеку пре уградње квасити водом. Зидање извести у правилном слогу, а спојнице по завршеном зидању очистити до дубине 2cm. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м3.</p>	m3	0.37				
37.	<p>Зазиђивање постојећег отвора за двокрилна врата, на овалној сали, у зиду од пуне опеке. Пре зидања у постојећем зиду оштемовати шморцеве за превез. Опеку пре уградње квасити водом. Зидање извести у правилном слогу, а спојнице по завршеном зидању очистити до дубине 2cm. У цену улази и помоћна скела. Озидати зид d=12cm са обе стране постојећег</p>						

	отвора (према датој шеми на компаративној основи). Обрачун по м2 отвора (са обе стране).	m2	3.18				
38.	Зазиђивање постојећег отвора за двокрилна врата, на спрату, у зиду од пуне опеке d=40cm. Пре зидања у постојећем зиду оштемовати шморцеве за превез. Опеку пре уградње квасити водом. Зидање извести у правилном слогу, а спојнице по завршеном зидању очистити до дубине 2cm. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м2 отвора (са обе стране).	m2	3.26				
39.	Зазиђивање постојећег отвора за једнокрилна врата, на спрату, у зиду од пуне опеке d=51cm. Пре зидања у постојећем зиду оштемовати шморцеве за превез. Опеку пре уградње квасити водом. Зидање извести у правилном слогу, а спојнице по завршеном зидању очистити до дубине 2cm. У цену улази и помоћна скела. Озидати зид d=12cm са обе стране постојећег отвора (према датој шеми на компаративној основи). Обрачун по м2 отвора (са обе стране).	m2	2.04				

40.	<p>Зазиђивање постојећих вентилационих отвора, у доњој сали, у зиду од пуне опеке d=80cm. Пре зидања у постојећем зиду оштемовати шморцеве за превез. Опеку пре уградње квасити водом. Зидање извести у правилном слогу, а спојнице по завршеном зидању очистити до дубине 2cm. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м3 отвора.</p>	m3	1.15				
41.	<p>Зазиђивање постојећих вентилационих отвора, у ресторану vine & chocolate, у зиду од пуне опеке d=80cm. Пре зидања у постојећем зиду оштемовати шморцеве за превез. Опеку пре уградње квасити водом. Зидање извести у правилном слогу, а спојнице по завршеном зидању очистити до дубине 2cm. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м3 отвора.</p>	m3	0.57				
42.	<p>Зазиђивање постојећих унутрашњих прозорских отвора, на тоалетима, у зиду од пуне опеке d=17cm. Пре зидања у постојећем зиду оштемовати шморцеве за превез. Опеку пре уградње квасити водом. Зидање извести у правилном слогу, а спојнице по завршеном зидању очистити до дубине</p>						

	2cm. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м2 отвора.	m2	3.24				
43.	Пажљиво скидање подних мермерних плоча у предпростору сале, сали ресторана и сали за ручавање (приземље). Плоче пажљиво демонтирати, очистити од цементног малтера и сложити на безбедно место, до поновне уградње. Шут изнети, утоварити у камион, и одвести на градску депонију. Пре саме демонтаже неопходно је фотографисати и технички сминити постојећу подну облогу. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. Обрачун по м2 пода.	m2	412.93				
44.	Пажљиво скидање подних керамичких плочица у улазном холу, на подесту главног степеништа и гердеробиу (на главном улазу у објекат). Плочице пажљиво демонтирати, очистити од цементног малтера и сложити на безбедно место, до поновне уградње. Пре саме демонтаже неопходно је техничко снимање постојеће завршне обраде подова (начин и модел постављања						

	<p>плочица , као и постојећи мозаик).</p> <p>Шут изнети, утоварити у камион, и одвести на градску депонију.</p> <p>Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта.</p> <p>Обрачун по м2 пода.</p>	m2	57.69				
45.	<p>Пажљиво скидање подних керамичких плочица у лођи (просторија бр. 35 приз. постојеће стање).</p> <p>Плочице пажљиво демонтирати, очистити од цементног малтера и сложити на безбедно место, до поновне уградње. Пре саме демонтаже неопходно је техничко снимање постојеће завршне обраде пода (начин и модел постављања плочица, као и постојећи мозаик).</p> <p>Шут изнети, утоварити у камион, и одвести на градску депонију.</p> <p>Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта.</p> <p>Обрачун по м2 пода.</p>	m2	33.31				
46.	<p>Скидање пода од керамичких плочица постављених у цементном малтеру (спрат и галерија).</p> <p>Обити плочице и скинути подлогу до цементне кошуљице. Шут изнети, утоварити у камион и одвести на градску депонију.</p>						

	Обрачун по м2 пода.	m2	143.61				
47.	<p>Скидање пода од терацо плоча постављених у цементном малтеру (лође и тераса на спрату).</p> <p>Плоче пажљиво демонтирати, очистити од цементног малтера.</p> <p>Скинути све постојеће слојеве (испод плоча) до слоја хидроизолације. Шут изнети, утоварити у камион и одвести на градску депонију.</p> <p>Обрачун по м2 пода.</p>	m2	303.25				
48.	<p>Скидање сокла од терацо плоча постављених у цементном малтеру (лође и тераса на спрату).</p> <p>Плоче пажљиво демонтирати, очистити од цементног малтера.</p> <p>Скинути све постојеће слојеве (испод плоча) до слоја хидроизолације. Шут изнети, утоварити у камион и одвести на градску депонију.</p> <p>Обрачун по м2 сокла.</p>	m2	32.21				
49.	<p>Пажљива монтажа паркета са слепим подом, штафнама слојем песка и шута, заједно са лајснама.</p>						

	<p>Паркет, слепи под и лајсне пажљиво демонтирати, очистити, сложити по врсти, упаковати, утоварити у камион и одвести на депонију коју одреди инвеститор удаљену до 15км. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Обрачун по м2 пода.</p>	m2	384.34				
50.	<p>Пажљива демонтажа бродског пода заједно са подконструкцијом и свим слојевима испод, и са лајснама. Бродски под, слепи под и лајсне пажљиво демонтирати, очистити, сложити по врсти, упаковати, утоварити у камион и одвести на депонију коју одреди инвеститор удаљену до 15км. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Обрачун по м2 пода.</p>	m2	72.24				
51.	<p>Пажљиво уклањање постојећег шута (и осталих слојева уколико их има) са подне плоче у</p>						

	просторијама бр. 13 и 15 спрат - постојеће стање. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Обрачун по м2 пода.	m2	32.72				
52.	Пажљиво уклањање постојећег шута (и осталих слојева уколико их има) са међуспратне конструкције изнад постојећег подрума. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Обрачун по м2 пода.	m2	2.28				
53.	Скидање пода од итисона. Итисон скинути, упаковати, утоварити у камион и одвести на депонију коју одреди инвеститор удаљену до 15км. Обрачун по м2 пода.	m2	109.25				
54.	Скидање итисона у великој сали. Итисон скинути, упаковати, утоварити у камион и одвести на депонију коју одреди инвеститор удаљену до 15км. Обрачун по м2 пода.	m2	25.17				
55.	Скидање облоге од итисона са степеништа. Итисон скинути, упаковати, утоварити у камион						

	и одвести на депонију коју одреди инвеститор удаљену до 15км. Обрачун по м2 пода.	m2	23.70				
56.	Пажљива демонтажа дрвеног подијума на галерији заједно са подконструкцијом. Даске и подконструкцију пажљиво демонтирати, очистити, сложити по врсти, упаковати, утоварити у камион и одвести на депонију коју одреди инвеститор удаљену до 15км. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Обрачун по м2 пода.	m2	51.37				
57.	Пажљива демонтажа дрвеног степеника испред балконских врата на галерији, заједно са дрвеном подконструкцијом. Даске и подконструкцију пажљиво демонтирати, очистити, сложити по врсти, упаковати, утоварити у камион и одвести на депонију коју одреди инвеститор удаљену до 15км. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију.						

	Обрачун по м2 степеника.	m2	4.61				
58.	<p>Обијање зидних керамичких плочица у просторијама на спрату и на галерији.</p> <p>Обити плочице са малтером и кламфама очистити спојнице до дубине 2cm, а површину опеке очистити челичним четкама.</p> <p>Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију.</p> <p>Обрачун по м2 обијене површине, отвори се одбијају.</p>	m2	112.82				
59.	<p>Обијање зидних керамичких плочица заједно са малтером. Позицијом је обухваћено скидање плочица са носећих и преградних зидова који се задржавају (у тоалетима), на преградним зидовима који се руше истовремено уклонити и зидну керамику.</p> <p>Обити плочице и кламфама очистити спојнице очистити спојнице до дубине 2cm, а површину опеке очистити челичним четкама.</p> <p>Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију.</p> <p>Обрачун по м2 обијене површине, отвори се одбијају.</p>	m2	67.17				

60.	<p>Демонтажа гипс лајсни 5/2cm у доњој сали. Уклонити лајсне око прозора, ниша и са зидова. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Обрачун по м.</p>	m	246.71				
61.	<p>Демонтажа гипс лајсни 5/2cm са зидова у холу. Уклонити лајсне око прозора, ниша и са зидова. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Обрачун по м.</p>	m	64.70				
62.	<p>Демонтажа огледала са зидова у доњој сали. Уклонити огледала заједно са подлогом. Прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Обрачун по м² огледала.</p>	m ²	11.05				
63.	<p>Пажљива демонтажа постојеће заштитне даске на зиду (доња сала, предпростор сале и велика сала на спрату). Прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Обрачун по м лајсне.</p>	m	90.38				

64.	<p>Пажљива демонтажа постојећег плафона и рабиц мреже заједно с њим, у предпростору доње сале. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Обрачун по м2 плафона.</p>	m2	5.00				
65.	<p>Пажљива демонтажа спуштеног плафона од ламперије заједно са подконструкцијом (пр.- просторија бр.15). Издвојити употребљив материјал, утоварити у камион и одвести на депонију коју одреди инвеститор удаљену до 15км. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. У цену је урачуната и потребна помоћна скела. Обрачун по м2 плафона.</p>	m2	12.10				
66.	<p>Пажљива демонтажа спуштеног плафона у тоалету бр. 10 (на галерији) заједно са подконструкцијом. Издвојити употребљив материјал, утоварити у камион и одвести на депонију коју одреди инвеститор удаљену до 15км.</p>						

	Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. У цену је урачуната и потребна помоћна скела. Обрачун по м2 плафона.	m2	13.11				
67.	Пажљива демонтажа спуштеног плафона у тоалету бр. 13 (приземље) заједно са подконструкцијом. Издвојити употребљив материјал, утоварити у камион и одвести на депонију коју одреди инвеститор удаљену до 15км. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. У цену је урачуната и потребна помоћна скела. Обрачун по м2 плафона.	m2	12.93				
68.	Пажљива демонтажа спуштеног плафона у просторијама иза бине, заједно са подконструкцијом. Издвојити употребљив материјал, утоварити у камион и одвести на депонију коју одреди инвеститор удаљену до 15км. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију.						

	У цену је урачуната и потребна помоћна скела. Обрачун по м2 плафона.	m2	29.09				
69.	<p>Пажљива демонтажа дела спуштеног плафона у доњој сали (приземље) заједно са подконструкцијом и лајснама.</p> <p>Пре саме демонтаже плафона неопходно је узети профилацију постојећих лајсни, скицирати њихов положај и профилацију плафона. Пре почетка радова надзорни орган и извођач остављају потребне узорке, дужине 50цм за сваки профил. Обавезно техничко снимање плафона, профила и лајсни.</p> <p>Остављене узорке пажљиво упаковати и депоновати на сувом и безбедном месту, до израде новог плафона.</p> <p>Издвојити употребљив материјал, утоварити у камион и одвести на депонију коју одреди инвеститор удаљену до 15км.</p> <p>Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију.</p> <p>У цену је урачуната и потребна помоћна скела.</p> <p>Укупна површина спуштеног плафона у доњој сали износи 195,51м2 (фронталне површине)</p>						

	процењено је да треба демонтирати 30% плафона. Обрачун по м2 плафона.	m2	58.65				
70.	Пажљиво рушење постојећег малтерисаног плафона (лођа,приземље) заједно са подконструкцијом и свим слојевима. Издвојити употребљив материјал, утоварити у камион и одвести на депонију коју одреди инвеститор удаљену до 15км. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. У цену је урачуната и потребна помоћна скела. Обрачун по м2 плафона.	m2	33.31				
71.	Делимично обијање малтера са плафона. Малтер прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Укупна површина малтерисаног плафона износи 1.970м2 процењено је да треба обити малтер са 30% плафона. У цену је урачуната и потребна помоћна скела. Уз сагласност пројектанта и надзорног органа обити малтер са одређених површина.						

	Обрачун по м2 плафона.	m2	591.00				
72.	<p>Делимично обијање малтера са унутрашњих зидова.</p> <p>Обити малтер и кламфама очистити спојнице до дубине 2cm. Површине опеке очистити челичним четкама и опрати зидове водом.</p> <p>Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију.</p> <p>Укупна површина малтерисаних зидова износи 5200м2 процењено је да треба обити малтер са 50% зидова.</p> <p>У цену је урачуната и потребна помоћна скела.</p> <p>Уз сагласност пројектанта и надзорног органа обити малтер са одређених површина.</p> <p>Обрачун по м2.</p>	m2	2,600.00				
73.	<p>Делимично обијање малтера са фасадних зидова са вученим профилима и орнаменталном пластиком.</p> <p>Обити дотрајали малтер са делова фасаде, вучених профила (венаца, шамбрана, солбанака и др.).</p> <p>Оштећене ливене елементе пластике скинути. Пре обијања малтера на свакој врсти вученог профила</p>						

	<p>оставити по два најбоље сачувана профила у ширини од 20-30цм за узимање отисака и као контролни профил. Надзорни орган и извођач писменим путем одредиће површине са којих се обија малтер. Малтер обити пажљиво, да се зидани делови вучених профила не оштете. Кламфама очистити спојнице до дубине 2цм, а челичним четкама опеку и очишћене зидове опрати водом. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Укупна површина фасадних зидова износи 2400м2 процењено је да треба обити малтер са 50% фасаде. У цену је урачуната и потребна помоћна скела. Уз сагласност пројектанта и надзорног органа обити малтер са одређених површина. Обрачун по м2 фасадних зидова.</p>	m2	1,200.00				
74.	<p>Обијање унутрашњих шпалетни. Обити малтер и кламфама очистити спојнице до дубине 2цм. Површине опеке очистити челичним четкама и опрати зидове водом.</p>						

	Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. У цену је урачуната и потребна помоћна скела. Уз сагласност пројектанта и надзорног органа обити малтер са одређених површина. Обрачун по м2.	m2	179.09				
75.	Делимично обијање спољашњих шпалетни. Обити малтер и кламфама очистити спојнице до дубине 2цм. Површине опеке очистити челичним четкама и опрати зидове водом. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. У цену је урачуната и потребна помоћна скела. Укупна површина спољашњих шпалетни износи 93,90м2 процењено је да треба обити малтер са 50% шпалетни. Уз сагласност пројектанта и надзорног органа обити малтер са одређених површина. Обрачун по м2.	m2	46.95				
76.	Обијање са унутрашњих зидова овалне сале наслага од маховине, наслалих као последица						

	<p>дугогодишњег прокишњавања. Пажљиво обити површински слој опеке до дебљине од 1цм. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. У цену је урачуната и потребна помоћна скела. Обрачун по м2.</p>	m2	52.06				
77.	<p>Пажљиво обијање постојећег вештачког камена са сокла. По обијању спојнице очистити до дубине 2цм и опрати соклу водом. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Обавезно је оставити узорке са сокла, ради услађивање боје и текстуре будуће обраде са постојећом. Обрачун по м2.</p>	m2	128.76				
78.	<p>Пажљиво обијање завршне обраде са сокла на јужној фасади (сокл дужином јужне терасе) Сокл од камена након уклањања завршне обраде очистити од прашине и опрати водом. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Обрачун по м2.</p>	m2	10.11				

79.	<p>Пажљиво обијање солбанака од брушеног тераца испред лучних прозора у приземљу. По обијању спојнице очистити до дубине 2цм и опрати водом. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Обрачун по м2.</p>	m2	2.75				
80.	<p>Пажљиво рушење подне бетонске плоче, истовремено уклонити и потројећи армирано бетонски канал за постављање инсталација. Уклонити комплетну подну плочу осим постојеће међуспратне конструкције изнад подрума. Скинути слој разбици, шут изнети, утоварити у камион одвести на градску депонију. Обрачун по м2.</p>	m2	1,222.47				
81.	<p>Пажљива демонтажа постојеће дрвене маске на зиду 23/34 и 23/18цм (ресторан за ручавање). Прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Обрачун по м маске.</p>	m	11.70				

82.	Пажљива демонтажа постојеће дрвене маске на зиду 19/39цм (кухињски блок). Прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Обрачун по м маске.	m	19.65				
83.	Пажљива демонтажа постојећих дрвених гарнишни. Прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Обрачун по м гарнишне.	m	70.70				
84.	Пажљива демонтажа постојећих металних гарнишни. Прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Обрачун по м гарнишне.	m	5.40				
85.	Пажљива демонтажа постојеће гарнишне од гипса у великој сали изнад прозора. Пре саме демонтаже гарнишне неопходно је узети профилацију постојеће. Пре почетка радова надзорни орган и извођач остављају потребне узорке, дужине 50цм за гарнишну. Обавезно техничко снимање. Прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Обрачун по м гарнишне.	m	19.99				
86.	Пажљива демонтажа постојећег мобилијара у кух. блоку.						

	Прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Обрачун по комаду. vel 404/60/86 vel 404/31/123 vel 574/34/118	ком ком ком	1.00 1.00 1.00				
87.	Пажљива демонтажа постојећих олучних вертикала заједно са обујмицама и држачима. Лимарију демонтирати, упаковати и уредно сложити на градилишну депонију до поновне уградње. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м.	m	127.40				
88.	Пажљива демонтажа постојећих окапница на симсу (изнад фасадне орнаментике). Лимарију демонтирати, упаковати и уредно сложити на градилишну депонију до поновне уградње. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м.	m	23.10				
89.	Пажљива демонтажа конструкције за светиљку на горњој тераси. Пре саме демонтаже неопходно је обележити сваку светиљку и скицирати њен положај, јер се поново уграђује. Пажљиво демонтирати,						

	очиистити и сложити на градилишну депонију. Обрачун по комаду.	ком	11.00				
90.	Пажљива демонтажа постојећих вентилационих решетки на фасадном зиду дање сале. Прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Обрачун по комаду.	ком	4.00				
91.	Пажљива демонтажа постојећих унутрашњих вентилационих решетки на фасадном зиду дање сале. Прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију. Обрачун по комаду.	ком	4.00				
92.	Санирање постојеће истражне сонде у холу, на спрату. Сонду поунити цем. малтером и вратити постојећу мермерну плочу (или еквивалент). Паушално.	m	1.00				
I ПРИПРЕМНИ РАДОВИ						УКУПНО:	
II ЗЕМЉАНИ РАДОВИ							
ЗАЈЕДНИЧКИ И ОПШТИ УСЛОВИ ЗА ЗЕМЉАНЕ РАДОВЕ							

Извођење радова је поред описа појединачних ставки радова , ценама обухватило и следеће заједничке услове:

0.1 Земљани радови ће бити изведени у свему према пројекту и геомеханичком елаборату, цене садрже све радне операције, утрошка материјала, помоћни алат и радне скеле које прописују "нормативи и стандарди рада у грађевинарству - Високоградња GN200", као и остале трошкове и зараду предузећа.

Цене садрже и испитивања постигнутог модула стишљивости присутних материјала и давања атеста о збијености и модулу стишљивости материјала за ставке радова код којих је појединачним описима то предвиђено.

Цене садрже и трошкове црпљења атмосферске воде у току извођења радова, укључујући израду привремених сабирних земљаних канала и шахтова за инсталирање муљних пумпи.

Цене садрже геодетско снимање терена пре и после извршења земљаних радова на основу кога ће се извршити коначни обрачун стварно изведених количина радова.

Вишак ископане земље извођач ће утоварити и одвести

	<p>камионима на депонију коју одреди надлежни орган општине или инвеститор. Цена садржи и разастирање и грубо планирање, истоварање на депонији.</p> <p>ОБРАЧУН ИЗВРШЕНИХ РАДОВА</p> <p>Обрачун количина стварно изведених радова извршиће се одредбама које прописују "Нормативи и стандарди радова у грађевинарству- Високоградња GN200", при чему ископи и одвози ће бити обрачунати по м3 самониклог тла, а сви насипи по м3 збијеног материјала.</p>					
1.	<p>Ручни ископ земље III категорије за новопроектовани део подрума. Ископ извести и нивелисати према пројекту и датим котама. Бочне стране правилно одсећи, а дно нивелисати. Ископану земљу утоварити на камиони одвести на градску депонију.</p> <p>Обрачун по м3.</p>	m3	14.48			
2.	<p>Ручни ископ земље III категорије за тракасте темеље објекта. Ископ извести и нивелисати према пројекту и датим котама. Бочне стране правилно</p>					

	одсећи, а дно нивелисати. Ископану земљу утоварити на камиони одвести на градску депонију. Обрачун по м3.	m3	2.47				
3.	Ручни ископ земље III категорије за новопроектну подну плочу објекта, дубина ископа 20цм. Ископ извести и нивелисати према пројекту и датим котама. Бочне стране правилно одсећи, а дно нивелисати. Ископану земљу утоварити на камиони одвести на градску депонију. Обрачун по м3.	m3	233.17				
4.	Набавка и разастирање шљунка испод темеља. Тампонски слој шљунка насути у слојевима, набити и фино испланирати са толеранцијом по висини +/- 1см. Обрачун по м3 набијеног шљунка.	m3	0.61				
5.	Набавка и разастирање шљунка испод подне плоче подрума. Тампонски слој шљунка насути у слојевима, набити и фино испланирати са толеранцијом по висини +/- 1см. Обрачун по м3 набијеног шљунка.	m3	0.35				
6.	Набавка и разастирање шљунка испод подне плоче приземља.						

Тампонски слој шљунка насути у слојевима, набити и фино испланирати са толеранцијом по висини +/- 1cm. Обрачун по м3 набијеног шљунка.	m3	174.88			
II ЗЕМЉАНИ РАДОВИ			УКУПНО:		
III ЗИДАРСКИ РАДОВИ					
<p>Све радне процесе код зидарских радова радити у свему како то предвиђају GN. Материјал за зидање мора бити квалитетан, а израда стручна. Опека мора бити правилног облика, добро печена, јасног звука, без креча и ш алитре и мора бити испитана на хидроскопност и отпорност на мраз. Песак мора бити оштар и чист, без органских примеса и муља. Цемент и креч (хидрант) морају одговарати постојећим нормама и ускладиштење на градилишту вршити у затвореним просторијама са дрвеним подом уздигнутим најмање 30cm од земље, тако да буде потпуно заштићен од влаге, промаје и претераног загревања. Зидање опеком вршити тачно по плану са правилним везама, у потпуно хоризонталним редовима, без мањих парчади од 1/4 опеке. Спојнице, хоризонталне и вертикалне, морају бити добро испуњене малтером максималне дебљине 1cm. Спољне фуге оставити нешто празне за 1.5-2cm ради боље везе малтера малтерисању, а исцурели малтер из спојница окретати док је још свеж . Зидање блоковима у продужном малтеру и на први ред блокова положити други ред тако да свака вертикална спојница полови доњи блок. Зидове завршити серклажима. Малтерисање:</p>					

	<p>Пре почетка малтерисања, опеке на зидовима морају бити чисте, а фуге удубљене како би малтер прионуо на зид.</p> <p>Посебну пажњу треба обратити бетонским површинама-оне претходно морају бити добро очишћене и напрскане ретким цементним млеком. Приликом малтерисања зидова од блокова, зидове претходно очистити, из спојница избацити непотребан вишак малтера, па целу површину добро испрскати цементним млеком.</p> <p>Наношење одговарајуће пластичне заштите -фасапласта вршиће се уз претходни договор са произвођачем фасадне заштите и по његовом упуству, а обрачунава се посебно.</p> <p>Пре малтерисања фасаде обратити пажњу да ли су на стубовима постављена вертикална спуштања трака громобранским уземљивача према пројекту громобрана, па тек онда малтерисати.</p> <p>Радити у свему према упуству произвођача.</p> <p>Напомена: Датим нормативом као посебна подпозиција, обухваћено је машинско справљање малтера. Такодје и пренос малтера од места справљања до места уграђивања одређеним превозним средством као и дужина транспорта.</p> <p>Сав потребан материјал зидарима мора бити донет у непосредну близину у довољним количинама. Израда (монтажа и демонтажа), као и премештање лако покретне скеле, повремено мешање малтера, доношење воде за квашење зидова, коа и цишћење радног места по завршеном послу обухваћено је посебном помоћном радног снагом зидара.</p> <p>За лаку покретну скелу сматрају се ногари на фоснама.</p>					
1.	Зидање зидова d=12 cm од пуне опеке у					

	цементном малтеру, као заштита хидроизолације. Превез радити на пола опеке, а везу са осталим зидовима на правилан начин. У цену је урачуната и помоћна скела. Обрачун по м2.	m2	16.47				
2.	Малтерисање плафона продужним малтером преко рабиц плетива. Рабиц плетиво испрскати два пута цементним млеком. Затим нанети слој густог малтера да обухвати рабиц плетиво. Грунт справити са просејаним песком "јединицом" и нанети на плафон. Други слој справити са ситним чистим песком, без примеса муља и органских материјала и нанети преко првог слоја. Пердашити уз квашење и галчање малим пердашкама. У цену улази и помоћна скела. Укупна површина малтерисаног плафона износи 1.970м2 процењено је да треба малтерисати 30% плафона. Дебљину малтера ускладити са дебљином постојећег. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м2.	m2	591.00				
3.	Малтерисање плафона продужним малтером						

<p>преко рабиц плетива (на новоизливеденој међ. конст.). Рабиц плетиво испрскати два пута цементним млеком. Затим нанети слој густог малтера да обухвати рабиц плетиво. Грунт справити са просејаним песком "јединицом" и нанети на плафон. Други слој справити са ситним чистим песком, без примеса муља и органских материјала и нанети преко првог слоја. Пердашити уз квашење и галчање малим пердашкама. У цену улази и помоћна скела. Укупна површина малтерисаног плафона износи 1.970м² процењено је да треба малтерисати 30% плафона. Дебљину малтера ускладити са дебљином постојећег. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м².</p>	<p>m2</p>	<p>50.47</p>				
<p>4. Малтерисање унутрашњих шпалетни кречним малтером у два слоја. Пре малтерисања зидне површине очистити и испрскати разређеним малтером. Први слој, грунт, радити кречним малтером размере 1:3, од просејаног шљунка "јединице" и креча.</p>						

	<p>Малтер стално мешати да се кречно млеко не издвоји.</p> <p>Малтер нанети преко подлоге и нарезати ради бољег прихватања другог слоја. Други слој, размере 1:3, справити са ситним и чистим песком, без примеса муља и органских материјала.</p> <p>Пердашити уз квашење и глачање малим пердашкама.</p> <p>Омалтерисане површине морају бити равне, без прелома и таласа, а ивице оштре и праве.</p> <p>Малтер квасити да не дође до брзог суђења и "прегоравања". Врло је битно дебљину новог малтера ускладити са дебљином постојећег малтера.</p> <p>Дебљину малтера ускладити са дебљином постојећег.</p> <p>У цену улази и помоћна скела.</p> <p>Обрачун по м2.</p>	m2	179.09				
5.	<p>Малтерисање унутрашњих зидова кречним малтером у два слоја. Пре малтерисања зидне површине очистити и испрскати разређеним малтером.</p> <p>Први слој, грунт, радити кречним малтером размере 1:3, од просејаног шљунка "јединице" и креча.</p> <p>Малтер стално мешати да се кречно млеко не издвоји.</p>						

	<p>Малтер нанети преко подлоге и нарезати ради бољег прихватања другог слоја. Други слој, размере 1:3, справити са ситним и чистим песком, без примеса муља и органских материјала. Пердашити уз квашење и глачање малим пердашкама. Омалтерисане површине морају бити равне, без прелома и таласа, а ивице оштре и праве. Малтер квасити да не дође до брзог суђења и "прегоравања". Врло је битно дебљину новог малтера ускладити са дебљином постојећег малтера. Укупна површина унутрашњих зидова 5200м², малтерисати 50% зидова. Дебљину малтера ускладити са дебљином постојећег. У цену улази и помоћна скела. Обрачун по м².</p>	m2	2,600.00				
б.	<p>Малтерисање спољашњих шпалетни продужним малтером у два слоја. Површину очистити, по потреби опрати водом и испрскати цементним малтером. Продужни малтер справити са просејаним шљунком "јединицом", нанети први слој малтера и нарезати га. Други слој справити са ситним чистим песком,</p>						

	<p>без примеса муља и органских материјала и нанети преко првог слоја. Пердаштити уз квашење и глачање малим пердашкама.</p> <p>Омалтерисане површине морају бити равне, без прелома и таласа, а ивице оштре и праве.</p> <p>Малтер квасити да не дође до брзог суђења и "прегоравања". Врло је битно дебљину новог малтера ускладити са дебљином постојећег малтера.</p> <p>Елементе фасадне пластике радити по угледу на постојеће, (улокико су оштећени приликом демонтаже столарије).</p> <p>Укупна површина спољашњих шпалетни износи 93,90м2 процењено је да треба малтерисати 50% шпалетни.</p> <p>Дебљину малтера ускладити са дебљином постојећег.</p> <p>У цену улази и скела.</p> <p>Обрачун по м2.</p>	m2	46.95				
7.	<p>Малтерисање фасаде продужним малтером у два слоја. Површину очистити, по потреби опрати водом и испрскати цементним малтером.</p> <p>Продужни малтер справити са просејаним шљунком "јединицом", нанети први слој малтера и нарезати</p>						

<p>га. Други слој справити са ситним чистим песком, без примеса муља и органских материјала и нанети преко првог слоја. Пердашити уз квашење и глачање малим пердашкама. Омалтерисане површине морају бити равне, без прелома и таласа, а ивице оштре и праве. Малтер квасити да не дође до брзог суђења и "прегоравања". Врло је битно дебљину новог малтера ускладити са дебљином постојећег малтера. Елементе фасадне пластике радити по угледу на постојеће, односно на основу остављених узорака и одобрења надзорног органа. Укупна површина фасадних зидова износи 2400м² процењено је да треба малтерисати 50% зидова. Дебљину малтера ускладити са дебљином постојећег. У цену улази и скела. Обрачун по м².</p>	m ²	1,200.00				
III ЗИДАРСКИ РАДОВИ				УКУПНО:		
IV БЕТОНСКИ РАДОВИ						
Сви бетонски и армирано бетонски радови се морају извести према важећем Правилнику о техничким условима						

за бетон и армирани бетон.

Пре бетонирања извршити преглед скеле, оплате и подупирача у погледу облика и стабилности, а контролисати их и у току бетонирања.

Код арматуре водити рачуна да се у току рада не помера- да остане у постављеном положају и да буде са свих страна обухваћена бетоном.

Израда и уграђивање бетона врши се по правилу машинским путем. Ручно мешање уграђивање допушта се уз сагласност надзорног органа и када се ради о малим количинама и слабо напрегнутим конструкцијама и елементима.

Назначена марка бетона се мора постићи правилном мешавином портланд цемента, воде и агрегата, као и квалитетом ових састојака. Извођач је дужан редовно контролисати квалитет бетона узимањем пробних коцки и уредно свом трошку прибављати атесте о њиховом испитивању. Портланд цемент који ће се износити на градилиште у врећама оргиналног паковања, држати у сувим просторијама и премештати сваких 30 дана.

Уколико се при извођењу постиже нижи квалитет бетона од траженог техничким прописима и статичким рачуном, такав уграђен бетон може остати уколико постоји писмена сагласност грађевинског инспектора.

Прекидање и настављање бетонирања вршити по технич ким прописима и упуствима надзорног органа, а прекид мора бити раније одређен. Евентуална гнезда у бетону претходно иштемовати и очистити, а затим блембирати влажним ситнозрним бетоном у свему према одобрењу и налогу надзорног органа без права на надокнаду.

Сегрегацију бетона спречити правилним уграђивањем и набијањем бетонске масе. Уграђивање бетона вршити ручним убацивањем лопатом у хоризонталним слојевима дебљине-висине до 30цм и по потреби коришћењем левка.

Изведену конструкцију од бетона три дана штитити од сунца, ветра и мраза, а у свему према важећем Правилнику о техничким условима за бетон и армирани бетон.

Код израде зидова и таваница од бетона ценом обухватити и препрему зидова за молерксе радове крајцовање и крпљење, док је још влажан бетон. Овај рад се не ће посебно обрачунавати већ улази у цену бетонирања.

Арматура се обрачунава посебно.

Извођач је дужан да у случају мраза изврши потребно обезбеђење бетона којим се бетонира. Ово се не

плаћа посебно уколико извођач својом кривицом прекорачи рок грађења.

Крајцовање бетонских површина зидова извршити после скидања оплате док бетон још није потпуно сув.

ВАЖНА НАПОМЕНА:

Доказивање квалитета бетона је обавезно као опитно тело за доказивање марке бетона и осталих пројектом прописаним услова предвиђа се израда бетонских коцки са ивицом 20цм израђених и негованих

према законским прописима.

**ЗА ДОКАЗИВАЊЕ КВАЛИТЕТА МОРА СЕ ОБАВЕЗНО СВАКОГА ДАНА КАДА СЕ БЕТОНИРА,
ЗА СВАКУ ВРСТУ БЕТОНА ИЗРАДИТИ НАЈМАЊЕ ЈЕДНО ОПИТНО ТЕЛО.**

	<p>Надзорни орган ће предвидети тачан број опитних тела:</p> <p>Узорак бетона за контролу квалитета треба узети:</p> <p>* у фабрици за унутрашњу контролу квалитета бетона</p> <p>* на градилишту по приспећу камиона-мешалице за контролу квалитета сваке врсте бетона који се употребљава а према правилнику ПБАБ.</p> <p>Посебно се наглашава да свако опитно тело треба израдити од узорака бетона узетог од посебне мешавине.</p> <p>Пробне коцке улазе у јединичну цену сваке позиције армирано бетонских радова, неће се посебно обрачунавати.</p> <p>У ову цену укази свако уграђивање анкера за бетонирање армирано бетонских стубова, зидова и бетонских платана као и додатак адитива у бетон.</p>						
1.	<p>Израда рабициране и глетоване цементне кошуљице дебљине 5цм(подрум, приземље, банкет сала и бина).</p> <p>Подлогу пре наношења кошуљиве очистити и опрати. малтер за кошуљицу справити са просејаним шљунком "јединицим", размере 1:3.</p> <p>Кошуљицу армирати рабиц плетивом, постављеним у средини слоја. Горњу површину кошуљице глетовати и</p>						

	неговати док не очврсне. Обрачун по м2.	m2	1,801.93				
2.	Израда рабициране и глетоване цементне кошуљице дебљине 2цм(банкет сала - део испод галерије). Подлогу пре наношења кошуљиве очистити и опрати. малтер за кошуљицу справити са просејаним шљунком "јединицим", размере 1:3. Кошуљицу армирати рабиц плетивом, постављеним у средини слоја. Горњу површину кошуљице глетовати и неговати док не очврсне. Обрачун по м2.	m2	60.44				
3.	Израда рабициране и глетоване цементне кошуљице дебљине 5цм на горњој тераси, лођама и бочним терасама. Подлогу пре наношења кошуљиве очистити и опрати. малтер за кошуљицу справити са просејаним шљунком "јединицим", размере 1:3. Кошуљицу армирати рабиц плетивом, постављеним у средини						

	слоја. Горњу површину кошуљице глетовати и неговати док не очврсне. Обрачун по м2.	м2	305.59				
4.	Санирање постојеће цементне кошуљице. Постојећу подлогу очистити и опрати, на местима оштећења нанети малтер справљен са просејаним шљунком "јединицом", размере 1:3 и неговати док не очврсне. Обрачун по м2.	м2	308.29				
5	Набавка и израда армирано бетонске подне плоче МБ 20 д=20цм у дограђеном делу подрума. Под армирати арматурном мрежом, према пројекту и статичком прорачуну и бетонирати. Горњу површину пердашити и бетон градити и неговати по прописима. Обрачун по м3.	м3	6.77				
6	Набавка материјала и израда армирано бетонске подне плоче д=15цм у приземљу. Под армирати арматурном мрежом, према пројекту и статичком прорачуну и бетонирати. Горњу површину пердашити и бетон уградити и неговати по прописима. Обрачун по м2.	м2	1165.87				
7	Набавка материјала и израда армирано бетонске подне плоче д=12цм у приземљу (пос По). Под армирати арматурном	м2	1.32				

	мрежом, према пројекту и статичком прорачуну и безтонирати. Горњу површину пердашити и бетон уградити и неговати по прописима. Обрачун по м2.						
8	Набавка материјала и израда армирано бетонске плоче д=15цм (Пос 101,102,103) на коти +3,50. Армирати арматурном мрежом, према пројекту и статичком прорачуну и бетонирати. Горњу површину пердашити и бетон уградити и неговати по прописима. У цену урачуната оплата и подупирачи. Обрачун по м2.	м2	85.30				
9.	Набавка материјала и израда армирано бетонских подрумских зидова д=20цм МБ30. Израдити оплату зидова и армирати по пројекту, детаљима и статичког прорачуна. Бетон уградити и неговати по прописима. У цену улазе и оплата, подупирачи и помоћна скела.Обрачун по м3.	м3	1.48				
10	Набавка материјала и израда армирано бетонског степеништа за подрум МБ30. Израдити оплату степеништа и армирати по пројекту, детаљима и статичког прорачуна. Бетон уградити и неговати по прописима. У цену улазе и оплата, подупирачи и помоћна скела. Обрачун по м3.	м3	0.39				
11	Набавка материја и израда армирано бетонског степеништа МБ30, веза између бине и магацина. Израдити оплату степеништа и армирати по пројекту, детаљима и статичког прорачуна. Бетон	м3	0.49				

	уградити и неговати по прописима. У цену улазе и оплата, подупирачи и помоћна скела. Обрачун по м3.						
12	Набавка материјала и израда армирано бетонског степеништа МБ30 у новопроектваном кухињском блоку. Израдити оплату степеништа и армирати по пројекту, детаљима и статичког прорачуна. Бетон уградити и неговати по прописима. У цену улазе и оплата, подупирачи и помоћна скела. Обрачун по м3.	м3	0.54				
13	Израда армирано бетонских надвратника МБ30 за нов пројектована врата у постојећим зидовима. Израдити оплату надвратника и армирати по пројекту, детаљима и статичког прорачуна. Бетон уградити и неговати по прописима. У цену улазе и оплата, подупирачи и помоћна скела. Обрачун по м3.	м3	2.80				
14	Набавка материјала и бетонирање армирано бетонске греде изнад отвора (Пос 104 и 105), бетоном МБ30 у потребној оплати. Обрачун по м3.	м3	2.48				
15	Набавка материјала и бетонирање армиранобетонских кружних стубова О32 са стопом висине 2.09м, бетоном МБ30 у потребној глаткој оплати. Обрачун по м3.	м3	1.00				
16	Таваница изнад лође (Пос 106)-санирање пукотина. Избушити рупе у бетону и поставити металне копче од 08мм по	м1	40.00				

	1ком/1м, аа затим залити инјекционом смолом типа СИКА -52 тип Н или сличан. У цену урачунат сав материјал и пратећа опрема и скеле. Обрачун по м1.						
17.	Додатно фиксирање дрвене таванице (Пос 107). На тавањаче б/х=18/22 цм са доње стране на сваки метар дужине заврнути поцинковани вијак за дрво Об.5мм, Л=200мм заједно са ЕЈОТ кровном подлошком ХТВ-82/40Ф. У цену урачунат сав материјал и пратећа опрема и скеле. Обрачун по м2	м2	75.00				
18.	Набавка, машинско исправљање, сечење, савијање и ручна монтажа бетоског гвожђа GA 240/360, B500 I MA 500/560. Обрачун по кг.	кг	11100.00				
IV БЕТОНСКИ РАДОВИ						УКУПНО:	
"Б"ЗАНАТСКИ РАДОВИ							
V ИЗОЛАТЕРСКИ РАДОВИ							
<p>Опште одредбе и напомене:</p> <p>Норматив утошка материјала и радне снаге односи се на израду вишеслојних хидроизолација равних кровова и тераса, на израду парне бране као и на израду хидроизолације у подовима и на зидовима.</p> <p>Обрачун радова врши се по стварно изведеним количинама.</p>							

Продори и отвори чија појединачна површина не прелази 3м² код мерења обрачуна површина се не одбијају.

Нормом времена предвиђен је хоризонтални пренос до 50м и вертикални до 20м. Вертикални транспорт се врши лифтом или дизалицом или евентуално катурачом, што по правилу треба избегавати.

Материјал за извођење радова потребно је што више приближити месту градње како би се избегли непотребни хоризонтални и вертикални преноси.

Материјал за хидроизолација изолационе траке, хладни премази и врући намази мора бити првокласан, да задовољи постојеће стандарде, прописно сложен и застићен.

Сви слојеви хидроизолације од воде или заштита од атмосферилуја, као и заштита од влаге и воде унутар објекта зависно од одређених функција дати су специфично и њихов редослед извођења и квалитет материјала, и услови под којима се морају изводити. Димензионисање и везе са објектом дати су у цртежима архитектонских детаља.

У случају да наведени материјал не постоји на тржишту може се употребити онај материјал који по ЈУС-у имају исте или боље квалитете.

Материјали морају задовољити услове ЈУС стандарда из група U.<3. и то следећи бројеви:
200/210/61, 220/71, 221/61, 225/61, 226, 227, 229,230, 231, 232, 234, 240- сви из 1974.године 242/65, 244/ 67, 246/65, 248/74.

	<p>Пројектована решења хидроизолације дата су у складу са правилником о техничким мерама и условима за угљоводоничне хидроизолације кровова и тераса, као Техничким мерама и условима за нагибе кровних равни Sl.list SFRJ 26/29 i 34/69.</p> <p>На местима где није могуће извршити спој вертикалне и хоризонталне хидроизолације остварити непропусност додавањем адитива за водонепропусност бетона.</p>												
1.	<p>Израда хоризонталне хидроизолације на поду дограђеног подрума.</p> <p>Изолацију радити преко потпуне суве и чисте подлоге.</p> <p>Изолацију радити преко потпуне суве и чисте подлоге.</p> <p>Хладни премаз битулитом "А" нанети четком или прскањем, на температури виђој од 10 степени.</p> <p>Варење битуменских трака извести загревањем траке пламеником са отвореним пламеном, размекшавањем битуменске масе површине која се лепи и слепљивањем сопственом масом за подлогу. Траку залепити целом површином, са преклопом 10цм, посебну пажњу посветити варењу спојева.</p> <p>Варена два слоја Кондора 4.</p>												

	<p>Хидроизолацију извести од следећих слојева:</p> <ul style="list-style-type: none"> - хладан премаз битулитом "А" - Кондор 4, варен за подлогу - Кондор 4, варен за претходни слој и померен за 50цм - два слоја полиетиленске фолија, URSA SECO 500 <p>Радове изводити уз сагласност пројектанта и надзорног органа. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2.</p>	m2	6.85				
2.	<p>Израда хоризонталне хидроизолације на подној плочи приземља. Изолацију радити преко потпуне суве и чисте подлоге. Хладни премаз битулитом "А" нанети четком или прскањем, на темпаратури виђој од 10 степени. Варење битуменских трака извести загревањем траке пламеником са отвореним пламеном, размекшавањем битуменске масе површине која се лепи и слепљивањем сопственом масом за подлогу. Траку залепити целом површином, са преклопом 10цм, посебну пажњу посветити варењу спојева. Варена два слоја Кондора 4.</p>						

	<p>Хидроизолацију извести од следећих слојева:</p> <ul style="list-style-type: none"> - хладан премаз битулитом "А" - Кондор 4, варен за подлогу - Кондор 4, варен за претходни слој и померен за 50цм - два слоја полиетиленске фолија, URSA SECO 500 <p>Радове изводити уз сагласност пројектанта и надзорног органа. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2.</p>	m2	1,695.51				
3.	<p>Израда вертикалне хидроизолације на зидовима подрума. Изолацију радити преко потпуне суве и чисте подлоге. Хладни премаз битулитом "А" нанети четком или прскањем, на температури виђој од 10 степени. Варење битуменских трака извести загревањем траке пламеником са отвореним пламеном, размекшавањем битуменске масе површине која се лепи и слепљивањем сопственом масом за подлогу. Траку залепити целом површином, са преклопом 10цм, посебну пажњу посветити варењу спојева. Варена два слоја Кондора 4.</p>						

	<p>Хидроизолацију извести од следећих слојева:</p> <ul style="list-style-type: none"> - хладан премаз битулитом "А" - Кондор 4, варен за подлогу - Кондор 4, варен за претходни слој и померен за 50цм <p>Радове изводити уз сагласност пројектанта и надзорног органа.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по м2.</p>	m2	13.87				
4.	<p>Израда хидроизолације у мокрим чворовима на спрату и галерији.</p> <p>Изолацију радити преко потпуне суве и чисте подлоге и подићи уз зидове по детаљу пројектанта.</p> <p>Хладни премаз битулитом "А" нанети четком или прскањем, на температури виђој од 10 степени.</p> <p>Варење битуменских трака извести загревањем траке пламеником са отвореним пламеном, размекшавањем битуменске масе површине која се лепи и слепљивањем сопственом масом за подлогу. Траку залепити целом површином, са преклопом 10цм, посебну пажњу посветити варењу спојева.</p> <p>Варен слој Кондорфлекса В4 и Полиазбитол.</p>						

	<p>Хидроизолацију извести од следећих слојева:</p> <ul style="list-style-type: none"> - хладан премаз битулитом "А" - Кондорфлекс В4, варен за подлогу - Полиазбитол армиран стакленом мрежицом око продора - Полиазбитол, хладна паста 2-2,5кг/м2 - два слоја полиетиленске фолија, URSA SECO 500 <p>Радове изводити уз сагласност пројектанта и надзорног органа. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2.</p>	m2	22.68				
5.	<p>Израда хидроизолације на горњој тераси, лођама и бочним терасама. Изолацију радити од полимерне хидроизолационе мембране у сендвичу од геотекстила, преко потпуне суве и чисте подлоге. Радове изводити уз сагласност пројектанта и надзорног органа. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала, са обрадом холкера (min. h=25cm) Обрачун по м2 развијене ширине.</p>	m2	335.12				
6.	<p>Пресецање капиларне влаге зида од пуне опеке. Изнад терена обити траку малтера висине 30цм и</p>						

<p>избушити рупе пречника 20-30мм под углом од 30-40 степени у односу на вертикалу зида.</p> <p>Рупе бушити у два хоризонтална реда, на висинском растојању око 20цм, први ред бушити на 10цм изнад коте пода приземља. Хоризонтално у једном реду рупе су на растојању од 40цм, а рупе другог реда смакнуте су на пола у односу на први. Рупе бушити с обе стране зида, на истој висини, издувати од прашине и налити до врха Изолитом 5 (или еквивалент). По упијању поступак поновљати 5-6 пута, односно до потпуног zasiћења зида. Рупе засићеног зида попунити течним цементним малтером. Спољну површину зида три пута премазати Изолит Пенетратом (или еквивалент).</p> <p>Обрачун по м изолованог зида.</p> <p>зид дебљине 80см m 57.10</p> <p>зид дебљине 60-70см m 61.88</p> <p>зид дебљине 50-58см m 120.11</p> <p>зид дебљине 45см m 56.70</p> <p>зид дебљине 34см m 17.13</p> <p>зид дебљине 25см m 10.34</p> <p>зид дебљине 12-17см m 6.06</p>						

7.	<p>Пресецање капиларне влаге стубова од пуне опеке. Изнад терена обити траку малтера висине 30цм и избушити рупе пречника 20-30мм под углом од 30-40 степени у односу на вертикалу зида. Рупе бушити у два хоризонтална реда, на висинском растојању око 20цм, први ред бушити на 10цм изнад коте пода приземља. Хоризонтално у једном реду рупе су на растојању од 20цм, а рупе другог реда смакнуте су на пола у односу на први. Рупе бушити с обе стране стуба, на истој висини, издувати од прашине и налити до врха Изолитом 5 (или еквивалент). По упијању поступак поновљати 5-6 пута, односно до потпуног засићења зида. Рупе засићеног зида попунити течним цементним малтером. Спољну површину стуба три пута премазати Изолит Пенетратом (или еквивалент).</p> <p>Обрачун по стубу. стуб 45/45см стуб 48/48см стуб 50/50см стуб 80/81см</p>						
		КОМ	1.00				
		КОМ	8.00				
		КОМ	1.00				
		КОМ	1.00				

8.	<p>Израда хидроизолације унутрашњих зидова Изолит Пенетратом. Пенетрат нанети до висине мин.30цм изнад највеће висине влаге. Са зидних површина малтер је претходно обијен. Зид очистити челичним четкама, спојнице продубити до 2цм и компелтну површину опрати водом. Спојнице попунити и дерсовати. Осушен зид наквасити водом и четком хоризонтално премазати зид пастом Изолит Пенетрата. Поступак понављати са још два премаза, вертикално и хоризонтално. Претходни слој мора бити сув, сушење траје 12-24сата. Укупна површина малтерисаних зидова износи 5.200м2 процењено је да треба обити малтер са 50% зидова, односно на истој површини урадити изолацију Изолит Пенетратом. Радове изводити уз сагласност пројектанта и надзорног органа. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала и помоћна скела. Обрачун по м2.</p>	m2	2,600.00				

<p>9.</p>	<p>Израда хидроизолације фасадних зидова Изолит Пенетратом. Пенетрат нанети до висине мин.30цм изнад највеће висине влаге. Са зидних површина малтер је претходно обијен. Зид очистити челичним четкама, спојнице продубити до 2цм и компелтну површину опрати водом. Спојнице попунити и дерсовати. Осушен зид наквасити водом и четком хоризонтално премазати зид пастом Изолит Пенетрата. Поступак понављати са још два премаза, вертикално и хоризонтално. Претходни слој мора бити сув, сушење траје 12-24сата. Укупна површина фасадних зидова износи 2.400м2 процењено је да треба обити малтер са 50% зидова, односно на истој површини урадити изолацију Изолит Пенетратом. Радове изводити уз сагласност пројектанта и надзорног органа. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала и помоћна скела.. Обрачун по м2.</p>	<p>m2</p>	<p>1,200.00</p>				

10.	<p>Израда хидроизолације плафона Изолит Пенетратом. Са плафонских површина малтер је претходно обијен. Плафон очистити челичним четкама и опарти водом. Осушен плафон наквасити водом и четком премазати плафон Изолит Пенетратом. Поступак понављати са још два премаза. Претходни слој мора бити сув, сушење траје 12-24сата. Укупна површина малтерисаног плафона износи 1.970м2 процењено је да треба обити малтер са 30% зидова, односно на истој површини урадити изолацију Изолит Пенетратом. Радове изводити уз сагласност пројектанта и надзорног органа. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала и помоћна скела.. Обрачун по м2.</p>	m2	591.00				
11.	<p>Набавка и постављање термоизолације д=6цм (полистирен) преко подне плоче у приземљу. Радове изводити уз сагласност пројектанта и надзорног органа. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2.</p>	m2	1,695.51				

12.	<p>Набавка и постављање термоизолације d=5cm (полистирен) на спрату у банкет сали и на бини.</p> <p>Радове изводити уз сагласност пројектанта и надзорног органа.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по m2.</p>	m2	390.18				
13.	<p>Набавка и постављање термоизолације d=12cm (камена вуна) у таванском простору.</p> <p>Радове изводити уз сагласност пројектанта и надзорног органа.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по m2.</p>	m2	1,192.86				
14.	<p>Набавка и постављање термоизолације d=8cm (камена вуна) изнад ватроотпорних плоча на плафону главног хола.</p> <p>Радове изводити уз сагласност пројектанта и надзорног органа.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по m2.</p>	m2	112.34				
15.	<p>Облагање вентилационог канала на бини, термоизолациом d=5cm (камена вуна).</p> <p>Радове изводити уз сагласност пројектанта и надзорног органа.</p>						

	У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2.	m2	7.32				
16.	Облагање вентилационих канала у просторијама иза бине, термоизолациом d=5cm (камена вуна). Радове изводити уз сагласност пројектанта и надзорног органа. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2.	m2	9.60				
17.	Набавка и постављање термоизолације d=5cm (камена вуна) као једног од слојева пода на горњој тераси и лођама. Радове изводити уз сагласност пројектанта и надзорног органа. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2.	m2	240.75				
18.	Набавка и постављање термоизолације d=12cm (камена вуна) испод новопр. међ. констр. у машинским просторијама бр. 40 и 46 (новопр. стање). Радове изводити уз сагласност пројектанта и надзорног органа. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2.	m2	20.50				
19.	Набавка и постављање термоизолације d=8cm						

	<p>изнад подне плоче банкет сале (осим површине испод галерије).</p> <p>Радове изводити уз сагласност пројектанта и надзорног органа.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по м2.</p>	m2	251.78				
20.	<p>Набавка и постављање термоизолације d=14cm изнад подне плоче бине (осим дрвеног дела бине).</p> <p>Радове изводити уз сагласност пројектанта и надзорног органа.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по м2.</p>	m2	72.24				
21.	<p>Набавка и постављање термоизолације d=24cm изнад подне плоче у просторијама бр. 13,14 и 16 спрат - новопроектковано стање.</p> <p>Радове изводити уз сагласност пројектанта и надзорног органа.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по м2.</p>	m2	96.24				
22.	<p>Набавка и постављање PVC фолије преко термоизолационих плоча.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и</p>						

	уградња материјала. Обрачун по м2.	m2	2,432.36				
24.	Набавка и постављање паронепропусне фолије у таванском простору. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2.	m2	1,213.36				
25.	Набавка и постављање водонепропусне фолије у таванском простору. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2.	m2	1,213.36				
V ИЗОЛАТЕРСКИ РАДОВИ						УКУПНО:	
VI СТОЛАРСКИ РАДОВИ							
	Сву столарију радити од суве и квалитетне градје без прелина и дрвоточина, испадајућих чворова и пукотина, потпуно правих и оштрих ивица, чисте и глатко изрендисане површине. Грађевинска столарија мора да задовољи следеће услове: да буде добар термички изолатор у складу са ЈУС стандардима да добро штити од атмосферских падавина да има добру звучну изолацију да омогућава добро осветљење и проветравање						

<p>да спречи превелике измене ваздуха нарочито у ветровитом подручју да буде обезбеђена по условима противпожарне заштите да обезбеђује функционално повезивање просторија да је лака за руковање да је лака за одржавање</p> <p>Спољна столарија Квалитет спољне столарије је регулисан JUS-евима: D.E1.011, D.E1.012, D.E1.100, D.E1.110, D.E1.121, D.E1.122, D.E1.131, D.E1.132, D.E1.141, D.E1.150, D.E1.160, D.E1.111, D.E1.112, D.E1.120, D.E1.130, D.E1.134, D.E1.140, D.E1.141, D.E1.190, D.E1.192, D.E8.001, D.E8.193, D.E8.235, D.B4.028, D.B4.029, D.B4.031.</p> <p>Унутрашња столарија: Конструкција, склоп, начин отварања и затварања и др дати су у семама и описом сваке позиције. Квалитет мора да задовољи JUS-еве D.E1... I D.E8.</p> <p>Плоче иверице и влакнасте плоче: Ове плоче морају да задовоље JUS-еве D.C.021, D.C8., D.C5...</p> <p>Оков мора да омогући лако и квалитетно отварање и затварање, а да истовремено не дозволи отварање</p>						
--	--	--	--	--	--	--

	<p>споја. Он мора да буде заштићен од корозије и да одговара естетским захтевима (да издржи притисак од 100 Кра/m²).</p> <p>Материјал за заштиту: Средства за импрегнацију морају да добро продиру у поре дрвета и да се брзо суше, да дрво од њих не бубри и да су фунгцидни.</p> <p>Застакљивање: Стакло за застакљивање мора да буде безбојно, провидно, без таласа, мехурица и мрља. Квалитет стакла мора да одговара JUS-у В.Е1.001, В.Е1.050, В.Е1.080.</p> <p>Пројектовану столарију урадити у свему према детаљима и важећим условима.</p>						
1.	<p>Израда и постављање застакљених једноструких лучних прозора.</p> <p>Прозор радити од првокласне и суве смреке.</p> <p>Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећи прозор. Застаклити термоизолационим стаклом, d=4+12+4mm, пуњено аргоном, нискоемисионо.</p>						

<p>Стакло је провидно без неравнина, прелива и валова. Завршна обрада бојено бело, сјај 60%,по угледу на постојећи прозор. Извођач је дужан да радионички цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања добијања њихове сагласности за производњу. Снабдети потребним оковом. Обрачун по комаду. вел 250/153 (шема бр.1)</p>	<p>ком</p>	<p>5.00</p>				
<p>2. Израда и постављање застакљених једноструких прозора са лучним делом. Прозор радити од првокласне и суве смреке. Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећи прозор. Застаклити термоизолационим стаклом, д=4+12+4мм, пуњено аргоном, нискоемисионо. Стакло је провидно без неравнина, прелива и валова. Завршна обрада бојено бело, сјај 60%,по угледу на постојећи прозор. Извођач је дужан</p>						

	<p>да радионички цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања добијања њихове сагласности за производњу.</p> <p>Снабдети потребним оковом.</p> <p>Обрачун по комаду.</p> <p>вел 155/185 (шема бр.3)</p> <p>вел 140/358 (шема бр.8)</p> <p>вел 74/140 (шема бр.27 и 28)</p> <p>вел 90/254 (шема бр.19)</p> <p>вел 107/270 (шема бр.20)</p>	<p>КОМ</p> <p>КОМ</p> <p>КОМ</p> <p>КОМ</p> <p>КОМ</p>	<p>4.00</p> <p>6.00</p> <p>8.00</p> <p>2.00</p> <p>1.00</p>				
3.	<p>Израда и постављање застакљених једноструких прозора на великој сали.</p> <p>Прозор радити од првокласне и суве смреке.</p> <p>Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећи прозор. Застаклити термоизолационим стаклом, $d=4+12+4$мм, пуњено аргоном, нискоемисионо.</p> <p>Стакло је провидно без неравнина, прелива и валова. Завршна обрада бојено бело, сјај 60%,по угледу на постојећи прозор. Извођач је дужан да радионички цртеж, узорак са профилацијом свих</p>						

	<p>конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања добијања њихове сагласности за производњу.</p> <p>Снабдети потребним оковом.</p> <p>Обрачун по комаду.</p> <p>вел 174/341 (шема бр.25)</p> <p>вел 174/116 (шема бр.25)</p>	<p>КОМ</p> <p>КОМ</p>	<p>5.00</p> <p>5.00</p>				
4.	<p>Израда и постављање застакљених једноструких прозора.</p> <p>Прозор радити од првокласне и суве смреке.</p> <p>Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећи прозор. Застаклити термоизолационим стаклом, $d=4+12+4$мм, пуњено аргоном, нискоемисионо.</p> <p>Стакло је провидно без неравнина, прелива и валова. Завршна обрада бојено бело, сјај 60%,по угледу на постојећи прозор. Извођач је дужан да радионички цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања добијања њихове сагласности за производњу.</p>						

	Снабдети потребним оковом. Обрачун по комаду. вел 98/165 (шема бр.5) вел 207/165 (шема бр.6) вел 176/170 (шема бр.7) вел 255/230 (шема бр.16) вел 136/210 (шема бр.26) вел 93/210 (шема бр.18) вел 116/216 (шема бр.24) вел 170/125 (шема бр.21) вел 65/130 (шема бр.22) вел 115/130 (шема бр.23) вел 60/60 (шема бр.31) вел 90/175 (шема бр.33) вел 110/175 (шема бр.32) вел 110/264 (шема бр.13) вел 170/264 (шема бр.14)	КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ	2.00 1.00 1.00 3.00 4.00 7.00 3.00 4.00 1.00 1.00 3.00 2.00 3.00 2.00 1.00				
5.	Израда и постављање застакљених једноструких прозора на калканским зидовима. Прозор радити од првокласне и суве смреке. Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећи прозор. Застаклити термоизолационим стаклом, d=4+12+4mm, пуњено аргоном, нискоемисионо. Стакло је провидно без неравнина, прелива и валова. Завршна обрада бојено бело, сјај 60%,по угледу на постојећи прозор. Извођач је дужан						

	<p>да радионички цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања добијања њихове сагласности за производњу.</p> <p>Снабдети потребним оковом.</p> <p>Обрачун по комаду.</p> <p>вел 80/53 (шема бр.34)</p> <p>вел 50/110 (шема бр.35)</p> <p>вел 100/160 (шема бр.36)</p>	ком	4.00				
		ком	4.00				
		ком	2.00				
6.	<p>Израда и постављање застакљених балконских врата са лучним делом. Врата радити од првокласне и суве смреке. Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећа врата. Застаклити термоизолационим стаклом, $d=4+12+4\text{mm}$, пуњено аргоном, нискоемисионо. Стакло је провидно без неравнина, прелива и валова. Завршна обрада бојено бело, сјај 60%,по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан да радионички цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања добијања њихове сагласности за производњу.</p>						

	<p>Снабдети потребним оковом. Обрачун по комаду. вел 188/368 (шема бр.11) вел 110/230 (шема бр.29)</p>	<p>КОМ КОМ</p>	<p>5.00 2.00</p>				
7.	<p>Израда и постављање застакљених двокрилних врата , излаз на северну терасу. Врата радити од првокласне и суве смреке. Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећа врата. Застаклити термоизолационим стаклом, d=4+12+4mm, пуњено аргоном, нискоемисионо. Стакло је провидно без неравнина, прелива и валова. Завршна обрада бојено бело, сјај 60%,по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан да радионички цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања добијања њихове сагласности за производњу. Снабдети потребним оковом. Обрачун по комаду. вел 145/261 (шема бр.2)</p>	<p>КОМ</p>	<p>5.00</p>				
8.	<p>Израда и постављање застакљених балконских врата, излаз на горњу терасу. Врата радити од првокласне и суве смреке.</p>						

	<p>Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећа врата. Застаклити термоизолационим стаклом, d=4+12+4mm, пуњено аргоном, нискоемисионо. Стакло је правидно без неравнина, прелива и валова. Завршна обрада бојено бело, сјај 60%,по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан да радионички цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања добијања њихове сагласности за производњу. Снабдети потребним оковом. Обрачун по комаду. вел 170/300 (шема бр.30)</p>	ком	5.00				
9.	<p>Израда и постављање застакљених двокрилних улазних врата (главни улаз). Врата радити од првокласне и суве храстове грађе. Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећа врата. Застаклити термоизолационим стаклом, d=4+12+4mm, пуњено аргоном, нискоемисионо.</p>						

	<p>Стакло је провидно без неравнина, прелива и валова. Завршна обрада бојено бело, сјај 60%, по угледу на постојеће прозоре. Извођач је дужан да радионички цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања добијања њихове сагласности за производњу. Снабдети потребним оковом. Обрачун по комаду. 165/285 (шема бр.3)</p>	ком	1.00				
10.	<p>Израда и постављање застакљених улазних врата са надсветлом (улаз у кружне прос.) Врата радити од првокласне и суве смреке. Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећа врата. Застаклити термоизолационим стаклом, d=4+12+4mm, пуњено аргоном, нискоемисионо. Стакло је провидно без неравнина, прелива и валова. Завршна обрада бојено бело, сјај 60%,по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан</p>						

	<p>да радионички цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања добијања њихове сагласности за производњу. Снабдети потребним оковом. Обрачун по комаду. вел 160/360 (шема бр.10)</p>	ком	2.00				
11.	<p>Израда и постављање застакљених улазних врата (улаз у овалне просторије). Врата радити од првокласне и суве смреке. Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећа врата. Застаклити термоизолационим стаклом, d=4+12+4mm, пуњено аргоном, нискоемисионо. Стакло је провидно без неравнина, прелива и валова. Завршна обрада бојено бело, сјај 60%,по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан да радионички цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања добијања њихове сагласности за производњу. Снабдети потребним оковом.</p>						

	Обрачун по комаду. вел 140/275 (шема бр.9)	ком	2.00				
12.	<p>Израда и постављање застакљених улазних врата (улаз у машинске просторије). Врата радити од првокласне и суве смреке. Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећа врата. Застаклити термоизолационим стаклом, d=4+12+4mm, пуњено аргоном, нискоемисионо. Стакло је провидно без неравнина, прелива и валова. Завршна обрада бојено бело, сјај 60%,по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан да радионички цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања добијања њихове сагласности за производњу. Снабдети потребним оковом.</p> <p>Обрачун по комаду. вел 180/350 (шема бр.12) вел 150/300 (шема бр.15)</p>	ком ком	1.00 1.00				
13.	<p>Израда и постављање улазних врата (улаз у степенишни простор и кухињу). Врата радити од првокласне и суве смреке.</p>						

	<p>Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећа врата.</p> <p>Завршна обрада бојено бело, сјај 60%,по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан да радионички цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања добијања њихове сагласности за производњу.</p> <p>Снабдети потребним оковом.</p> <p>Обрачун по комаду.</p> <p>вел 102/200 (шема бр.17)</p>	ком	1.00				
14.	<p>Израда и постављање застакљених унутрашњих клатних врата (улаз у доњу салу).</p> <p>Врата са филунгама, довратник у ширини зида са филунгама и перваз лајсном ширине 15cm.</p> <p>Врата радити од првокласне и суве смреке.</p> <p>Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећа врата.</p> <p>Застаклити флот стаклом, d=4mm.</p> <p>Снабдети потребним оковом.</p> <p>Завршна обрада бојено бело, сјај 60% по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан</p>						

	<p>да радионичку цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања њихове сагласности за производњу. Обрачун по комаду. вел 165/200 (шема бр.13 унутр стол.)</p>	ком	1.00				
15.	<p>Израда и постављање застакљених једноструких унутрашњих двокрилних врата са лучним делом (новопрој. врата у лучним нишама, доња сала). Врата радити од првокласне и суве смреке. Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећа врата. Застаклити флот стаклом d=4mm. Завршна обрада бојено бело, 60% сјаја по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан да радионички цртеж, узорак масива, профилацију свих конструктивних елемената, оков и стакло презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања њихове сагласности за производњу. Обрачун по комаду. вел 194/367 (шема бр.18 унутр стол.) вел 188/356 (шема бр.19 унутр стол.)</p>	ком ком	1.00 1.00				

16.	<p>Израда и постављање застакљене једноструке преграде са клатним вратима (приземље). Врата са филунгама. Врата радити од првокласне и суве смреке. Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећа врата. Застаклити флот стаклом d=4mm. Завршна обрада бојено бело, сјај 60% по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан да радионички цртеж, профилацију свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу органу ради добијања њихове сагласности за производњу. Обрачун по комаду. вел 300/197 (шема бр.10 унутр стол.) вел 50/275+200/275+50/275 (ш.бр.21) вел 190/275+103/275 (ш.бр.22)</p>	<p>ком ком ком</p>	<p>1.00 1.00 1.00</p>				
17.	<p>Израда и постављање застакљене једноструке фиксне преграде (приземље). Врата са филунгама. Врата радити од првокласне и суве смреке. Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећа врата. Застаклити флот стаклом, d=4mm.</p>						

	<p>Завршна обрада бојено бело, сјај 60% по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан да радионички цртеж, профилацију свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања њихове сагласности за производњу.</p> <p>Обрачун по комаду. вел 168/275 (шема бр.23 унутр стол.) вел 135/195 (шема бр.30 унутр стол.)</p>	ком	1.00				
		ком	1.00				
18.	<p>Израда и постављање застакљених једноструких унутрашњих клатних врата (приземље - кухиња). Врата са филунгама, довратник у ширини зида са филунгама и перваз лајсном ширине 15цм. Врата радити од првокласне и суве смреке. Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећа врата. Снабдети потребним оковом. Завршна обрада бојено бело, сјај 60% по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан да радионичку цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања њихове сагласности за производњу.</p>						

	Обрачун по комаду. вел 190/200 (шема бр.20 унутр стол.)	ком	1.00				
19.	<p>Израда и постављање застакљених једноструких унутрашњих клатних врата (приземље - кухиња). Врата са филунгама, довратник у ширини зида са филунгама и перваз лајсном ширине 15цм. Врата радити од првокласне и суве смреке. Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећа врата. Застаклити флот стаклом, d=4mm. Снабдети потребним оковом. Завршна обрада бојено бело, сјај 60% по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан да радионичку цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања њихове сагласности за производњу. Обрачун по комаду. вел 135/250 (шема бр.32 унутр стол.)</p>	ком	2.00				
20.	Израда и постављање застакљених једноструких унутрашњих двокрилних клатних врата (спрат).						

	<p>Врата са филунгама, довратник у ширини зида са филунгама и перваз лајсном ширине 15. Врата радити од првокласне и суве смреке. Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећа врата. Снабдети потребним оковом. Завршна обрада бојено бело, сјај 60% по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан да радионичку цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања њихове сагласности за производњу. Обрачун по комаду. вел 135/240 (шема бр.31 унутр стол.)</p>	ком	14.00				
21.	<p>Израда и постављање једнокрилних унутрашњих клатних врата. Врата са филунгама, довратник у ширини зида са филунгама и перваз лајсном ширине 15цм. Врата радити од првокласне и суве смреке. Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећа врата.</p>						

	<p>Снабдети потребним оковом. Завршна обрада бојено бело, сјај 60% по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан да радионичку цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања њихове сагласности за производњу. Обрачун по комаду. вел 100/200 (шема бр.9 унутр стол.)</p>	ком	2.00				
22.	<p>Израда и постављање застакљених унутрашњих двокрилних врата (приземље). Врата са филунгама, довратник у ширини зида са филунгама и перваз лајсном 15цм. Врата радити од првокласне и суве смреке. Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећа врата. Застаклити флот стаклом, d=4mm. Снабдети потребним оковом. Завршна обрада бојено бело, сјај 60% по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан да радионичку цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања њихове сагласности за производњу.</p>						

	Обрачун по комаду. вел 135/235 (шема бр.14 унутр стол.)	ком	1.00				
23.	<p>Израда и постављање унутрашњих двокрилних врата, пуна са поставом. Врата са филунгама, довратник у ширини зида са филунгама и перваз лајсном 15цм. Врата радити од првокласне и суве смреке. Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећа врата. Снабдети потребним оковом. Завршна обрада бојено бело, сјај 60% по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан да радионичку цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања њихове сагласности за производњу.</p> <p>Обрачун по комаду. вел 135/250 (шема бр.33 унутр стол.) вел 135/250 (шема бр.34 унутр стол.) вел 135/245 (шема бр.35 унутр стол.) вел 135/200 (шема бр.43 унутр стол.) вел 135/200 (шема бр.44 унутр стол.) вел 135/200 (шема бр.40 унутр стол.)</p>	ком ком ком ком ком ком	1.00 2.00 1.00 1.00 1.00 1.00				
24.	Израда и постављање унутрашњих двокрилних						

	<p>застакљених врата, без поставе. Врата са филунгама. Врата радити од првокласне и суве смреке. Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећа врата. Снабдети потребним оковом. Застаклити флот стаклом, d=4mm. Завршна обрада бојено бело, сјај 60% по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан да радионичку цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања њихове сагласности за производњу. Обрачун по комаду. вел 130/255 (шема бр.16 унутр стол.) вел 130/260 (шема бр.17 унутр стол.)</p>	ком	1.00				
		ком	1.00				
25.	<p>Израда и постављање унутрашњих једнокрилних врата са поставом. Врата са филунгама, довратник у ширини зида са са филунгама и перваз лајсном ширине 12 и 15цм. Врата радити од првокласне и суве смреке. Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећа врата. Снабдети потребним оковом.</p>						

	<p>Завршна обрада бојено бело, сјај 60% по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан да радионичку цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања њихове сагласности за производњу.</p> <p>Обрачун по комаду.</p> <p>вел 90/190 (шема бр.6 унутр стол.) ком 2.00</p> <p>вел 90/200 (шема бр.7 унутр стол.) ком 1.00</p> <p>вел 95/200 (шема бр.15 унутр стол.) ком 1.00</p> <p>вел 107/200 (шема бр.36 унутр стол.) ком 1.00</p> <p>вел 107/200 (шема бр.45 унутр стол.) ком 1.00</p>					
26.	<p>Израда и постављање унутрашњих једнокрилних пуних врата.</p> <p>Врата са филунгама са профиласаном перваз лајсном 8цм.</p> <p>Врата радити од првокласне и суве смреке.</p> <p>Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећа врата.</p> <p>Снабдети потребним оковом.</p> <p>Завршна обрада бојено бело, сјај 60% по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан да радионичку цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања њихове сагласности</p>					

	за производњу. Обрачун по комаду. вел 100/189 (шема бр.1 унутр стол.) вел 80/240 (шема бр.2 унутр стол.) вел 90/240 (шема бр.3 унутр стол.) вел 90/200 (шема бр.3' унутр стол.) вел 100/240 (шема бр.4 унутр стол.) вел 100/200 (шема бр.5 унутр стол.) вел 90/200 (шема бр.8 унутр стол.) вел 90/240 (шема бр.28 унутр стол.) вел 70/200 (шема бр.37 унутр стол.) вел 80/200 (шема бр.38 унутр стол.) вел 90/200 (шема бр.41 унутр стол.) вел 80/200 (шема бр.42 унутр стол.)	КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ	1.00 3.00 4.00 1.00 2.00 1.00 1.00 2.00 2.00 2.00 1.00 2.00				
27.	Израда и постављање унутрашњих једнокрилних пуних врата. Врата са филунгама, довратник у ширини зида са филунгама и профилисана перваз лајсна 8цм. Врата радити од првокласне и суве смреке. Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећа врата. Снабдети потребним оковом. Завршна обрада бојено бело, сјај 60% по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан да радионичку цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном						

	<p>органу ради добијања њихове сагласности за производњу.</p> <p>Обрачун по комаду.</p> <p>вел 95/200 (шема бр.11 унутр стол.)</p> <p>вел 80/200 (шема бр.12 унутр стол.)</p>	<p>ком</p> <p>ком</p>	<p>1.00</p> <p>2.00</p>				
28.	<p>Израда и постављање унутрашњих једнокрилних пуних врата.</p> <p>Врата са филунгама, довратник у ширини зида са филунгама и профилисана перваз лајсна 15цм.</p> <p>Врата радити од првокласне и суве смреке.</p> <p>Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећа врата.</p> <p>Снабдети потребним оковом.</p> <p>Завршна обрада бојено бело, сјај 60% по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан да радионичку цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања њихове сагласности за производњу.</p> <p>Обрачун по комаду.</p> <p>вел 90/200 (шема бр.39 унутр стол.)</p> <p>вел 85/200 (шема бр.46 унутр стол.)</p> <p>вел 90/200 (шема бр.47 унутр стол.)</p>	<p>ком</p> <p>ком</p> <p>ком</p>	<p>2.00</p> <p>1.00</p> <p>1.00</p>				
29.	Израда и постављање унутрашњих						

	<p>застакљене преграде. Радити од првокласне и суве смреке. Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената и др. радити по угледу на постојећи отвор. Застаклити витраж стаклом са уметничким мотивом, d=6mm. Завршна обрада бојено бело, сјај 60% по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан да радионичку цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања њихове сагласности за производњу. Обрачун по комаду. вел 889/1150 (шема бр.26 унутр стол.)</p>	ком	1.00				
30.	<p>Израда и постављање унутрашњих застакљене преграде. Радити од првокласне и суве смреке. Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената и др. радити по угледу на постојећи отвор. Застаклити флот стаклом d=4mm. Завршна обрада бојено бело, сјај 60% по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан да радионичку цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања њихове сагласности за производњу.</p>						

	Обрачун по комаду. вел 63+148+200/90 (шема бр.26 ун. стол.)	ком	1.00				
31.	Израда и постављање унутрашњих једнокрилних пуних врата. Врата са филунгама, у штоку. Врата радити од првокласне и суве смреке. Профилацију, поделе и ширину конструктивних елемената, оков и др. радити по угледу на постојећа врата. Снабдети потребним оковом. Завршна обрада бојено бело, сјај 60% по угледу на постојећа врата. Извођач је дужан да радионичку цртеж, узорак са профилацијом свих конструктивних елемената и оков презентује пројектанту и надзорном органу ради добијања њихове сагласности за производњу. Обрачун по комаду. вел 68/200 (шема бр.25 унутр стол.) вел 97/200 (шема бр.27 унутр стол.) вел 100/240 (шема бр.29 унутр стол.) вел 108/200 (шема бр.29' унутр стол.)	ком ком ком ком	1.00 1.00 1.00 1.00				
32.	Израда и постављање унутрашњих аутоматских клизних врата на кухињи. Врата аутоматска, стаклена. Обрачун по комаду. вел 190/200 (шема бр.20" унутр стол.)	ком	1.00				

33.	<p>Облагање зидова у lounge бару ламперијом од масива храста.</p> <p>Дрво мора бити екстра квалитета, суви и без чворова.</p> <p>Зидну облогу израдити са филунгама, по пројекту, детаљима и упутству пројектанта ентеријера.</p> <p>Постављену облогу фино брусити, бајцовати и два пута лакитати. У цену улази и израда подкопнструкције облоге, бајцовање и лакирање.</p> <p>Обрачун по м2 обложене површине.</p>	m2	8.69				
34.	<p>Облагање зидова у вине ресторану ламперијом од масива храста.</p> <p>Дрво мора бити екстра квалитета, суви и без чворова.</p> <p>Зидну облогу израдити са филунгама, по пројекту, детаљима и упутству пројектанта ентеријера.</p> <p>Постављену облогу фино брусити, бајцовати и два пута лакитати. У цену улази и израда подкопнструкције облоге, бајцовање и лакирање.</p> <p>Обрачун по м2 обложене површине.</p>	m2	4.13				
35.	Израда и монтажа жардињере (облоге) на зиду						

	<p>вине ресторана од масива храста. Дрво мора бити екстра квалитета, суви и без чворова. Зидну облогу израдити са филунгама, по пројекту, деталјима и упутству пројектанта ентеријера. Постављену облогу фино брусити, бајцовати и два пута лакитати. У цену улази и израда подкопнструкције облоге, бајцовање и лакирање. Обрачун по м2 обложене површине.</p>	m2	6.92				
36.	<p>Облагање зидова у доњој сали и главном холу ламперијом од масива храста. Дрво мора бити екстра квалитета, суви и без чворова. Зидну облогу израдити са филунгама, по пројекту, деталјима и упутству пројектанта ентеријера. Постављену облогу фино брусити, бајцовати и два пута лакитати. У цену улази и израда подкопнструкције облоге, бајцовање и лакирање. Обрачун по м2 обложене површине.</p>	m2	15.55				
37.	<p>Облагање зидова у горњој сали и главном холу ламперијом од масива смреле.</p>						

	<p>Дрво мора бити екстра квалитета, суви и без чворова.</p> <p>Зидну облогу израдити са филунгама, по пројекту, детаљима и упутству пројектанта ентеријера.</p> <p>Постављену облогу фино брусити и бокити бело, сјај 60%. У цену улази и израда подкопструкције облоге и бојење.</p> <p>Обрачун по м2 обложене површине.</p>	m2	58.78				
38.	<p>Облагање плафона у лоунге бару медијапаном фурнираним храстовим фурниром и летвицама од масива храста.</p> <p>Дрво мора бити екстра квалитета, суви и без чворова.</p> <p>Зидну облогу израдити са филунгама, по пројекту, детаљима и упутству пројектанта ентеријера.</p> <p>У цену улази израда подконструкције за плафон, завршна обрада летвица од масива, као и сама монтажа и потребна скела.</p> <p>Обрачун по м2 фронталне површине.</p>	m2	29.34				
39.	<p>Израда рукохвата на зиду поред дрвеног степеништа за бину. Рукохват радити од првокласне и суве храстовине, металним конзолама причврстити</p>						

	за зид. Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м1.	m	4.00			
40.	Израда дрвеног степеника испред балконских врата на галерији. Радити од масива храста на одговарајућој дрвеној подконструкцији. Газиште, чело и бочне стране радити од првокласне и суве храстове грађе, по детаљима и упутствима пројектанта и надзорног органа. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2 газишта. вел 181/51/30цм	ком	5.00			
VI СТОЛАРСКИ РАДОВИ				УКУПНО:		
VII ЛИМАРСКИ РАДОВИ						
	Сву лимарију донети на градилиште заштићену, а заштиту скинути тек по завршетку осталих радова. Лимарију урадити поцинкованим лимом d=0.55mm. Сви делови лимарије морају се у радионици скројити и међусобно повезати у једну целину. Повезивање појединих делова изврсити тако да се лиму да могућност дилатације.					

	<p>Сви гвоздени делови који су у непосредном додиру са површином лима морају бити побакарисани.</p> <p>Ексери и закивци морају бити од истог материјала као и лим. Као подлога од бетона или малтера, испод лима положити слој тер хартије.</p> <p>Површине шире од 50цм морају бити снадбевене трапезастим дрвеним летвицама на размаку 50цм.</p> <p>Датом јединичном ценом појединих позиција обухваћени су сви припремни радови, бушење рупа, уграђивање пакница, транспорт, полагање тер папира, уклањање нечистоћа и сл. И неће се посебно наплаћивати.</p> <p>Мере контролисати на лицу места.</p>						
1.	<p>Израда и монтажа солбанака од поцинкованог лима.</p> <p>Стране солбанка према зиду и штоку прозора подићи у вис до 25мм, у шток прозора учврстити укивањем на размаку од 50-80мм. Предњу страну солбанка причврстити за дрвене пакнице или избушити подлогу, поставити пластичне типлове и причврстити поцинкованим холшграфовима. Преко главе холшграфа поставити "машницу" и залемити. Испод лима поставити слој тер папира, који улази у цену солбанка.</p> <p>Обрачун по м.</p>	m	78.81				

2.	<p>Израда и монтажа опшивке на симсу северне фасаде (симс на коти +4,35), променљиве ширине, од поцинкованог лима. Стране опшивке према зиду и штоку прозора подићи у вис до 25мм, у штоку прозора учврстити укивањем на размаку од 50-80мм. Предњу страну опшивке причврстити за дрвене пакнице или избушити подлогу, поставити пластичне типлове и причврстити поцинкованим холашрафовима. Преко главе холшрафа поставити "машницу" и залемити. Испод лима поставити слој тер папира, који улази у цену опшивке. Обрачун по м2.</p>	m2	17.20				
3.	<p>Израда и монтажа опшивке на лучном симсу изнад улазних врата, од поцинкованог лима. Задњу страну лима подићи у вис најмање 10цм дупло превити и подвући под малтер. Лим саставити фалцевима или нитовати једноредно на размаку 30-40мм и залемити. Између фалцева лим причврстити хафтерима, а у осталом делу пластичним</p>						

	типовима са месинганим холшрафовима. Преко поставити "машнице" и залемити, на растојању до 60цм. Испод лима поставити тер папир, који улази у цену венца. Обрачун по м.	m	4.69				
4.	Монтажа постојеће окапнице на фризу изнад фасадне орнаментике. Задњу страну лима подићи у вис најмање 10цм, дупло превити и подвући под малтер. Лим саставити фалцевима и ли нитовати једноредно на размаку 30-40мм и залемити. Између фалцева лим причврстити хафтерима, а у осталом делу пластичним типовима са поцинкованим холшрафовима. Преко поставити "машнице" и залемити, на растојању до 60цм. Испод лима поставити слој тер папира, који улази у цену. Обрачун по м.	m	23.10				
5.	Монтажа постојеће олучне цеви. Делови олучне цеви морају да улазе један у други минимум 50мм и да се залетују калајем до						

<p>најмање 40%. Поцинковане обујмице са држачима поставити на размаку од 200цм. Преко обујмица поставити украсну траку. Цеви морају бити удаљене од зида минимум 20мм. Обрачун по м.</p>	m	127.40				
VII ЛИМАРСКИ РАДОВИ			УКУПНО:			
VIII КЕРАМИЧАРСКИ РАДОВИ						
<p>Све обложене површине морају бити изведене потпуно равно и без таласа, испупчења и удубљена са уједначеним спојницама, чија минимална ширина условљена димензијама плочица због дилатационих захтева.</p>						
<p>Површине које се се облагати треба да су изведене хоризонтално или вертикално и доведене на коту која обезбеђује израду подлоге у дебљини од мин 2цм, а мах 2.5цм за облагање керамицким плочицама у цементном малтеру, односно обезбеђује слој дебљине 6-8мм облагање у лепку у зависности од дебљине плочице и слоја лепка, а пресек две равни (сучељавање зидова, ивице и сл) морају бити изведени под углом од 90 или под углом који се тражи пројектом.</p> <p>Уграђивање плочица цементним малтером: Зидна површина се претходни испрска цементним малтером од сејаног шљунка размере 1:1, плочица се накваси у води, на средини плочице стави малтер и притисне на зид тако да се плочица споји са зидом на средини, а остали простор остаје непопуњен. Када се постави један ред плочица врши се заливање цементним</p>						

малтером док се не попуне све празнине између зида и плочица, а затим цео ред опере.

Постављање

другог, као и осталих редова обавља се на исти начин, само се после сваког постављеног реда перу плочице од врха до пода.

За сва облагања керамичким плочицама у цементном малтеру начин рада је исти као код зидова, изузев

код облагања плафона где се плочице попуне малтером по целој површини и дефинитивно постављају.

Уграђивање плочица у лепку:

Подлога на коју се ставља плочица мора бити равна, глатка, чврста и чиста. Плочице се наквасе, оцеде и

на њихову поледјину нанесе слој лепка у дебљини од 1-3мм и овако припремљену плочицу притиснути

уз подлогу. Притиснути и прстима наместити плочицу у потребан положај. Нанет лепак мора бити такве дебљине

да се уз њега потпуно ²утопе² неравнине (ребра на полеђини керамичке плочице) тако да лепак испуњава простор између плочица и подлоге целом површином плочице.

За сваки лепак обезбедити упуство за рад од испоручиоца и њега се строго придржавати. Уколико пројектним

елаборатом нису одређени врста и својство лепка, то се избор лепка мора усагласити са наручиоцем посла

или пројектантом.

Обезбеђење уједначености и одговарајуће ширине спојница, њихово испуњавање одговарајућим заптивним

материјалом и прањем обложених површина у свему је као код облагања зидова плочица у цементном

малтеру. У зависности од врсте лепка оно се може наносити назубљеном лопатицом за подлогу уместо на

плочицу, док су остале операције у свему исте.

Постављање плочица у битумену:

Код поплочавања подова плочице се постављају полагањем у врели битумен. По завршеном полагању плочица опере се цео под, а после 24 сата залије цементним млеком и очисти. Код већих површина подова мора бити јасно дефинисана дилатациона спојница, дебљина и испуна спојница.

Плочице за облагање подова морају задовољити одговарајуће стандарде ЈУС-еве: В.Д1.310, В.Д1.320, В.Д1.335, В.Д1.322, В.Д1.305, В.Д1.306, В.Д18.460, В.Д8.052.

Песак и вода су квалитета за зидарске радове.

Јединичном ценом треба обухватити сав рад и материјал, узимање мера и обрачун радова, коришћење алата и машина, давање узорака, заштиту радова, примену ХТЗ мера, чишћење остатка малтера, лаке скеле за рад на висни изнад 2м, спољни и унутрасњи транспорт, чишћење просторија и градилиста од шута и евентуалне поправке у гарантном року.

Обрачун се врши по 2м², а и нормативи уторшка материјала и нормативи времена израде односе се на 1м² извршеног облагања, а код површина обложених од два реда плочица по висини обрачун се врши по м' извршеног облагања.

Површине о 0.50м² које се не облажу, а око њих се врши облагање не одбијају се од површине.

Нормативом времена су обухваћени сви помоћни радови потребни за комплетно извођење радова у свим

	<p>просторијама без обзира на величину, пренос материјала хоризонтално на 40м обављати ручно или ручним колицима од зависности од врсте материјала или вертикално на 20м дизалицом.</p> <p>За облагање плафона покретна скела није урачуната и обрачунати је посебно по нормативима тесарских радова.</p>						
1.	<p>Облагање зидова глазираним керамичким плочицама II класе. Боја и димензија по избору пројектанта ентеријара и надзорног органа. У купатилима и посебним WC-има обложити зид до плафона. Плочице лепити лепком у слогу фуга на фугу. Обложене површине морају бити равне и вертикалне. Постављене плочице фуговати и очистити. У цену улази и помоћна скела, набавка, транспорт и уградња. Обрачун по м2.</p>	m2	1,445.51				
2.	<p>Облагање подова са неглазираним керамичким плочицама I класе. Боја и димензија по избору пројектанта ентеријара и надзорног органа. Плочице лепити лепком за плочице, у слогу по избору пројектанта и назторног органа. Подлогу</p>						

	<p>претходно припремити и полагање извести равно. Постављене плочице фуговати и очистити. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2.</p>	m2	787.95				
3.	<p>Облагање пода са постојећим керамичким плочицама у улазном холу, на подесту главог степеништа и гардероби (на главном улазу у објект).</p> <p>Подове обложити комбиновањем постојећих расположивих плочица и набављених нових плочица И класе у односу 60:40(постојеће:нове).</p> <p>Плочице лепити лепком за плочице, у слогу по угледу на постојећи. Подлогу претходно припремити и полагање извести равно. Постављене плочице фуговати и очистити. Било је неопходно техничко снимање и фотографисање постојеће завршне обраде пода. Обавезна је консуктација са надзорним органом и пројектантом ентеријара. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2.</p>	m2	57.69				

4.	<p>Облагање пода лође са постојећим керамичким плочицама (лођа бр. 71 - приз. новопрое. стање)</p> <p>Под обложити комбиновањем постојећих расположивих плочица и набављених нових плочица И класе у односу 60:40(постојеће:нове).</p> <p>Плочице лепити лепком за плочице, у слогу по угледу на постојећи. Подлогу претходно припремити и полагање извести равно.</p> <p>Постављене плочице фуговати и очистити.</p> <p>Било је неопходно техничко снимање и фотографисање постојеће завршне обраде пода.</p> <p>Обавезна је консуктација са надзорним органом и пројектантом ентеријара.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по м2.</p>	m2	33.31				
5.	<p>Облагање подова (горња тераса, лође, бочне терасе) са неглазираним керамичким плочицама И класе. Боја и димензија по избору пројектанта ентеријера и надзорног органа.</p> <p>Плочице лепити лепком за плочице, у слогу по избору пројектанта и назторног органа.</p> <p>Подлогу</p>						

	<p>претходно припремити и полагање извести равно. Постављене плочице фуговати и очистити. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2.</p>	m2	303.25				
6.	<p>Израда сокла од керамичких неглазираних плочица (горња тераса, лође и бочне терасе) I класе. Боја и димензије по избору пројектанта ентеријара и надзорног органа. Плочице лепити лепком за плочице, у слогу по избору пројектанта и назторног органа. Подлогу претходно припремити и полагање извести равно. Постављене плочице фуговати и очистити. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2.</p>	m2	23.69				
VIII КЕРАМИЧАРСКИ РАДОВИ							
						УКУПНО:	
IX ПОДОПОЛАГАЧКИ РАДОВИ							
<p>Материјал за израду паркета мора бити потпуно сув (мах 15 % влаге) и здрав, без чворова и оштећених трулих места. Паркет дашчице морају бити уједначене боје и са ж љебовом по средини или фалцу пошто се раде у лепку.</p>							

Подови израђени од паркета морају бити потпуно равни, хоризонтално изведени са минималним спојницама.

Паркет се поставља преко потпуно равне подлоге са лељењем лепком за паркет. После постављања вршити хобловање машинским путем два пута глас папиром No 23 i 9-100.

Набавка, постављање и уљење храстовог паркета И класе на подлози од цементне кошуљице. Поставити паркет вишеслојни И класе, примерен подном грејању. Дашчице постављати у "Мађарском слогу", а преко очишћење подлоге. Преко неравне подлоге нанети слој Винфлех масе, што тађе. Паркет поставити лепљењем преко бетонске подлоге, одговарајућим лепком, на хладно. Лепак нанети по целој површини подлоге. Све додирне спојнице дашчица морају бити затворене. Између паркета и зида оставити дилатационе разделнице. Поред зида поставити сокл висине 10цм, од храстовине. на подлози од цементне кошуљице. Поставити паркет вишеслојни И класе, примерен подном грејању. Дашчице постављати

1.

	<p>у "Мађарском слогу", а преко очишћење подлоге. Преко неравне подлоге нанети слој Винфлех масе, што тање. Паркет поставити лепљењем преко бетонске подлоге, одговарајућим лепком, на хладно. Лепак нанети по целој површини подлоге. Све додирне спојнице дашчица морају бити затворене. Између паркета и зида оставити дилатационе разделнице. Поред зида поставити сокл висине 10цм, од храстовине. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта ентеријера. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала и уљење на лицу места. Обрачун по м2.</p>						
	<p>на подлози од цементне кошуљице. Поставити паркет вишеслојни И класе, примерен подном грејању. Дашчице постављати у "Мађарском слогу", а преко очишћење подлоге. Преко неравне подлоге нанети слој Винфлех масе, што тање. Паркет поставити лепљењем преко бетонске подлоге,</p>						

<p>одговарајућим лепком, на хладно. Лепак нанети по целој површини подлоге. Све додирне спојнице дашчица морају бити затворене. Између паркета и зида оставити дилатационе разделнице. Поред зида поставити сокл висине 10цм, од храстовине.</p> <p>на подлози од цементне кошуљице.</p> <p>Поставити паркет вишеслојни И класе, примерен подном грејању. Дашчице постављати у "Мађарском слогу", а преко очишћење подлоге. Преко неравне подлоге нанети слој Винфлех масе, што тађе.</p> <p>Паркет поставити лепљењем преко бетонске подлоге, одговарајућим лепком, на хладно. Лепак нанети по целој површини подлоге. Све додирне спојнице дашчица морају бити затворене. Између паркета и зида оставити дилатационе разделнице. Поред зида поставити сокл висине 10цм, од храстовине.</p> <p>Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта ентеријера.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и</p>						
---	--	--	--	--	--	--

уградња материјала и уљење на лицу места.

Обрачун по м2.

грејању. Дашчице постављати у "Мађарском слогу", а преко очишћење подлоге. Преко неравне подлоге нанети слој Винфлекс масе, што тање.

Паркет поставити лепљењем преко бетонске подлоге, одговарајућим лепком, на хладно. Лепак нанети по целој површини подлоге. Све додирне спојнице дашчица морају бити затворене. Између паркета и зида оставити дилатационе разделнице.

Поред зида поставити сокл висине 10цм, од храстовине.

Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта ентеријера.

У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала и уљење на лицу места.

Обрачун по м2.

у "Мађарском слогу", а преко очишћење подлоге. Преко неравне подлоге нанети слој Винфлекс масе, што тање.

Паркет поставити лепљењем преко бетонске подлоге, одговарајућим лепком, на хладно. Лепак нанети

	<p>по целој површини подлоге. Све додирне спојнице дашчица морају бити затворене. Између паркета и зида оставити дилатационе разделнице. Поред зида поставити сокл висине 10цм, од храстовине. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта ентеријера. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала и уљење на лицу места. Обрачун по м2.</p>						
	<p>a preko očišćenje podloge. Preko neravne podloge naneti sloj Vinflex mase, što tanje. Parket postaviti lepljenjem preko betonske podloge, odgovarajućim lepkom, na hladno. Lepak naneti po celoj površini podloge. Sve dodirne spojnice daščica moraju biti zatvorene. Između parketa i zida ostaviti dilatacione razdelnice. Pored zida postaviti sokl visine 10cm, od hrastovine. Obavezna je konsultacija nadzornog organa i projektanta enterijera. U cenu je uračunata nabavka, transport i ugradnja materijala i uljenje na licu mesta. Обрачун по м2.</p>	m2	417.27				
2.	<p>Набавка, постављање и уљење храстовог паркета I класе на подлози од цементне кошуљице.</p>						

	<p>Поставити паркет вишеслојни И класе, примерен подном грејању, у мозаик слогу, а преко очишћење подлоге. Преко неравне подлоге нанети слој Винфлекс масе, што тање.</p> <p>Паркет поставити лепљењем преко бетонске подлоге, одговарајућим лепком, на хладно. Лепак нанети по целој површини подлоге. Све додирне спојнице дашчица морају бити затворене. Између паркета и зида оставити дилатационе разделнице. Поред зида поставити сокл висине 10цм, од храстовине.</p> <p>Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта ентеријера.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала и уљење на лицу места.</p> <p>Обрачун по м2.</p>	m2	49.16				
3.	<p>Набавка и постављање итисона на поду. Боја и тон по избору пројектанта ентеријера и надзорног органа.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по м2.</p>	m2	193.58				

4.	<p>Набавка и постављање итисона на степенишним газиштима. Боја и тон по избору пројектанта ентеријера и надзорног органа.</p> <p>Итисон за свако газиште исећи на лицу места и залепити. Површина итисона је мања од површине сваког газишта, радити по угледу на постојећу облогу.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по м2.</p>	m2	34.35					
IX ПОДОПОЛАГАЧКИ РАДОВИ					УКУПНО:			
X КАМЕНОРЕЗАЧКИ РАДОВИ								
<p>Пре почетка радова на облагању обавезно проверити стање претходно изведених грађевинских радова, односно елеменета грађевине које треба облагати: исправност мера подлоге, отвора, уложина прозора и врата, препуста венаца и профила, вертикалност, хоризонталност и евентуални нагиб подлоге, квалитет поглоге у погледу пријањања предвиђене облоге, исправност ослонаца и рупа, исправност камених плоча врата, и спојних средстава свих врста. Жљебове и рупе у подлози и у плочама морају се пре уметања металног спојног средства, очистити од прашине испрати водом али да у жљебу у рупи не остане воде, а затим се испуне малтером у који се утискује предвиђено спојно средство.</p>								

	<p>Олуци и олуцне цеви морају бити одмакнути од камена мин 5цм.</p> <p>У каменој облози се морају предвидети вертикалне разделнице на размаку од највише 6цм.</p> <p>Свака плоча вертикалне облоге (већа од 0.06 м²) мора бити укотвљена у подлогу металним котвама.</p> <p>Најмање 2 котве за плоче преко 0.06м² до 0.20м², најмање 4 котве за плоче преко 0.20м².</p> <p>Размак између 2 котве не сме бити већи од 40цм.</p> <p>Камен за зидање мора бити здрав, без ласа. Пре уградње је потребно квашење воде, а редове зидати са правилним превезима и спојницама. По завршеном зидању очистити камен и спојнице.</p> <p>Фуговање се врши цементним малтером. Све сокле зидати са правилним превезима и спојницама.</p>						
1.	<p>Облагање подова постојећим плочама од мермера (предпростор сале и сала ресторана и степениште -приземље).</p> <p>Подове обложити комбиновањем постојећих расположивих плоча и набављених нових плоча у односу 60:40(постојеће:нове).</p> <p>Плоче поставити у слоју цементног малтера размере 1:3, фуговати и очистити, у слогу по угледу на постојећи.</p> <p>Са чишћењем и полирањем до високог сјаја.</p> <p>Било је неопходно техничко снимање и фотографисање постојеће завршне обраде пода.</p> <p>Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта ентеријера.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по м2.</p>	m2	283.27				

2.	<p>Облагање подова мермерним плочама d=2cm (вип салон, салон, шах и билијар клуб). Плоче поставити у слоју цементног малтера размере 1:3, фуговати и очистити, у слогу по угледу на постојећи. Са чишћењем и полирањем до високог сјаја. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2</p>	m2	88.02				
3.	<p>Облагање подова мермерним плочама d=2cm (vipe ресторан, шанк и улаз). Подове обложити комбиновањем постојећих расположивих плоча и набављених нових плоча по угледу на постојеће. Процењено је да од постојећих плоча (113,77м2) може бити искоришћено 60% (68,26м2). Плоче поставити у слоју цементног малтера размере 1:3, фуговати и очистити, у слогу по угледу на постојећи. Са чишћењем и полирањем до високог сјаја. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2.</p>	m2	169.13				
X КАМЕНОРЕЗАЧКИ РАДОВИ							
					УКУПНО:		

XI МОЛЕРСКО-ФАРБАРСКИ РАДОВИ						
<p>Молерско-фарбарске радове може обављати само стручна радна снага.</p> <p>На обојеним површинама не сме бити мрља ни трагова четке. Тон мора бити по свим истобојним површинама, потпуно уједначен. Саставци двају различито обојених површина морају бити оштри и равни по целој дужини саставка. Обојене површине се не смеју отирати нити љуштити. Избор боје и тонова је право пројектанта, а извођач је дужан да на захтев пројектанта уради мустре на лицу места, а у пољима не мањих од 0.50м². По утврђивању тонова извођач је дужан обојити договорене и оверене у одговарајућем тону без одступања.</p> <p>Све радове обавити технички исправно са свим предрадњама и завршним радовима.</p> <p>Пре извођења молерско-фарбарских радова вазно је заштитити све финално обрађене и уграђене елементе и делове зграде како не би досло до оштећења тих делова приликом израде молерско-фарбарских радова.</p> <p>Све површине које се боје претходно преглетовати положитом (полигрунт).</p> <p>Грубе неравнине на бетонским површинама претходно отклонити једним од класичних начина- брушилицом, откуцавањем чекицем и сл., очистити од прашине и наквасити водом, па онда металним глетером наносити полигит. Полигит се наноси у два или три слоја све док се не добије потпуно глатка и равна површина. Дебљина једног слоја не сме бити већа од 3мм.</p>						

Температура зидова и ваздуха у просторијама приликом наношења пологита мора бити у границама од 2 до 4°C.

Пре наношења полигита (полигрунт) све металне делове који се налазе на површини на коју се наноси полигит заштити антикорозивним средствима.

Машинско набацивање полигита врши се помоћу специјалних машина за ову врсту радова. За машинско наношење потребно је 4-5 радника и то:
један радник рукује машином
један радник сприца полигит по зидовима
2-3 радника заглађују површине на које се наноси ошприцан полигит специјалним шпахтлама.

За заглађивање пологита могу се употребити и специјални електрични глетери.

Преко овако обрађених површина врши се даља финална обрада.

Код посног бојења претходно извршити брушење и стипсирање, фругунтирање, сапунирање, па гипсовање и грунтирање, а затим прскање апаратом први пут и прскање апаратом други пут, тако да тонови буду потпуно уједначени по целим површинама.

Молерски радови морају задовољити ЈУС-еве: Н.К2.015, В.С1.030, а пре бојења извођач је дужан да прегледа подлогу и упозори орган на евентуалне недостатке.

Фасадерски радови морају да задовоље ЈУС-еве Н.С5.020, Н.С1.023, Н.С1.034, , а пре бојења извођач је дужан да прегледа квалитет подлоге и начин затварања крила и окана и укаже на неправилности. Подлога

	<p>мора бити чиста и сува.</p> <p>Јединичном ценом треба обухватити сав потребан рад и материјал, узимање мера и обрачун радова, спољни и унутрашњи транспорт, спровођење ХТЗ мера, чишћење просторија, заштита пода, чување изведених радова до примопредаје, поправљање малих површина глетовање или китовање.</p>					
1.	<p>Стругање старе боје, набавка и бојење зидова полудисперзивним бојама. Све површине остругати и опрати од боје и кита. Брусити, предимпрегнирати, китовати пластичним китом мања оштећења и китовати емулзионим китом.</p> <p>Брусити, импрегнирати и бојити први пут, а затим исправити дисперзивним китом мања оштећења.</p> <p>Бојити полудисперзивном бојом први и други пут. Боја и тон по избору пројектанта ентеријера и надзорног органа, односно по угледу на постојећу.</p> <p>Приликом извођења радова обавезна је консултација са пројектантом и надзорним органом.</p> <p>У цену улази и скела.</p> <p>Обрачун по м2.</p>	m2	2,600.00			
2.	<p>Бојење са глетовањем зидова, полудисперзивним бојама (ставком су обухваћене све површине</p>					

<p>које су поново малтерисане). Малтерисане зидове глетовати дисперзивним китом. Површине обрусити, очистити и извршити неутрализовање. Прегледати и китовати мања оштећења и пукотине. Импрегнирати и превући дисперзивни кит три пута. Све површине брусити, импрегнирати и китовати мања оштећења. Предбојити и исправити тонираним дисперзивним китом, а затим бојити полудисперзивном бојом први и други пут. Боја и тон по избору пројектанта ентеријера и надзорног органа, односно по угледу на постојећу. Приликом извођења радова обавезна је консултација са пројектантом и надзорним органом. У цену улази и скела. Обрачун по м2.</p>	<p>m2</p>	<p>2,788.86</p>				
<p>3. Стругање старе боје, набавка и бојење плафона полудисперзивним бојама. Све површине остругати и опрати од боје и кита. Брусити, предимпрегнирати, китовати пластичним китом мања оштећења и китовати емулзионим китом.</p>						

	<p>Брусити, импрегнирати и бојити први пут, а затим исправити дисперзивним китом мања оштећења.</p> <p>Бојити полудисперзивном бојом први и други пут. Боја и тон по избору пројектанта ентеријера и надзорног органа, односно по угледу на постојећу.</p> <p>Приликом извођења радова обавезна је консултација са пројектантом и надзорним органом.</p> <p>У цену улази и скела.</p> <p>У површину су урачунати спуштени плафони у доњој сали и горњој (банкет) сали (хориз. прој.).</p> <p>Обрачун по м2.</p>	m2	1,886.73				
4.	<p>Бојење са глетовањем плафона, полудисперзивним бојама (ставком су обухваћене све површине које су поново малтерисане).</p> <p>Малтерисане зидове глетовати дисперзивним китом.</p> <p>Површине обрусити, очистити и извршити неутрализовање.</p> <p>Прегледати и китовати мања оштећења и пукотине.</p> <p>Импрегнирати и превући дисперзивни кит три пута.</p> <p>Све површине брусити, импрегнирати и китовати</p>						

	<p>мања оштећења. Предбојити и исправити тонираним дисперзивним китом, а затим бојити полудисперзивном бојом први и други пут. Боја и тон по избору пројектанта ентеријера и надзорног органа, односно по угледу на постојећу. Приликом извођења радова обавезна је консултација са пројектантом и надзорним органом. У цену улази и скела. Обрачун по м2.</p>	m2	641.47				
5.	<p>Монтажа и демонтажа просторне металне цевасте скеле, за радове у свему по зажећим прописима и мерама ХТЗ-а. Скела мора бити статички стабилна анкерована и прописно уземљена. Поставити радне платформе од фосни. Скелу прима и преко дневника даје дозволу за употребу статичар. Користи се за све време трајања радова. Обрачун по м2.</p>	M2	700.00				
XI МОЛЕРСКИ РАДОВИ							
					УКУПНО:		
XII ФАСАДЕРСКИ РАДОВИ							

<p>Завршна обрада спољних зидова врши се фасадним глетом и бојом.</p> <p>Пре постављања фасаде све евентуалне жице (за оплате греда или стубова) одстранити како би се избегло преношење корозије на завршни слој, а самим тим и флеке на фасади.</p> <p>Све изведене површине морају бити потпуно равне, вертикалне, где је потребно хоризонталне, косе или обле.</p> <p>Профили или углови морају бити са оштрим ивицама израђени тачно према предвидјеном облику.</p> <p>Нормативи утрошка материјала измерени су код сваке позиције радова, а нормативи времена, поред израде основних слојева и завршној слоја обухватају следеће операције:</p> <p>а) Справљање мешавине за основни слој, справљање племенитог малтера, потребне радове ако фабрички справљају плементи или пластични малтер</p> <p>б) Сва крпљења са лимаријом, браваријом и на саставу са другим материјалом</p> <p>ц) Пренос материјала са 30м до котураче, дизање котурачом 20м висине и пренос по скели на 10м.</p> <p>д) Сви помоћни радови потребни за комплетно завршене позиције, као сто су постављање и преместање корита, додавање алата, коначне фасаде, намештање водица и сл.</p> <p>Обрада се врши развијањем свих испада, тј за стварно урађене површине.</p> <p>За израду цевасте фасадне скеле нормативом времена су обухваћене све помоћне радње, као и пренос на 40м хоризонтално и просечно 20м вертикално.</p> <p>Обрачун фасадне скеле врши се на следећи начин:</p>					
--	--	--	--	--	--

	<p>а) Хоризонтално на обадве дужине зграде се додају по 1.2м тј. До висине последњег горњег гелендера.</p> <p>б) код фасада које имају различите испаде(балконе и др.) дужини зграде додају се бочне стране балкона</p> <p>Све фасадерске радове извести према важећим прописима ЈУС-а. ЈУС.У.М2.012, ЈУС.В.С1.015, ЈУС.В.С1.020.</p> <p>Фасадерски радови се не смеју изводити док трају падавине, када је температура ваздуха нижа од -3Ц (-5 Ц) , зависно од врсте радова, или када је површинска температура подлоге већа од 35ц. Извођач је дужан да на захтев пројектанта изведе узорак величине 0.50м².</p> <p>Јединичном ценом треба обухватити сав рад и материјал узимањем свих мера и обрачун радова, коришћење машина, алата и опреме, погонски материјал, израду евентуално потребних шаблон, унутрашњи и спољашњи транспорт и пренос везан за фасадерске радове, израду и монтажу лаких покретних скела, чишћење и припрему подлоге, исправљање мањих неравнина, примену ХТЗ мера, чишћење после завршених радова, заштиту других радова од извођења фасадерских радова и евентуалне поправке у гарантном року.</p>						
1.	<p>Чишћење слојева старе боје са равних површина и вучених профила, за поновно бојење фасаде.</p> <p>Чишћење извршити механичким и хемијским путем.</p> <p>Приликом чишћења водити рачуна да се не оштете подлога и вучени профили.</p> <p>Укупна површина фасадних зидова износи 2400м² процењено је да треба</p>						

	очистити 50% фасадних зидова. У цену улази и скела. Приликом извођења радова обавезна је консултација са пројектантом и надзорним органом. Обрачун по м2 ортогоналне пројекције.	m2	1,200.00				
2.	Глетовање старих фасадних зидова са санацијом пукотина. Импрегнирати подлогу и извести санацију пукотина. Санацију извести отварањем пукотина, китовањем и лепљењем стаклене мреже преко санираних пукотина. Фасаду глетовати глет масом за спољно глетовање. Све површине прубрусити и опајати. Водити рачуна да је глет маса на истој бази као и боја за фасаду. У цену улази и скела. Приликом извођења радова обавезна је консултација са пројектантом и надзорним органом. Обрачун по м2 ортогоналне пројекције, без развијања, а отвори се не одбијају.	m2	1,200.00				
3.	Глетовање фасадних зидова (ставком су обухваћене површине које су поново малтерисане). Све површине фасаде очистити од наслага.						

	<p>Импрегнирати подлогу. Фасаду глетовати глет масом за спољно глетовање. Све површине прубрусити и опајати. Водити рачуна да је глет маса на истој бази као и боја за фасаду. У цену улази и скела. Приликом извођења радова обавезна је консултација са пројектантом и надзорним органом. Обрачун по м2 ортогоналне пројекције, без развијања, а отвори се не одбијају.</p>	m2	1,200.00				
4.	<p>Бојење малтерисане фасаде (старе/нове) са орнаменталном пластиком и вученим профилима, микроармираном паропропусном силикатном бојом у два тона. Пре бојења равне површине фасаде, пластике и вучених профила прећи шмирглом. Малтерисане површине фасаде морају бити потпуно суве. Премаз нанети у три слоја, са размаком за сушење од најмање 10-12 сати. Ивице различитих тонова извући прецизно. Пре почетка бојења у сарадњи са пројектаном ентеријера и надзорним органом урадити пробне узорке.</p>						

	У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала и потребна скела. Обрачун по м2 фронталне површине.	m2	2,400.00				
5.	Монтажа и демонтажа металне цевасте фасадне скеле, за радове у свему по зажећим прописима и мерама ХТЗ-а. Скела мора бити статички стабилна, анкерована за објекат и прописно уземљена. На сваких 2,00м висине поставити радне платформе од фосни. Са спољне стране платформи поставити фосне на "кант". Целокупну површину скеле покрити јутаним или ПВЦ засторима. Скелу прима и преко дневника даје дозволу за употребу статичар. Користи се за све време трајања радова. Обрачун по м2	M2	2600.00				
XII ФАСАДЕРСКИ РАДОВИ					УКУПНО:		
XIII ТЕРАЦЕРСКИ РАДОВИ							
	Посебне одредбе:						
	Све израђене површине морају бити потпуно равне, хоризонталне или вертикалне, а где је то потребно косе или						

обле. Профили и углови морају имати оштре и правилне ивице тачно према захтеваном опису. Подлога мора бити равна, довољно рапава и пре полагања тераца или подложног слоја очишћена од креча

гипса, масних мрља и опрана.

Основни-подложни-слој мора се чврсто везати за зидове и подове, а горњи слој за основни и треба га добро

уваљати ручним ваљком.

Терацо смеса састоји се од цемента, камене ситнези и воде, а према потреби се додаје и боја. За вертикална облагања и степенице смеса се прави у запреминском односу 1:2 а за остале радове 1:2,5

запреминских делова камене ситнези. Камена ситнез мора бити равномерно и густо разастрта, а уколико

се ради са агрегатом разне крупноће зрна, мора се претходно усуво измешати.

Горња површина мора бити квалитетно углачана, а глачање се врши нараније седам дана после полагања

терацо смесе. Глачање се обавезно обавља машински, а само мање или теско приступачне површине ручно.

Глачање се обавља прво grubим брусом док се не појави чиста површина камене ситнези, после чега се

кутије (спахтлује), затим се врши друго глачање брусевима различите финоце док се не постигне глатка и

и равна површина и на крају премазује ланеним уљем, магнезијумфлуатом или раствором воска у бензину.

Пре почетка радова на ливеном терацу, извођач је дужан (а нормативима је обухваћено) да направи узорке димензије 20x20cm, ради утврђивања-усаглашавања-структуре и величине зрна, као и боје ако се

терацо ради са додатком боје. Боја која се додаје у терацо смесу мора бити постојана у присуству цементу и отпорна на премазе за глачање и одржавање тераца.

На местима продора разних цеви кроз подове који се обрађују ливеним терацом, уколико цеви нису одвојене

од конструкције разним видовима чаура (а сто би по правилу требало), онда се цеви обављају (на делу

терацо пода) специјалним импрегнираним папиром, како би се избегла крута веза, омогућила слободна

дилетација цеви и избегло ломљење тераца.

Код већих подних површина мора се у терацу извести дилатациона спојница како би се избегло пуцање тераца, а на местима дилатација у конструкцији,обавезно се изводи и дилатациона спојница у терацо поду.

Препоручује се обрада балкона, тераса, подеста, степениста и сл. ливеним терацом после уграђене браварије како би се избегло накнадно крпљење које је увек било приметно.

Венецијански мозаик се ради од мермерних плоча неправилног облика, које се полажу потпуно хоризонтално преко подлоге од цементног малтера дебљине 3цм, која се претходно изводи, а међупростор, који не сме бити већи од 2цм између плоча, испуњава терацо смесом.

Приликом израде подова од готових терацо плоча мора се водити рачуна да спојнице буду минималне и у једној линији, добро подбијене да не могу накнадно да улегну, а горња површина потпуно равна, преглачана и намазана до високог сјаја.

Нормативом времена су обухваћени сви помоћни радови потребни за комплетно извођење, рад у свим просторијама без обзира на величину и пренос материјала ручним колицима хоризонтално на 40м и вертикално на 20м дизалицом.

За израду подова, стубова, високе сокле и корита обрачун се врши по 1м² и нормативи уторшка материјала и норма време израде односе се на 1м² готовог посла.

	<p>За израду бордура, сокли, холкела, греда, степеница, солбанака, окапница, банкина и трака нормативи материјала и времена односе се на 1м² и обрачун се врши по 1м² комплетно завршеног посла, а за крпљење рупа обрачун се врши по комаду.</p> <p>Код израде подова не одбијају се отвори, избочине, стубови и сл. до 0,50м².</p> <p>Нормативом времена за израду солбанка, обухваћено је штемовање квентова 2-3цм ради улажења солбанка лево и десно у зид.</p> <p>Код монтаже степеница, све степенице морају бити хоризонтално монтиране, тако да се све степенице на носачу поравнају у једну раван-коси. Морају бити добро учвршћене за носач у цементном малтеру 1:3, а и анкеровање.</p> <p>Сва потребна шаловања за терацо радове су обухваћена нормативом израде по ЈМ.</p>												
1.	<p>Обрада сокла вештачким каменом, штокованим.</p> <p>Структуру и боју вештачког камена ускладити са постојећим (приликом обијања било је обавезно оставити узорак постојеће обраде), уз сагласност пројектанта и надзорног органа.</p> <p>Подлогу очистити, опрати и испрскати цементним млеком размере 1:1, справљеним са оштрим песком,</p>												

дебљине 4-5мм. Водити рачуна да се спојнице не испуне. Преко шприца нанети и избраздати слој цементног малтера, грунт, размере 1:3 дебљине 1,5-3цм справљен са оштрим, просејаним шљунком "јединицом". Смесу за вештачки камен справити од цемента, дробљеног агрегата, воде и по потреби фино млевене оксидне боје, по избору пројектанта и надзорног органа, а све по угледу на постојећи. Пре израде направити пробне узорке, што улази у цену. Размера смесе 1:2-1:2.5, цемента и агрегата. Завршни слој вештачки камен, нанети у дебљини 1,5-2цм. Када се слој мало просуши, извршити глачање односно глетовање. Пошто се вештачки камен довољно осуши и стврде, после 5-7 дана извршити завршну површинску обраду. По угледу на постојећи сокл обележити и обрадити траке и пантљике и брусити шмирглом, а остале површине штоковати. Приликом извођења радова обавезна је консултација

	са пројектантом и надзорним органом. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2.	m2	128.76				
2.	<p>Обрада солбанака вештачким каменом, брушеним.</p> <p>Структуру и боју вештачког камена ускладити са постојећим (приликом обијања било је обавезно оставити узорак постојеће обраде), уз сагласност пројектанта и надзорног органа.</p> <p>Подлогу очистити, опрати и испрскати цементним млеком размере 1:1, справљеним са оштрим песком, дебљине 4-5мм. Водити рачуна да се спојнице не испуне. Преко шприца нанети и избраздати слој цементног малтера, грунт, размере 1:3 дебљине 1,5-3цм справљен са оштрим, просејаним шљунком "јединицом". Смесу за вештачки камен справити од цемента, дробљеног агрегата, воде и по потреби фино млевене оксидне боје, по избору пројектанта и надзорног органа, а све по угледу на постојећи. Пре израде направити</p>						

	<p>пробне узорке, што улази у цену. Размера смесе 1:2-1:2.5, цемента и агрегата. Завршни слој вештачки камен, нанети у дебљини 1,5-2цм. Када се слој мало просуши, извршити глачање односно глетовање. Пошто се вештачки камен довољно осуши и стврде, после 5-7 дана извршити завршну површинску обраду. Све површине фино брусити шмирглањем. Приликом извођења радова обавезна је консултација са пројектантом и надзорним органом. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2.</p>	m2	2.75				
3.	<p>Облагање кружних стубова и постоља (доња сала, приземље) терацом. Пре почетка свих радова неопходно је очистити и припремити постојећи стуб за наношење нове обраде. Структуру и боју вештачког камена ускладити са постојећом обрадом на стубу.</p>						

<p>Стуб грундирати цементним малтером, справљеним са " јединицом".</p> <p>Грунт мора бити раван и довољно рапав .</p> <p>Смесу за терацо израдити од цемента, ситнијег агрегата (по угледу на постпојећи) и воде. Стуб обложити терацо смесом, минималне дебљине 2цм, добро набити и глетовати.</p> <p>Завршни слој тераца заштити од гажења, сунца и по потреби квасити водом. Најраније седам дана по изливању терацо брусити грубим брусом, до појаве чисте површине агрегата, и прати воодм. Видљиве рупице, бразде и слично испунити китом справљеним од цемента и мермерног брашна. Након три дана, по стврдњавању кита, стуб глачати брусевима разне финоће, док се не добије глатка и равна површина уједначеног сјаја. Ако се појаве рупице или бразде поновити цео поступак. По завршетку најфинијег брушења терацо опрати два пута водом са додатком детерджента и осушити.</p> <p>Након сушења терацо премазати ланеним уљем или раствором воска у бензину и углачати крпама.</p>						
---	--	--	--	--	--	--

Приликом извођења радова обавезна је консултација са пројектантом и надзорним органом. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2.	m2	20.45			
XIII ТЕРАЦЕРСКИ РАДОВИ				УКУПНО:	
XIV ГИПСАРСКИ РАДОВИ					
<p>Изођач радова је поред описа појединачних ставки радова ценама обухватио следеће заједничке услове: Монтажни елементи ће бити изведени у свему по пројекту и важећим стандардима правилницима, цене садрже све радне операције, уторшке материјала, помоћни алат и скеле који прописују ²Нормативи и стандарди рада у грађевинарству- Високоградња GN 415², као и остале трошкове и зараду предузећа.</p> <p>ПЛАФОНИ: Конструкција Спуштени плафони се учвршћују за носиви плафон директно као плафонске облоге, са жицама или крутим вешањем као обешени плафон. Плоче се монтирају на дрвену потконструкцију од носивих и монтажних летвица, на металну потконструкцију од челичних носивих и монтажних CD профила или на металну потконструкцију из челичних носивих и монтажних CD профила у истом нивоу. Плоче се учвршћују самоурезним вијцима типа TN. Дилатацијске фуге грађевине се преносе на контструкцију</p>					

гипсаног спуштеног плафона. Код дужина већих цца.10м или код наглих смањење просека плафонских

површина потребно је уградити дилатацијске спојеве. Спојеве гипсаним плоча са другим врстама грађевинских материјала изводе се клизним прикључивањем, односно са видљивим размаком. То се нарочито

препоручује код спојева са стубовима или гредама или код грађевинским елемената који су изложени

топлотним изворима, нпр. код уградних расветних тела и сл.

Монтажа:

Потконструкција

Вешање плафона изводи се са челичним зицама са усицом и сидреним вешаљкама, а универзалним спојницама,

са комби вешаљкама, са директним вешаљкама за дрво или челик, са крутим нониус вешаљкама, са комби

вешаљкама или са viseћим елементима за спуштање дрвене конструкције.

Облога

Гипсане плоче полажу се управо на смер положених монтажних летвицама/монтажних профила челне спојеве

плоча треба извести уз помак од мин 400мм. Спојеве плоча морају се поставити на летве/CD профиле.

Челне спојеве гипсаних плоча треба пре обраде масом за спојнице, закосити и очистити од прашине.

Учвршћивање гипсане плоче треба започети у средини или на углу плоче, како би се избегле евентуалне

деформације материјала. Код увртавања вијака плочу треба чврсто притиснути за потконструкцију.

Вијци за

учвршћење плоча су према типу плафона.

Техника обрада спојева:

Ручна обрада спојева плоча са специјалном масом за испуну спојница изводи се са или без бандажне

траке. Ручна обрада спојева плоча са стандардном масом за испуну спојница изводи се обавезно са бандажном траком.

Учвршћивање терета за спустене плафоне:

Расветна тела и слични терети се учвршћују са металним или ПВЦ типловима за гипсану плочу.

Поједина

оптерећења $<30\text{Н}$ (3кг) се могу непосредно учврстити за гипсану плочу ако дебљина плоче износи мин. 12,5мм, а размаци између појединих тачака оптерећења мин.40цм.

Додатни терети $>30\text{ Н/м}^2 < 200\text{ Н/м}^2$ треба учврстити плочу непосредно испод потконструкције. При томе

поједине тачке треба оптеретити са максимално 100Н (10кг). Додатна оптерећења $>200\text{Н/м}^2$ треба учврстити за носиви плафон.

Преградни зидови са гипс-картонским плочама:

Преградни зидови састоје се од металне потконструкције, термоизолације и облога од гипс-картон плоча.

Комбинацијом једне или две потконструкције, као и једноструким, двоструким или троструким облагањем

гипс-картон плочама, гипс картон зид постиже изолацију звука и до 65 Дб, као и ватроотпорност Ф180.

Шупљи међупростор преградне конструкције идеалан је за постављање свих врста инсталација.

Својом малом

масом (од 26 кг/м^2), зидови смањују оптерећење конструкције и погодни су за адаптацију

поткровља и

надоградњи објеката.

Спуштени плафони са гипс-каторн плочама:

Систем спуштених плафона састоји се од челичне поцинковане потконструкције и облоге од гипс-картон плоча.

Користи се за провођење разних инсталација изнад плафона(електро, клима, грејање, водовод, канализација).

ПРЕГРАДНИ ЗИДОВИ:

Конструкција

Преградни зидови израђују се од металне подконструкције (челични UW и CW профили) и гипсаних плоча које

се учврстују вијцима са обе стране металних профила. Плоче се могу монтирати обострано једнослојно,

двослојно или трослојно.

Подконструкција се на поду и плафону и на бочним странама учврстује и пловима и вијцима, чиме се добија

конструкција за монтажу гипс картон плоча.

У шупљем простору зида, између монтираних гипсаних плоча, може се уградити изолациони слој за побољшавање

звучне и топлотне изолације, као и код противпожарних захтева. У зидном међупростору је у току монтаже

могуће монтирање разних санитарних водова и свих електроинсталација.

Дилатацијске спојеве зграда треба пренети на конструкцију преградних зидова. Код непрекидних зидова

потребно је у размаку од 10 до 20м уградити дилатацијске спојеве.

За посебне захтеве могуће је извођење са два паралелна реда металне подконструкције (преградни зид

између два стана)са додатним слојем плоча између два реда металних профила. Два реда металне подконструкције изводе се са размаком код захтева за уградњу посебне санитарне опреме и провођење доводних и одводних водова.

Сигурносни зид са обостраном троструком облогом од противпожарних плоча и са по два челична лима на

свакој страни зида између гипсаним плоча.

Потконструкција

Ивични UW профили UW50, UW 75 или UW 100 учвршћују се за плафон и за под. Носиви CW профили CW50,

CW 75, CW100 се монтирају на међусобном осном размаку од 62,5цм (код керамичких облога на зиду максимални размак је 42цм) у претходно учврсцене UW профиле. Ивични CW профили се учвршћују

на споју са зидовима. Двоструке редове потконструкције који се не додирују треба међусобно повезати

комадима плоча висине 30цм на размаку од ца.60цм по висини зида.

Ивични UW профили UW 100 и носиви CW профили учвршћују се одговарајућим типловима и вијцима за плафон, под и бочне зидове. Челични ексер се примењује код бетонских плафона, а са типловима и вијцима се профили на зидане.

Облога:

Облагање подконструкције се изводи са плочама постављеним у вертикалном положају, при чему се

оставља ц. 1цм размак од пода до плоче.

На профилима који служе за израду отвора за монтажу доворотника плоче се не смеју спајати.

Размак вијака износи 25цм. Код двоструке облоге први слој плоча се може учвршћивати са размаком

вијака од 75цм. Изолацијски слој и инсталацијски водови уграђују се у шупљину зида. Вертикални слојеви плоча

обе стране зида морају бити у међусобном помаку за 62,5цм.

Код монтажа плоча које нису висине зида, поребно је водоравне спојеве извести са помаком од минимум

40цм. Глетовање таквих челичних спојева, изводи се са папирном бандажним траком. Препоручује се

монтажа CW/UW профила иза сваког водоравног слоја плоча.

Размак вијака првог слоја плоча износи 75цм, а другог слоја 50цм, а трећег слоја 25цм.

На свакој страни зида монтирана су по два поцинкована челична лима дебљине 0,5мм. Лимови се постављају између две гипсане плоче, сви спојеви изведени су с преклопом од мин. 10цм. Лимови се

за време монтаже привремено учврсћују TN вијцима. Код облагања плочама те вијци треба поступно скидати.

Обрада спојева:

Врсте материјала за глетовање

Ручна обрада спојева плоча са специјалном масом без бандаж траке (стандардном или импрегнираном)

	или масом за испуну спојница са бандаж траком.						
	Цена садржи израду веза плафона и металне носеће контрукције, као и везе носећих елемената према правилима заната уз коришћење завртњева и других челичних елемената за ојачање веза.						
1.	Израда преградног зида $d=125\text{mm}$, једнострука метална подконструкција обложена двоструким влагоотпорним гипс картонским плочама. Преградни зид изградити од поцинкованих профила CW 50, поставити камену вуну дебљине 50mm и обложити двоструким гипс картонским плочама, по пројекту и упутству произвођача. Саставе обрадити глет масом и бандаж тракама по упутству пројектанта. У цену улази и скела. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по m^2 фронталне површине зида.	m^2	326.39				
2.	Израда преградног зида $d=125$ i 150mm , једнострука метална подконструкција обложена двоструким ватроотпорним гипс картонским плочама. Преградни зид изградити						

	<p>од поцинкованих профила CW 50, поставити камену вуну дебљине 50мм и обложити двоструким гипс картонским плочама, по пројекту и упутству произвођача. Саставе обрадити глет масом и бандаж тракама по упутству пројектанта. У цену улази и скела. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2 фронталне површине зида.</p> <p>дебљина зида d=125mm</p> <p>дебљина зида d=150mm</p>	m2	6.24				
3.	<p>Израда преградног зида d=20mm, једнострука метална подконструкција обложена двоструким гипс картонским плочама. Преградни зид израдити од поцинкованих профила CW 50+50, поставити камену вуну дебљине 50мм и обложити двоструким гипс картонским плочама, по пројекту и упутству произвођача. Саставе обрадити глет масом и бандаж тракама по упутству пројектанта. У цену улази и скела. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта.</p>						

	У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2 фронталне површине зида	m2	34.04				
4.	Израда облоге од гипс катронских плоча у тоалетима, за геберит.Радити на одговарајућој металној подконструкцији обложеној једноструким гипс картонским плочама, влагоотпорним. Саставе обрадити глет масом и бандаж тракама по упутству пројектанта. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2 развијене површине облоге.	m2	22.94				
5.	Израда спуштеног плафона у предпростору доње сале, од равних гипс картонских плоча на одговарајућој металној подконструкцији. Саставе обрадити глет масом и бандаж тракама по упутству пројектанта. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2 плафона.	m2	28.56				
6.	Израда спуштеног плафона у доњој сали						

<p>(приземље) од равних гипс картонских плоча заједно са подконструкцијом и лајснама, а све по угледу на постојећи спуштен плафон. Пре саме монтаже плафона неопходно је израдити лајсне по угледу на остављене узорке. Плафон у свему радити на основу техничког снимања и графичког прилога са изгледом постојећег спушеног плафона. Пре самог почетка радова, као и за време извођења радова, неопходно је показати урађене лајсне, профиле, розетне и друго, надзорном органу и пројектанту ради добијања сагласности за рад. У цену улази набавка материјала, израда лајсни, розетни, профила и друго по угледу на остављене узорке истих. У цену је урачуната и потребна помоћна скела. Укупна површина спушеног плафона у доњој сали износи 195,51м² (фронталне површине) процењено је да треба демонтирати 30% плафона. Обрачун по м² хоризонталне прој. плафона.</p>	m ²	58.65				
7. Израда спушеног плафона у вине/цхоцолате						

	<p>рестауранте, од равних гипс картонских плоча на одговарајућој металној подконструкцији. Саставе обрадити глет масом и бандаж тракама по упутству пројектанта. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2 хоризонталне прој. плафона.</p>	m2	89.34				
8.	<p>Израда спуштеног плафона у мокрим чворовима и гардеробама, од равних гипс картонских плоча на одговарајућој металној подконструкцији. Саставе обрадити глет масом и бандаж тракама по упутству пројектанта. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2 хоризонталне прој. плафона.</p>	m2	128.98				
9.	<p>Израда спуштеног плафона у машинским просторијама бр. 29 и 34, од равних гипс картонских плоча на одговарајућој металној подконструкцији. Саставе обрадити глет масом и бандаж тракама по упутству пројектанта. Обавезна је консултација надзорног органа</p>						

	и пројектанта. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2 плафона.	m2	21.34				
10	Израда спуштеног плафона у лоунге бару, од равних гипс картонских плоча на одговарајућој металној подконструкцији. Саставе обрадити глет масом и бандаж тракама по упутству пројектанта. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2 horizontalne прој. plafona.	m2	40.64				
11.	Израда плафона у главном холу ватроотпорним гипс картонским плочама d=20mm на одговарајућој вешаној металној подконструкцији. Саставе обрадити глет масом и бандаж тракама по упутству пројектанта. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2 хоризонталне прој. плафона.	m2	112.34				
12.	Облагање вентилационог канала на бини, ватроотпорним гипс картонским плочама на одговарајућој металној подконструкцији. Саставе обрадити глет масом и бандаж						

	<p>тракама по упутству пројектанта. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2 хоризонталне прој. плафона.</p>	m2	7.32				
13.	<p>Облагање вентилационих канала у просторијама иза бине, ватротпорним гипс катронским плочама на одговарајућој металној подконструкцији. Саставе обрадити глет масом и бандаж тракама по упутству пројектанта. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2 хоризонталне прој. плафона.</p>	m2	9.60				
14.	<p>Израда облоге на зиду главног хола (део између поља са тапетама), од гипс - картонских плоча на одговарајућој металној подконструкцији. Саставе обрадити глет масом и бандаж тракама по упутству пројектанта. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p>						

	Обрачун по м2 фронталне површине облоге.	m2	10.36				
15.	<p>Израда облоге на челу бине од гипс-картонских плоча на одговарајућој металној подконструкцији.</p> <p>Саставе обрадити глет масом и бандаж тракама по упутству пројектанта.</p> <p>Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по м2 фронталне површине облоге.</p>	m2	7.77				
16.	<p>Израда и монтажа лајсни од гипса на централном плафону у вине ресторану.</p> <p>Обележити места постављања лајсни, лежиште и додирну страну лајсне орапавити, ради бољег везивања.</p> <p>Лајсну намазати мешавином туткала и гипса, поставити и залепити, по датим детаљима.</p> <p>Састав лајсне и површине фино обрадити.</p> <p>Све саставе или укрштања лајсни геровати, што улази у цену.</p> <p>Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p>						

	Обрачун по м лајсне.	m	122.00				
17.	<p>Израда и монтажа лајсни од гипса на зидовима у вине ресторану.</p> <p>Обележити места постављања лајсни, лежиште и додирну страну лајсне орапавити, ради бољег везивања.</p> <p>Лајсну намазати мешавином туткала и гипса, поставити и залепити, по датим детаљима.</p> <p>Састав лајсне и површине фино обрадити.</p> <p>Све саставе или укрштања лајсни геровати, што улази у цену.</p> <p>Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по м лајсне.</p>	m	28.73				
18.	<p>Израда капитела на кружним стубовима, у доњој сали. Капител радити од гипса, са јајастом кимом у свему према постојећим капителима.</p> <p>Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт, уградња и узимање шаблона.</p> <p>Обрачун по комаду.</p>						

	вел 48/48/28cm	КОМ	6.00				
19.	<p>Израда гарнишне изнад прозора и балконских врата у горњој сали, од гипс - картонских плоча на одговарајућој металној подконструкцији, и гипс лајсни.</p> <p>Саставе обрадити глет масом и бандаж тракама по упутству пројектанта.</p> <p>Пре саме монтаже гарнишне неопходно је изградити лајсне по угледу на остављене узорке.</p> <p>Гарнишне у свему радити на основу техничког снимања и и остављеног узорка, а сему по угледу на постојећу.</p> <p>Пре самог почетка радова, као и за време извођења радова, неопходно је показати урађене лајсне, профиле и друго, надзорном органу и пројектанту ради добијања сагласности за рад.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по м1 лајсне.</p>	m	39.98				
XIV ГИПСАРСКИ РАДОВИ							УКУПНО:
XV ТАПЕТАРСКИ РАДОВИ							

1.	<p>Набавка и постављање зидних папирних тапета, на зиду лоунге бара, у раму од гипс лајсни, по избору пројектанта. Зидове припремити тако да буду равни, без испупчења, таласа и потпуно суви. Тапет искројити са уклапањем шара и залепити их, без набора. Састави не смеју бити видљиви. Спојеве на вратима, прозорима и слично извести без преклопа, на додир. Залепити ободне траке. Лепак са пода, врата, прозора одмах уклонити. Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2 обложене површине.</p>	m2	12.77				
2.	<p>Набавка и постављање зидних папирних тапета, на зиду вине ресторана, у раму од гипс лајсни, по избору пројектанта. Зидове припремити тако да буду равни, без испупчења, таласа и потпуно суви. Тапет искројити са уклапањем шара и залепити их, без набора. Састави не смеју бити видљиви. Спојеве на вратима, прозорима и слично извести</p>						

	<p>без преклопа, на додир. Залепити ободне траке. Лепак са пода, врата, прозора одмах уклонити.</p> <p>Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по м2 обложене површине.</p>	m2	15.91				
3.	<p>Набавка и постављање зидних папирних тапета, на зиду горње сале и главног хола, у раму од гипс лајсни, по избору пројектанта. Зидове припремити тако да буду равни, без испупчења, таласа и потпуно суви. Тапет искројити са уклапањем шара и залепити их, без набора. Састави не смеју бити видљиви.</p> <p>Спојеве на вратима, прозорима и слично извести без преклопа, на додир. Залепити ободне траке. Лепак са пода, врата, прозора одмах уклонити.</p> <p>Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по м2 обложене површине.</p>	m2	51.54				
XV ТАПЕТАРСКИ РАДОВИ							
					УКУПНО:		

	XVI СТАКЛОРЕЗАЧКИ РАДОВИ						
1.	<p>Набавка и постављање огледала у раму од масива храста, на зиду доње сале.</p> <p>Огледало поставити у свему према пројекту ентеријера.</p> <p>Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом ентеријера.</p> <p>Обрачун по м2 огледала заједно са рамом.</p>	m2	15.74				
2.	<p>Набавка и постављање огледала у декоративном раму, на зиду лоунге бара.</p> <p>Огледало поставити у свему према пројекту ентеријера.</p> <p>Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом ентеријера.</p> <p>Обрачун по м2 огледала заједно са рамом.</p>	m2	0.63				
3.	<p>Набавка и постављање огледала на зиду вине ресторана.</p> <p>Огледало поставити у свему према пројекту ентеријера.</p> <p>Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом ентеријера.</p> <p>Обрачун по м2 огледала.</p>	m2	4.33				

4.	<p>Набавка и постављање огледала у раму од масива храста, на стубовима у вине ресторану.</p> <p>Огледало поставити у свему према пројекту ентеријера.</p> <p>Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом ентеријера.</p> <p>Обрачун по м2 огледала заједно са рамом.</p>	m2	4.75				
5.	<p>Набавка и постављање стаклене преграде у зони аутоматских клизних стаклених врата (на улазу у кухињу - офис), стакло каљено, бојено у маси.</p> <p>Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом ентеријера.</p> <p>Обрачун по м2.</p>	m2	1.90				
XVI СТАКЛОРЕЗАЧКИ РАДОВИ							
					УКУПНО:		
XVII РАЗНИ РАДОВИ							
1.	<p>Израда преграда у тоалетима са вратима од композитних HPL плоча у раму од пвц профила.</p> <p>Снабдети потребним оковом за руковање.</p> <p>Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и</p>						

	<p>уградња материјала. Обрачун по м2 облоге.</p> <p>вел 94/200 вел 194/200 вел 165/200 вел 146/200 вел 85/200 вел 146/200 вел 85/200 вел 130/200 вел 288/200 вел 151/200 вел 108/200 вел 134/200</p>	<p>КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ КОМ</p>	<p>1.00 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00 2.00 1.00 1.00 2.00</p>				
2.	<p>Израда фиксних преграда у тоалетима од композитних HPL плоча у раму од пвц профила. Снабдећи потребним материјалом за уградњу. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2 облоге.</p> <p>вел 135/200 вел 91/200 вел 150/200</p>	<p>КОМ КОМ КОМ</p>	<p>1.00 2.00 6.00</p>				
3.	<p>Набавка, транспорт и уградња ПП завеса, ватроотпорности 1h, а све према правилнику о обавезном атестирању елемената типских</p>						

	<p>грађевинских конструкција на отпорност према пожару и о условима које морају испуњавати организације удруженог рада овлашћене за атестирање производа (Sl. list SFRJ br. 24/90). Производе се према стандарду SRPS EN 16034 :2015, а испитују према стандарду SRPS EN 1364-3:2015. Врста платна HELIOTEX EW60. Смер затварања вертикално од горе на доле. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. Обрачун по м2 завесе.</p>						
	вел 115/220	КОМ	1.00				
	вел 205/220	КОМ	1.00				
	вел 100/220	КОМ	1.00				
	вел 136/305	КОМ	1.00				
	вел 585/220	КОМ	1.00				
	вел 165/270	КОМ	4.00				
	вел 605/190	КОМ	2.00				
	вел 140/220	КОМ	1.00				
	вел 165/270	КОМ	1.00				
	вел 165/220	КОМ	1.00				
4.	<p>Чишћење свих просторија објекта ог грађевинског шута и друго и превоз на градилишну депонију. Плаћа се једном без обзира на број чишћења. Обрачун по м2.</p>	м2	2,434.51				

5.	<p>Чишћење свих тотоара око објекта (укључујући и терасе) од грађевинског шута и друго, и превоз на градилишну депонију. Плаћа се једном без обзира на број чишћења. Обрачун по м2.</p>	m2	778.09				
XVII РАЗНИ РАДОВИ							
					УКУПНО:		
XVIII РЕСТАУРАЦИЈА							
1.	<p>Рестаурација оштећења на степеницима главог степеништа, извести изливањем тераца на лицу места, са делимичном оплатом. Потребно је анкерисати и повезати изливени део са постојећим степеником. Структуру и боју тераца ускладити са постојећим степеником, уз сагласност пројектанта и надзорног органа. Пре самог изливање тераца подлогу и постојећи степеник очистити и опрати. Смесу за терацо израдити од цемента, ситнијег агрегата (по угледу на постојећи) и воде. Терацо смесу излити преко подлоге, добро набити, уваљати и глетовати. Завршни слој тераца заштити од гажења и по потреби</p>						

<p>квасити водом. Најраније седам дана по изливању терацо брусити grubим брусом, до појаве чисте површине агрегата, и прати воодм. Видљиве рупице, бразде и слично испунити китом справљеним од цемента и мермерног брашна. Након три дана, по стврдњавању кита, степенике глачати брусевима разне финоће, док се не добије глатка и равна површина уједначеног сјаја. Водити рачуна да ивице степеника буду праве. Ако се појаве рупице или бразде поновити цео поступак. Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м1 степеника.</p>	m	6.72				
<p>2. Рестаурација свих степеника од ливеног тераца. Видљиве рупице, бразде и бразде и слично испунити китом справљеним од цемента и мермерног брашна. Након три дана,</p>						

	<p>по стврдњавању кита, степенике глачати брусевима разне финоће, док се не добије глатка и равна површина уједначеног сјаја. По завршетку најфинијег брушења терацо опрати водом два пура са додатком детерджента и осушити. Након сушења терацо премазати ланеним уљем или раствором воска у бензину и углачати крпама. Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2.</p>	m2	40.86				
3.	<p>Рестаурација ограде на свим степеништима, од кованог гвожђа и ливених елемената. Делови који недостају или су дотрајали изградити и поставити по узорку на постојеће, према детаљима и упутсрву пројектанта и надзорног органа. Ливени одливци морају имати фино брађене ивице и површине. Евентулане варове идеално обрусити. Пре бојења скинути стару боју хемијским и физичким средствима, брусити и очистити. На ограду</p>						

	<p>нанети импрегнацију и основну боју, а затим бојити два пута бојом за метал (по угледу на постојећу).</p> <p>Пре свих радова извршити адекватну заштиту сваког степеника.</p> <p>Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по м2 ограде.</p>	m2	17.80				
4.	<p>Рестаурација ограде у холу (спрат) и галеријама од кованог гвожђа и ливених елемената. Делови који недостају или су дотрајали израдити и поставити по узорку на постојеће, према детаљима и упутсрву пројектанта и надзорног органа. Ливени одливци морају имати фино брађене ивице и површине. Евентулане варове идеално обрусити. Пре бојења скинути стару боју хемијским и физичким средствима, брусити и очистити. На ограду нанети импрегнацију и основну боју, а затим бојити два пута бојом за метал (по угледу на постојећу).</p> <p>Пре свих радова извршити адекватну заштиту</p>						

	<p>постоља и стубова. Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2 оградe.</p>	m2	23.35				
5.	<p>Рестаурација степенишне оградe у просторији бр.25 (приземље) и у просторији бр. 10 (спрат - постојеће стање), од кованог гвожђа. Делови који недостају или су дотрајали изградити и поставити по узорку на постојеће, према детаљима и упутсрву пројектанта и надзорног органа. Евентуалне варове идеално обрусити. Пре бојења скинути стару боју хемијским и физичким средствима, брусити и очистити. На ограду нанети импрегнацију и основну боју, а затим бојити два пута бојом за метал (по угледу на постојећу). Пре свих радова извршити адекватну заштиту сваког степеника. Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2 оградe.</p>	m2	7.96				

6.	<p>Рестаурација степенишне ограде у просторији бр.11 приземље - постојеће стање),од кованог гвожђа.</p> <p>Делови који недостају или су дотрајали изградити и поставити по узорку на постојеће, према детаљима и упутсрву пројектанта и надзорног органа. Евентуалне варове идеално обрусити. Пре бојења скинути стару боју хемијским и физичким средствима, брусити и очистити. На ограду нанети импрегнацију и основну боју, а затим бојити два пута бојом за метал (по угледу на постојећу).</p> <p>Пре свих радова извршити адекватну заштиту сваког степеника.</p> <p>Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по м2 ограде.</p>	m2	5.14				
7.	<p>Рестаурација постојећег дрвеног гелендера на металној степенишној огради и огради на галеријама.</p> <p>Делови гелендера који су оштећени или дотрајали</p>						

	<p>израдити и поставити по узорку на постојећи, према детаљима и упутерву пројектанта и надзорног органа.</p> <p>Гелендер очистити и и премазати заштитним премазима, по угледу на постојеће.</p> <p>Пре свих радова извршити адекватну заштиту оградe.</p> <p>Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по м1 гелендера.</p>	m	76.25				
8.	<p>Рестаурација постојеће дрвене облоге на огради галерије (велика сала).</p> <p>Делови облоге који су оштећени или дотрајали</p> <p>израдити и поставити по узорку на постојећи, према детаљима и упутерву пројектанта и надзорног органа.</p> <p>Очистити облогу и премазати заштитним премазима, по угледу на постојеће.</p> <p>Пре свих радова извршити адекватну заштиту оградe.</p> <p>Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p>						

	Обрачун по м1 облоге.	m	19.99				
9.	<p>Рестаурација постојеће гарнишне у великој сали димензија 17/25cm. Делови гарнишне који су оштећени или дотрајали израдити и поставити по узорку на постојећу, према детаљима и упутсрву пројектанта и надзорног органа. Пре свих радова извршити адекватну заштиту пода и зидова. У цену улази и скела. Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p>	m	19.99				
10.	<p>Рестаурација постојеће зидне гипс лајсне у кружној просторији бр. 44 и 45 (приземљенопрој. стање). Делови лајсне који су оштећени или дотрајали израдити и поставити по узорку на постојећу, према детаљима и упутсрву пројектанта и надзорног органа.</p>						

	<p>Пре свих радова извршити адекватну заштиту пода и зидова.</p> <p>У цену улази и скела.</p> <p>Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по м1 лајсне.</p>	m	31.40				
11.	<p>Рестаурација постојеће зидне гипс лајсне у овалној просторији бр. 42 и 47 (приземље-новопрој. стање).</p> <p>Делови лајсне који су оштећени или дотрајали израдити и поставити по узорку на постојећу, према детаљима и упутсрву пројектанта и надзорног органа.</p> <p>Пре свих радова извршити адекватну заштиту пода и зидова.</p> <p>У цену улази и скела.</p> <p>Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по м1 лајсне.</p>	m	51.70				
12.	<p>Рестаурација постојеће плафонске гипс лајсне</p>						

	<p>у кухињском блоку. Делови лајсне који су оштећени или дотрајали израдити и поставити по узорку на постојећу, према детаљима и упутсрву пројектанта и надзорног органа. Пре свих радова извршити адекватну заштиту пода и зидова. У цену улази и скела Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м1 лајсне.</p>	m	170.98				
13.	<p>Рестаурација постојеће плафонске гипс лајсне у улазном холу. Делови лајсне који су оштећени или дотрајали израдити и поставити по узорку на постојећу, према детаљима и упутсрву пројектанта и надзорног органа. Пре свих радова извршити адекватну заштиту пода и зидова. У цену улази и скела. Радити у свему на основу консултација са</p>						

	<p>надзорним органом и пројектантом. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м1 лајсне.</p>	m	10.08				
14.	<p>Рестаурација постојеће плафонске гипс лајсне 6/6cm у холу на спрату. Делови лајсне који су оштећени или дотрајали израдити и поставити по узорку на постојећу, према детаљима и упутству пројектанта и надзорног органа. Пре свих радова извршити адекватну заштиту пода и зидова. У цену улази и скела. Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м1 лајсне.</p>	m	30.52				
15.	<p>Израда нове плафонске гипс лајсне 6/6cm у холу на спрату, по угледу на постојећу. Пре свих радова извршити адекватну заштиту пода и зидова. У цену улази и скела.</p>						

	<p>Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и Обрачун по м1 лајсне.</p>	m	24.38				
16.	<p>Рестаурација постојеће плафонске гипс лајсне у великој сали (део испод галерије). Делови лајсне који су оштећени или дотрајали израдити и поставити по узорку на постојећу, према детаљима и упутству пројектанта и надзорног органа.</p> <p>Пре свих радова извршити адекватну заштиту пода и зидова.</p> <p>У цену улази и скела.</p> <p>Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по м1 лајсне.</p>	m	25.27				
17.	<p>Рестаурација постојеће розетне и израда нове у овалној сали (просторија бр. 16 - приземље постојеће стање), пречника 60см.</p> <p>Делови розете који су оштећени или дотрајали израдити и поставити по узорку на постојећу, према</p>						

	<p>детаљима и упутсрву пројектанта и надзорног органа.</p> <p>У цену улази и скела.</p> <p>Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по комаду.</p>	ком	2.00				
18.	<p>Рестаурација постојећег плафона у великој сали (банкет сала).</p> <p>Делови профилисаног плафона који су оштећени или дотрајали израдити и поставити по узорку на постојећу, према детаљима и упутсрву пројектанта и надзорног органа.</p> <p>Све површине остругати и опрати од боје и кита.</p> <p>Брусити, предимпрегнирати, китовати пластичним китом мања оштећења и китовати емулзионим китом. Брусити, импрегнирати и бојити по узору на постојеће боје.</p> <p>У цену улази и скела.</p> <p>Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p>						

	Обрачун по м2 фронталне површине плафона.	m2	312.22				
19.	<p>Рестаурација постојећег плафона у овалној сали (приземље).</p> <p>Делови лучног плафона који су оштећени или дотрајали израдити и малтерисати по узорку на постојећи, према детаљима и упутству пројектанта и надзорног органа.</p> <p>Све површине остругати и опрати од боје и кита.</p> <p>Брусити, предимпрегнирати, китовати пластичним китом мања оштећења и китовати емулзионим китом. Брусити, импрегнирати и бојити по узору на постојеће боје.</p> <p>У цену улази и скела.</p> <p>Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по м2 фронталне површине плафона.</p>	m2	86.70				
20.	Рестаурација постојећег плафона у VIP салону и салону (приземље).						

	<p>Делови лучног плафона који су оштећени или дотрајали израдити и малтерисати по узорку на постојећи, према детаљима и упутству пројектанта и надзорног органа.</p> <p>Све површине остругати и опрати од боје и кита.</p> <p>Брусити, предимпрегнирати, китовати пластичним китом мања оштећења и китовати емулзионим китом. Брусити, импрегнирати и бојити по узору на постојеће боје.</p> <p>У цену улази и скела.</p> <p>Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по м2 фронталне површине плафона.</p>	m2	31.40				
21.	<p>Рестаурација постојећег плафона у кухињском блоку (приземље).</p> <p>Делови лучног плафона који су оштећени или дотрајали израдити и малтерисати по узорку на постојећи, према детаљима и упутству пројектанта и надзорног</p>						

	<p>органа. Све површине остругати и опрати од боје и кита. Брусити, предимпрегнирати, китовати пластичним китом мања оштећења и китовати емулзионим китом. Брусити, импрегнирати и бојити по узору на постојеће боје. У цену улази и скела. Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. Обрачун по м2 фронталне површине плафона.</p>	m2	147.49				
22.	<p>Рестаурација постојећег плафона испод галерије (хол - спрат). Делови профилисаног плафона који су оштећени или дотрајали израдити и поставити по узорку на постојећу, према детаљима и упутсрву пројектанта и надзорног органа. Све површине остругати и опрати од боје и кита. Брусити, предимпрегнирати, китовати пластичним китом мања оштећења и китовати емулзионим</p>						

	<p>китом. Брусити, импрегнирати и бојити по узору на постојеће боје.</p> <p>У цену улази и скела.</p> <p>Радити у свему на основу консултација са надзорним органом и пројектантом.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Обрачун по м2 фронталне површине плафона.</p>	m2	9.89				
23.	<p>Делимична рестаурација орнаментике на огради галерије (велика сала - спрат).</p> <p>Постојећу пластику очистити од боје и свих наслага ликоврезачким алатом (ако има потребе за тим).</p> <p>По завршетку чишћења извршити рестаурацију, односно надоградњу оштећених делова.</p> <p>Материјал за рестаурацију пластике мора бити истог или одговарајућег састава, гранулације и боје, по узору на постојећи и идентичног начина обраде. Ивице морају бити оштре, фино заобљене, површине фино обрађене.</p> <p>Обавезна је консултација са пројектантом и надзорним органом.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и</p>						

	<p>уградња материјала. У цену улази и скела. Обрачун по м2 фронталне површине.</p>	m2	26.38				
24.	<p>Рестаурација орнаментике на зидовима велике сале - спрат. Постојећу пластику очистити од боје и свих наслага ликорезачким алатом (ако има потребе за тим). По завршетку чишћења извршити рестаурацију, односно надоградњу оштећених делова. Материјал за рестаурацију мора бити истог или одговарајућег састава, гранулације и боје, по узору на постојећи и идентичног начина обраде. Ивице морају бити оштре, фино заобљене, површине фино обрађене. Обавезна је консултација са пројектантом и надзорним органом. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала. У цену улази и скела. Обрачун по м2 фронталне површине.</p>	m2	27.18				
25.	<p>Рестаурација орнаментике на северној и јужној фасади. Постојећу пластику очистити од боје и свих наслага</p>						

	<p>ликорезачким алатом (ако има потребе за тим).</p> <p>По завршетку чишћења извршити рестаурацију, односно надоградњу оштећених делова.</p> <p>Материјал за рестаурацију пластике мора бити истог или одговарајућег састава, гранулације и боје, по узору на постојећи и идентичног начина обраде. Ивице морају бити оштре, фино заобљене, површине фино обрађене.</p> <p>Обавезна је консултација са пројектантом и надзорним органом.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>У цену улази и скела.</p> <p>Обрачун по м2 фронталне површине.</p> <p>северна фасада</p> <p>јужна фасада</p>						
26.	<p>Рестаурација кружног стакленог плафона, од орнамент стакла, у кулама на јужној фасади.</p> <p>Оштећена стакла скинути и заменити новим, по угледу на постојеће. Фалц очистити од кита.</p> <p>Стакло причврстити и заптити одговарајућим китом.</p> <p>Са металне конструкције пре бојења скинути стару боју хемијским и физичким средствима,</p>						

	<p>брусити и очистити. На металну конструкцију нанети импрегнацију и основну боју, а затим бојити два пута бојом за метал (по угледу на постојећу).</p> <p>Обавезна је консултација са пројектантом и надзорним органом.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p> <p>Пре свих радова извршити адекватну заштиту пода.</p> <p>Обрачун по м2 фронталне површине.</p>	m2	16.07				
27.	<p>Рестаурација кружних прозора на кулама, на јужној фасади.</p> <p>Оштећена стакла скинути и заменити новим, по угледу на постојеће. Фалц очистити од кита. Стакло причврстити и заптити одговарајућим китом.</p> <p>Са металне конструкције пре бојења скинути стару боју хемијским и физичким средствима, брусити и очистити. На металну конструкцију нанети импрегнацију и основну боју, а затим бојити два пута бојом за метал (по угледу на постојећу).</p> <p>Обавезна је консултација са пројектантом и надзорним органом.</p> <p>У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.</p>						

	Пре свих радова извршити адекватну заштиту зидова. Обрачун по комаду.	ком	16.00				
28.	Рестаурација постаментa 52/17cm на огради лођа (приземље - јужна фасада). Опрати водом под великим притиском и санирати постојећа мања оштећења. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. Обрачун по м.	м	5.80				
29.	Рестаурација балустера 16/16(12x12)x60cm на огради лође (приземље - јужна фасада). Опрати водом под великим притиском и санирати постојећа мања оштећења. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. Обрачун по комаду.	ком	10.00				
30.	Израда нових балустера на огради лође, радити у свему према угледу на постојеће балустере. Након завршене израде монтирати их на одговарајућа места. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. У цену је урачуната набавка, транспорт и уградња материјала.						

	балустер 16x16(12x12)x60cm Обрачун по комаду.	ком	10.00				
31.	Рестаурација горње плоче 24/10cm на огради лође (приземље - јужна фасада). Опрати водом под великим притиском и санирати постојећа мања оштећења. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. Обрачун по м.	м	5.80				
32.	Рестаурација завршне плоче на огради горње терасе (јужна фасада). Опрати водом под великим притиском и санирати постојећа мања оштећења. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. дим. 57x13(16) и 66x13(16)cm Обрачун по м.	м	17.92				
33.	Рестаурација балустера 33x12x70(55)cm на огради горње терасе(јужна фасада). Опрати водом под великим притиском и санирати постојећа мања оштећења. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. Обрачун по комаду.	ком	45.00				
34.	Рестаурација стубова 59x100x70cm						

	на огради горње терасе(јужна фасада). Опрати водом под великим притиском и санирати постојећа мања оштећења. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. Обрачун по комаду.	ком	6.00				
35.	Рестаурација пуне ограде на бочним терасама (основа галерије - јужна фасада). Опрати водом под великим притиском и санирати постојећа мања оштећења. Рестаурацију извести на свим површинама ограде. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. Обрачун по м2 фронталне површине ограде.	м2	30.25				
36.	Рестаурација саксија на огради горње терасе (јужна фасада). Опрати водом под великим притиском и санирати постојећа мања оштећења. Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта. Пречник жардињере 76см, висина 64см. Обрачун по комаду.	ком	6.00				
37.	Рестаурација стубова (заједно са постољем и капителом) у великој сали на спрату.						

	<p>Евентулана оштећења санирати по угледу на постојећи стуб и капител. Постоље и стуб исполирати, а капител очистити, и обојити по угледу на постојећу боју.</p> <p>Обавезна је консултација са пројектантом и надзорним органом.</p> <p>Обрачун по комаду.</p> <p>вел 42/43/258cm</p> <p>вел 22/43/258cm</p>	<p>КОМ</p> <p>КОМ</p>	<p>6.00</p> <p>2.00</p>				
38.	<p>Рестаурација стубова (заједно са постољем и капителом) на галеријама (просторије бр.12 и 18 спрат - новопрој. стање).</p> <p>Евентулана оштећења санирати по угледу на постојећи стуб и капител. Постоље и стуб исполирати, а капител очистити, и обојити по угледу на постојећу боју.</p> <p>Обавезна је консултација са пројектантом и надзорним органом.</p> <p>Обрачун по комаду.</p> <p>вел 41/41/198cm</p>	<p>КОМ</p>	<p>4.00</p>				
39.	<p>Рестаурација стубова (заједно са постољем и капителом) у доњој сали.</p> <p>Евентулана оштећења санирати по угледу на постојећи стуб и капител. Постоље и стуб исполирати,</p>						

	а капител очистити, и обојити по угледу на постојећу боју. Обавезна је консултација са пројектантом и надзорним органом. Обрачун по комаду. вел 48/48/198cm	КОМ	4.00				
40.	Рестаурација стубова (заједно са постољем и капителом) у холу, на спрату. Евентулана оштећења санирати по угледу на постојећи стуб и капител. Постоље и стуб исполирати. Обавезна је консултација са пројектантом и надзорним органом. Обрачун по комаду. вел 51/51/98cm вел 37/51/98cm вел 25/51/98cm	КОМ КОМ КОМ	3.00 1.00 3.00				
41.	Рестаурација постоља испод ограде у холу, на спрату. Евентулана оштећења санирати по угледу на постојећи стуб и капител, исполирати. Обавезна је консултација са пројектантом и надзорним органом. Обрачун по комаду. вел 28/11/203cm вел 28/11/169cm вел 28/11/167cm	КОМ КОМ КОМ	1.00 1.00 2.00				
XVIII РЕСТАУРАЦИЈА							
					УКУПНО:		

	XIX ВОДОВОД И КАНАЛИЗАЦИЈА						
	XIX/1 ЗЕМЉАНИ РАДОВИ						
	<p>ЗАЈЕДНИЧКИ И ОПШТИ УСЛОВИ ЗА ЗЕМЉАНЕ РАДОВЕ: Извођач радова је поред описа појединих ставки радова ценама обухватио и следеће заједничке услове: Земљани радови ће бити изведени у свему према пројекту и геомеханичком елаборату. Цене садрже све радне операције, утрошке материјала, помоћни алат и радне скеле које прописују "Нормативи и стандарди рада у грађевинарству - Високоградња ГН 200", као и остале трошкове и зараду предузећа.</p>						

1	<p>Машински ископ земље III категорије за каналске ровове, са одбацивањем земље до 1,0 м од ивице рова. По завршеном уграђивању цеви, извести поновно враћање земље у ров са набијањем у слојевима $d=20-30$ цм. У цену урачунато евентуално црпљење воде из рова и разупирање страна рова на дубини већој од 1,0 м.Обрачун по м³</p>	м ³	197.50				
2	<p>Комбиновани ископ земље III категорије за ревизионе шахте и водомерно окно, са одбацивањем земље до 1,0 м од ивице ископа. У цену урачунато и евентуално црпљење воде из ископа. Обрачун по м³.</p>	м ³	28.00				
3	<p>Фино планирање дна рова пре убацивања песка и монтаже цевовода. Обрачун по м².</p>	м ²	175.50				

4	<p>Набавка и убацивање ситног песка у ров за подлогу цеви, као и преко цеви ради заштите од механичких оштећења</p> <p>- за канализацију 0,15 м3/м1</p> <p>- за водовод 0,10 м3/м1</p> <p>Обрачун по м3.</p>	м3	38.70				
5	<p>Утовар вишка ископане земље и одвоз камионима на градску депонију до 6 км коју одреди надлежни општински орган, истоварену земљу на депонији грубо испланирати булдозером.</p> <p>Обрачун по м3.</p>	м3	66.70				
XIX/1ЗЕМЉАНИ РАДОВИ					УКУПНО:		
XIX/2 БЕТОНСКИ И АРМИРАНО-БЕТОНСКИ РАДОВИ							

	<p>ЗАЈЕДНИЧКИ И ОПШТИ УСЛОВИ ЗА БЕТОНСКЕ РАДОВЕ:</p> <p>Извођач радова је поред описа појединих ставки радова ценама обухватио и следеће заједничке услове: 01.Бетонски радови ће бити изведени у свему по пројекту,статичком прорачуну и важећим правилницима.Цене садрже све радне операције, утрошке материјала, помоћни алат и скеле које прописују "Нормативи и стандарди рада у грађевинарству - Високоградња ГН 400", као и остале трошкове и зараду предузећа.</p>						
1	<p>Израда фекалне ревизионе шахте од готових бетонскихелемената кружног пресека, пречника 100 цм.На врху шахту свести на отвор пречника 60 цм.Унутрашње стране зидова глетовати до црног сјаја.Дно окна бетонирати неармираним бетоном МБ 20 деб.д = 15 цм. У зидове шахте уградити пењалице од бетонског челика пречника 20 мм и уградити шахт поклопац који се посебно плаћа.</p> <p>Обрачун по м¹ .</p>	м ¹	9.00				

2	Израда водомерног окна од армираног бетона МБ 20 употребној обичној оплати, дебљине зидова 20 цм, дна 25 цм и горње плоче 20 цм. Зидове и доњу плочу извести од водонепропусног бетона У горњу плочу уградити шахт поклопац. Обрачун по м ³ .	м ³	3.90				
3	Набавка и уградња ливено гвоздених шахт поклопаца за ревизиона окна и септичке јаме.Пречник поклопаца Ø 60 цм и носивост 50 кN. Обрачун по комаду.	ком	7.00				
XIX/2 БЕТОНСКИ И АРМИРАНО БЕТОНСКИ				УКУПНО:			
XIX/3 ВОДОВОД							

	<p>ЗАЈЕДНИЧКИ И ОПШТИ УСЛОВИ ЗА ВОДОВОД:</p> <p>Извођач радова је поред описа појединих ставки радова ценама обухватио и следеће заједничке услове:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обележавање водовода и узимање мера на лицу места - сечење и нарезивање навоја са навијањем заптивног материјала (кудеља, кучина, минијум и сл.) - давање одређених падова причвршћивање цевне мреже на мреже на жљебили зид - у земљи цеви заштитити помоћу премаза антикорозивног средства, а у зиду увијањем таласастом или тер хартијом. - по завршеној монтажи, цеви у земљи увити битуменизираном траком. 						

1	<p>Набавка и уграђивање PP - R (PN 10 бара) цеви и фасонских делова са израдом споја варењем.</p> <p>Обрачун по м1.</p> <p>- ф 15 мм (ДН 20)</p>	м1	186.00				
2	<p>Набавка и уграђивање PP - R (PN 10 бара) цеви и фасонских делова са израдом споја варењем.</p> <p>Обрачун по м1.</p> <p>- ф 20 мм (ДН 25)</p>	м1	97.00				
3	<p>Набавка и уграђивање PP - R (PN 10 бара) цеви и фасонских делова са израдом споја варењем.</p> <p>Обрачун по м1.</p> <p>- ф 25 мм (ДН 32)</p>	м1	39.00				
4	<p>Набавка и уграђивање HDPE, PE - 100 SDR 17 PN 10,цеви и фасонских делова са израдом споја варењем.Обрачун по м1.</p> <p>- ф 32 мм (ДН 40)</p>	м1	64.00				

5	<p>Набавка и уграђивање HDPE, PE - 100 SDR 17 PN 10,цеви и фасонских делова са израдом споја варењем.Обрачун по м1.</p> <p>- ф 40 мм (ДН 50)</p>	м1	66.00				
6	<p>Набавка и уграђивање HDPE, PE - 100 SDR 17 PN 10,цеви и фасонских делова са израдом споја варењем.Обрачун по м1.</p> <p>- ф 70 мм (ДН 80)</p>	м1	24.00				
7	<p>Набавка и уграђивање HDPE, PE - 100 SDR 17 PN 10,цеви и фасонских делова са израдом споја варењем.</p> <p>Обрачун по м1.</p> <p>- ф 100 мм (ДН 110)</p>	м1	176.00				
8	<p>Набавка и уграђивање челично поцинкованих цеви и фаз. комада са израдом споја на навој и заптивањем помоћу кудеље натопљене у ланено уље.</p> <p>Обрачун по м1.</p> <p>- ф 50 мм</p>	м ¹	39.00				

9	Набавка и уграђивање челично поцинкованих цеви и фаз. комада са израдом споја на навој и заптивањем помоћу кудеље натопљене у ланено уље. Обрачун по м1. - ф 70 мм	м ¹	45.00				
10	Набавка и уградња РР - R пропусних вентила.Обрачун по комаду. - ф 15 мм (ДН 20)	КОМ	114.00				
11	Набавка и уградња РР - R пропусних вентила.Обрачун по комаду. - ф 20 мм (ДН 25)	КОМ	8.00				
12	Набавка и уградња пропусног вентила од нодуларног лива.Обрачун по комаду. - ф 40 мм (ДН 50)	КОМ	1.00				

13	Набавка и уградња пропусног вентила од нодуларног лива.Обрачун по комаду. - ф 100 мм (ДН 110)	КОМ	1.00				
14	Набавка и уградња пропусно - испусног вентила од нодуларног лива. Обрачун по комаду. - ф 40 мм (ДН 50)	КОМ	1.00				
15	Набавка и уградња пропусно - испусног вентила од нодуларног лива. Обрачун по комаду. - ф 100 мм (ДН 110)	КОМ	1.00				
16	Набавка и уградња комплетног водомера. Обрачун по комаду. - ф 40 мм (ДН 50)	КОМ	1.00				
17	Набавка и уградња комплетног водомера. Обрачун по комаду. - ф 100 мм (ДН 110)	КОМ	1.00				
18		КОМ	1.00				

	Набавка и уградња ел. котла запремине 1000 лит. са свимпотребним материјалом за монтажу. Обрачун по комаду.						
19	Набавка и уградња ел. бојлера запремине 100 лит. са свим потребним материјалом за монтажу. Обрачун по комаду.	ком	2.00				
20	Набавка и уградња ел. бојлера запремине 10 лит. са свим потребним материјалом за монтажу. Обрачун по комаду.	ком	2.00				
21	Набавка и уградња унутршњег хидранта са свимпотребним материјалом за монтажу.Обрачун по комаду.	ком	8.00				
22	Израда споја са водоводном мрежом у постојећем водомерном окну, са свим потребним материјалом за монтажу. Обрачун по комаду.	ком	1.00				

	XIX/3 ВОДОВОД			УКУПНО:		
	XIX/4 КАНАЛИЗАЦИЈА					
	<p>ЗАЈЕДНИЧКИ И ОПШТИ УСЛОВИ ЗА КАНАЛИЗАЦИЈУ:</p> <p>Извођач радова је поред описа појединих ставки радова ценама обухватио и следеће заједничке услове:</p> <p>- доњи одводници: цеви се уграђују у рову на слоју песка</p> <p>дебљине $d=10 \text{ cm} + \phi +10 \text{ cm}$.</p> <p>- горњи одводници: цеви се причвршћују за зидове и таванице кукама од кованог гвожђа и обујмицама од поцинкованог гвожђа.Цене ставке радова садрже рад, материјал, алате и помоћнске келе које прописују стандарди рада и технички нормативи,као и остале трошкове и зараду предузећа.</p>					
1	<p>Набавка и уграђивање PVC, SDR 51 SX 2, канализационих цеви и одговарајућих фасонских комада Обрачун по м1.</p> <p>ДН 50 мм.</p>	м1	122.00			

2	Набавка и уграђивање PVC, SDR 51 SX 2, канализационих цеви и одговарајућих фасонских комада Обрачун по м1. ДН 75 мм.	м1	42.00				
3	Набавка и уграђивање PVC, SDR 51 SX 2, канализационих цеви и одговарајућих фасонских комада Обрачун по м1. ДН 110 мм.	м1	86.00				
4	Набавка и уграђивање PVC, SDR 51 SX 2, канализационих цеви и одговарајућих фасонских комада Обрачун по м1. ДН 160 мм.	м1	148.00				
5	Набавка и уграђивање вентилационе решетке на крају фекалне вертикале, од поцинкованог лима д=0,55 мм, са опшивом продора кроз зид. Обрачун по комаду. - ф 150 мм.	ком	4.00				
6							

	Набавка и уграђивање тачкастих ИНОХ подних сливника хоризонталне израде са сифоном и решетком.Обрачун по комаду. - ф 50 мм	ком	25.00				
7	Набавка и уграђивање линијских ИНОХ подних сливника сасифоном. Обрачун по метру.	м	1.70				
XIX/4 КАНАЛИЗАЦИЈА						УКУПНО:	
XIX/5 САНИТАРНИ УРЕЂАЈИ							
	<p>ЗАЈЕДНИЧКИ И ОПШТИ УСЛОВИ ЗА САНИТАРНЕ УРЕЂАЈЕ:</p> <p>Извођач радова је поред описа појединих ставки радова ценама обухватити и следеће заједничке услове:Цене ставке радова садрже рад, материјал, алате и помоћне скеле које прописују стандарди рада и технички нормативи,као и остале трошкове и зараду предузећа.</p>						
1	Набавка и уграђивање комплетног конзолног WC-а, типа Геберит или истог квалитета, са свим потребним материјалом за монтажу.Обрачун по комаду.	ком	20.00				

2	Набавка и уграђивање комплетног конзолног писоара, типа Геберит или слично, са свим потребним материјалом за монтажу.Обрачун по комаду.	ком	4.00				
3	Набавка и уграђивање комплетног конзолног трокадера, типа Геберит или слично, са свим потребним материјалом за монтажу. Обрачун по комаду.	ком	1.00				
4	Набавка и уграђивање комплетног једноделног умиваоника са шољком од фајанса, силуминским држачем за ношење шкољке, хромираним сифоном ф 25 мм и хромираном покретном батеријом за топлу и хладну воду ф 15 мм, држачем за пешкир, огледалом са етажером, држачем зачаше и осталим прибором потребним за монтажу. Обрачун по комаду.	ком	27.00				
5	Набавка и уграђивање комплетне славине са холендером, са свим потребним материјалом за монтажу. Обрачун по комаду.	ком	2.00				

6	Набавка и уграђивање комплетне купатилске гарнитуре са челичном туш кадом 80/80цм, одливним и преливним вентилом, батеријом за топлу и хладну воду са ручним тушем и осталим прибором потребним за монтажу. Обрачун по комаду.	ком	4.00				
7	Набавка и уграђивање комплетне купатилске туш гарнитуре са батеријом за топлу и хладну воду са ручним тушем и свим прибором потребним за монтажу. Обрачун по комаду.	ком	2.00				
8	Набавка и уграђивање комплетне дводелне судопере са шкољком од ростфраја, хромираним сифоном и покретном батеријом за топлу и хладну воду. Обрачун по комаду.	ком	3.00				
XIX/5 САНИТАРНИ УРЕЂАЈИ						УКУПНО:	
XIX/6 ОСТАЛИ РАДОВИ							

	<p>ЗАЈЕДНИЧКИ И ОПШТИ УСЛОВИ ЗА ОСТАЛЕ РАДОВЕ:</p> <p>Извођач радова је поред описа појединих ставки радова ценама обухватити и следеће заједничке услове:Цене ставке радова садрже рад, материјал, алате и помоћне скеле које прописују стандарди рада и технички нормативи, као и остале трошкове и зараду предузећа.</p>						
1	<p>Демонтажа постојећих санитарних уређаја и цевовода (где је могуће), утовар, одвоз на депонију коју одреди.Инвеститор и истовар демонтираног материјала.</p> <p>Обрачун паушално.</p>	ком	1.00				
2	<p>Испитивање водоводне мреже на притисак по завршеној монтажи.</p> <p>Обрачун по м1.</p>	м1	736.00				
3	<p>Дезинфекција и испирање водоводне мреже.</p> <p>Обрачун по м1.</p>	м1	736.00				

4	Испитивање канализационе мреже на вододрживост спојева по завршеној монтажи. Обрачун по м1.	м1	382.00				
5	Испитивање узорка воде из новопроектване водоводне мреже и издавање атеста. Обрачун паушално.	ком	1.00				
XIX/5 САНИТАРНИ УРЕЂАЈИ						УКУПНО:	

XX ТЕХНИЧКА ДОКУМЕНТАЦИЈА							
1	Израда АГ пројеката и пројекта ВиК-а изведеног објекта. Пројекти се раде у 3 примерка аналогне облика и дигиталном облику у активној форми у којој су израђени, у свему према важећој законској регулативи	Пау ш.	1.00				
XX ТЕХНИЧКА ДОКУМЕНТАЦИЈА						УКУПНО:	

	РЕКАПИТУЛАЦИЈА - ОБЈЕКАТ					
					Укупно без ПДВ-а	Укупно са ПДВ-ом
	"А" ГРАЂЕВИНСКИ РАДОВИ					
I	ПРИПРЕМНИ РАДОВИ					
II	ЗЕМЉАНИ РАДОВИ					
III	ЗИДАРСКИ РАДОВИ					
IV	БЕТОНСКИ И АРМИРАНО БЕТОНСКИ РАДОВИ					
	"Б" ЗАНАТСКИ РАДОВИ					
V	ИЗОЛАТЕРСКИ РАДОВИ					
VI	СТОЛАРСКИ РАДОВИ					
VII	ЛИМАРСКИ РАДОВИ					
VIII	КЕРАМИЧАРСКИ РАДОВИ					
IX	ПОДОПОЛАГАЧКИ РАДОВИ					
X	КАМЕНОРЕЗАЧКИ РАДОВИ					
XI	МОЛЕРСКО-ФАРБАРСКИ РАДОВИ					
XII	ФАСАДЕРСКИ РАДОВИ					
XIII	ТЕРАЦЕРСКИ РАДОВИ					
XIV	ГИПСАРСКИ РАДОВИ					

XVI	ТАПЕТАРСКИ РАДОВИ						
XVI	СТАКЛОРЕЗАЧКИ РАДОВИ						
XVII	РАЗНИ РАДОВИ						
XVIII	РЕСТАУРАЦИЈА						
XIX	ИНСТАЛАЦИЈА ВОДОВОДА И КАНАЛИЗАЦИЈЕ						
XX	ТЕХНИЧКА ДОКУМЕНТАЦИЈА						
	ОБЈЕКАТ						
	"А" ГРАЂЕВИНСКИ РАДОВИ						
	"Б" ЗАНАТСКИ РАДОВИ						
Б. ПРЕДМЕР ГРАЂЕВИНСКИХ И ЗАНАТСКИХ РАДОВА - ТЕРАСЕ							
	"А" ГРАЂЕВИНСКИ РАДОВИ						
Ред.бр.	Опис	Јед. мере	Кол.	Јед. Цена без ПДВ-а	Јед. Цена са ПДВ-ом	Укупно без ПДВ-а (4x5)	Укупно са ПДВ-ом (4x6)
1	2	3	4	5	6	7	8
	I ПРИПРЕМНИ РАДОВИ						
1.	Пажљиво скидање подних керамичких плочица 20/20cm						
	са северне терасе.						
	Плочице пажљиво демонтирати, очистити од цементног						
	малтера и сложити на безбедно место, до поновне						

	уградње. Пре саме демонтаже неопходно је						
	техничко снимање постојеће завршне обраде						
	пода на тераси (начин и модел постављања						
	плочица).						
	Шут изнети, утоварити у камион, и одвести						
	на градску депонију.						
	Обавезна је консултација надзорног органа						
	и пројектанта.						
	Обрачун по м2 пода.	m2	174.18				
2.	Пажљиво скидање завршне обраде пода,						
	венетијанског тераца са јужне терасе.						
	Камене плоче пажљиво демонтирати, очистити од цементног						
	малтера и сложити на безбедно место, до поновне						
	уградње. Пре саме демонтаже неопходно је						
	техничко снимање постојеће завршне обраде						
	пода на тераси (начин и модел постављања						
	плочица), као и фотографисање пода.						
	Шут изнети, утоварити у камион, и одвести						

	на градску депонију.						
	Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта.						
	Обрачун по м2 пода.	м2	382.56				
3.	Делимично рушење постојећег каменог темељног зида по ободу јужне терасе, ради израде нове армирано бетонске греде.						
	Пажљиво рушити делове зида, да се не растресе зидна маса. Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и одвести на градску депонију.						
	Камене блокове пажљиво демонтирати, очистити од малтера, и сложити на градилишну депонију.						
	Обрачун по м3.	м3	2.23				
4.	Пажљиво рушење једног дела прилазне рампе (на јужној тераси). Скинути слој разбијати, шут изнети, утоварити у камион одвести на градску депонију.						
	Обрачун по м2.	м2	25.58				
5.	Пажљива демонтажа горње плоче 20/10цм са ограде на						

	јужној тераси. Пре саме демонтаже неопходно је						
	обележити сваку плочу и скицирати њен положај,						
	јер се поново уграђује. Пажљиво демонтирати,						
	очиистити и сложити на градилишну депонију.						
	Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и						
	одвести на градску депонију.						
	Обрачун по м.	m	28.32				
6.	Пажљива демонтажа стубова 40/30cm са ограде на						
	јужној тераси. Пре саме демонтаже неопходно је						
	обележити сваки стуб и скицирати његов положај,						
	јер се поново уграђује. Пажљиво демонтирати,						
	очиистити и сложити на градилишну депонију.						
	Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и						
	одвести на градску депонију.						
	Обрачун по комаду.	ком	14.00				
7.	Пажљива демонтажа стубића 16/16(12/12)cm са ограде на						
	јужној тераси. Пре саме демонтаже неопходно је						
	обележити сваки стуб и скицирати његов положај,						

	јер се поново уграђује. Пажљиво демонтирати,						
	очиистити и сложити на градилишну депонију.						
	Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и						
	одвести на градску депонију.						
	Обрачун по комаду.	ком	99.00				
8.	Пажљива демонтажа постоља ограде 22/19cm на						
	јужној тераси. Пре саме демонтаже неопходно је						
	обележити сваку плочу и скицирати њен положај,						
	јер се поново уграђује. Пажљиво демонтирати,						
	очиистити и сложити на градилишну депонију.						
	Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и						
	одвести на градску депонију.						
	Обрачун по m.	m	28.32				
9.	Пажљива демонтажа саксија са стубова ограде на						
	јужној тераси. Пре саме демонтаже неопходно је						
	обележити сваку саксију и скицирати њен положај,						
	јер се поново уграђује. Пажљиво демонтирати,						
	очиистити и сложити на градилишну депонију.						

	Шут прикупити, изнети, утоварити на камион и						
	одвести на градску депонију.						
	Обрачун по комаду.	ком	10.00				
10.	Пажљива демонтажа конструкције за светиљку 32x32x85cm						
	на јужној тераси. Пре саме демонтаже неопходно је						
	обележити сваку светиљку и скицирати њен положај,						
	јер се поново уграђује. Пажљиво демонтирати,						
	очиистити и сложити на градилишну депонију.						
	Обрачун по комаду.	ком	4.00				
	I ПРИПРЕМНИ РАДОВИ				УКУПНО:		
	II ЗЕМЉАНИ РАДОВИ						
	ЗАЈЕДНИЧКИ И ОПШТИ УСЛОВИ ЗА ЗЕМЉАНЕ РАДОВЕ						
	Извођење радова је поред описа појединачних ставки радова ,						
	ценама обухватило и следеће заједничке услове:						
	0.1 Земљани радови ће бити изведени у свему према						
	пројекту и геомеханичком елаборату, цене садрже						
	све радне операције, утрошка материјала, помоћни алат и						

	радне скеле које прописују "нормативи и стандарди						
	рада у грађевинарству - Високоградња GN200", као и остале						
	трошкове и зараду предузећа.						
	Цене садрже и испитивања постигнутог модула стишљивости						
	насутих материјала и давања атеста о збијености и модулу						
	стишљивости материјала за ставке радова код којих је						
	појединачним описима то предвиђено.						
	Цене садрже и трошкове црпљења атмосферске воде у току						
	извођења радова, укључујући израду привремених сабирних						
	земљаних канала и шахтова за инсталирање муљних пумпи.						
	Цене садрже геодетско снимање терена пре и после						
	извршења земљаних радова на основу кога ће се извршити						
	коначни обрачун стварно изведених количина радова.						
	Вишак ископане земље извођач ће утоварити и одвести						
	камионима на депонију коју одреди надлежни орган општине или						
	инвеститор. Цена садржи и разастирање и грубо планирање,						
	истоварање на депонији.						

	ОБРАЧУН ИЗВРШЕНИХ РАДОВА						
	Обрачун количина стварно изведених радова извршиће се						
	одредбама које прописују "Нормативи и стандарди						
	радова у грађевинарству- Високоградња GN200", при чему						
	ископи и одвози ће бити обрачунати по м3 самониклог тла, а сви						
	насипи по м3 збијеног материјала.						
1.	Ручни ископ земље III категорије за подну плочу						
	терасе на јужној страни, дубина ископа 20-25cm.						
	Ископ извести и нивелисати према пројекту и датим котама. Бочне стране правилно						
	одсећи, а дно нивелисати. Ископану земљу						
	утоварити на камиони одвести на градску депонију.						
	Обрачун по м3.	m3	95.64				
2.	Ручни ископ земље III категорије за подну плочу						
	терасе на северној страни, дубина ископа 40cm.						
	Ископ извести и нивелисати према пројекту и датим котама. Бочне стране правилно						

	одсећи, а дно нивелисати. Ископану земљу						
	утоварити на камиони одвести на градску депонију.						
	У цену је урачуната набавка, транспорт и						
	уградња материјала.						
	Обрачун по м3.	м3	40.82				
3.	Набавка и разастирање шљунка испод подне плоче терасе.						
	Тампонски слој шљунка насути у слојевима,						
	набити и фино испланирати са толеранцијом по						
	висини +- 1cm.						
	У цену је урачуната набавка, транспорт и						
	уградња материјала.						
	Обрачун по м3 набијеног шљунка.	м3	81.87				
4.	Набавка и разастирање туцаника испод силазних рампи.						
	Тампонски слој туцаника насути у слојевима,						
	набити и фино испланирати са толеранцијом по						
	висини +- 1cm.						
	У цену је урачуната набавка, транспорт и						
	уградња материјала.						
	Обрачун по м3 набијеног туцаника.	м3	5.91				

	II ЗЕМЉАНИ РАДОВИ				УКУПНО:			
	III БЕТОНСКИ РАДОВИ							
	Сви бетонски и армирано бетонски радови се морају извести према важећем Правилнику о техничким условима							
	за бетон и армирани бетон.							
	Пре бетонирања извршити преглед скеле, оплате и подупирача у погледу облика и стабилности, а контролисати							
	их и у току бетонирања.							
	Код арматуре водити рачуна да се у току рада не помера- да остане у постављеном положају и да							
	буде са свих страна обухваћена бетоном.							
	Израда и уграђивање бетона врши се по правилу машинским путем. Ручно мешање уграђивање допушта							
	се уз сагласност надзорног органа и када се ради о малим количинама и слабо напрегнутим							
	конструкцијама и елементима.							
	Назначена марка бетона се мора постићи правилном мешавином портланд цемента, воде и агрегата, као							
	и квалитетом ових састојака. Извођач је дужан редовно контролисати квалитет бетона узимањем пробних							
	Портланд цемент који ће се износити на градлиште у врећама оргиналног паковања, држати у сувим							
	просторијама и премештати сваких 30 дана.							

	Уколико се при извођењу постиже нижи квалитет бетона од траженог техничким прописима и статичким рачуном,							
	такав уграђен бетон може остати уколико постоји писмена сагласност грађевинског инспектора.							
	Прекидање и настављање бетонирања вршити по техничким прописима и упуштвима надзорног органа, а							
	прекид мора бити раније одређен. Евентуална гнезда у бетону претходно иштемовати и очистити, а затим							
	бломбирати влажним ситнозрним бетоном у свему према одобрењу и налогу надзорног органа без							
	права на надокнаду.							
	Сегрегацију бетона спречити правилним уграђивањем и набијањем бетонске масе. Уграђивање бетона							
	вршити ручним убацивањем лопатом у хоризонталним слојевима дебљине-висине до 30cm и по потреби							
	коришћењем левка.							
	Изведену конструкцију од бетона три дана штитити од сунца, ветра и мраза, а у свему према важећем							
	Правилнику о техничким условима за бетон и армирани бетон.							
	Код израде зидова и таваница од бетона ценом обухватити и препрему зидова за молерксе радове							
	крајцовање и крпљење, док је још влажан бетон. Овај рад се не ће посебно обрачунавати већ улази у							
	цену бетонирања.							
	Арматура се обрачунава посебно.							
	Извођач је дужан да у случају мраза изврши потребно обезбеђење бетона којим се бетонира. Ово се не							

	Крајдовање бетонских површина зидова извршити после скидања оплате док бетон јос није потпуно сув.							
	ВАЖНА НАПОМЕНА:							
	Доказивање квалитета бетона је обавезно као опитно тело за доказивање марке бетона и осталих							
	пројектом прописаним услова предвиђа се израда бетонских коцки са ивицом 20cm израђених и негованих							
	према законским прописима.							
	ЗА ДОКАЗИВАЊЕ КВАЛИТЕТА МОРА СЕ ОБАВЕЗНО СВАКОГА ДАНА КАДА СЕ БЕТОНИРА,							
	Надзорни орган ће предвидети тачан број опитних тела:							
	Узорак бетона за контролу квалитета треба узети:							
	* у фабрици за унутрашњу контролу квалитета бетона							
	* на градилишту по приспећу камиона-мешалице за контролу квалитета сваке врсте бетона који се							
	употребљава а према правилнику ПБАБ.							
	Посебно се наглашава да свако опитно тело треба израдити од узорака бетона узетог од посебне							
	мешавине.							
	Пробне коцке улазе у јединичну цену сваке позиције армирано бетонских радова, неће се посебно							
	обрачунавати.							

	У ову цену укази свако уграђивање анкера за бетонирање армирано бетонских стубова, зидова и						
	бетонских платана као и додатак адитива у бетон.						
1.	Израда рабициране и глетоване цементне кошуљице						
	дебљине 5cm (на северној тераси).						
	Подлогу пре наношења кошуљиве очистити и						
	опрати. малтер за кошуљицу справити са просејаним						
	шљунком "јединицим", размере 1:3. Кошуљицу						
	армирати рабиц плетивом, постављеним у средини						
	слоја. Горњу површину кошуљице глетовати и						
	неговати док не очврсне.						
	Радити у свему на основу консултација са						
	надзорним органом и пројектантом.						
	У цену је урачуната набавка, транспорт и						
	уградња материјала.						
	Обрачун по м2.	m2	174.18				
2	Набавка материјала и израда армирано бетонске подне плоче МБ20 д=15cm јужене терасе. Под армирати арматуром мрежом, према пројекту и статичко прорачуну и бетонирати. Горњу	m2	382.00				

	површину пердашити и бетон уградити и неговати по прописима.						
3	Набавка материјала и израда армирано бетонске подне плоче МБ20 д=15цм северне терасе. Под армирати арматуром мрежом, према пројекту и статичко прорачуну и бетонирати. Горњу површину пердашити и бетон уградити и неговати по прописима. Обрачун по м2	м2	163.00				
4.	Набавка материјала и бетонирање армирано бетонске греде по ободу јужне терасе, бетоном МБ30 у двостраној оплати. Обрачун по м3.	м3	2.34				
5.	Набавка машиско исправљање, сечење, савијање и ручна монтажа бетонског гвожђа GA 240/360 B 500 и MA 500/560. Обрачун по кг	кг	3200.00				
III БЕТОНСКИ РАДОВИ						УКУПНО:	
IV ПОКРИВАЧКИ РАДОВИ							
Извођач радова је поред описа појединачних ставки радова ценама обухватио и следеће заједничке							
услове.							

	Кровнопокривачки радови ће бити изведени у свему према пројекту и важећим стандардима, цене садрже						
	све радне операције, уторшке материјала и помоћни алат и скеле које прописују ² Нормативи и стандарди						
	Цена садржи справљање цементног малтера и пренос свег потребног материјала од места справљања						
	цементног малтера до места уградјивања.						
	Цена садржи покривање крова црепом према условима ² Норматива и стандарда рада у грађевинарству-						
	Високоградња GN 361 ²						
	Покривачки радови се врсе након завршених тесарских радова, а у зависности која врста покривног						
	материјала се ставља на кров.						
	Покривање салонитом се изводи тако сто се салонит поставља на летве и преклапа се тако да не мозе да						
	продре вода у унутрашњост крова. Слеме се покрива слемењацима. Сви спојеви код димњака и слемена						
	се цементирају ради заштите од продирања воде.						
	ОБРАЧУН ИЗВРШЕНИХ РАДОВА:						
	Обрачун количина стварно изведених радова извршиће се по условима које прописују ² Нормативи и стандарди						
	рада у грађевинарству- Високоградња GN 361 ² .						
1.	Покривање лучне настрешнице сигурносним вишеслојним стаклом,						

	на једном делу (ободу) терасе на северној страни.						
	Стакло мора бити без мехурића и оштећења,						
	тачкасто ослоњено на носећу дрвену конструкцију.						
	Обавезна је консуктација са надзорним органом						
	и пројектантом.						
	Радити у свему на основу консултација са						
	надзорним органом и пројектантом.						
	У цену је урачуната набавка, транспорт и						
	уградња материјала.						
	Обрачун по м2 хоризонталне прој. крова.	м2	61.90				
	IV ПОКРИВАЧКИ РАДОВИ				УКУПНО:		
	V КЕРАМИЧАРСКИ РАДОВИ						
	Све обложене површине морају бити изведене потпуно равно и без таласа, испупчења и удубљена са						
	уједначеним спојницама, чија минимална ширина условљена димензијама плочица због дилатационих захтева.						
	Површине које ће се облагати треба да су изведене хоризонтално или вертикално и доведене на коту која						
	обезбеђује израду подлоге у дебљини од мин 2cm, а мах 2.5cm за облагање керамицким плочицама						
	у цементном малтеру, односно обезбеђује слој дебљине 6-8мм облагање у лепку у зависности од						

	дебљине плочице и слоја лепка, а пресек две равни (сучељавање зидова, ивице и сл) морају бити изведени						
	под углом од 90 или под углом који се тражи пројектом.						
	Уграђивање плочица цементним малтером:						
	Зидна површина се претходни испрска цементним малтером од сејаног шљунка размере 1:1, плочица се						
	накваси у води, на средини плочице стави малтер и притисне на зид тако да се плочица споји са зидом на						
	средини, а остали простор остаје непопуњен. Када се постави један ред плочица врши се заливање цементним						
	малтером док се не попуне све празнине између зида и плочица, а затим цео ред опере. Постављање						
	другог, као и осталих редова обавља се на исти начин, само се после сваког постављеног реда перу						
	плочице од врха до пода.						
	За сва облагања керамичким плочицама у цементном малтеру начин рада је исти као код зидова, изузев						
	код облагања плафона где се плочице попуне малтером по целој површини и дефинитивно постављају.						
	Уграђивање плочица у лепку:						
	Подлога на коју се ставља плочица мора бити равна, глатка, чврста и чиста. Плочице се наквасе, оцеде и						
	на њихову поледјину нанесе слој лепка у дебљини од 1-3мм и овако припремљену плочицу притиснути						
	уз подлогу. Притиснути и прстима наместити плочицу у потребан полозај. Нанет лепак мора бити такве дебљине						
	да се уз њега потпуно ² утопе ² неравнине (ребра на полеђини керамичке плочице) тако да лепак						

	За сваки лепак обезбедити упуство за рад од испоручиоца и њега се строго придржавати. Уколико пројектним						
	елаборатом нису одређени врста и својство лепка, то се избор лепка мора усагласити са наручиоцем посла						
	или пројектантом.						
	Обезбеђење уједначености и одговарајуће ширине спојница, њихово испуњавање одговарајућим заптивним						
	материјалом и прањем обложених површина у свему је као код облагања зидова плочица у цементном						
	малтеру. У зависности од врсте лепка оно се може наносити на зубљеном лопатицом за подлогу уместо на						
	плочицу, док су остале операције у свему исте.						
	Постављање плочица у битумену:						
	Код поплочавања подова плочице се постављају полагањем у врели битумен. По завршеном полагању						
	плочица опере се цео под, а после 24 сата залије цементним млеком и очисти. Код већих површина подова						
	Песак и вода су квалитета за зидарске радове.						
	Јединичном ценом треба обухватити сав рад и материјал, узимање мера и обрачун радова, коришћење алата						
	и машина, давање узорака, заштиту радова, примену ХТЗ мера, чишћење остатка малтера, лаке скеле за						

	рад на висни изнад 2м, спољни и унутрасњи транспорт, чишћење просторија и градилиста од шута и евентуалне						
	поправке у гарантном року.						
	Обрачун се врши по 2м ² , а и нормативи уторшка материјала и нормативи времена израде односе се на 1м ²						
	извршеног облагања, а код површина обложених од два реда плочица по висини обрачун се врши по м´						
	извршеног облагања.						
	Површине о 0.50м ² које се не облажу, а око њих се врши облагање не одбијају се од површине.						
	Нормативом времена су обухваћени сви помоћни радови потребни за комплетно извођење радова у свим						
	просторијама без обзира на величину, пренос материјала хоризонтално на 40м обављати ручно или ручним						
	За облагање плафона покретна скела није урачуната и обрачунати је посебно по нормативима тесарских						
	радова.						
1.	Облагање пода на северној тераси са постојећим						
	керамичким плочицама.						
	Подове обложити комбиновањем постојећих						
	расположивих плоча и нових, процењено је да 60%						
	може да се искористити. Нове плочице набавити						

	уз сагласност пројектанта и надзорног органа.						
	Плочнице лепити лепком за плочице, у слогу по						
	угледу на постојећи. Подлогу претходно						
	припремити и полагање извести равно.						
	Постављене плочице фуговати и очистити.						
	Било је неопходно техничко снимање и						
	фотографисање постојеће завршне обраде пода						
	на тераси.						
	Обавезна је консултација са надзорним органом						
	и пројектантом.						
	У цену је урачуната набавка, транспорт и						
	уградња материјала.						
	Обрачун по м2.	m2	174.18				
	V КЕРАМИЧАРСКИ РАДОВИ				УКУПНО:		
	VI ТЕРАЦЕРСКИ РАДОВИ						
	Посебне одредбе:						
	Све израђене површине морају бити потпуно равне, хоризонталне или вертикалне, а где је то потребно косе или						
	обле. Профили и углови морају имати оштре и правилне ивице тачно према захтеваном опису.						

	Подлога мора бити равна, довољно рапава и пре полагања тераца или подложног слоја очишћена од креча				
	гипса, масних мрља и опрана.				
	Основни-подложни-слој мора се чврсто везати за зидове и подове, а горњи слој за основни и треба га добро				
	уваљати ручним ваљком.				
	Терацо смеса састоји се од цемента, камене ситнези и воде, а према потреби се додаје и боја. За				
	вертикална облагања и степенице смеса се прави у запреминском односу 1:2 а за остале радове 1:2,5				
	запреминских делова камене ситнези. Камена ситнез мора бити равномерно и густо разасрта, а уколико				
	Горња површина мора бити квалитетно углачана, а глачање се врши нараније седам дана после полагања				
	терацо смесе. Глачање се обавезно обавља машински, а само мање или теско приступачне површине ручно.				
	Глачање се обавља прво grubим брусом док се не појави чиста површина камене ситнези, после чега се				
	кутије (спахтлује), затим се врши друго глачање брусевима различите финоце док се не постигне глатка и				
	и равна површина и на крају премазује ланеним уљем, магнезијумфлуатом или раствором воска у бензину.				
	Пре почетка радова на ливеном терацу, извођач је дужан (а нормативима је обухваћено) да направи				
	узорке димензије 20x20cm, ради утврђивања-усаглашавања-структуре и величине зрна, као и боје ако се				
	терацо ради са додатком боје. Боја која се додаје у терацо смесу мора бити постојана у присуству				
	цементу и отпорна на премазе за глачање и одржавање тераца.				
	На местима продора разних цеву кроз подове који се обрађују ливеним терацом, уколико цеву нису одвојене				

	од конструкције разним видовима чаура (а сто би по правилу требало), онда се цеви обављају (на делу						
	терацо пода) специјалним импрегнираним папиром, како би се избегла крута веза, омогућила слободна						
	дилетација цеви и избегло ломљење тераца.						
	Код већих подних површина мора се у терацу извести дилатациона спојница како би се избегло пуцање						
	тераца, а на местима дилатација у конструкцији,обавезно се изводи и дилатациона спојница у терацо поду.						
	Препоручује се обрада балкона, тераса, подеста, степениста и сл. ливеним терацом после уграђене браварије						
	како би се избегло накнадно крпљење које је увек било приметно.						
	Венецијански мозаик се ради од мермерних плоча неправилног облика, које се полажу потпуно хоризонтално						
	преко подлоге од цементног малтера дебљине 3цм, која се претходно изводи, а међупростор, који не						
	сме бити већи од 2см између плоча, испуњава терацо смесом.						
	Приликом израде подова од готових терацо плоча мора се водити рачуна да спојнице буду минималне и у						
	једној линији, добро подбијене да не могу накнадно да улегну, а горња површина потпуно равна,						
	преглачана и намазана до високог сјаја.						
	Нормативом времена су обухваћени сви помоћни радови потребни за комплетно изводјење, рад у свим						
	просторијама без обзира на величину и пренос материјала ручним колицима хоризонтално на 40м и вертикално						

	на 20м дизалицом.						
	За израду подова, стубова, високе сокле и корита обрачун се врши по 1м ² и нормативи уторшка материјала						
	и норма време израде односе се на 1м ² готовог посла.						
	За израду бордура, сокли, холкела, греда, степеница, солбанака, окапница, банкина и трака нормативи						
	материјала и времена односе се на 1м ² и обрачун се врши по 1м ² комплетно завршеног посла, а за						
	крпљење рупа обрачун се врши по комаду.						
	Нормативом времена за израду солбанка, обухваћено је штемовање квентова 2-3cm ради улажења						
	солбанка лево и десно у зид.						
	Код монтаже степеница, све степенице морају бити хоризонтално монтиране, тако да се све степенице на						
	носачу поравнају у једну раван-коси. Морају бити добро учвршћене за носач у цементном малтеру						
	1:3, а и анкеровање.						
1.	Израда венецијанског тераца на јужној тераси.						
	Структура, боја тераца по угледу на постојећи						

	терацо, било је неопходно фотографисање и						
	техничко снимање постојећег венетијанског						
	тераца. Све радити на основу консултација с						
	надзорним органом и пројектантом.						
	Подлогу за подложни слој (грунт) очистити и опрати.						
	Подложни слој урадити од цементног малтера.						
	Камене одломке (постојеће) овлажене са доње						
	стране утиснути у још свеж слој цементног						
	малтера. Размак између појединих камених						
	плоча мора бити приближно једнак (по угледу						
	на постојећи). Горњу површину поравнати						
	равњачом ширине 4-5cm. Спојнице испунити терацо						
	смесом, справљеном од цемента, дробљеног						
	агратата и воде, размере 1:2,5. Масу, са зрном						
	агрегар коцкастог облика и величине до 8 мм						
	измешати усуво и додати воду. Терацо добро утиснути						
	између спојева камених плоча и утрљати						

	мистијом да маса буде 2-3mm изнад плоча.						
	Завршни слој тераца заштити од гажења, промаје,						
	сунца, по потреби квасити водом, док не одлежи.						
	Најраније седам дна по изливању под брусити						
	грубим брусом, до појаве чисте површине						
	агрегата и мермерних одломака, и прати чистом						
	водом. Видљиве рупице, бразде и слично испунити						
	китом справљеним од цемента и мермерног						
	брашна. Након три дана, по стврдњавању кита,						
	под глачати брусевима разне финоће, док се не						
	добије глатка и равна површина уједначеног сјаја.						
	Ако се појаве рупице или бразде поновити цео						
	поступак. По завршетку најфинијег брушења под						
	опрати два пута водом са додатком детерџента						
	и осушити.						
	Процењено је да 60% постојећих камених						
	плоча може да се искористи, преосталих 40%						
	набавити по угледу на постојеће.						

	У цену је урачуната набавка, транспорт и						
	уградња материјала.						
	Обрачун по м2.	м2	382.56				
	VI ТЕРАЦЕРСКИ РАДОВИ				УКУПНО:		
	VII КАМЕНОРЕЗАЧКИ РАДОВИ						
	Пре почетка радова на облагању обавезно проверити стање претходно изведених грађевинских радова, односно елеменета грађевине које треба облагати: исправност мера подлоге, отвора, уложина прозора и врата, препуста венаца и профила, вертикалност, хоризонталност и евентуални нагиб подлоге, квалитет поглоге у погледу пријањања предвиђене облоге, исправност ослонаца и рупа, исправност камених плоча врата, и спојних средстава свих врста. Жљебове и рупе у подлози и у плочама морају се пре уметања металног спојног средства, очистити од прашине испрати водом али да у жљебу у рупи не остане воде,						
	Олуци и олуцне цеви морају бити одмакнути од камена мин 5cm.						
	Свака плоча вертикалне облоге (већа од 0.06 м²) мора бити укотвљена у подлогу металним котвама.						
	Размак између 2 котве не сме бити већи од 40cm.						

	Камен за зидање мора бити здрав, без ласа. Пре уградње је потребно квашење воде, а редове зидати						
	са правилним превезима и спојницама. По завршеном зидању очистити камен и спојнице. Фуговање се врши						
1.	Облагање армираног бетонског серклажа по одобу						
	јужне терасе каменим плочама d=5cm.						
	Камене плоче са буњастом обрадом лица.						
	У припреми плоча користити постојеће (демантиране)						
	камене блокове.. Добијене плоче поставити у цементном						
	малтеру размере 1:3. Везу плоча и а.б. греде						
	урадити сидрењем. Облагање вршити према						
	техничким прописима, детаљима и упутству						
	пројактанта и надзорног органа. Фуговати цем.						
	малтером и очистити камен. У цену улази и						
	припрема подлоге и фуговање.						
	Обрачун по м2.	m2	11.19				
	VII КАМЕНЕРЕЗАЧКИ РАДОВИ						УКУПНО:
	VIII РАЗНИ РАДОВИ						

1.	Набавка материјала и облагање силазних рампи						
	бетонским префабрикованим елементима (слагалице)						
	у слоју песка d=3cm.						
	У цену је урачуната набавка, транспорт и						
	уградња материјала.						
	Обрачун по м2.	м2	59.16				
2.	Чишћење тераса ог грађевинског шута и друго						
	и превоз на градилишну депонију.						
	Плаћа се једном без обзира на број чишћења.						
	Обрачун по м2.	м2	545.85				
3.	Сеча једног стабла поред јужне терасе.						
	Упутити писмени захтев надлежном органу за						
	одобрење за сечу стабла.						
	у цену улази и плаћање таксе за сечу.						
	Обрачун по комаду стабла.	ком	1.00				
	VIII РАЗНИ РАДОВИ					УКУПНО:	
	IX РЕСТАУРАЦИЈА						
1.	Рестаурација удвојених кружних стубова, заједно						
	са постољем и капителом, на северној тераси.						

	Опрати водом под великим притиском и санирати постојећа мања оштећења.						
	постоље 90x43x20cm						
	стубови 2xØ33x232cm						
	капител 46x46x28+30x30x12cm						
	Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта.						
	Обрачун по комаду.	ком	14.00				
2.	Рестаурација горње плоче 24/10cm на огради северне терасе.						
	Опрати водом под великим притиском и санирати постојећа мања оштећења.						
	Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта.						
	Обрачун по м.	m	23.43				
3.	Рестаурација стубова ограде, заједно са постољем и капителом, на северној тераси.						
	Опрати водом под великим притиском и санирати постојећа мања оштећења.						
	постоље 39x34x17+35/31/2cm						
	стуб 30x30x40cm						
	капител 34x34x10cm						

	Обавезна је консултација надзорног органа						
	и пројектанта.						
	Обрачун по комаду.	ком	22.00				
4.	Рестаурација балустера Ø20(20x20x5cm) на огради						
	северне терасе.						
	Опрати водом под великим притиском и санирати постојећа мања оштећења.						
	Обавезна је консултација надзорног органа						
	и пројектанта.						
	Обрачун по комаду.	ком	50.00				
5.	Рестаурација постаментa 50/20cm на огради						
	северне терасе.						
	Опрати водом под великим притиском и санирати постојећа мања оштећења.						
	Обавезна је консултација надзорног органа						
	и пројектанта.						
	Обрачун по м.	м	30.11				
6.	Рестаурација постојећих саксија на огради						
	северне терасе.						
	Опрати водом под великим притиском и санирати						

	постојећа мања оштећења.						
	Обавезна је консултација надзорног органа						
	и пројектанта.						
	Обрачун по комаду.	ком	16.00				
7.	Израда нових саксија на огради северне терасе,						
	радити у свему према угледу на постојеће						
	саксије.						
	Након завршене израде монтирати их на стубове						
	ограде (по угледу на остале).						
	Обавезна је консултација надзорног органа						
	и пројектанта.						
	Обрачун по комаду.	ком	6.00				
8.	Рестаурација стубова 40/30/89cm на огради						
	јужне терасе.						
	Опрати водом под великим притиском и санирати						
	постојећа мања оштећења.						
	При самој монтажи обратити пажњу на нумерацију						
	сваког стуба и његов положај на основу скице						
	урађене приликом демонтаже.						
	Обавезна је консултација надзорног органа						
	и пројектанта.						

	Обрачун по комаду.	ком	14.00				
9.	Рестаурација постоља 22/19cm на огради јужне терасе.						
	Опрати водом под великим притиском и санирати постојећа мања оштећења.						
	При самој монтажи обратити пажњу на нумерацију сваког постоља и његов положај на основу скице урађене приликом демонтаже.						
	Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта.						
	Обрачун по м.	m	28.32				
10.	Рестаурација балустера 16/16(12x12)x60cm на огради јужне терасе.						
	Опрати водом под великим притиском и санирати постојећа мања оштећења.						
	При самој монтажи обратити пажњу на нумерацију сваког постоља и његов положај на основу скице урађене приликом демонтаже.						
	Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта.						
	Обрачун по комаду.	ком	99.00				

11.	Израда новог балустера на огради јужне терасе,						
	радити у свему према угледу на постојеће						
	балустере.						
	Након завршене израде монтирати га на одговарајуће						
	место.						
	Обавезна је консултација надзорног органа						
	и пројектанта.						
	У цену је урачуната набавка, транспорт и						
	уградња материјала.						
	балустер 16x16(12x12)x60cm						
	Обрачун по комаду.	ком	1.00				
12.	Рестаурација горње плоче 24/10cm на огради						
	јужне терасе.						
	Опрати водом под великим притиском и санирати						
	постојећа мања оштећења.						
	При самој монтажи обратити пажњу на нумерацију						
	сваке плоче и њен положај на основу скице						
	урађене приликом демонтаже.						
	Обавезна је консултација надзорног органа						
	и пројектанта.						
	Обрачун по м.	м	28.32				

13.	Рестаурација постојећих саксија на огради						
	јужне терасе.						
	Опрати водом под великим притиском и санирати						
	постојећа мања оштећења.						
	При самој монтажи обратити пажњу на нумерацију						
	сваке саксије и њен положај на основу скице						
	урађене приликом демонтаже.						
	Обавезна је консултација надзорног органа						
	и пројектанта.						
	Обрачун по комаду.	ком	10.00				
14.	Израда нових саксија на огради јужне терасе,						
	радити у свему према угледу на постојеће						
	саксије.						
	Након завршене израде монтирати их на стубове						
	ограде (по угледу на остале).						
	Обавезна је консултација надзорног органа						
	и пројектанта.						
	Обрачун по комаду.	ком	4.00				
15.	Рестаурација постојеће металне конструкције						

	за светиљке на огради јужне терасе.						
	Очистити од рђе, премазати основном и завршном бојом два пута, то по угледу на постојећи.						
	Застаклити орнамент стаклом по угледу на постојеће.						
	При самој монтажи обратити пажњу на нумерацију сваке светиљке и њен положај на основу скице урађене приликом демонтаже.						
	Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта.						
	Обрачун по комаду.	ком	4.00				
16.	Рестаурација кружних стубова Ø51/79+Ø55/19cm на јужној тераси.						
	Опрати водом под великим притиском и санирати постојећа мања оштећења.						
	Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта.						
	Обрачун по комаду.	ком	2.00				
17.	Рестаурација стубова 100x100x94cm на јужној тераси, поред степеништа.						

	Опрати водом под великим притиском и санирати постојећа мања оштећења.						
	Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта.						
	стуб 100x100x94+88x88x17cm						
	Обрачун по комаду.	ком	2.00				
18.	Рестаурација жардињера 42x83x80cm на јужној тераси, поред степеништа.						
	Опрати водом под великим притиском и санирати постојећа мања оштећења.						
	Обавезна је консултација надзорног органа и пројектанта.						
	стуб 100x100x94+88x88x17cm						
	Обрачун по комаду.	ком	2.00				
19.	Рестаурација постојећег каменог темеља за ограду јужне терасе и силазне рампе.						
	Постојеће фуге очистити, отпрати и опрати водом, добро испунити малтером и обрадити по угледу на постојеће. Малтер не сме да буде редак да не дође до цурење материјала и прљања						

	камена. По завршеном фуговању спојнице						
	и камен очистити. Камен који недостаје или је						
	оштећен набавити други и обрадити по угледу на						
	постојећи. Пажљиво уклонити оштећени камен и						
	уградити нов, водећи рачуна да се не оштете						
	околни камени блокови.						
	Обавезна је консултација надзорног органа						
	и пројектанта.						
	Обрачун по м2.	м2	21.57				
	IX РЕСТАУРАЦИЈА						
	X ТЕХНИЧКА ДОКУМЕНТАЦИЈА						
1	Израда АГ пројеката изведеног објекта. Пројекти се раде у 3 примерка аналогне облика и дигиталном облику у активној форми у којој су израђени, у свему према важећој законској регулативи	Пауш.	1.00				
	X ТЕХНИЧКА ДОКУМЕНТАЦИЈА						

	РЕКАПИТУЛАЦИЈА ГРАЂЕВИНСКО ЗАНАТСКИ РАДОВИ -ТЕРАСЕ						
						Укупно без ПДВ-а	Укупно са ПДВ-ом
	"А" ГРАЂЕВИНСКИ РАДОВИ						
I	ПРИПРЕМНИ РАДОВИ						
II	ЗЕМЉАНИ РАДОВИ						
III	БЕТОНСКИ И АРМИРАНО БЕТОНСКИ РАДОВИ						
	"Б" ЗАНАТСКИ РАДОВИ						
IV	ПОКРИВАЧКИ РАДОВИ						
V	КЕРАМИЧАРСКИ РАДОВИ						
VI	ТЕРАЦЕРСКИ РАДОВИ						
VII	КАМЕНОРЕЗАЧКИ РАДОВИ						
VIII	РАЗНИ РАДОВИ						
IX	РЕСТАУРАЦИЈА						
X	ТЕХНИЧКА ДОКУМЕНТАЦИЈА						
	ГРАЂЕВИНСКО ЗАНАТСКИ РАДОВИ - ТЕРАСЕ						
	"А" ГРАЂЕВИНСКИ РАДОВИ						
	"Б" ЗАНАТСКИ РАДОВИ						

В. ПРЕДМЕР РАДОВА – ЕЛЕКТРО ЕНЕРГЕТИКА

	<p>ОПШТА НАПОМЕНА:</p> <p>Позиције предмера обухватају комплетну набавку, транспорт и монтажу свог материјала, подразумевајући квалитетно изводјење свих потребних радова према цртежима, техничким условима и важећим прописима.</p> <p>Предмером је обухваћена израда инсталације јаке струје приземља и спрата,галерије и громобранска инсталација објекта.</p> <p>Предмером је обухваћена комплетна ел. инст. опрема расветна тела (светиљке и изворе светла).</p> <p>Цене су комплет са повезивањем инсталације и уредјаја на оба краја, испитивањем потребним мерењем, испробавањем и пуштањем у исправан рад и отклањањем свих евентуалних недостатака у оквиру гарантног рока.</p> <p>Сва опрема мора задовољавати СРПС стандарде и имати одговарајуће атесте.Радове извести према важећим стандардима, прописима и препорукама надлежних установа у месту извођења радова.</p>						
Ред. бр.	Опис	Јед. мере	Кол.	Јед. Цена без ПДВ-а	Јед. Цена са ПДВ-ом	Укупно без ПДВ-а (4x5)	Укупно са ПДВ-ом (4x6)
1	2	3	4	5	6	7	8
I ДЕМОНТАЖНИ РАДОВИ							
1	Демонтажа постојеће ел. инсталације, обухвата скидање целокупне опреме. Демонтирана опрема се одлаже на место у кругу школе које одреди инвеститор.	ком.	1				
I ДЕМОНТАЖНИ РАДОВИ					УКУПНО:		

	II НАПОЈНИ КАБЛОВИ					
1	Испорука и полагање у земљани ров а делимично и у тврду ПВЦ цев напојног кабла са алуминијским проводницима типа ХП00-AS 4x150мм ² од ТС до КПК.Тачна дужина ће се одредити након израде пројекта напојног кабла!	m	800			
2	Ископ и уређење земљаног рова дубине 0,8м у земљишту 3 категорије са затрпавањем након полагања кабла.	m	300			
3	Исецање асфалтног и бетонског тротоара и коловоза са прављењем кабловског рова дубине 0,8м са поновним довођењем тротоара у првобитно стање.	m	100			
4	Испорука и полагање тврдог окитен прева пречника 80мм за заштиту каблова испод коловоза и код уласка у објекат	m	100			
5	Израда неопходне техничке документације ,пројекат,атести,геодетски снимци и сагласности са прибављањем употребне дозволе за напојни кабл	ком.	1			
6	Неопходне преправке у ТС ради прикључења кабла	ком.	1			
	II НАПОЈНИ КАБЛОВИ				УКУПНО:	
	III РАЗВОДНИ ОРМАРИ , ТАБЛЕ И АГРЕГАТ					

1	Испорука и монтажа дистрибутивног ормана (КПК) полиестерског за у зид IP54 ,са две прикључне летве сличне типу SCHRACK MG NS 250 ,3P са нултом и заштитном сабирницом и 3ком. Осигурач C25A ,1ком. Одводник пренапона 275V/12,5kA за TNC-S систем (четворополни) сличан типу Schrack Combtec TNS. Орман домензија 400x800x250мм у складу са ЕД условима.	ком.	1				
2	Испорука и монтажа разводног ормана ГРО, лимени ормар,слободностојећи, са двоја врата, засебно за мрежни и агрегатски део, оквирних димензија (ШxВxD) 1.400x1.800x250мм, степ. зашт. ИП 54, увод напојних каблова са доње стране изводи са горње стране. На врата ормара монтирају се хаваријски прекидач,амперметар ,волтметар и сигналне лампице. Ормар је подељен у две засебне целине: мрежни део и агрегатски део. У ормар се уграђује према једнополној шеми следећа опрема:	ком	1				
	Мрежни део: 1ком. главни прекидач MCZN-VE 630 са уграђеном напонском шпулном за искључење сличан типу Schrack 1ком. струјни мерни трафо 500/5A 1ком.волтметар у градни 0-400V 1ком. волтметарска преклопка, уградна1ком. амперметар уградни 0-250A 3ком. сигнална лампица црвена 230V 6ком. аутоматски осигурач В-6А 1ком. хаваријски тастер са поклопцем 12ком. NV раставна склопка ("Drišer") AB-RS 1/250A сл. Schrack 3ком. NV осигурач 250A 6ком. NV осигурач 150A						

	<p>3ком. NV осигурач 100А 18ком. NV осигурач 50А 6ком. NV осигурач 32А 3ком. сигнална лампица црвена 230V 7ком. аутоматски осигурач В-6А 5ком. Е.Си шине за стр. опт. до 500А Остали ситан ел. монтажни материјал,излазне клеме,канали ... Комплетно монтирано, шемирано, испитано и означено у складу са једнополном шемом .</p>						
	<p>Агрегатски део: 1ком. главни прекидач МС1В-А63 са уграђеном напонском шпулном за искључење сличан типу Schrack 3ком. аутоматски осигурач В-6А 24ком. аутоматски осигурач С-6А 1ком.Командни реле 230V 3ком.Контактор трополни 16А 230V шпулна 3ком. сигнална лампа 2W, 220V (присуство напона) 5ком. Е.Су шине за стр. опт. до 63А остали ситан ел. монтажни материјал Комплетно монтирано, шемирано, испитано и означено.</p>						
3	<p>Испорука и монтажа разводног ормана кухиње РО-К, лимени ормар, уградни, са вратима, са первајзом, оквирних димензија (ШxВxД) 1400x1.200x200мм, степ. зашт. IP 54, увод каблова са горње стране. Сву опрему монтирати у ормар, на DIN шину.Опрема слична Schrack</p>	ком	1				

<p>У ормар се уграђује према једнополној шеми следећа опрема: 1ком. главни прекидач MCZN-VE 400 са са уграђеном напонском шпулном за искључење сличан типу Schrack 1ком. стр. заштитна склопка 40/0,5/A 2ком. струјна заштитна склопка 63/0,5A 4ком. аутоматски осигурач В- 6А 9ком. аутоматски осигурач В- 10А 31ком. аутоматски осигурач В- 16А 41ком. аутоматски осигурач С- 16А 6ком. аутоматски осигурач С- 32А 15ком. аутоматски осигурач С- 50А 1ком. хаваријски тастер са поклопцем 10ком. Е.Си шине за стр. опт. до 63А 5ком. Е.Си шине за стр. опт. до 200А 3ком. сигнална лампица црвена 230V Остали ситан ел. монтажни материјал,излазне клеме,канални ...</p>						
<p>Агрегатски део: 1ком. главни прекидач MC1B-A40 са уграђеном напонском шпулном за искључење сличан типу Schrack 1ком. струјна заштитна склопка 40/0,5A 4ком. аутоматски осигурач В-6А 9ком. аутоматски осигурач В-10А 3ком. сигнална лампа 2W, 220V (присуство напона) 5ком. Е.Си шине за стр. опт. до 63А остали ситан ел. монтажни материјал Комплетно монтирано, шемирано, испитано и означено у складу са једнополном шемом.</p>						

4	Испорука и монтажа разводног ормана приземља-сала РО-С, лимени ормар, уградни, са вратима, са первајзом, оквирних димензија (ШхВхД) 1.000x1.000x200мм, са простором за уградњу уређаја за командовање ЛЕД расветом степ. зашт. IP 54, увод каблова са горње стране. Сву опрему монтирати у ормар, на DIN шину.Опрема слична Scrachk	ком	1				
	У ормар се уградјује према једнополној шеми следећа опрема: 1ком. главни прекидач MC1B-A63 са са уграђеном напонском шпулном за искључење сличан типу Scrach 1ком. стр. заштитна склопка 40/0,5/A 1ком. Уређај за командовање ЛЕД расветом MC Dali до 64 канала 1ком. touch панел 7" са могућношћу дефинисања 64 сцене 4ком. аутоматски осигурач В- 6А 42ком. аутоматски осигурач В- 16А 1ком.хаваријски тастер са поклопцем 5ком. Е.Си шине за стр. опт. до 63А 3ком. сигнална лампица црвена 230V. Остали ситан ел. монтажни материјал,излазне клеме,каналы ...						
	Агрегатски део: 1ком. главни прекидач MC1B-A40 са уграђеном напонском шпулном за искључење сличан типу Shrack 1ком. струјна заштитна склопка 40/0,5А 9ком.гребенасти прекидач GS 16-90-U 4ком. аутоматски осигурач В-6А 24ком. аутоматски осигурач В- 10А 3ком. сигнална лампа 2W, 220V (присуство напона) 5ком. Е.Си шине за стр. опт. до 63А остали ситан ел. монтажни материјал Комплетно монтирано,						

	шемирано, испитано и означено у складу са једнополном шемом.						
5	Испорука и монтажа разводног ормана ресторана РО-Р, лимени ормар, уградни, са вратима, са первајзом, оквирних димензија 1.000x800x200мм, степ. зашт. IP 54, увод каблова са горње стране. Сву опрему монтирати у ормар, на DIN шину. Опрема слична Schrack	ком	1				
	У ормар се уградјује према једнополној шеми следећа опрема: 1ком. главни прекидач MC1B-A63 са са уграђеном напонском шпулном за искључење сличан типу Schrack 3ком. гребенасти прекидач GS 16-90-U 1ком. . стр. заштитна склопка 40/0,03/A 3ком. аутоматски осигурач В- 6А 21ком. аутоматски осигурач В- 16А 1ком. хаваријски тастер са поклопцем 5ком. Е.Си шине за стр. опт. до 63А 3ком. сигнална лампица црвена 230V Остали ситан ел. монтажни материјал, излазне клеме, канали ...						
	Агрегатски део: 1ком. главни прекидач MC1B-A40 са уграђеном напонском шпулном за искључење сличан типу Schrack 3ком. гребенасти прекидач GS 16-90-U 1ком. . стр. заштитна склопка 40/0,03/A 4ком. аутоматски осигурач В- 6А 9ком. аутоматски осигурач В- 10А 3ком. сигнална лампа 2W, 220V (присуство напона) 5ком. Е.Си шине за стр. опт. до 63А						

	остали ситан ел. монтажни материјал. Комплетно монтирано, шемирано, испитано и означено у складу са једнополном шемом.						
6	Испорука и монтажа разводног ормана спрат-сала РО-БС1, лимени ормар, уградни, са вратима, са первајзом, оквирних димензија 1.000x1.000x200мм,са простором за уградњу уређаја за командовање ЛЕД расветом степ. зашт. ИП 54, увод каблова са горње стране. Сву опрему монтирати у ормар, на DIN шину.Опрема слична Schrack.	ком	1				
	У ормар се уградјује према једнополној шеми следећа опрема: 1ком. главни прекидач МС1В-А63 са са уграђеном напонском шпулном за искључење сличан типу Schrack 16ком.гребенасти прекидач GS 16-90-U 2ком. стр. заштитна склопка 40/0,5/A 1ком.Уређај за командовање ЛЕД расветом МС Dalі до 64 канала 1ком. touch панел 7” са могућношћу дефинисања 64 сцене 3ком. аутоматски осигурач В- 6А 23ком. аутоматски осигурач В- 10А 27ком. аутоматски осигурач В- 16А 1ком.хаваријски тастер са поклопцем 5ком. Е.Си шине за стр. опг. до 63А 3ком. сигнална лампица црвена 230V Остали ситан ел. монтажни материјал,излазне клеме,канали ...						

	<p>Агрегатски део: 1ком. главни прекидач MC1B-A40 са уграђеном напонском шпулном за искључење сличан типу Schrack 1ком. гребенасти прекидач GS 16-90-U 1ком. . стр. заштитна склопка 40/0,03/A 4ком. аутоматски осигурач В- 6А 23ком. аутоматски осигурач В- 10А 3ком. сигнална лампа 2W, 220V (присуство напона) 5ком. Е.Си шине за стр. опт. до 63А остали ситан ел. монтажни материјал Комплетно монтирано, шемирано, испитано и означено у складу са једнополном шемом.</p>						
7	<p>Испорука и монтажа разводног ормана спрата РО-БС2, лимени ормар, уградни, са вратима, са первајзом, оквирних димензија 800x800x200мм, степ. зашт. IP 54, увод каблова са горње стране. Сву опрему монтирати у ормар, на DIN шину. Опрема слична Schrack.</p>	kom	1				
	<p>У ормар се уградјује према једнополној шеми следећа опрема: 1ком. главни прекидач MC1B-A40 са са уграђеном напонском шпулном за искључење сличан типу Schrack 1ком. струјна заштитна склопка 40/0,03/A 3ком. аутоматски осигурач В- 6А 17ком. аутоматски осигурач В- 16А 1ком. хаваријски тастер са поклопцем 5ком. Е.Си шине за стр. опт. до 63А 3ком. сигнална лампица црвена 230V</p>						

	Остали ситан ел. монтажни материјал,излазне клеме,каналы ...						
	Агрегатски део: 1ком. главни прекидач MC1B-A40 са уграђеном напонском шпулном за искључење сличан типу Schrack 1ком. . стр. заштитна склопка 40/0,5/A 4ком. аутоматски осигурач В- 6А 1ком. аутоматски осигурач В- 10А 3ком. сигнална лампа 2W, 220V (присуство напона) 5ком. Е.Си шине за стр. опт. до 63А остали ситан ел. монтажни материјал. Комплетно монтирано, шемирано, испитано и означено у складу са једнополном шемом						
8	Испорука и монтажа разводног ормана галерије РО-Г, лимени ормар, уградни, са вратима, са первајзом, оквирних димензија 800x800x200мм, степ. зашт. IP 54, увод каблова са горње стране. Сву опрему монтирати у ормар, на DIN шину.Опрема слична Schrack	ком	1				
	У ормар се уграђује према једнополној шеми следећа опрема: 1ком. главни прекидач MC1B-A40 са са уграђеном напонском шпулном за искључење сличан типу Schrack 1ком. струјна заштитна склопка 40/0,5/A 3ком. аутоматски осигурач В- 6А 17ком. аутоматски осигурач В- 16А						

	1ком.хаваријски тастер са поклопцем 5ком. Е.Си шине за стр. опт. до 63А 3ком. сигнална лампица црвена 230V Остали ситан ел. монтажни материјал,излазне клеме,каналы ...						
	Агрегатски део: 1ком. главни прекидач МЦ1Б-А40 са уграђеном напонском шпулном за скључење сличан типу Schrack 16 ком. гребенасти прекидач GS 16-90-U 1ком. . стр. заштитна склопка 40/0,5/А 4ком. аутоматски осигурач В- 6А 9ком. аутоматски осигурач В- 10А 3ком. сигнална лампа 2W, 220V (присуство напона) 5ком. Е.Си шине за стр. опт. до 63А остали ситан ел. монтажни материјал Комплетно монтирано, шемирано, испитано и означено у складу са једнополном шемом.						
9	Испорука и монтажа разводног ормана приземља-машинска сала РО-М, лимени ормар, уградни, са вратима, са первајзом, оквирних димензија (ШxВxD) 1.200x1.000x200мм, са простором за уградњу уређаја за командовање ЛЕД расветом степ. зашт. IP 54, увод каблова са горње стране. Сву опрему монтирати у ормар, на Din шину. Опрема слична Schrack	ком	1				

<p>У ормар се уградјује према једнополној шеми следећа опрема:</p> <p>1ком. главни прекидач MC1B-A150 са са уграђеном напонском шпулном за искључење сличан типу Schrack</p> <p>1ком. стр. заштитна склопка 40/0,5/A</p> <p>1ком. NV раставна склопка (“Drišer”) AB-RS 1/250A сл. Shrack</p> <p>3ком. NV осигурач 125A</p> <p>2ком. трополни аутоматски осигурач C- 16A</p> <p>6ком. трополни аутоматски осигурач C- 32A</p> <p>1ком. аутоматски осигурач C- 50A</p> <p>7ком. аутоматски осигурач C- 10A</p> <p>3ком. аутоматски осигурач C- 16A</p> <p>3ком. аутоматски осигурач B- 6A</p> <p>1ком.хаваријски тастер са поклопцем</p> <p>5ком. E.Cu шине за стр. опт. до 63A</p> <p>3ком. сигнална лампица црвена 230В</p> <p>Остали ситан ел. монтажни материјал, излазне клеме, канали ...</p>						
<p>Агрегатски део:</p> <p>1ком. главни прекидач MC1B-A40 са уграђеном напонском шпулном за искључење сличан типу Schrack</p> <p>1ком. струјна заштитна склопка 40/0,5A</p> <p>4ком. аутоматски осигурач B-6A</p> <p>9ком. аутоматски осигурач B- 10A</p> <p>3ком. сигнална лампа 2W, 220V (присуство напона)</p> <p>5ком. E.Cu шине за стр. опт. до 63A</p> <p>остали ситан ел. монтажни материјал.</p> <p>Комплетно монтирано, шемирано, испитано и означено у складу са једнополном шемом.</p>						

10	Испорука и монтажа Дизел агрегата Perkins 10kVA, трофазни, бешумни са аутоматиком за аутоматски старт код нестанка главног напајања (АТС) са испоруком и монтажом издувне цеви.	kom	1				
III РАЗВОДНИ ОРМАРИ, ТАБЛЕ И АГРЕГАТ							
					УКУПНО:		
IV НАПОЈНИ КАБЛОВИ И РЕГАЛИ							
1	Испорука и полагање по зиду испод малтера, делимично по кабловској полици са држачима и по зиду и конструкцији на одстојне обујмице, напојних каблова тип N2XH, од ГРО до појединих разводних ормана објекта, електричног котла, бојлера и лифтовског ормана						
	N2XH 4x95мм ²	m	30				
	N2XH 4x70мм ²	m	15				
	N2XH 4x25мм ²	m	20				
	N2XH 5x10мм ²	m	120				
	N2XH 5x6мм ²	m	150				
	N2XH 5x4мм ²	m	250				
	N2XH 1x50мм ²	m	40				
	N2XH 1x35мм ²	m	15				
	N2XH 1x16мм ²	m	100				
	ПНК 200 регал са носачем	m	100				
	ПНК 100 регал са носачем	m	100				

2	Испорука и полагање напојних каблова противпожарне опреме по кабловским регалима а делимично под малтер.Ставка се односи на напајање ПП централе,ПП завеса,командних каблова за искључење главних прекидача по орманима :						
	NHXH FE180/E90 2x1,5мм2	m	230				
	NHXH FE180/E90 3x1,5мм2	m	280				
3	Испорука и полагање напојних каблова агрегата по кабловским регалима а делимично под малтер.						
	NHXH FE180/E90 5x6мм2	m	50				
4	Испорука и полагање напојних каблова агрегата топлотних пумпи које се налазе ван објекта полагањем у земљани ров ,кроз уводну цев и делимично по кабловским регалима.Кабл је типа						
	PP00 5x10мм2	m	80				
5	Ископ и затрпавање након полагања каблова земљаног рова дубине 80цм у земљишту треће категорије.	m	20				
6	Постављање уводне ПВЦ тврде цеви за увод каблова агрегата топлотних пумпи,пречник 110мм	m	6				

7	Противпожарни премаз каблова типа N2XH положених по кабловским регалима при проласку кроз пожарне секторе на дужини од 1м са обе стране пожарног сектора противпожарним премазом отпорним на пожар 120 минута.Користи се у комбинацији са минералном вуном отпорном на пожар у трајању 120 минута (Класа А1 са тачком топљења изнад 1.000°Ц).	kg	50				
8	Противпожарни премаз каблова типа N2XH при проласку кроз међуспратну конструкцију пожарних секторе на дужини од 1м са обе стране пожарног сектора противпожарним премазом отпорним на пожар 90 минута.Користи се у комбинацији са минералном вуном отпорном на пожар у трајању 90 минута (Класа А1 са тачком топљења изнад 1.000°Ц).	kg	20				
IV НАПОЈНИ КАБЛОВИ И РЕГАЛИ							
					УКУПНО:		
V ИНСТАЛАЦИЈА УНУТРАШЊЕ И СПОЉЊЕ РАСВЕТЕ							
	СВЕТИЉКЕ (Општи део) Светиљке су уграђене на плафон, причвршћене на таваницу, зид или конструкцију на начин усвојен конструкцијом светиљке или помоћу специфицираног монтажног прибора. У саставу позиције светиљки је и конструкција за вешање светиљки која се решава на лицу места.Напон напајања светилки је 230V, 50Hz. У саставу светиљке су светлосни извори, сав помоћни материјал за рад						

	<p>светиљке и њихову монтажу (држачи, висилице, сајле. Све понуђене светиљке треба да имају исте или приближне карактеристике и димензије као наведени типови светиљки. Уколико се тип светиљке мења понудом, неопходно је да се достави потпуну техничку документацију на основу које се може утврдити да понуђена светиљка одговара пројектованој. Произвођач светиљки треба да послује у складу са системом управљања квалитетом ИСО 14001:2004 и системом управљања здрављем и безбедношћу на раду ОНСАС 18001:2007. Произвођач који не нуди светиљке предвиђене пројектом, треба да достави поменуте произвођачке сертификате, као и описом тражене сертификате за сву опрему коју нуди. У цену је урачуната набавка, транспорт и монтажа.</p>						
1	<p>Испорука и монтажа на плафон светиљке-лустера означене са С1-лустер сличан типу "Kandil" Selbi lighting, пречника 155цм, висине 87цм са 32 сијалице грло Е14. Опремљен са ЛЕД изворима светлости са могућношћу димовања преко централног уређаја, са оквирним светлосним флуksom од 16.000lm, бојом светлости до 3.000К. У цену урачунат и прибор за вешање лустера.</p>	kom	8				

2	Испорука и монтажа на плафон светиљке-лустера означене са С2-лустер сличан типу Kandil Selbi lighting ,пречника 125цм,висине 80цм са 24 сијалице грло Е14.Опремљен са ЛЕД изворима светлости са могућношћу димовања преко централног уређаја,са оквирним светлосним флуksom од 14.000lm ,бојом светлости до 3.000К. У цену урачунат и прибор за вешање лустера.	ком.	18				
3	Испорука и монтажа на плафон светиљке означене са С3-плафоњера сличан типу Maddison Массиве,пречника 30,цм опремљен са ЛЕД изворима са светлосним флуksom од 1000lm ,бојом светлости до 3.000К.	ком	70				

	<p>Испорука и монтажа светилке С4 на плафон и повезивање надградне водонепропусне, широконопне светилке изведене у ЛЕД технологији са заобљеним крајевима монтажу на плафон димензија 1223x87мм, за осветљење техничких просторија и кухиње. Кућиште је од поликарбоната, обојено у сиву боју. Оптички блок такође од поликарбоната. Степен механичке заштите IP65, отпорност на удар IK08, струјна класа I. Светилке се испоручују у комплекту са ЛЕД модулима са бојом светлости 4000К, електронским предпојним уређајима и индексом репродукције боја Ra већим од 80. Ефикасност светилке је минимум 100lm/W, укупан флуks система је 3700lm. Светилка има push-in конектор за лакшу монтажу, без отварања светилки. Укупна снага система је максимално 36W. Време за које светлосни флуks падне на 90% иницијалног флуksа је 30.000 сати. Максимално 1% отказа драјвера после 5.000 сати. Светилка треба да буде усклађена са европским директивама о сигурном и правилном раду, да има ENEC ознаку, да је усклађена са европским директивама који важе за производе, да има CE знак. Светилка је еквивалентна типу Philips CoreLine Waterproof WT1200 1xЛЕД40С/840 PSU L1200, ознака на цртежу С4.</p>	kom	50				

4	Испорука и монтажа на плафон светиљке означене са С4.1-светиљка димензија 600х600 надградна са ЛЕД панелом , оквирним светлосним флуksom од 4.320lm ,36W,бојом светлости до 3.000К.Слична типу Flux Technology GMB-LEONE-4x9W-FT-N.	kom	9				
5	Испорука и монтажа на плафон светиљке означене са С5, слична типу Colti ,Eglo пречника 45цм опремљена са ЛЕД изворима светлости.Бојом светлости до 3.000К.	kom	22				
6	Испорука и монтажа у плафон светиљке означене са С6-светиљка,уградна светиљка слична типу “Акоуа” Domus line пречника 80мм опремљена са ЛЕД изворима светлости са могућношћу димовања преко централног уређаја,бојом светлости до 3.000К.	kom	150				
7	Испорука и монтажа на зид светиљке означене са С7-светиљка слична типу “Pon Pon” Ideal Lux опремљена са ЛЕД изворима светлости,бојом светлости до 3.000К.	kom	7				

8	Испорука и монтажа на зид светиљке означене са С8 слична типу “Victoria Applique”, светиљка хромирана са абажуром пречника 220мм, произвођач Simas опремљена са ЛЕД изворима светлости, бојом светлости до 3.000К.	kom	8				
9	Испорука и монтажа на плафон светиљке-лустера означене са С9-лустер сличан типу “Kandil” Selbi lighting, пречника 75цм, висине 55цм са 12 сијалице грло Е14. Опремљен са ЛЕД изворима светлости са могућношћу димовања преко централног уређаја, са оквирним светлосним флуksom од 6.000lm, бојом светлости до 3.000К. У цену урачунат и прибор за вешање лустера.	kom	2				
10	Испорука и монтажа у скривени део плафона ЛЕД траке означене са С10-трака опремљена са ЛЕД драјверима.	m	60				
11	Испорука и монтажа надградне плафонске светиљке С11 сл.типу CAT-D M8 8W ЛЕД, са уграђеним сензором покрета, Schrac.	kom	36				

12	Испорука и монтажа на зид купатилске светиљке изнад лавабоа означене са C12-светиљка слична типу L-Line 60,Schrack опремљен са ЛЕД изворима светлости 24W.Са оквирним светлосним флуksom од 1.700lm ,бојом светлости до 3.000К.	kom	16				
13	Испорука и монтажа сигурносне светиљке означене са C13 (противпаничне) ЛЕД 3W ,сличне типуGR2000 Olimpic временом аутономије 3h.	kom	85				
14	Испорука и монтажа зидне светиљке означене са C14 слична типу Kandil Selbi lighting code 202902 ,са ЛЕД извором светла за грло E14 комада 2,боја 3.000К.	kom	39				
15	Испорука и монтажа плафонске светиљке означене са C15 слична типу Orion IdealLux,са ЛЕД извором светла за грло E14,боја 3.000К ,пречник 50цм	kom	12				
16	Испорука и монтажа плафонске светиљке означене са C16 слична типу “Imperial” Eglo,са ЛЕД извором светла за грло E14,боја 3.000К ,пречник 31цм	kom	3				
17	Испорука и монтажа стоне светиљке са абажуром,са ЛЕД извором светла за грло E14,боја 3.000К ,пречник 20цм	kom	8				

18	Испорука и монтажа плафонске светилке означене са С16 слична типу “Imperial” Eglo,са ЛЕД извором светла за грло Е14,боја 3.000К ,пречник 31цм	kom	3				
19	Испорука и монтажа шине за рефлектор са држачима слична типу Flux technology GMB-SHN-3M-FT дужине 3м.	kom	3				
20	Испорука и монтажа Шинског рефлектора снаге 20W слична типу Flux technology GMB-TL-20W-SB03-FT	kom	9				
21	Испорука и монтажа инсталационих модуларних прекидача за у зид комплет са кутијом,маском и монтажним рамом “Schneider”:						
	једнополни прекидач модул	kom	120				
	наизменични прекидач модул	kom	30				

22	Испорука материјала и израда инсталације сијаличног места каблом N2XH 3,4 и 5x1,5мм2 постављеним по зиду испод малтера, делимично по кабловској полици и по зиду и конструкцији на одстојне обујмице са одговарајућим разводним кутијама и повезивањем. Просечна дужина по месту износи 8,5м	kom	550				
23	Испорука материјала и израда инсталације за управљање ЛЕД расвето у салама каблом N2XH 2 x1,5мм2 постављеним по зиду испод малтера, делимично по кабловској полици и по зиду и конструкцији на одстојне обујмице са одговарајућим разводним кутијама и повезивањем. Просечна дужина по месту износи 15м	kom	50				
24	Испорука материјала и израда инсталације сијаличног места кабломN2XH 3,4 и 5x1,5мм2 постављеним по зиду испод малтера, делимично по кабловској полици и по зиду и конструкцији на одстојне обујмице са одговарајућим разводним кутијама и повезивањем. Просечна дужина по месту износи 18м	kom	26				
25	Испорука и монтажа зидне “фењер” светиљке сличне типу Pulfero произвођача Eglo са лед извором светла.	kom	26				

26	Мерење интензитета и равномерности расвете у просторијама.	паушал	1				
V ИНСТАЛАЦИЈА УНУТРАШЊЕ И СПОЉЊЕ РАСВЕТЕ				УКУПНО:			
VI ИНСТАЛАЦИЈА ПРИКЉУЧНИЦА И ИЗВОДА							
1	Испорука материјала и израда инсталације монофазног прикључног места каблом N2XH 3x2,5мм ² , постављеним по кабловским полицама и по конструкцији на одстојне објмице, са одговарајућим разводним кутијама и повезивањем. Просечна дужина по месту износи 12м	ком	130				
2	Испорука материјала и израда инсталације трофазног прикључног места каблом N2XH 5x2,5мм ² постављеним под малтер са одговарајућим разводним кутијама и повезивањем. Просечна дужина по месту износи 15м.	ком	20				
3	Испорука материјала и израда инсталације трофазног прикључног места каблом N2XH 5x6мм ² постављеним под малтер и под са заштитним флекси металним цревом са повезивањем. Просечна дужина по месту износи 15м.	м	2				

4	Испорука материјала и израда инсталације трофазног прикључног места каблом N2XH 5x10мм2 постављеним под малтер и под са заштитним флекси металним цревом са повезивањем.. Просечна дужина по месту износи 15м.	m	8				
5	Испорука материјала и израда инсталације ел. моторног погона гарнишне каблом N2XH 3x1,5мм2 постављеним под малтер са одговарајућим разводним кутијама и повезивањем.	m	100				
6	Испорука и монтажа монофазне прикључнице тип "Scheinder", са заштитом од додира, за у зид, 16А,250V,модуларне са кутијом ,монтажним рамом и украсном маском	kom	30				
7	Испорука и монтажа монофазне прикључнице тип "Scheinder", са заштитом од додира, за у зид, 16А,250V.	kom	120				
8	Испитивање ел. инсталације у складу са важећим Техничким прописима и израда атеста.	паушал	1				
VI ИНСТАЛАЦИЈА ПРИКЉУЧНИЦА И ИЗВОДА				УКУПНО:			
VII ИНСТАЛАЦИЈА ВЕНТИЛАЦИЈА И КЛИМАТИЗАЦИЈЕ							
1	Испорука материјала и израда инсталације трофазног прикључног места каблом N2XH 5x2,5мм2 из РО-М,постављеним под малтер и по	m	200				

	регалу за климе са одговарајућим разводним кутијама и повезивањем						
2	Испорука материјала и израда инсталације прикључног места каблом N2XH 3x1,5мм ² постављеним под малтер и по регалима за Фен којиле од најближег РО са повезивањем. Просечна дужина по месту износи 15м.	m	12				
3	Испорука материјала и израда инсталације прикључног места каблом N2XH 3x1,5мм ² постављеним под малтер и по регалима за ормариће подног грејања од најближег РО са повезивањем. Просечна дужина по месту износи 15м.	m	6				
4	Испорука материјала и израда инсталације ел. моторног погона вентилације мокрих чворова каблом N2XH 3x1,5мм ² постављеним под малтер са одговарајућим разводним кутијама и повезивањем.	m	100				
5	Испорука материјала и израда инсталације ел. моторног погона вентилације кухиње каблом N2XH 4x2,5мм ² постављеним под малтер са одговарајућим разводним кутијама и повезивањем.	m	20				

6	Испорука материјала и израда инсталације за Грејач ваздуха кухиње каблом N2XH 5x10мм2 постављеним под малтер са одговарајућим разводним кутијама и повезивањем.	m	12				
7	Испорука материјала и израда инсталације за Топлотне пумпе , циркулационе пумпе и бојлере топле воде кабловима N2XH постављеним под малтер са одговарајућим разводним кутијама и повезивањем.						
	N2XH 5x10мм2	m	20				
	N2XH 4x2.5мм2	m	20				
	N2XH 4x1.5мм2	m	30				
	N2XH 3x1.5мм2	m	50				
8	Израда инсталације изједначења потенцијала траком Fe/Zn 25x4мм и жилом Cu 10мм2	паушал	1				
9	Испитивање ел. инсталације у складу са важећим Техничким прописима и израда атеста.	паушал	1				
VII ИНСТАЛАЦИЈА ВЕНТИЛАЦИЈА И КЛИМАТИЗАЦИЈЕ				УКУПНО:			
VIII ИНСТАЛАЦИЈА УЗЕМЉЕЊА И ГРОМОБРАНА							
1	Израда-доградња одвода громобранске инсталације алуминијумском жицом Ø10мм(210г/м) , мекана жица, према графичком делу пројекта.	m	280				

2	Израда мерног споја раздвојником са испоруком и уградњом металне кутије за мерни спој	ком	5				
3	Испорука и монтажа носача хватаљке, цев Fe/Zn Ø2”(цола), дужине бм, са израдом навоја на једном крају, и стандардног зидног носача – сета за фиксирање стуба хватаљке на зид – калкан објекта.	ком	2				
4	Испорука и монтажа штапне хватаљке са уредјајем за рано стартовање сличан типу “Schirtec” S-A, Dt=60µs, Аустрија, са пратећом атестном документацијом	ком	1				
5	Испорука и уградња главне кутије са шином за изједначење потенцијала (ШИП)	ком	3				
6	Испорука и монтажа делова громобранске инсталације сличне ОВО Ветерман, за А1 жицу Ø10мм.						
	укрсни комад УК-1	ком	10				
	прохр. потпора за зид са типлом	ком	50				
	стегаљка за олук	ком	10				
	Прохромска потпора за цреп PKS-1	ком	150				
	Прохромска потпора за слеме PS-3	ком	60				

7	Израда инсталације изједначења потенцијала у мокрим чворовима проводником Р-У 1х4мм ² , просечно по месту 15м.	ком	4				
8	Поправка евентуалних прекида тракастог уземљивача за громобранско уземљење траком Fe/Zn 25х4мм,са израдом новог,комплет са ископом рова ,траком и затрпавањем након полагања	паушал	1				
9	Контрола и атестирање квалитета уземљења пре почетка и након завршетка радова.	паушал	1				
VIII ИНСТАЛАЦИЈА УЗЕМЉЕЊА И ГРОМОБРАНА					УКУПНО:		
IX ТЕХНИЧКА ДОКУМЕНТАЦИЈА							
1	Израда Пројекта изведеног објекта Електроенергетских инсталација	паушал	1				
IX ТЕХНИЧКА ДОКУМЕНТАЦИЈА					УКУПНО:		

	РЕКАПИТУЛАЦИЈА – ЕЛЕКТРОЕНЕРГЕТИКА					
					Укупно без ПДВ-а	Укупно са ПДВ-ом
I	ДЕМОНТАЖНИ РАДОВИ					
II	НАПОЈНИ КАБЛОВИ					

III	РАЗВОДНИ ОРМАРИ , ТАБЛЕ И АГРЕГАТ					
IV	НАПОЈНИ КАБЛОВИ И РЕГАЛИ					
V	ИНСТАЛАЦИЈА УНУТРАШЊЕ И СПОЉЊЕ РАСВЕТЕ					
VI	ИНСТАЛАЦИЈА ПРИКЉУЧНИЦА И ИЗВОДА					
VII	ИНСТАЛАЦИЈА ВЕНТИЛАЦИЈА И КЛИМАТИЗАЦИЈЕ					
VIII	ИНСТАЛАЦИЈА УЗЕМЉЕЊА И ГРОМОБРАНА					
IX	ТЕХНИЧКА ДОКУМЕНТАЦИЈА					

Г. ПРЕДМЕР - ИНСТАЛАЦИЈА СЛАБЕ СТРУЈЕ

	<p>ОПШТА НАПОМЕНА:</p> <p>Позицијама овог предмера се предвиђа комплетна набавка, транспорт и испорука свих предвиђених материјала; монтажа, уградња и повезивање свих предвиђених материјала и опреме; потребна обележавања уграђених каблова и опреме.</p> <p>За све измене у односу на пројектовано стање, неопходно је прибавити писмену сагласност одговорног пројектанта и надзорног органа.</p> <p>Пре почетка извођења радова, Извођач је дужан да детаљно проучи све делове пројекта и благовремено затражи потребна објешњења или укаже на уочене грешке или недостатке.</p> <p>Све што је обухваћено било којим делом овог пројекта, неће се признавати као накнадни рад.</p> <p>Сви радови морају бити изведени материјалом првокласног квалитета и стручном радном снагом за предметне радове.</p> <p>По завршетку радова, а пре техничког пријема, извођач је дужан да обезбеди прописана завршна мерења и испитивања, са атестима о измереним вредностима. Радове извести према важећим стандардима, прописима и препорукама надлежних установа у месту извођења радова.</p>						
Ред. Бр.	Опис	Јед. мере	Колич.	Јед. Цена без ПДВ-а	Јед. Цена са ПДВ-ом	Укупно без ПДВ-а (4x5)	Укупно са ПДВ-ом
	I ТЕЛЕФОНСКА И КОМПЈУТЕРСКА (МРЕЖНА) ИНСТАЛАЦИЈА						

1	Испорука и монтажа изводног телефонског ормара ИТО, сл. Типу "Bratel kron" ИТО-1, дим. 590x260x125м, за у зид, опремљен Кроне реглетама 1x10x2 и спојним реглетама са конекторским елементима (за завршетак кућне инсталације) капацитета 1x10x2.	ком.	1				
2	Испорука и монтажа слободностојећег Рек ормана тип 31U/19" димензија 600x800x1.600мм, са уграђеним вентилатором, прикључницама, са 3 Patch панела 19" са по 24 RJ45 UTP, cat.6. У ормар се убацује опрема телефонског и компјутерских уређаја Комплет са ситним монтажним материјалом и UPS-ом 1000W.	ком.	1				
3	Испорука, монтажа по кабловском регалу и кроз цев и повезивање телефонског кабла тип JH(St)H 10x2x0,6мм од постојећег ормара ИТО до РЕК ормара у приземљу.	ком.	50				
4	Испорука и монтажа и повезивање инсталационог кабла тип FTP4x2x0,5мм кат.6е/ХФ, Драка(halogen free каблови). Кабл се полаже у по кабловским полицама и у HF инст. цеви од прикључница до позиције будућег РЕК ормара..	m	900				
5	Испорука, монтажа и пуштање у рад телефонске централе сл. типу Panasonic КХ ТЕС824	ком.	1				
6	Телефонски системски апарат КХ -Т7735	ком.	2				
7	Телефонски апарат Panasonic КХ-ТС500	ком.	6				
8	Испорука и монтажа бежичног wireless рутера	ком.	2				
9	Испорука и монтажа телекомуникационе модуларне утичнице RJ45, сл. типу "Unica Plus Scheinder", 1 модул. (Где је учртано урадити заједно са антенском прикључницом),предвиђено и за WiFi.	ком.	34				

10	Испорука и монтажа монтажних кутија за монтажу у зид, монтажних рамова и украсних рамова за модуларни програм "Unica Plus Scheinder":						
	за два модула	ком.	15				
	за три модула	ком.	2				
11	Испорука и монтажа 2 ком. уводних ПЕ цеви & 50мм за увод подземног кабла до Рек ормара.	м.	40				
12	Испорука и монтажа кабловске поице тип РНК, комплет са прибором за монтажу.	м	200				
	I ТЕЛЕФОНСКА И КОМПЈУТЕРСКА (МРЕЖНА) ИНСТАЛАЦИЈА				УКУПНО:		
	II АНТЕНСКА ИНСТАЛАЦИЈА						
1	Израда инсталације антенског прикључног места коаксијалним каблом тип RG59-FRNC/75Ω КАБЛ је "Halogen Free" увученим у HF инсталационе цеви Ø16мм, положене под малтер Просечно по месту 30 м.	ком.	8				
2	Израда успонских водова коаксијалним каблом RG59-FRNC/75 Ω, постављеним у HF цедро 16 мм.	м	40				
3	Испорука и монтажа у зид антенске ТВ прикључнице завршне, модуларна, 1 модул, тип "Unica Plus Scheinder".	ком	8				
4	Испорука и монтажа осталог ситног материјала: сплитери, F конектори и сл.	пауша л	1				
5	Мерење сигнала, пуштање и атестирање инсталације.	пауша л	1				
	II АНТЕНСКА ИНСТАЛАЦИЈА				УКУПНО:		

	III ВИДЕО НАДЗОР						
1	Набавка и полагање по регалима и кроз инсталационе цеви хибридног кабла за видео надзор типа RG 59 FRNC +2x0,75мм2 (halogen free) сличан типу Драка	m	400				
2	Испорука и монтажа HD-TVI доме камере за унутрашњу монтажу колор ,2 Мегапиксела Full HD (1920x1080) резолуција ,варифокална оптика 2,8-12мм ,IR филтер ,12V DC домета до 50м.	ком.	3				
3	Испорука и монтажа HD-TVI камере за спољну монтажу колор ,2 Мегапиксела Full HD (1920x1080) резолуција ,варифокална оптика 2,8-12мм ,IR филтер ,12V DC домета до 50м,IP 66, у спољњем кућишту са грејачем	ком.	5				
4	8 канални HD трибрид (аналог+HDTVI+IP) дигитални снимач сличан типу DC-7208HGHI-SH Hikvision,резолуција Full HD (1920x1080) са меморијом Sata HDD 4ТВ ,1 аудио улаз,управљање путем миша или даљински преко мреже.	ком.	1				
5	Мерење сигнала, пуштање и атестирање инсталације.	паушал	1				
	III ВИДЕО НАДЗОР				УКУПНО:		
	IV АУДИО ИНСТАЛАЦИЈЕ						
1	Набавка и полагање по регалима и кроз инсталационе цеви звучничког кабла 2x2,5мм2 halogen free	m.	120				
2	Испорука и монтажа у плафон у ресторану уградних звучника 20W/8Ω ,пречника 200мм ,бели	ком.	8				

	IV АУДИО ИНСТАЛАЦИЈЕ				УКУПНО:		
	V ТЕХНИЧКА ДОКУМЕНТАЦИЈА						
1	Израда изведеног објекта. Пројекти се раде у 3 примерка аналогне облика и дигиталном облику у активној форми у којој су израђени, у свему према важећој законској регулативи	пауш.	1.00				
	V ТЕХНИЧКА ДОКУМЕНТАЦИЈА				УКУПНО:		

	РЕКАПИТУЛАЦИЈА – ИНСТАЛАЦИЈА СЛАБЕ СТРУЈЕ					
					Укупно без ПДВ-а	Укупно са ПДВ-ом
I	ТЕЛЕФОНСКА И КОМПЈУТЕРСКА (МРЕЖНА) ИНСТАЛАЦИЈА					
II	АНТЕНСКА ИНСТАЛАЦИЈА					
III	ВИДЕО НАДЗОР					
IV	АУДИО ИНСТАЛАЦИЈЕ					
V	ТЕХНИЧКА ДОКУМЕНТАЦИЈА					

Д. ПРЕДМЕР - СИСТЕМ ДОЈАВЕ И СИГНАЛИЗАЦИЈЕ ПОЖАРА

Ред. бр	Опис	Јед. мере	Колич.	Јед. Цена без ПДВ-а	Јед. Цена са ПДВ-ом	Укупно без ПДВ-а (4x5)	Укупно са ПДВ-ом
1	2	3	4	5	6	7	8
	I ОПРЕМА И ИНСТАЛАЦИЈА						
1	Испорука микропроцесорске централе капацитета две петље са ДВЕ ПЕТЉЕ за прикључење максимално 127 адресабилних јављача/модула/сирена + 127 адресабилних подножја са сиреном по петљи.Централа мора да поседује: Мрежни блок 24V/2,5А. Процесорску и оперативна јединица са графичким LCD 240x64 карактера. 2 слободно програмабилних функцијских тастера на оперативној једници 250 слободно програмабилне зоне 2 надзирана излаза за сигналне уређаје 24V/500mA 3 слободно програмабилна безнапонска релејна излаза (30V/1A) 8 дигиталиних ОС-излаза, слободно програмабилна 2 надзираних дигитална ОС-улаза, слободно програмабилна 2 осигурана излаза за спољне потрошаче 24Vdc 2 одвојена RS232 и USB порт, 1 редуванти RS485 интерфејс. Софтвер за свакодневно извршење аутоматске калибрације јављача Метално кућиште ИП42 VdS сертификат Слична типу: Solution F2 произвођача NSC	КОМ	1				

2	Испорука претварач напона 24Vdc/12Vdc(250mA) са RL-излазом (безнапоснки контакт 5A/250VAC) Сличан типу : PN24/12 произвођача Френки-Аларм	ком	1				
3	Телефонски дојавни аутомат, 2 говорне поруке дојава на 12 телефонских бројева, 2 улазне зоне Сличан типу: P-VOX произвођача Фидра	ком	1				
4	2 акубаторије 12V/12Ah смештене у посебном кућишту које при испаду мрежног напајања обезбеђују непрекидан рад централе у трајању 72h у нормалном режиму и 30.минута у алармном стању Сличан типу: SP12-12 произвођача Sunlight	ком	1				
5	Испорука аналогно адресабилни оптички детектор дима." НОСНІКІ " са Носhiki-ESP-протоколом. Јављач мора, да је имун на електромагнетне и комуникационе сметње, да има могућност аутоматске "drift" компензацију. Уз софтверску подршку централе могуће је извршити калибрацију аутоматски. Адресирање детектора електронски ручним програматором. Унета адреса остаје трајно у меморији детектора и при нестанку напајања, све до евентуалног новог адресирања Две алармне LED диоде омогућују видљивост од 360°, са механизмом који онемогућава демонтажу јављача без коришћења посебног алата. Могућност тестирања детектора преко пп-централе. VdS sertifikat сертификат. Сличан типу: ALN-EN произвођач " НОСНІКІ "	ком	86				

6	Аналогно адресабилни термички детектор пожара "НОСНІКІ " са Hochiki-ESP-протоколом. Јављач мора, да је имун на електромагнетне и комуникационе сметње, да се софтверски одређује температурни прага аларма јављача на централи. Адресирање детектора електронски ручним програматором. Унета адреса остаје трајно у меморији детектора и при нестанку напајања, све до евентуалног новог адресирања Две алармне ЛЕД диоде омогућују видљивост од 360°, са механизмом који онемогућава демонтажу јављача без коришћења посебног алата. Могућност тестирања детектора преко пп-централе. VdS сертификат Сличан типу: АТЈ-ЕН произвођач НОСНІКІ U.K. или еквивалент. Набавка, испорука	ком	7				
7	Испоурка стандардно подножје без електроник за адресабилне јављаче пожара са ESP протоколом Сличан типу: YBN-R/3 произвођач НОСНІКІ	ком	89				
8	Испоурка подножја изолатор петље за адресабилнејављаче пожара са ESP протоколом Сличан типу: YBN-R/3SCI произвођач НОСНІКІ	ком	4				
9	Испорука аналогно адресабилни ручни јављач пожара са интегрисаним изолаторима петље са кућиштем SR НОСНІКІ, Са Hochiki-ESP-протоколом и тако практично имун на електро- магнетне и комуникационе сметње, црвено ABS кућиште, IP24 Статусна LED индикације за аларм и кратак спој петље Адресирање детектора електронски ручним програматором. Унета адреса остаје трајно у меморији детектора и при нестанку напајања, све до евентуалног новог адресирања	ком	35				

	LPCB-сертификат Сличан типу: HCP-E/SCI произвођач НОСНІКІ						
10	Испоурка адресабилног модуал,2 улаза за прикључење контактних детектора (н.пр.RL контакти,шпринклер) саизолаторима петље .IP54 Сличан типу: CHQ-MRC2(SCI)I произвођач НОСНІКІ	ком	3				
11	Испоурка адресабилног улазно/излазног модула. Релејни излаз (5A/230VAC безнапонски контакт), надзиран улаз са изолаторима петље,IP54 Сличан типу: CHQ-MRC2(SCI)I произвођач НОСНІКІ	ком	2				
10	Испоурка адресабилног модуал,2 надзирана излаза 1A/24VDC, 1 надзиран улаз. Са интегрисаним изолаторима петље .IP54 Сличан типу: CHQ-DSC2(SCI)I произвођач НОСНІКІ	ком	1				
12	Конвенционални алармна сирена 10-28Vdc, 110db/1m, 32 тона са кућиштем, IP45 VdS сертификат Сличан типу: Banshee Mt произвођач Hosiden Besson Ltd.	ком	17				
13	Испорука кабла за напајање пп-централне део пројекта електроинсталације јаке струје m						
14	Испорука кабла за искључење вентилације и укључење одимљавање део машинског пројекта						
15	Испорука кабла за телефонску линију пп-централне део пројекта телекомуникације						
16	Испорука сигналног кабла JH(ST)H 2x2x0,8mm и HF ребрасто цедро 16/11. Провлачење кабла кроз цедро и полагање испод малтера. Кабл мора да поседује потврду о усаглашености. Кабл мора да задовољи захтеве "Правлиника о	м	1350				

	електричној опреми намењеној за употребу у оквиру одређених граница напона" (Сл.гласник РС, 13/2010)						
17	Испорука ватроотпорног кабла ЈЕ-Н(СТ)Н 2х2х0,8mm FE180/E90 и HF ребрасто цедро 16/11/ Провлачење кабла кроз цедро и полагање испод малтера. Кабл мора да поседује потврду о усаглашености.Кабл мора да задовољи захтеве "Правлиника о електричној опреми намењеној за употребу у оквиру одређених граница напона" (Сл.гласник РС, 13/2010)	м	310				
18	Монтажа и повезивање јављача пожар/модула и сирена	ком	151				
19	Пуштање у рад, што обухвата следеће услуге: Адресирање јављача пожара. Обележавање јављача. Убацивање уметака јављача у подножја. Провера исправности изведене инсталације. Монтажа и повезивање обележених водова са ппц. Монтажа и повезивање обележених водова са пт. Монтажа и повезивање обележених водова са тел. аутоматом. Програмирање система. Функционално испитивање система. Обука корисника основама руковања системом. Издавање сертификата,упутства за руковање системом као	паушал.					

	и записника о функционалном испитивању и пуштање у рад						
20	Израда пројекта изведеног стања по добијеним основама у autocad-у у 3 примерка и електронској форми	паушал.					
	II ПРОТИВ ПОЖАРНА ОПРЕМА						
1	Ручни апарати за гашење прахом ознаке S9; израђени у складу са SRPS Z.C2.035	ком	13				
2	Ручни апарати за гашење пожара CO2-5, морају одговарати SRPS Z.C2.040	ком	2				

	РЕКАПИТУЛАЦИЈА – СИСТЕМ ДОЈАВЕ И СИГНАЛИЗАЦИЈЕ ПОЖАРА					
					Укупно без ПДВ-а	Укупно са ПДВ-ом
I	ОПРЕМА И ИНСТАЛАЦИЈА					
II	ПРОТИВ ПОЖАРНА ОПРЕМА					

Б. ПРЕДМЕР - ТЕХНОЛОШКА ОПРЕМА

Ред. Бр.	Опис	Јед. мере	Кол.	Јед. Цена без ПДВ-а	Јед. Цена са ПДВ-ом	Укупно без ПДВ-а (4x5)	Укупно са ПДВ-ом
	I ПРИЗЕМЉЕ						
	ШАНК 8						
1	Неутрални бар пулт са базенима и оцеђивачем у иноксу AISI304; отворен; лево предвидети доњу полицу за смештај ледомата дим.40 x 54.5 x 69цм; десно на радној плочи предвидети два базена дим. 30,5x50цм, испод базена доња полица; десно од базена на радној плочи предвидети оцеђивач; испод предвидети доњу полицу за смештај машине за посуђе Дим. 600x650x780мм; Руб до конзолне полице дим. 190x70x90мм	ком	1				
2	Једноручна мешајућа батерија дуга лула	ком	1				
3	БИСТРО МАШИНА ЗА ПРАЊЕ ЧАША И ШОЉА СА ДВЕ ТЕМПЕРАТУРЕ ИСПИРАЊА 65°C И 85°C Теоретски капацитет мин. 40/30/25 корпи/сат као и брзи програм мин. 65 корпи/сат; Три основна програма прања и интезивни програми, економични програм, тихи програм, индивидуални -специјални програм (прилагођен захтевима корисника), програмом за отклањање каменца, програм самопрања; Висина уметања посуђа мин. 305 мм; корпа за чаше 4-делна, дим. 500x500мм, корпа за чаше – 5-делна, дим 500x500мм, корпица за прибор ПВЦ– 3-делна; Горње и доње елипсасто поље прања са интегрисаним млазницама за прање и испирање који аутоматски регулишу снагу прања; Четворостуки систем за филтрирање раствора за	ком	1				

<p>прање са сензором за прљаву воду (равно сито за грубу прљавштину, фини филтер цилиндра, филтер за најфиније нечистоће, уисно сито пумпе) Уграђене посуде и дозатори за средство прања и средство испирања Уграђен систем машине са екраном на додир, самодескриптивним сликама се бира врста посуђа која се пере а притисак, време, средство за прање и испирање и температура прања се аутоматски регулише Три нивоа заштите, преко којих се приступа информацијама у машини су интегрисани на дисплеју машине: Ниво за корисника – оператера садржи избор програма, анимирано упуство за употребу и савете за правилно опхођење са машином, индикатор интервала сервисирања, индикатор грешке (оптички и акустични сигнали, показивач неправилности рада), подаци о контактима (добављачи за сервис и хемију), температуре прања; Ниво за шефа кухиње (заштићено ПИН-кодом) садржи: радни дневник (опште информације о коришћењу машине), хигијенски дневник (документовања хигијенских релевантних дешавања), специјални програми (уклањање каменца и основно чишћење), подешавање аутоматске стартне функције (нпр. да се машина пали у одређено време); Ниво за сервисера (заштићен ПИН-кодом): промена свих подешавања и могућност прилагођавања индивидуалних програма за корисника; СЕ сертификат или одговарајући, потврда о усаглашености, сертификат произвођача машине ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007 или одговарајући за производњу комерцијалних машина за прање посуђа; ОМЕКШИВАЧ ВОДЕ –</p>						
---	--	--	--	--	--	--

	<p>Време трајања регенерације 10 мин, капацитет протока (на 1,5 бара улазног притиска) 20 лит/мин, мах. улазна тврдоћа воде 29°dH, врста рада - програм регенерације се врши аутоматски, без струје, помоћу подешене тврдоће и протока воде Напон 380V-415V/3N, укупна прикључна вредност 6,0kW,10A (±2%) Димензија мах. 600x650x780mm</p>						
4	<p>Ледомат У иноксу AISI304, капацитета 25кг/24h, депозит 10кг леда, 15 коцкица леда/циклус; СЕ сертификат ли одговарајући Снага: 2.65kw, 230V/1N/50-60Hz Дим. 40 x 54.5 x 69cm</p>	ком	1				
5	<p>Секција за еспресо кафу у иноксу AISI304; десно испод радне плоче предвидети фиоку за соц и испод ње канту на кип; у осталом делу лево доња полица за смештај депуратора -затворено 1 крилним вратима; Руб подигнут до конзолне полице дим. 100x70x90cm</p>	ком	1				
6	<p>Кафе апарат Полуаутоматски; 2 групе; почетак и завршетак припреме кафе се одвија помоћи једног дугмета, стварање топле воде и паре, аутоматско допуњавање воде у бојлеру, мотор-пумпа интерна, бојлер капаитета мин. 4,9 литара; СЕ сертификат ли одговарајуће снага: 4.5kw; 400V/3N дим. 62x53x46cm (±3%)</p>	Ком	1				
7	<p>Набавка и монтажа омекшивача воде - аутоматског</p>	ком	1				
8	<p>Млин за кафу</p>	ком	1				

	Капацитет млевења 8.5 кг/h; нож за млевење пречника 64мм; брзина млевења 1350 обрт/мин; СЕ сертификат ли одговарајуће снага: 0.35kw; 220V/1N/50-60Hz дим. 20x35.5x57cm						
9	Неутрални сто у иноксу AISI304; затворен клизним вратима; Доња I средња полица; Десно предвидети фиоку на закључавање, испод ње доња полица,затворено крилним вратима, у осталом делу доња, I средња полица; затворено клизним вратима. Руб подигнут до конзолне полице дим 170x70x90цм	КОМ	1				
10	Расхладни сто у иноксу AISI304; са хлађеним боксом; мотор на десној страни ; хладионичка врата 3 ком; средња перфорирана полица; температурни режим+2/+8°C; Руб подигнут 5цм. Инсталисана снага:1.0 kw ; 230V/1N/50Hz дим. 210x70x90цм	КОМ	2				
	ШАНК 54						
11	Неутрални бар пулт са базенима и оцеђивачем у иноксу AISI304; отворен; лево предвидети доњу полицу за смештај ледомата дим.40 x 54.5 x 69цм; десно на радној плочи предвидети два базена дим.30,5x50цм, испод базена доња полица; десно од базена на радној плочи предвидети оцеђивач; испод предвидети доњу полицу за смештај машине за посуђе Дим. 600x650x780мм; Руб до конзолне полице дим. 190x70x90цм	КОМ	1				
12	Једноручна мешајућа батерија дуга лула	КОМ	1				
13	БИСТРО МАШИНА ЗА ПРАЊЕ ЧАША И ШОЉА СА ДВЕ ТЕМПЕРАТУРЕ ИСПИРАЊА 65°C И 85°C	КОМ	1				

<p>Теоретски капацитет мин. 40/30/25 корпи/сат као и брзи програм мин. 65 корпи/сат; Три основна програма прања и интезивни програми, економични програм, тихи програм, индивидуални -специјални програм (прилагођен захтевима корисника), програмом за отклањање каменца, програм самопрања;</p> <p>Висина уметања посуђа мин. 305 мм; корпа за чаше 4-делна, дим. 500x500мм, корпа за чаше – 5-делна, дим 500x500мм, корпица за прибор ПВЦ– 3-делна; Горње и доње елипсасто поље прања са интегрисаним млазницама за прање и испирање који аутоматски регулишу снагу прања; Четворостуки систем за филтрирање раствора за прање са сензором за прљаву воду (равно сито за грубу прљавштину, фини филтер цилиндра, филтер за најфиније нечистоће, усисно сито пумпе)</p> <p>Уграђене посуде и дозатори за средство прања и средство испирања</p> <p>Уграђен систем машине са екраном на додир, самодескриптивним сликама се бира врста посуђа која се пере а притисак, време, средство за прање и испирање и температура прања се аутоматски регулише</p> <p>Три нивоа заштите, преко којих се приступа информацијама у машини су интегрисани на дисплеју машине: Ниво за корисника – оператера садржи избор програма, анимирано упуство за употребу и савете за правилно опхођење са машином, индикатор интервала сервисирања, индикатор грешке (оптички и акустични сигнали, показивач неправилности рада), подаци о контактима (добављачи за сервис и хемију), температуре прања; Ниво за шефа кухиње (заштићено ПИН-кодом) садржи:</p>						
---	--	--	--	--	--	--

	<p>радни дневник (опште информације о коришћењу машине), хигијенски дневник (документовања хигијенских релевантних дешавања), специјални програни (уклањање каменца и основно чишћење), подешавање аутоматске стартне функције (нпр. да се машина пали у одређено време); Ниво за сервисера (заштићен ПИН-кодом): промена свих подешавања и могућност прилагођавања индивидуалних програма за корисника; СЕ сертификат или одговарајући, потврда о усаглашености, сертификат произвођача машине ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007 или одговарајући за производњу комерцијалних машина за прање посуђа; ОМЕКШИВАЧ ВОДЕ – Време трајања регенерације 10 мин, капацитет протока (на 1,5 бара улазног притиска) 20 лит/мин, мах. улазна тврдоћа воде 29°dH, врста рада - програм регенерације се врши аутоматски, без струје, помоћу подешене тврдоће и протока воде Напон 380V-415V/3N, укупна прикључна вредност 6,0kW,10A (±2%) Димензије мах. 600x650x780mm</p>					
14	<p>Ледомат У иноксу AISI304, капацитета 25kg/24h, депозит 10kg леда, 15 коцкица леда/циклус; СЕ сертификат или одговарајући Снага: 2.65kw, 230V/1N/50-60Hz Дим. 40 x 54.5 x 69cm</p>	КОМ	1			
15	<p>Секција за еспресо кафу У иноксу AISI304; десно испод радне плоче предвидети фиоку за соц. и испод ње канте на кип; у осталом делу лево доња полиц за смештај депуртора – затворено 1 крилним вратима; Руб подигнут до конзолне полице Дим. 90 x 70 x 90cm</p>	КОМ	1			

16	Кафе апарат Полуаутоматски; 2 групе; почетак и завршетак припреме кафе се одвија помоћу једног дугмета, стварање топле воде и паре, аутоматско допуњавање воде у бојлеру, мотор-пумпа интерна, бојлер капацитета мин. 4,9 литара; СЕ сертификоват или одговарајуће снага: : 4.5kw; 400V/3N/50-60Hz дим 630x545x47cm.	ком	1				
17	Набавка и монтажа омекшивача воде - аутоматског	ком	1				
18.	Млин за кафу Капацитет млевења 8.5 kg/h; нож за млевење пречника 64mm; брзина млевења 1350 обрт/мин; са бројчником, ниво буке 72 dB, СЕ сертификат или одговарајуће Прикључна снага: 0.35kw; 220-230V/1N/50-60Hz (±3%) дим. 20x35.5x57cm	ком	1				
19	Неутрални сто у иноксу AISI304; затворен крилним вратима; Доња I средња полица; Десно предвидети фиоку на закључавање, испод ње доња полица, у осталом делу доња I средња полица; Руб подигнут до конзолне полице дим. 120x70x90cm	ком	1				
20	Расхладни сто у иноксу AISI304; са хлађеним боксом; мотор на десној страни ; хладионичка врата 4 ком; средња перфорирана полица; температурни режим+2/+8°C; Руб подигнут 5cm инсталисана снага:1.0 kw ; 230V/1N/50Hz дим. 250x70x90cm.	ком	1				
	II СПРАТ						
	ШАНК 16						
1	Неутрални бар пулт са базенима и оцеђивачем	ком	1				

	у иноксу AISI304; отворен; лево предвидети доњу полицу за смештај ледомата дим.40 x 54.5 x 69цм; десно на радној плочи предвидети два базена дим.30,5x50цм, испод базена доња полица; десно од базена на радној плочи предвидети оцеђивач; испод предвидети доњу полицу за смештај машине за посуђе Дим. 600x650x780мм; Руб до конзолне полице дим. 190x70x90см						
2	Једноручна мешајућа батерија дуга лула	ком	1				
3	БИСТРО МАШИНА ЗА ПРАЊЕ ЧАША И ШОЉА СА ДВЕ ТЕМПЕРАТУРЕ ИСПИРАЊА 65°C И 85°C Теоретски капацитет мин. 40/30/25 корпи/сат као и брзи програм мин. 65 корпи/сат; Три основна програма прања и интензивни програми, економични програм, тихи програм, индивидуални -специјални програм (прилагођен захтевима корисника), програмом за отклањање каменца, програм самопрања; Висина уметања посуђа мин. 305мм; корпа за чаше – 4-делна, дим мин. 500x500мм, корпа за чаше 5-делна, дим 500x500мм, корпица за прибор ПВЦ 3-делна; Горње и доње елипсасто поље прања са интегрисаним млазницама за прање и испирање који аутоматски регулишу снагу прања; Четворостуки систем за филтрирање раствора за прање са сензором за прљаву воду (равно сито за грубу прљавштину, фини филтер цилиндра, филтер за најфиније нечистоће, усисно сито пумпе) Уграђене посуде и дозатори за средство прања и средство испирања Уграђен систем машине са екраном на додир, самодескриптивним сликама се бира врста посуђа која се пере а притисак, време, средство за прање и испирање и температура	ком	1				

<p>прања се аутоматски регулише; Три нивоа заштите, преко којих се приступа информацијама у машини су интегрисани на дисплеју машине: Ниво за корисника – оператера садржи избор програма, анимирано упуство за употребу и савете за правилно опхођење са машином, индикатор интервала сервисирања, индикатор грешке (оптички и акустични сигнали, показивач неправилности рада), подаци о контактима (добављачи за сервис и хемију), температуре прања;</p> <p>Ниво за шефа кухиње (заштићено ПИН-кодом) садржи: радни дневник (опште информације о коришћењу машине), хигијенски дневник (документовања хигијенских релевантних дешавања), специјални програми (уклањање каменца и основно чишћење), подешавање аутоматске стартне функције (нпр. Да се машина пали у одређено време); Ниво за сервисера (заштићен ПИН-кодом): промена свих подешавања и могућност прилагођавања индивидуалних програма за корисника; СЕ сертификат или одговарајући, потврда о усаглашености, сертификат произвођача машине ISO 9001:2015), ISO 14001:2015), OHSAS 18001:2007 или одговарајући за производњу комерцијалних машина за прање посуђа; Омекшивач воде– време трајања регенерације 10 мин, капацитет протока (на 1,5 бара улазног притиска) 20 лит/мин, мах. улазна тврдоћа воде 29°dH, врста рада - програм регенерације се врши аутоматски, без струје, помоћу подешене тврдоће и протока воде;</p> <p>Напон 380V-415V/3N, - укупна прикључна вредност 6,0kW - 10A ±2%</p> <p>Димензије мах. 600x650x780mm</p>						
--	--	--	--	--	--	--

4	<p>Ледомат У иноксу AISI304, капацитета 25kg/24h, депозит 10kg леда, 15 коцкице леда/ циклус; СЕ сертификат или одговарајуће Снага: 2.65kw, 230V/1N/50-60Hz Дим. 40 x 54.5 x 69cm</p>	ком	1				
5	<p>Секција за еспресо кафу у иноксу AISI304; десно испод радне плоче предвидети фиоку за соц и испод ње канту на кип; у осталом делу лево доња полица за смештај депуратора -затворено 1 крилним вратима; Руб подигнут до конзолне полице дим. 85x70x90cm</p>	ком	1				
6	<p>Кафе апарат Полуаутоматски; 2 групе; почетак и завршетак припреме кафе се одвија помоћи једног дугмета, стварање топле воде и паре, аутоматско допуњавање воде у бојлеру, мотор-пумпа интерна, бојлер капаитета мин. 4,9 литара; СЕ сертификат ли одговарајуће снага: 4.5kw; 400V/3N/50-60Hz дим. 630x545x47cm</p>	ком	1				
7	<p>Набавка и монтажа омекшивача воде – аутоматског</p>	ком	1				
8	<p>Млин за кафу Капацитет млевења мин. 8.5 kg/h; нож за млевење пречника 64mm; брзина млевења 1350 обрт/мин, са бројчаником, ниво буке макс. 72 dB; СЕ сертификат или одговарајуће снага: 0.35kw; 220-230V/1N/50-60Hz (±3%) дим. 20x35.5x57cm</p>	ком	1				
9	<p>Неутрални сто у иноксу AISI304; затворен клизним вратима; Доња I средња полица; Десно предвидети фиоку на закључавање, испод ње доња полица, затворена</p>	ком	1				

	крилним вратима, у осталом делу доња I средња полица;затворено клизним вратима. Руб подигнут до конзолне полице дим. 170x70x90cm						
10	Расхладни сто У иноксу AISI304; са хлађеним боксом, мотор на десној страни ; хладионичка врата 2 ком; средња перфорирана полица; температурни режим+2/+8°C; Руб подигнут 5cm Инсталисана снага: 1.0 kw ; 230V/1N/50Hz дим. 140x70x90cm	ком	2				
	1. Мушка гардероба						
11	Гардеробни ормарић-троделни Декапирани челични лим 0.7мм ŠO147, пластифициран; три кабине-свака подељена по вертикали за радно и чисто одело; свака кабина са гардеробном шипком;свака кабина са две полице; 3 врата са бравицом на закључавање; отвори за вентилацију у горњој зони врата; са косим кровом по НАССР-у дим.90x50x180+ножице цм	ком	3				
	2. Женска гардероба						
12	Гардеробни ормарић-троделни Декапирани челични лим 0.7мм ŠO147, пластифициран; три кабине-свака подељена по вертикали за радно и чисто одело; свака кабина са гардеробном шипком;свака кабина са две полице; 3 врата са бравицом на закључавање; отвори за вентилацију у горњој зони врата; са косим кровом по НАССР -у dim.90x50x180+nožiце cm	ком	2				
	3. Трокадеро						
13	Магацинска сталажа Метално-пластифицирана; са 4 пуне полице; Полице су израђене од кутијастих профила.	ком	1				

	Дебљина полица 30мм, са ојачањима; Носећа конструкција кутијасти профили 40x20x1.2мм; Све у комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама дим 95x50x180cm						
14	Изливно корито Слободностојећи трокадеро од нерђајућег лима AISI304, за изливање прљавих течности у комбинацији са санитарним умиваоником за прање руку. Постоје два базена. Горњи - за прање руку, са уграђеном славином и већи, доњи за изливање мин. 40x40x18cm са решетком у горњем делу. Базени пресован (без варова) са заобљеним угловима. Носећа конструкција инох кутијасти профили 40x40x1.2мм. Дим. 50x60x110cm	ком	1				
15	Дозатор за течни сапун-зидни од инокса AISI304, дебљине мин.1 мм, капацитета 1.2 до 1,5 лит., са дугметом за притискање, без оштрих ивица, глатка завршна обрада	ком	1				
16	Дозатор за течни сапун-дезифекционо средство зидни абс пластика, капацитета 1-1,2 лит., са прозором за приказ садржаја	ком	1				
17	Носач папира убруса-зидни капацитета мин. 500 папира (зиг-заг), у нерђајућем челику, предње пуњење, приказ садржаја, са кључем	ком	1				
18	Канта за отпатке Капацитет мин.12 литара,инох,са педалом за подизање поклопца, дим. Ø25-30 Н=39-45 cm	ком	1				
	III ПРИЈЕМ НАМИРНИЦА/МЕРЕЊЕ						
	Прање руку						
1	Лавабо за прање руку За прање руку, у комплекту са славином-пипом и сифоном, додацима за монтажу на зид, погон	ком	1				

	коленом, са узглављем висине 100 мм, заобљен спој узглавља и базена, конструкције у иноксу 18/10 AISI304; дим. 50x40x33 цм						
2	Дозатор за течни сапун-зидни од инокса AISI304, дебљине мин.1 мм, капацитета 1.2 до 1,5 лит., са дугметом за притискање, без оштрих ивица, глатка завршна обрада	ком	1				
3	Дозатор за течни сапун-дезинфекционо средство зидни- абс пластика, капацитета 1-1,2 лит., са прозором за приказ садржаја	ком	1				
4	Носач папирних убрус-зидни капацитета мин. 500 папира (зиг-заг), у нерђајућем челику, предње пуњење, приказ садржаја, са кључем	ком	1				
5	Канта за отпатке Капацитет мин.12 литара,инох,са педалом за подизање поклопца, дим.Ø25-30 Н=39-45 цм	ком	1				
6	Магацинска сталажа Метално-пластифицирана по RAL-у 9006 или одговарајуће; са 4 пуне полице; Полице су израђене од кутијастих профила. Дебљина полица 30мм, са ојачањима; Носећа конструкција кутијастих профили 40x20x1.2мм; Све у комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама. дим 208x48x180cm	ком	1				
7	Подна палета Намењена прехранбеној и свим осталим индустријским условима где се захтева висока хигијена. Направљене су од високо квалитетне пластике са изузетним својствима чишћења; носивост: статичка 2000кг, динамичка 500 кг дизајн: перфорирана, са рубом против клизања модел: 2 скије тежина: 9 кг материјал: 100% оригинални HDPE боја: светло сива, дим 60x80x16cm	ком	1				

8	<p>Магацинска електронска подна вага Капацитет мерења: 150кг/50г; димензије платформе: 600 x 600мм број мерних претварача: 1; мерни показни уређај: A12 необрачунски монтажа показног уређаја: на стубићу, зиду или на столу; дисплеј: LCD (2.2 цм); функција таре: до 60кг; напајање: батеријско (пуњива батерија са адаптером на 220VAC); индикација истрошености батерије, могућност бројања предмета, могућност сабирања више мерења; тело ваге од заштићеног челика, тас је од инох-а</p>	ком	1				
9	<p>Радни сто са полицама Израде у иноксу AISI304; Носећа контрукција кутијасте инокс профили 40/40/1.2мм увучени у односу на горњу плочу за 15мм; пуна горња плоча дебљине 40мм преко ојачане сирове иверице; дебљина инокса плоче 0.8мм; Отворен са доњом полицом; Дебљина полица 40мм, дебљине инокса 0.8мм, леђна страна подигнута 50мм; У комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама; дим. 90x60x90 цм</p>	ком	1				
	КОМОРА						
10	<p>Расхладна комора Расхладна комора састављена од панела испуњених полиуретаном густине 40кг/м³, између два профилисана поцинкована обојена лима RAL 9002/9002 дебљине лима 0.4/0.4 са заштитном фолијом, без пода, дебљине панела 60 мм, са вратима светлог отвора 750 x 1900 мм са бравом и сигурносним отварањем изнутра,са пвц санитарним профилима на алуминијумском L носачу. Кондензацијска јединица са компресором, кондензатором, вентилатором, заштитним пресостатом високог и ниског притиска, контролним стаклом, сушачем гаса, резервоаром</p>	ком	1				

	расхладног средства на свом постољу налази се на крову расхладне коморе. Испаривач са вентилаторима монтиран на плафону расхладне коморе са термоекспанзионим и електро магнетним вентилом, одвод кондензоване отпадне воде пвц цевима спровести до сливника ван расхладне коморе, микропроцесорски контролер налази се поред врата и контролише рад уређаја. Плусни температурни режим ,тражена температура у простору +2°C/+8°C. Расхладно средство R404A. Qhl=1.7kw при испарењу -10/+45°C Спољашње димензије: 170x240x240cm.						
11	Сталажа Од инокса са пуним полицама. Израђене од водоотпорног и киселоотпорног нерђајућег лима AISI304 18/10 и кутијастих нерђајућих профила. Са 4 пуне полице. Дебљина полица 30мм, са ојачањим; а Носећа конструкција кутијасте профили 40x20x1.2мм; Све у комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама дим. 100x60x180cm	ком	1				
12	Сталажа Од инокса са пуним полицама. Израђена од водоотпорног и киселоотпорног нерђајућег лима AISI304 18/10 и кутијастих нерђајућих профила. Са 4 пуне полице. Дебљина полица 30мм, са ојачањим; а Носећа конструкција кутијасте профили 40x20x1.2мм; Све у комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама дим. 112x60x180cm	ком	2				
	IV МАГАЦИН						
1	Магацинска сталажа	ком	4				

	Метално-пластифицирана по RAL-у 9006 или одговаралуће; Са 4 пуне полице; Полице су израђене од кутијастих профила. Дебљина полица 30мм, са ојачањима; Носећа конструкција кутијасте профили 40x20x1.2мм; Све у комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама. дим 120x50x180cm						
2	Магацинска сталажа Метално-пластифицирана по RAL -у 9006; или одговарајуће Са 4 пуне полице; Полице су израђене од кутијастих профила. Дебљина полица 30мм, са ојачањима; Носећа конструкција кутијасте профили 40x20x1.2мм; Све у комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама. дим 135x58x180cm	ком	2				
3	Магацинска сталажа Метално-пластифицирана по RAL -у 9006 или одговарајуће; Са 4 пуне полице; Полице су израђене од кутијастих профила. Дебљина полица 30мм, са ојачањима; Носећа конструкција кутијасте профили 40x20x1.2мм; Све у комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама. Дим. 55x58x180cm	ком	1				
4	Магацинска сталажа Метално-пластифицирана по RAL -у 9006 или одговарајуће; Са 4 пуне полице; Полице су израђене од кутијастих профила. Дебљина полица 30мм, са ојачањима; Носећа конструкција кутијасте профили 40x20x1.2мм; Све у комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама. дим 88x70x180cm	ком	1				
5	Рахладни орман-замрзивач израђен у иноксу AISI304; спољашњи делови, унутрашњи делови нерђајући челик AISI304; леђа од галванизованог челика или иноха; са пуним вратима; капацитет 700литара, температурног режима -18°C/-22°C, једна врата; дебљина изолације 75мм без CFC/HCFC; заобљени углови; ножице израђене у иноксу AISI304, подесиве	ком	2				

	<p>висине 100-150 мм; реверзибилна врата са углом отварања од мин.100°; ручка целом висином врата у иноксу AISI304; лако замењива магнетна заптивка; врата се закључавају, преносиви носачи од нерђајућег челика, 3 носача од нерђајућег челика, 3 полице GN 2/1, електронски термостат, потпуно уклоњиви расхладни систем, аутоматско отапање; електронска контролна табла; заштита тастатуре у плексигласу; температурни аларм; аларм отварања врата; меморија мин/макс температуре; рад на температури од 43 С°; осветљење; расхладни гас R404а; Сертификат произвођача ISO 9001:2008 или одговарајући за производњу расхладних уређаја , CE сертификат или одговарајуће инсталисана снага max. 600W ; 230V/50Hz дим.. 750x800x2030 mm (±3%)</p>						
6	<p>Расхладни орман израђен у иноксу AISI304; спољашњи делови, унутрашњи делови нерђајући челик AISI304, леђа од галванизованог челика или иноха; са пуним вратима; капацитет 700литара, температурног режима 0°С/+10С°, једна врата; дебљина изолације 75мм без CFC/HCFC; заобљени углови; ножице израђене у иноксу AISI304, подесиве висине 100-150 мм; реверзибилна врата са углом отварања од мин. 100°; ручка целом висином врата у иноксу AISI304; лако замењива магнетна заптивка; врата се закључавају, преносиви носачи од нерђајућег челика, 3 носача од нерђајућег челика, 3 полице GN 2/1, електронски термостат, потпуно уклоњиви расхладни систем, аутоматско отапање; електронска контролна табла; заштита тастатуре у плексигласу; температурни аларм; аларм отварања</p>	ком	1				

	врата; меморија мин/макс температуре; рад на температури од 43°C; осветљење инсталисана снага: max. 450W ; 230V/50Hz дим. 750x800x2030 mm (±3%)						
	V КУХИЊА						
1	Ултравioletна лампа Израђена од нерђајућег челика, могућа три начна постављања. Покривеност 80m2. Цеви 2x15W Прикључна снага: 30W Дим.: 47x19x36h cm	ком	2				
	ПРАЊЕ РУКУ						
2	Лавабо за прање руку За прање руку, у комплекту са славином-пипом и сифоном, додацима за монтажу на зид, погон коленом, са узглављем висине 100 мм, заобљен спој узглавља и базена, конструкције у иноксу 18/10 AISI304 дим. 50X40x33 cm						
3	Дозатор за течни сапун-зидни од инокса AISI304, дебљине мин.1 мм, капацитета 1.2 до 1,5 лит., са дугметом за притискање, без оштрих ивица, глатка завршна обрада						
4	Дозатор за течни сапун –дезинфекционо средство зидни- абс пластика, капацитета 1-1,2 лит., са прозором за приказ садржаја						
5	Носач папира убруса-зидни капацитета мин. 500 папира (зиг-заг), у нерђајућем челику, предње пуњење, приказ садржаја, са кључем						
6	Канта за отпатке Капацитет мин.12 литара,инох,са педалом за подизање поклопца, дим.Ø25-30 H=39-45 cm						

	ЧУВАЊЕ УЗОРАКА ХРАНЕ						
7	<p>Расхладни орман израђен у иноксу AISI304; спољашњи делови, унутрашњи делови нерђајући челика AISI304; леђа од галванизованог челика или иноха; са пуним вратима; капацитет 350литара, температурног режима 0°C/+10°C, једна врата; дебљина изолације 75мм без CFC/HCFC; заобљени углови; ножице израђене у иноксу AISI304, подесиве висине 100-150 мм; реверзибилна врата са углом отварања од мин. 100°; ручка целом висином врата у иноксу AISI304; лако замењива магнетна заптивка; врата се закључавају, преносиви носачи од нерђајућег челика, 3 носача од нерђајућег челика, 3 полице GN 1/1, електронски термостат, потпуно уклоњиви расхладни систем, аутоматско отапање; електронска контролна табла; заштита тастатуре у плексигласу; температурни аларм; аларм отварања врата; меморија мин/макс температуре; рад на температури од 43 С°; осветљење; расхладни гас R404а; Сертификат произвођача ISO 9001:2008 или одговарајући за производњу расхладних уређаја , CE сертификат или одговарајуће инсталисана снага: max. 450W ; 230V/50Hz дим. 550x700x2030 mm</p>	ком	1				
	ХЛАДНА ПРИПРЕМА						
8	<p>Расхладни сто са базеном Израде у иноксу AISI304; температурни режим +2°C/+8°C; Дебљина радне плоче је 40мм преко ојачане сирове иверице, дебљина лима плоче и базена је 1.0 мм; Са изолованим хлађеним боксом; Средња перфорирана полица дебљине инокса 0.8мм; Бочне стране и предње страна стола увучене у односу на горњу плочу за 15мм; са 3</p>	ком	1				

	хладониичких врата; Мотор типа DANFOSS или одговарајући на левој страни испод базена; R; Базен 40x50cm је пресован, без варова, са заобљеним ивицама; Леђна страна стола је издигнута за 50mm; у комплекту са штелујућим ногарама Ø50mm; Сертификат произвођача ISO 9001:2008 или одговарајући за производњу угоститељске опреме дим. 200x70x90cm						
9	Једноручна мешајућа хромирана батерија-уградна, погон на лакат	ком	1				
10	Висећи ормарић Израде у иноксу AISI304; Затворен клизним вратима, која су од инокса AISI304, дебљине лима 2x 0.8mm, са бешумним вођењем помоћу меких точкова и кугличних лежајева пре чему на доњој површини нема каналице или лајсне вођења; У склопу врата је ручка за отварање целом висином врата; Средња и доња полица дебљине 30mm, лим дебљине 2 x 0.8mm; Доња полица и плафон дебљине 20mm, лим 2 x 0.8mm; Без оштрих ивица са спољне и унутрашње стране. дим. 150x30x60cm	ком	1				
11	Стерилизатор ножева Ув стерилизатор са ормарићем у нерђајућем челику; Врата у провидном плексигласу са сигурносним микропрекидачем; Гермицидна UV лампа 16W; Држач ножева у нерђајућем челику са заштитном мрежом; Тајмер 60' са сигнализационом лампицом; кабл са утичницом ; капацитет 10 ножева снага: 16W; 230V/50Hz дим. 43x16x64cm	ком	1				
12	Електрична гравитациона саламорезница Уређај за сечење хладног меса и салама, сирева итд; Анодизирана легура алуминијума (хладно ливење); Сигурносна брава за скидање клизача; Сигурносни	ком	1				

	штитник за нож који се може скинути; Подесива ручица са мерном скалом; Оштрач ножа са две брусилице за оштрење сечива; Нож Ø300мм; Дебљина реза 0-15мм; Корисно сечење 220x200мм; дим. 65x49.5x44 cm снага: 0.26kW, 230V/1N/50Hz						
13	Расхладни ормар израђен у иноксу AISI304; спољашњи делови, унутрашњи делови нерђајући челик AISI304; леђа од галванизованог челика или иноха; са пуним вратима; капацитет 700литара, температурног режима 0°C/+10C°, једна врата; дебљина изолације 75мм без CFC/HCFC; заобљени углови; ножице израђене у иноксу AISI304, подесиве висине 100-150 мм; реверзибилна врата са углом отварања од мин. 100°; ручка целом висином врата у иноксу AISI304; лако замењива магнетна заптивка; врата се закључавају, преносиви носачи од нерђајућег челика, 3 носача од нерђајућег челика, 3 полице GN 2/1, електронски термостат, потпуно уклоњиви расхладни систем, аутоматско отапање; електронска контролна табла; заштита тастатуре у плексигласу; температурни аларм; аларм отварања врата; меморија мин/макс температуре; рад на температури од 43 C°; осветљење; расхладни гас R404a; Сертификат произвођача ISO 9001:2008 или одговарајући за производњу расхладних уређаја , CE сертификат или одговарајуће инсталисана снага: max. 450W ; 230V/50Hz дим. 750x800x2030 mm (±3%)	ком	2				
	ПРИПРЕМА ПОВРЋА						
	Прање руку						
14	Лавабо за прање руку	ком	1				

	За праће руку, у комплекту са славином-пипом и сифоном, додацима за монтажу на зид, погон коленом, са узглављем висине 100 мм, заобљен спој узглавља и базена, конструкције у иноксу 18/10 AISI304; дим. 50X40x33 cm						
15	Дозатор за течнисапун-зидни од инокса AISI304, дебљине мин.1 мм, капацитета 1.2 до 1,5 лит., са дугметом за притискање, без оштрих ивица, глатка завршна обрада	ком	1				
16	Дозатор за течни сапун-дезиинфекционо средство зидни -абс пластика, капацитета 1-1,2 лит., са прозором за приказ садржаја						
17	Носач папира убруса –зидни капацитета мин. 500 папира (зиг-заг), у нерђајућем челику, предње пуњење, приказ садржаја, са кључем						
18	Канта за отпатке Капацитет мин.12 литара,инох,са педалом за подизање поклопца, дим.Ø25-30 Н=39-45 cm	ком	1				
19	Санитарна преграда Израде у иноксу AISI304; у комплекту са припадајућим носачима; Израђена од лимом обострано пресвученог слоја сирове иверице; дебљина инокса 0.8мм дим 2x70x140cm	ком	1				
20	Дводелна судопера Израде у иноксу AISI304; Носећа контрукција кутијаста инокс профили 40/40/1.2мм увучени у односу на горњу плочу за 15мм; Базени 50x50x30cm су пресовани (без варова) са заобљеним угловима; Горња плоча дебљине 40мм преко ојачане сирове иверице; дебљина инокса плоче и базена је 1.0мм; Отворена са доњом полицом; Дебљина доње	ком	1				

	полице 40мм, дебљине инокса 0.8мм; У комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама; дим. 120x70x90cm						
21	Мешајућа хромирана туш батерија на флексибилном цреву – уградна, један улаз, са славином	ком	1				
22	Радни сто са полицама Израде у иноксу AISI304; Носећа контрукција кутијасте инокс профили 40/40/1.2мм увучени у односу на горњу плочу за 15мм; пуна горња плоча дебљине 40мм преко ојачане сирове иверице; дебљина инокса плоче 0.8мм; Отворен са доњом и средњом полицом; Дебљина полица 40мм, дебљине инокса 0.8мм; леђна страна подигнута 50мм; У комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама; дим. 100x70x90 cm	ком	1				
23	Стерилизатор ножева UV стерилизатор са ормарићем у нерђајућем челику; Врата у провидном плексигласу са сигурносним микропрекидачем; Гермицидна UV лампа 16W; Држач ножева у нерђајућем челику са заштитном мрежом; Тајмер 60' са сигнализационом лампицом; кабл са утичницом ; капацитет 10 ножева снага: 16W; 230V/50Hz дим. 43x16x64cm	ком	1				
24	Радни сто Израде у иноксу AISI304; Носећа контрукција кутијасте инокс профили 40/40/1.2мм увучени у односу на горњу плочу за 15мм; пуна горња плоча дебљине 40мм преко ојачане сирове иверице; дебљина инокса плоче 0.8мм; Отворен без доње полице и предњег укрућења ради смештаја канте; Дебљина полица 40мм, дебљине инокса 0.8мм;	ком	1				

	леђна и бочна десна страна подигнуте 50мм; У комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама; дим. 105x52x90 cm						
25	Стана вага са дисплејом капацитет мерења: 15кг/30кг, 5г/10г; дисплеј: LCD (мин.5 цифара), функција таре, напајање: батеријско или АС адаптер (9V/300mA), задњи дисплеј, тас од нерђајућег челика мин. 23x19 cm; Доставити СЕ сертификат или одговарајуће	ком	1				
26	Машина за сецкање поврћа Поклопац и посуда у нерђајућем челику; Поклопац дизајниран тако да нема углова или пукотина где би се сакупљала храна; Оперативно време мин.250 кг/х; време обраде мин. 5кг/мин; Двоструки улазни отвор за пуњење; Један велики отвор површине мин. 130cm ² и други цилиндрични отвор мин. Ø57мм омогућава једнако сечење дугачког танког воћа и поврћа; Са могућношћу сецкања воћа и поврћа различитих облика и величина укључујући и рендање сира, сувог хлеба, чоколаде, орашастих плодова; сецкање шаргарепа, целера, кромпира, јабука, репе и Моцареле; Брзина мин. 370 обрт/мин; Додатак за прављење пире кромпира са решетком у две величине: 3мм и 6мм и специјални диск за избацивање; диск за колутине 2, 4 и 6мм, за коцке 8x8x8 мм, за рендање 7 мм, жилијен 2x4 мм, помфрит 10x10 мм; СЕ сертификат или одговарајуће дим. 320x350x590 mm инсталирана снага: 550W; 400V-3N-50 Hz	ком	1				
27	Љуштилица за кромпир Бубањ и окретни диск који се врти су обложени облогом од корунда.Погон је смештен у лежај и дихтован што осигурава интензивно љуштење и дуг век трајања уређаја. Унутрашњост бубња и	ком	1				

	<p>диск који се врти су обложени облогом од корунда. Погон диска који се врти је квалитетно смештен у лежај и одговарајуће дихтован што осигурава и беспрекорно деловање уређаја и интензивно љуштење. Електромагнетни вентил за воду, чије је управљање преко временског прекидача, осигурава квалитетно испирање; Посуда са перфорираним улошком за задржавање љусака од кромпира дим. 440x290x300 мм; Спољни плашт бубња израђен од иноха; окретни диск се скида; командна табла спрегнута са машином и са: главним прекидачом укључења-искључења, временским прекидачом од 1-15 мин.и тастером за пражњење бубња; Плекси поклопац са ручицом, магнетом и магнетним прекидачем који спречава рад љуштилице без стављеног поклопца; Кућиште с аотворима за шrafoве којима се љуштилица фиксира за под; Капацитет мин. 350 кг/h; Једно пуњење 15-16 кг кромпира, време љуштења једног пуњења цца 1,5 мин; Потрошња воде за појединачно пуњење цца 30 л; Сертификат произвођача ISO 9001:2008 или одговарајући за производњу професионалне угоститељске опреме, CE сертификат или одговарајуће дим. 44x49.5x100 цм Прикључна снага: 0.75kW, 400V/3N/50 Hz</p>						
28	<p>Расхладни сто Израде у иноксу AISI304; температурни режим +2°C/+8°C; Дебљина радне плоче је 40мм преко ојачане сирове иверице, дебљина лима плоче је 0.8 мм; са изолованим хлађеним боксом; Средња перфорирана полица дебљине инокса 0.8мм; Бочне стране и предње страна стола увучени у односу на горњу плочу за 15мм; са 4 хладионичких врата; Мотор типа DANFOSS или одговарајуће на десној</p>	ком	1				

	страни; R134; Леђна и бочна десна страна стола су издигнуте за 50мм; у комплекту са штелујућим ногарама Ø50мм; дим. 190х60х90см						
29	Висећи ормарић зраде у иноксу AISI304; Отворен; Средња и доња полица дебљине 30мм, лим дебљине 2 х 0.8мм; Доња полица и плафон дебљине 20мм, лим 2 х 0.8мм; Без оштрих ивица са спољне и унутрашње стране. дим 95х30х60см	ком	2				
	VI ТЕРМО КУХИЊА						
1	Електрични казан Капацитет 150 литара, са округлом посудом; дим. посуде мин. Fi 600х600 мм; индиректно грејање; Конструкционе особине: горња радна површина од мин. 60,00 мм са радијусом мин. 7 мм; горња радна површина са удубљењима за сакупљање и отвором за одвод просутих течности; унутрашња посуда и поклопац израђени од нерђајућег лима AISI304. Поклопац казана уравнотежен опругом и причвршћен на кућишту са шаркама. Дно посуде израђено од нерђајућег челика AISI316Ti отпорног на соли. Дебљина употребљених материјала за израду: горње површине казана мин.1,5 мм са Scotch Brite површином, зидови посуде казана и дно казана дебљине мин.2,0 мм. Дугме за укључење и регулацију температуре, са кућиштем-постељицом, које спречева продор просутих течности према прекидачима и унутрашњој инсталацији. Надпритисак у дупликатору (до 0,5 бар), регулисан сигурносном арматуром са манометром. Пуњење дупликатора помоћу мешајуће батерије, кроз	ком	2				

	<p>посебан отвор са поклопцем, спрегнут са сигурносном арматуром. Испустни вентил-конусни, са навојем 2", израђен од месинга, са хром заштитним слојем. На предњој страни уређаја лептир славина за контролу нивоа воде у дупликатору. Штелујуће ногице-подесиве по висини. На радној површини казана, поред поклопца, мешајућа батерија за довод топле/хладне воде у посуду за припрему хране. Казан је са уграђеним сигурносним грејачем, који у случају недовољне количине воде у дупликатору искључује рад главних грејача. Казан је са контролном лампицом која упозорава на недовољну количину воде у дупликатору и са сигналном лампицом која показује рад грејача; Сертификат произвођача ISO 9001:2008 или одговарајући за производњу расхладних уређаја , CE сертификат или одговарајући Прикључна снага:18-19 kW; 400V/3N/50Hz дим. 80x90x90 cm</p>						
2	<p>Мултифункционални кипер Мултифункционални кипер погодан за кување , печење и фритирање, кување на ниским температурама, за аутоматско кување меса, печења малих комада меса, кување јаја/производи са јајима, поврће, пиринач, печење и барење рибе, спремање млечних производа и прилога/сосева; Капацитета 100 литара; Могућност употребе минимун 7 аутоматских процеса рада , који се аутоматски прилагођавају количини и величини производа; Аутоматско подешавање температуре и времена термичке обраде; Константан приказ тренутног тока процеса термичке обраде и преосталог времена; Регулација и контрола термичке обраде преко микропроцесора; Функција</p>	ком	1				

<p>ручног управљања, уз прецизан одабир температуре течности, темепратуре дна посуде или температуре уља; Могућност истовремене термичке обраде два различита процеса припреме; Температурни опсег од +30°C то +250°C; Могућност постизања температуре од +200°C за мање од 3 минута; Аутоматски систем мерења и пуњења водом; Сонда за мерење температуре у средишту производа са минимум 6 мерних тачака , и аутоматском корекцијом грешке, са држачем сонде за боље и прецизније позиционирање; НАССАР аутоматско документовање података, и пренос преко USB прикључка, или повезано са рачунаром; Могућност програмирања минимум 350 куварских програма са 12 могућих корака; мин. IPX5 водонепропусност;</p> <p>Екран контролне плоче са најмање 8-инча, TFT ,и touch screen функцијама и поједностављеним симболима за лакшу употребу; Централни тачкић за подешавање са “Push” функцијом за потврду задатих параметара; Дигитални приказ температуре; приказ задате и стварне вредности; Радни приказ, и приказ упозорења у случају прегревање воде и уља; Интегрисани ручни туш са повратном аутоматиком намотавања, уз могућност подешавања млаза воде; Могућност пражњења воде након кувања и прања директно без нагињања; Сервисно дијагностички систем са аутоматским исписом грешке на дисплеј;</p> <p>Уређај поседује: VDE сертификат или одговарајући за употребу без надзора, CE сертификат или одговарајући, SVGW или одговарајући– заштита квалитета воде; са корпом за кување (2 ком), корпом за фритирање (2 ком), руком за подизање корпи (1 ком), лопатицом ком).</p>						
---	--	--	--	--	--	--

	Прикључна снага минимум 28 kW ; 400V/3N/50Hz Димензије минимум: 1160x910x1110 mm						
3	<p>Електрични шпорет ES-T49/1</p> <p>Кућиште и горње радне површине израђени од нерђајућег лима AISI304, завршна обрада површина SB (scotch brite); Горња радна површина мин. 60 мм и дебљине мин. 1,5 мм са радијусом на предњој страни мин. 7 мм; Регулационе ножице штелујуће по висини; Са 4 пуне грејне плоче 300x300 мм (4 x 2,5 kW); Испод радне површине уграђена посуда за сакупљање масноћа која је интегрисана у командну плочу; Све електричне плоче чине једну геометријску раван; Размак између грејних плоча мора бити мањи од 8 мм; Дугмићи за укључење и регулацију температуре, са кућиштем-постељицом, који спречевају продор просутих течности према прекидачима и унутрашњој инсталацији; Дугме прекидача укључења грејне плоче са положајима 0, 1,2,3; На комадној табли сигналне лампице које светле у току укључености и рада грејних плоча; Са електричном пећницом капацитета GN 2/1. Димензије пећнице: 540x730x300мм (±3%); Сертификат произвођача ISO 9001:2008 или одговарајући за производњу расхладних уређаја , CE сертификат или одговарајући.</p> <p>Прикључна снага: 15.9 kW ; 400V/3N/50Hz дим 80x90x90cm</p>	ком	1				
4	<p>Електрични роштиљ</p> <p>Кућиште и горње радне површине израђени од нерђајућег лима AISI304, завршна обрада површина SB (сцотцх брите); горња радна површина мин. 60 мм и дебљине мин. 1,5 мм. са радијусом на предњој страни мин. 7 мм; Регулацијоне ножице штелујуће по висини; Радна</p>	ком	1				

	<p>плоча пола равно пола ребраста -тврди хром, израђена од дебље полиране и хромиране челичне плоче, која омогућава високу топлотну проводљивост, равномерно загревање и ниску апсорпцију топлине на самој радној површини плоче; Дим. радне роштиљ плоче: 790x520 мм(+2%) ; Дугмићи за укључење и регулацију температуре, са кућиштем-постељицом, који спречавају продор просутих течности према прекидачима и унутрашњој инсталацији; Електрични грејачи смештени под радном плочом и удаљени од плоче тако да зрачењем равномерно греју површину радне плоче; Грејачи намештени тако, да се при сервисној интервенцији замењују без одстрањивања топлотне заштите; У електрични тококруг, поред радног термостата, уграђен и сигурносни осигурач/термостат, који у случају неправилног деловања, искључи рад грејача; Прекидач и термостат на командној плочи монтирани одвојено и нису у истој оси; На командној табли, поред прекидача налази се сигнална сијалица, која се укључи и светли, док су укључени грејачи; Испод командне табле, по средини уређаја-на клизачима смештена фијока за скупљање вишка масноће; Доњи део отворен; Сертификат произвођача ISO 9001:2008 или одговарајући за производњу расхладних уређаја, CE сертификат или одговарајући дим. 80x90x90 cm прикључна снага:12 kw;400V/3N/50Hz</p>					
5	<p>Електрична фритеза 2 базена: 2 x 13-15 лит. (уља); конструкционе особине: горња радна површина од мин. 60 мм. са радијусом мин. 7 мм, израђена од нерђајућег лима AISI304; дебљина радне плоче мин. 1,5 мм: Дугме</p>	ком	1			

	<p>за укључење/искључење и дугме за регулацију температуре, са кућиштем-постељицом, које спречева продор просутих течности према прекидачима и унутрашњој инсталацији; Уграђени висококапацитетни електрични грејачи, од високо легираног нерђајућег челика, који су намештени у унутрашњости базена; Грејачи се при чишћењу базена лако и потпуно уклањају-подижу из базена; Грејачи димензионирани тако, да је површинска топлотна ограниченост таква, да не долази до микро горења уља; Специфична моћ грејања најмање 0,8 kW/лит уља; У електрични тококрот поред термостата уграђен и сигурносни термостат, који у случају неправилног деловања, искључи рад уређаја. Приликом подизања грејача, ради чишћења базена, уграђени магнетни прекидач прекида превентивно електрични тококрот; Уграђене штелујуће ножице, као и контролне сијалице које светле у току рада грејача; Уз фритезу се испоручује поклопац базена, плетена корпа од хромиране челичне жице и крилна врата; Уље се из фритезе празни кроз кугласти вентил, смештен испод базена; Сертификат произвођача ISO 9001:2008 или одговарајући за производњу расхладних уређаја, CE сертификат или одговарајући дим. 80x90x90 cm прикључна снага:28.2 kw;400V/3N/50Hz</p>						
6	<p>Подна решетка Израде у иноксу AISI304; Постављена преко уграђеног оквира канала из сегмената. дим 276x24cm</p>	ком	1				
7	<p>Островски парохватач Израде у иноксу AISI304, дебљине мин.0.8мм; Без одводних цеви и вентилатора; Са лако уклоњивим</p>	ком	1				

	<p>филтерима са оквиром од инокса AISI304 дебљине мин.0.8мм и четворослојном алуминијумском мрежицом; Са уграђеном неонском светиљком снага до 1kw; 230V/1N дим 276x200x50cm</p> <p>Набавка и монтажа парохватача је обухваћена технолошким пројектом али се третирају пројектом машинских инсталација</p>						
8	<p>ЕЛЕКТРИЧНА ПЕЋНИЦА КАПАЦИТЕТА 20XGN2/1</p> <p>Уређај за кување са режимом аутоматског кувања са мин. 7 процеса термичке обраде намирница; Интелигентни систем кувања, који препознаје актуелне услове у комори за термичку обраду намирница, величину, количину и стање производа; Аутоматско подешавање климе, температуре и времена термичке обраде; Систем истовреме припреме различитих јела , код мешовитог пуњена, и индивидуланим приказом сваког нивоа; Мануелно подешавање припреме са 3 режима: Врућ ваздух 300 С до 3000С, пара од 300С до 1300 С; комбинација пара – врућ ваздух 300С до 3000С. Финисхинг; Могућност програмирања минимално 1000 програма, сваки са по минимално 10 могућих корака; Екран контролне плоче у боји (TFT) високе резолуције са „Touch screen“ функцијама и поједностављеним симболима због лакше употребе; „One-touch“ одабир аутоматских процеса термичке обраде намирница; Дисплеј који се може конфигурисати на основу потреба корисника; Аутоматски избор сата и датума за почетак припреме; Исписи на дисплеју и упутства за употребу у уређају на српском језику; Приказ мин. 9 само-подешавајућих радњи специфичних за</p>	ком	1				

<p>корисника на дисплеју, за намирнице исте количине и тежине (слика, текст итд.);</p> <p>Функција за спору припрему великих комада меса;</p> <p>Минимум 5 програма ферментације теста;</p> <p>Одређивање идеалног начина припреме намирница коришћењем сонде (и без ње) као и аутоматско одређивање напуњености уређаја; -Функција приказа потрошње енергије за сваки појединачни поступак термичке обраде И на дневном нивоу;</p> <p>Аутоматско (или мануелно) подешавање влаге у кабинету уређаја и самим намирницама до постотка (%) тачно за сваки производ; Брзо хлађење унутрашњости уређаја; Аутоматско предгрејавање пећнице пре сваког процеса припреме намирница;</p> <p>3 појединачне сонде за мерење температуре са више мерних тачака и аутоматском корекцијом грешке, са држачем сонде за боље и прецизније позиционирање, и код течних, меких и веома малих производа; НАССР аутоматско документовање података и пренос преко USB прикључка (или повезано са рачунаром), ретроактивно мин. 10 дана уназад; Високо квалитетан парогенератор са регулатором паре који обезбеђује 100 % свежу пару, са аутоматским дотоком свеже воде, и са системом аутоматског чишћења каменца;</p> <p>Динамична расподела кружења ваздуха у кабинету, равномерно, и код комплетног пуњења са мин. 5 брзина обртаја вентилатора, могуће програмирање;</p> <p>Интегрисан систем центрифугалног одвајања вишка масноће, без потребе за коришћењем филтера за масноћу;-Врата уређаја са трослојним стаклом, два унутрашња која је могуће отворити (због лакшег чишћења) и са специјалним премазом за рефлектовање топлоте;</p>						
--	--	--	--	--	--	--

<p>Скупљач конденза интегрисан у вратима са самосталним отицањем; Безконтактни контролни прекидач затварања врата; ручка на вратима са функцијом окретања лево/десно;</p> <p>унутрашњост коморе без жлебова, са заобљеним угловим; LED осветљење унутрашњости уредаја као и појединачних нивоа, са сигнализајом за сваки појединачни ниво; мин. IPX5 водонепропусност; Аутоматско чишћење и одстрањивање каменца из парогенератора и унутрашњости уређаја, препознавање запрљаности и и прилагођавање степена чишћења, мин. 7 нивоа чишћења без надзора-чак и преко ноћи; Рад без омекшивача воде и додатног декалцирања; Сервисно дијагностички систем са аутоматским исписом грешке на дисплеју; Могућност одложеног кувања; VDE сертификат или одговарајући за употребу без надзора, чак и преко ноћи; CE сертификат или одговарајући; Енергу Стар сертификат или одговарајући, ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 произвођача или одговарајући за производњу комерцијалне опреме за угоститељство;</p> <p>Материјал израде изнутра и споља нерђајући челик 304 (DIN 1.4301); Ногице подесиве по висини; Лако отклоњиве шине, размак између шина мин. 68 мм; Интегрисани ручни туш са повратном аутоматиком намотавања и аутоматиком за затварање воде; Могуће пуњење по дужини за 2/1; 1/1 GN; Посуда гранит-емајл GN 1/1-60 ММ (4 ком), посуда гранит-емајл GN 2/1-60 мм(5 ком), корпа за фритирање GN 1/1 (2 ком), решетка цомби-грилл трилах GN 1/1 (2 КОМ), AluTrilax плех за брзо печење GN 2/1 (4 КОМ), AluTrilax плех са перфорацијом GN 2/1 (4 КОМ), мултибејкер за јаја GN 1/1 (2 ком), посуда GN 1/1-100 мм инох перфорирана (8 ком), решетка</p>						
--	--	--	--	--	--	--

	GN 2/1 inox (10 ком), посуда GN 2/1-100 мм (4 ком) - CE сертификат или одговарајуће, за сваку посуду.						
9	<p>Зидни парохватач Израде у иноксу AISI304, дебљине мин.0.8мм; Без одводних цеви и вентилатора; Са лако уклоњивим филтерима са оквиром од инокса AISI304 дебљине мин.0.8мм и четворослојном алуминијумском мрежицом; Са уграђеном неонском светилком снага до 1kw; 230V/1N дим 108x120x50cm Набавка и монтажа парохватача је обухваћена технолошким пројектом али се третирају пројектом машинских инсталација</p>	ком	1				
10	<p>ЕЛЕКТРИЧНА ПЕЋНИЦА КАПАЦИТЕТА 10X (600x400) Уређај за кување са режимом аутоматског кувања са мин. 7 процеса термичке обраде намирница; Интелигентни систем кувања, који препознаје актуелне услове у комори за термичку обраду намирница, величину, количину и стање производа; Аутоматско подешавање климе, температуре и времена термичке обраде; Систем истовреме припреме различитих јела , код мешовитог пуњена, и индивидуланим приказом сваког нивоа; Мануелно подешавање припреме са 3 режима: Врућ ваздух 30 С до 300 С, Пара од 30С до 130С; комбинација Пара – Врућ ваздух 30С до 300С. Finishing. Могућност програмирања минимално 1000 програма, сваки са по минимално 10 могућих корака. -Екран контролне плоче у боји (TFT) високе резолуције са „Touch screen“ функцијама и поједностављеним симболима због лакше употребе; „One-touch“ одабир аутоматских процеса</p>	ком	1				

<p>термичке обраде намирница; Дисплеј који се може конфигурисати на основу потреба корисника; Аутоматски избор сата и датума за почетак припреме; Исписи на дисплеју и упутства за употребу у уређају на српском језику; Приказ мин. 9 само-подешавајућих радњи специфичних за корисника на дисплеју, за намирнице исте количине и тежине (слика, текст итд.</p> <p>Функција за спору припрему великих комада меса; Минимум 5 програма ферментације теста; Одређивање идеалног начина припреме намирница коришћењем сонде (и без ње) као и аутоматско одређивање напуњености уређаја; Функција приказа потрошње енергије за сваки појединачни поступак термичке обраде И на дневном нивоу; Аутоматско (или мануелно) подешавање влаге у кабинету уређаја и самим намирницама до постотка (%) тачно за сваки производ; Брзо хлађење унутрашњости уређаја; Аутоматско предгрејавање пећнице пре сваког процеса припреме намирница; Сонда за мерење температуре са више мерних тачака и аутоматском корекцијом грешке, са држачем сонде за боље и прецизније позиционирање, и код течних, меких и веома малих производа; НАССР аутоматско документовање података и пренос преко USB прикључка (или повезано са рачунаром), ретроактивно мин. 10 дана уназад; Високо квалитетан парогенератор са регулатором паре који обезбеђује 100 % свежу пару, са аутоматским дотоком свеже воде, и са системом аутоматског чишћења каменца; Динамична расподела кружења ваздуха у кабинету, равномерно, и код комплетног пуњења са мин. 5 брзина обртаја вентилатора, могуће програмирање;</p>						
--	--	--	--	--	--	--

<p>Интегрисан систем центрифугалног одвајања вишка масноће, без потребе за коришћењем филтера за масноћу; Врата уређаја са трослојним стаклом, два унутрашња која је могуће отворити (због лакшег чишћења) и са специјалним премазом за рефлектовање топлоте;</p> <p>-Скупљач конденза интегрисан у вратима са самосталним отицањем; Безконтактни контролни прекидач затварања врата; ручка на вратима са функцијом окретања лево/десно-унутрашњост коморе без жлебова, са заобљеним угловим; LED осветљење унутрашњости уређаја као и појединачних нивоа, са сигнализајом за сваки појединачни ниво;</p> <p>Аутоматско чишћење и одстрањивање каменца из парогенератора и унутрашњости уређаја, препознавање запрљаности и и прилагођавање степена чишћења, мин. 7 нивоа чишћења без надзора-чак и преко ноћи; Рад без омекшивача воде и додатног декалцирања</p> <p>-Сервисно дијагностички систем са аутоматским исписом грешке на дисплеју; Могућност одложеног кувања; мин. IPX5 водонепропусност; VDE сертификат или одговарајући за употребу без надзора, чак и преко ноћи; CE сертификат или одговарајуће, Energy Star сертификат или одговарајући, ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 произвођача или одговарајући за производњу комерцијалне опреме за угоститељство;</p> <p>Материјал израде изнутра и споља нерђајући челик 304 (DIN 1.4301); Ногице подесиве по висини; Лако отклоњиве шине, размак између шина мин. 68 мм; Интегрисани ручни туш са повратном аутоматиком намотавања и аутоматиком за затварање воде; Могуће пуњење по дужини за посуде 600 x 400</p>						
--	--	--	--	--	--	--

	пекарска норма; Посуда гранит-емајл GN 1/1-60мм (4 ком), посуда гранит-емајл GN 1/1-20мм (4 ком), AluTrilax плех са перфорацијом GN 1/1 (5 ком), мултибејкер за јаја GN 1/1 (2 ком). модлице за печење мафина и пројица GN 1/1-12 (2 ком);						
11	Постоље за конвектомат Израде у иноксу AISI304; Носећа контрукција кутијасте инокс профили 40/40/1.2мм увучени у односу на горњу плочу за 15мм; без пуне горње плоче.Отворен са клизачима за GN 600 X 400, седам пари; У комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама; дим. 85x78x70cm	ком	1				
12	Зидни парохватач Израде у иноксу AISI304, дебљине мин.0.8мм; Без одводних цеви и вентилатора; Са лако уклоњивим филтерима са оквиром од инокса AISI304 дебљине мин.0.8мм и четворослојном алуминијумском мрежицом; Са уграђеном неонском светиљком Снага до 1kw; 230V/1N дим 90x100x50cm Набавка и монтажа парохватача је обухваћена технолошким пројектом али се третирају пројектом машинских инсталација	ком	1				
13	Колица за GN посуде и GN плехове 400x600mm Капацитета 16 универзалних вођица предвиђених за GN посуде 1/1 и GN тепсије 400x600мм; Израђена од нерђајућег челика AISI304. Оквир од цеви квадратног пресека 25x25 мм је у потпуности заварен. Отпорна облога точкова не оставља трагове на поду. Колица се испоручују у састављеном стању и предвиђена су за превоз гастропосуда. Погодна такође и за GN 1/2 и 1/3. Колица су опремљена са 4 обртна точка, од којих 2 имају кочнице. дим. 45x65x182 cm	ком	1				
14	Радни сто са полицама	ком	1				

	Израде у иноксу AISI304; Носећа контрукција кутијасте инокс профили 40/40/1.2мм увучени у односу на горњу плочу за 15мм; пуна горња плоча дебљине 40мм преко ојачане сирове иверице; дебљина инокса плоче 0.8мм; Отворен са доњом и средњом полицом; Дебљина полица 40мм, дебљине инокса 0.8мм; Централни; У комплекту са 4 обртна точка, од којих 2 имају кочнице; дим. 70x60x90 cm						
15	Радни сто са полицама Израде у иноксу AISI304; Носећа контрукција кутијасте инокс профили 40/40/1.2мм увучени у односу на горњу плочу за 15мм; пуна горња плоча дебљине 40мм преко ојачане сирове иверице; дебљина инокса плоче 0.8мм; Отворен са доњом и средњом полицом; Дебљина полица 40мм, дебљине инокса 0.8мм; леђна и бочна десна страна подигнуте 50мм; У комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама; У основи неправилног облика, засечен за стуб дим. 195x70x90 cm	ком	1				
	VII .ПРИПРЕМА МЕСА						
	Прање руку						
1	Лавабо за прање руку За прање руку, у комплекту са славином-пипом и сифоном, додацима за монтажу на зид, погон коленом, са узглављем висине 100 мм, заобљен спој узглавља и базена, конструкције у иноксу 18/10 AISI304; дим. 50X40x33 cm	ком	1				
2.	Дозатор за течни сапун –зидни	ком	1				

	од инокса AISI304, дебљине мин.1 мм, капацитета 1.2 до 1,5 лит., са дугметом за притискање, без оштрих ивица, глатка завршна обрада						
3	Дозатор за течни сапун – дезинфекционо средство зидни - абс пластика, капацитета 1-1,2 лит., са прозором за приказ садржаја	ком	1				
4	Носач папирних убруса-зидни капацитета мин. 500 папира (зиг-заг), у нерђајућем челику, предње пуњење, приказ садржаја, са кључем	ком	1				
5	Канта за отпатке Капацитет мин.12 литара,инох,са педалом за подизање поклопца. Дим .Ø25-30 Н=39-45 cm	ком	1				
6	Санитарна преграда Израде у иноксу AISI304; у комплекту са припадајућим носачима; Израђена од лимом обострано пресвученог слоја сирове иверице; дебљина инокса 0.8мм дим 2х60х140cm	ком	1				
7	Расхладни сто са базеном Израде у иноксу AISI304; температурни режим +2°C/+8°C; Дебљина радне плоче је 40мм преко ојачане сирове иверице, дебљина лима плоче и базена је1.0 мм; Са изолованим хлађеним боксом; Средња перфорирана полица дебљине инокса 0.8мм; Бочне стране и предње страна стола увучене у односу на горњу плочу за 15мм; са 2 хладионичких врата; Мотор типа DANFOSS илии одговарајући на десној страни испод базена; R134; Базен 40х40цм је пресован (без варова) са заобљеним ивицама; Леђна страна стола је издигнута за 50мм; у комплекту са штелујућим ногарама Ø50мм; дим. 145х60х90cm	ком	1				

8	Једноручна мешајућа хромирана батерија-уградна, погон на лакат	ком	1				
9	Електрична машина за млевење меса Тело и левак у нерђајућем ћелику; Потпуно уклоњива јединица за млевење у нерђајућем ћелику; Улаз меса Ø52мм; Реверзија; Науљен зупчаник мотора; Ентерпрајс систем са плочом у нерђајућем ћелику (рупице Ø6мм) и самооштрећим ножем у нерђајућем ћелику; Часовна производња 300кг/х. снага: 1.1kw; 400V/3N/50Hz дим. 42x30x52 cm	ком	1				
10	Радни сто са полицама Израде у иноксу AISI304; Носећа контрукција кутијасте инокс профили 40/40/1.2мм увучени у односу на горњу плочу за 15мм; пуна горња плоча дебљине 40мм преко ојачане сирове иверице; дебљина инокса плоче 0.8мм; Отворен са доњом и средњом полицом; Дебљина полица 40мм, дебљине инокса 0.8мм; леђна и бочна лева страна подигнуте 50мм; У комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама;	ком	1				
11	Стана вага са дисплејом капацитет мерења: 15кг/30кг, 5г/10г; дисплеј: LCD (мин.5 цифара), функција таре, напајање: батеријско или АС адаптер (9V/300mA), задњи дисплеј, тас од нерђајућег челика мин. 23x19 cm; Доставити CE сертификат или одговарајуће	ком	1				
12	Висећи ормарић Израде у иноксу AISI304; Затворен клизним вратима, која су од инокса AISI304, дебљине лима 2x 0.8мм, са бешумним вођењем помоћу меких точкова и кугличних лежајева пре чему на доњој површини нема каналице или лајсне вођења; У склопу врата је ручка за отварање целом висином врата; Средња и доња полица дебљине 30мм, лим дебљине 2 x 0.8мм; Доња полица и плафон дебљине	ком	1				

	20мм, лим 2 х 0.8мм; Без оштрих ивица са спољне и унутрашње стране дим. 139х30х60см						
13	Пањ за месо Израде у иноксу AISI304; Носећа контрукција кутијаста инокс профили 40/40/1.2мм; Горња плоча полиуретанска - котерм (сипас) плоча дебљине 100мм; На отвореном постољу; У комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама. дим 50х65х90 см	ком	1				
14	Канта за отпаткее у иноксу AISI304, капацитета 50 литара, на точкиће, без педале за подизање поклопца дим.пречник 39см, висина 60.5см	ком	1				
15	Стерилизатор ножева UV стерилизатор са ормарићем у нерђајућем челику; Врата у провидном плексигласу са сигурносним микропрекидачем; Гермицидна UV лампа 16W; Држач ножева у нерђајућем челику са заштитном мрежом; Тајмер 60' са сигнализационом лампицом; кабл са утичницом ; капацитет 10 ножева снага: 16W; 230V/50Hz дим. 43х16х64см	ком	1				
16	Расхладни орман израђен у иноксу AISI304; спољашњи делови, унутрашњи делови нерђајући челик AISI304; леђа од галванизованог челика или иноха; са пуним вратима; капацитет 700литара, температурног режима 0°C/+10°C, једна врата; дебљина изолације 75мм без CFC/HCFC; заобљени углови; ножице израђене у иноксу AISI304; подесиве висине 100-150 мм; реверзибилна врата са углом отварања од мин.100°; ручка целом вишином врата у иноксу AISI304; лако замењиве магнетне заптивке; врата	ком	1				

	се закључавају, преносиви носачи од нерђајућег челика, 3 пара носача од нерђајућег челика, 3 полице GN 2/1, електронски термостат, потпуно уклоњиви расхладни систем, аутоматско отапање; електронска контролна табла; заштита тастатуре у плексигласу; температурни аларм; аларм отварања врата; меморија мин/макс температуре; рад на температури од 43°C; осветљење; расхладни гас R404а; Сертификат произвођача ISO 9001:2008 или одговарајући за производњу расхладних уређаја, CE сертификат или одговарајуће инсталисана снага: max. 450W ; 230V50Hz дим. 740x815x2085 mm						
	VIII .ПРИПРЕМА РИБЕ						
1	Радни сто са полицама Израде у иноксу AISI304; Носећа контрукција кутијаста инокс профили 40/40/1.2мм увучени у односу на горњу плочу за 15мм; пуна горња плоча дебљине 40мм преко ојачане сирове иверице; дебљина инокса плоче 0.8мм; Отворен са доњом и средњом полицом; Дебљина полица 40мм, дебљине инокса 0.8мм; Леђна и бочна десна страна подигнуте 50мм; У комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама; дим. 70x70x85 cm	ком	1				
2	Стонa вага са дисплејом капацитет мерења: 15кг/30кг, 5г/10г; дисплеј: LCD (мин.5 цифара), функција таре, напајање: батеријско или АС адаптер (9V/300mA), задњи дисплеј, тас од нерђајућег челика мин. 23x19 cm; Доставити CE сертификат или одговарајуће	ком	1				
3	Судопера са котерм плочом и базеном Израде у иноксу AISI304; Са једном дугом судопером, са једном рупом за одстрањивање	ком	1				

	отпада на десној страни и једном полиетиленском радном површином лево од отвора; Без доње полице ради смештања канте за отпатке; Са тространим укрућењем од инокс кутијастих профила 20/40/1.2мм; Величина базена 107х31цм. Дебљина инокса радне плоче и судопер базена је мин. 1мм. Базен је пресован (без варова) са заобљеним угловима; Носећа конструкција инокс кутијасте профили 40х40х1.2мм увучени у односу на радну плочу за 15мм; Леђна страна подигнута 50мм; У комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама						
4	Једноручна мешајуча хромирана батерија – уградна, погон на лакат	ком	1				
5	Канта за отпатке у иноксу AISI304, капацитета 50 литара, на точкиће, без педале за подизање поклопца дим пречник 39см, висина 60.5см	ком	1				
6	Статички расхладни орман GN2/1 Расхладни орман у иноксу AISI304; Статичко хлађење са вентилатором и унутрашњом циркулацијом ваздуха за једнаку температуру; Припојена јединица у горњем делу; Део за мотор са изолованим странама; Електронска контрола температуре са дигиталним термостатом; Електрична отпорност око оквира врата ради елиминације кондензације; Елиминација кондензоване воде са посудом; Реверзibilна врата са повратном спрегом; Врата на закључавање са кључем; Заптивање врата уклоњиво без алата; Дно са заобљеним ивицама; Спољашње дно и бочни панели у галванизованом челику; Стопе у нерђајућем челику AISI304, подесиве по висини; Са 6 касета 600х400х130мм; Температурни режим - 5°C/+2°C; Капацитет 500-550 литара; Изолација дебљине мин. 60мм; Максимална температура	ком	1				

	просторије +33°C; Тип хађења R404a; Без унутрашњег осветљења; CE сертификат или одговарајуће Инсталисана снага:0.6 -1 kw ; 230V/1N/50Hz дим. 68x81x201 cm						
7	Радни сто са полицама Израде у иноксу AISI304; Носећа контрукција кутијасте инокс профили 40/40/1.2мм увучени у односу на горњу плочу за 15мм; пуна горња плоча дебљине 40мм преко ојачане сирове иверице; дебљина инокса плоче 0.8мм; Отворен са доњом полицом; Дебљина полица 40мм, дебљине инокса 0.8мм; Леђна и бочне стране подигнуте 50мм; У комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама; дим. 97x48x85 cm	ком	1				
	IX. ПРИПРЕМА И ОБРАДА ТЕСТА И КОЛАЧА						
1	Расхладни сто са гранитном плочом и базеном у иноксу AISI304; са хлађеним боксом; са 2 врата; са клизачима за плехове у десном боксу; мотор на левој страни; изнад мотора предвидети базен дим.30,5 x 51цм; температурни режим +2°C/+8°C; са гранитном плочом дебљине 20мм која има ограду висине 10цм на три стране; Гранитну плочу треба исећи за димензију базена и насадити на плочу или залепити одозго, по могућности. Такође треба избушити рупу за уградну батерију. дим. 160x70x90 cm	ком	1				
2	Једноручна мешајућа хромирана батерија – уградна, погон на лакат	ком	1				
3	Стона вага са дисплејом капацитет мерења: 15кг/30кг, 5г/10г; дисплеј: LCD (мин.5 цифара), функција таре, напајање:	ком	1				

	батеријско или АЦ адаптер (9V/300mA), задњи дисплеј, тас од нерђајућег челика мин. 23x19 cm; Доставити CE сертификат или одговарајуће						
4	Висећи ормарић Израде у иноксу AISI304; Отворен; Средња и доња полица дебљине 30мм, лим дебљине 2 x 0.8мм; Доња полица и плафон дебљине 20мм, лим 2 x 0.8мм; Без оштрих ивица са спољне и унутрашње стране дим. 80x30x60cm	ком	1				
5	Радни сто са полицама Израде у иноксу AISI304; Носећа контрукција кутијасте инокс профили 40/40/1.2мм увучени у односу на горњу плочу за 15мм; пуна горња плоча дебљине 40мм преко ојачане сирове иверице; дебљина инокса плоче 0.8мм; Отворен са доњом полицом; Леђна страна подигнута 50мм; У комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама; дим. 110x50x90 cm	ком	1				
6	Планетарни миксер Машина за различите типове теста као што су пица, хлеб, бисквити, кроасани, пите, за пирее, мајонез, различите сосове, шлаг итд; Структура обложена бојом отпорном на огреботине; Посуда, жица за мућење и мрежа су у нерђајућем челику; Спирала и шпатула су у алуминијуму; Микропрекидач на поклопцу и посуди; Уклоњива посуда; Механички зупчаник са три брзине; Брзина 78/179/309 обрт/мин; Димензије посуде Ø245x220мм капацитета 10 литара; дим. 48x40x65 cm снага: 0.37 kw, 230V/1N/50Hz	ком	1				
7	Спирална мешалица за тесто Машина за производњу различитих типова теста, посебно за пице и хлеб; Структура обложена бојом	ком	1				

	отпорном на гребање; делови који долазе у контакт са храном (базен, спирала и штап за мешање) су од нерђајућег челика; Сигурносни микропрекидач на поклопцу посуде; Стандардни поликарбонатски поклопац; Са фиксном главом и фиксном посудом; 25кг теста по циклусу; Часовна производња 75кг/х; Димензије посуде Ø400x260мм капацитета 32 лит; Спирала са 90 обрт/мин снага: 1.5kw, 400V/3N/50-60Hz дим. 78x43x71÷109 cm						
8	Колица за сировину са контејнером за брашно / шећер, у иноксу AISI304 капацитета мин. 120 лит, са двостраним отварањем поклопца, све у иноксу AISI304; на 4 точкића дим. 40x60x75 cm (±5%)	ком	1				
9	Сталажа за кухињско посуђе Израде у иноксу AISI304; Носећа конструкција инокс кутијаста профили 40x20x1.2мм; Са 4 решеткасте полице дебљине 30мм са ојачањем, дебљине инокса 0.8мм; У комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама дим 130x52x180cm	ком	1				
	X. OFFICE/ИЗДАВАЊЕ ХРАНЕ И ВРАЋАЊЕ ХРАНЕ						
1	Орман за хлеб Израђен од водоотпорног и киселоотпорног инох-а AISI304 18/10; са клизним перфорираним једностраним вратима, са дрвеним полицама Унутрашње полице од материјала куване букве састављене од летви 40/20мм које се ређају на адекватном размаку; Број унутрашњих полица је 4 комада; Носећа конструкција кутијаста профили 20x20x1.2мм, обложена лимом 0.8мм, ножице од	ком	1				

	40x40x1.2мм; У склопу врата направити целом висином ручку за отварање; Све у комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама дим.100x70x180cm						
2	Топли сто Израде у иноксу AISI304; Носећа контрукција кутијасте инокс профили 40/40/1.2мм увучени у односу на горњу плочу за 15мм; пуна горња плоча дебљине 40мм преко ојачане сирове иверице; дебљина инокса плоче 0.8мм; Грејани ормарић са доњом и средњом полицом; Дебљина полица 40мм, дебљине инокса 0.8мм; Затворен једностраним клизним вратима дебљине лима 2x0.8мм која по целој висини имају ручицу за отварање чије клизање не захтева присуство каналице или лајсне вођења- са бешумним вођењем; централни; Са вентилационим системом у 2 смера заравномерно ширење топлоте и изједначавање температуре; Радна температура од 30°C до 90°C; Контролна табла са термостатом и контролним лампицама; У комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама; дим 114x70x90cm снага: 3kw; 400V/3N/50-60Hz	ком	1				
3	Орман за чисто посуђе Израђен у иноксу AISI304 18/10, са једностраним клизним вратима; са полицама; дебљина унутрашњих полица мин. 30 мм, дебљине инокса мин.0.8 мм; носећа конструкција кутијасте профили 40x40x1.2 мм; клизна врата су са бешумним вођењем помоћу меких точкова и кугличних лежајева при чему доња површина не захтева присуство каналнице или лајсне вођења, изражена од инокса дебљине мин.0.8 мм, у склопу врата предвидети по целој висини ручку за	ком	1				

	отварање; у комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама дим. 135x70x180 cm						
4	Радни сто са полицама Израде у иноксу AISI304; Носећа контрукција кутијасте инокс профили 40/40/1.2мм увучени у односу на горњу плочу за 15мм; пуна горња плоча дебљине 40мм преко ојачане сирове иверице; дебљина инокса плоче 0.8мм; Отворен са доњом и средњом полицом; Дебљина полица 40мм, дебљине инокса 0.8мм; Централни; У комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама; дим. 190x70x90 cm	ком	1				
5	Двоетажна надградња Израде у иноксу AISI304; Са две етаже; Носећа контрукција кутијасте инокс профили 40/20/1.2мм; Монтира се на радни сто Пос 15.4 дим. 187x35x60 cm	ком	1				
6	Преклопна плоча Израде у иноксу AISI304; Дебљина полице 40мм, дебљине инокса 0.8мм; са ојачањем; у комплекту са припадајућим шаркама и граничником дим. 60x70x4 cm	ком	1				
7	Орман за чисто посуђе Израђен у иноксу AISI304 18/10, са једностраним клизним вратима; са полицама; дебљина унутрашњих полица мин. 30 мм, дебљине инокса мин.0.8 мм; носећа конструкција кутијасте профили 40x40x1.2 мм; клизна врата су са бешумним вођењем помоћу меких точкова и кугличних лежајева при чему доња површина не захтева присуство каналнице или лајсне вођења, изражена од инокса дебљине мин.0.8 мм, у склопу врата предвидети по целој висини ручку за	ком	1				

	отварање; у комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама. дим. 150x70x180 cm						
8	Троетажна колица све у иноксу AISI304; носиви inox оквир од цеви мин. фи 25 мм, са четири обртна точка пречника мин. 100 мм, сви са одбојницима, два са кочницама; ручка-ергономски обликована је продужени део носивог оквира-са обе стране; носивост мин. 100 кг дим. 50x80 cm	ком	4				
	XI. ПРИЈЕМ И ПРАЊЕ РЕСТОРАНСКОГ ПОСУЂА						
1	Радни сто са полицама и рупом за отпатке Израде у иноксу AISI304; Носећа контрукција кутијасте инокс профили 40/40/1.2мм увучени у односу на горњу плочу за 15мм; пуна горња плоча дебљине 40мм преко ојачане сирове иверице; дебљина инокса плоче 0.8мм; Отворен са доњом и средњом полицом; Десно предвидети рупу за отпатке испод у распону 50 cm без доње полице и предњег укрућења ради смештаја канте; Дебљина полица 40мм, дебљине инокса 0.8мм; Централни; У комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама; дим. 195x70x90 cm	ком	1				
2	Канта за отпатке у иноксу AISI304, капацитета 50 литара, на точкиће, без педале за подизање поклопца дим. пречник 39cm, висина 60.5cm	ком	1				
3	Двостажна надградња Израде у иноксу AISI304; Са две етаже; Носећа контрукција кутијасте инокс профили 40/20/1.2мм; Монтира се на радни сто на позицији 15.4 dim. 192x35x60 cm	ком	1				

4	<p>ПРОТОЧНА МАШИНА ЗА ПРАЊЕ СУЋА СА СИСТЕМОМ РЕЦИКЛАЖЕ ЕНЕРГИЈЕ ИЗ ИЗДУВНОГ ВАЗДУХА И ОТПАДНЕ ВОДЕ</p> <p>Са уграђеним дозатором за средство испирања и средство прања; Теоретски капацитет: мин 44/30/22корпи/сат + специјални програм, кратки програм од мин. 72 корпе/сат; Вредност електричне енергије 400V/3N-/50-60Hz, осигурач 25А, укупна снага прикључка 10,2-13,2kW; Димензије 735x750x1515/2195 мм (±5%); Висина уметања посуђа мин.440 мм ; Хигијенски носач корпи, величина корпе 500x600 и 500x500 мм; Запремина танка мах 38 лит; Потребна количина воде за испирање 2,0 лит(±3%); Машина мора да садржи минимум:Термичка блокада за хигијенску безбедност (температура танка мин. 60°C, температура испирања мин. 85°C; Хауба са двостуким зидом са аутоматским стартом; Хигијенски резервоари израђени дубоким извлачењем са хигијенским грејачима; Уграђена пумпа за избацивање воде, пумпа за подизање притиска, сензор цурења. Стандардна опрема машине: Елиптична поља прања са специјаним геометриским млазницама, прилагођавање притиска прања према степену запрљаности посуђа, меки старт пумпе за прање, филтер пуног протока (поклопац танка, цилиндар сита, усусно сито пумпе, филтер за фину нечистоћу), сензор замућености, активно управљање енергијом, систем испирања са погоном, специјани економични програм, специјални тихи програм програм; Управљање преко екрана осетљивог на додир - једноставно руковање означено бојама, индикација напретка циклуса, програм за основно чишћење посуђа, програм самопрања, програм</p>	ком	1				
---	---	-----	---	--	--	--	--

<p>скидања каменца у машини; аутоматско укључивање и "искључивање машине у задато време, активна сигнализација догађаја, индикација грешака или немогућношћу правилног рада (нпр. Блокирања поља прања или недостатак детерџента), ниво шефа кухиње је заштићен ПИН-ом, ниво за сервисера заштићен ПИН-ом, интегрисан дневник рада и хигијене, упутство за употребу</p> <p>Систем уштеде поврата топлоте: компактан измењивач топлоте из отпадне воде као и измењивач топлоте из издувног ваздуха за двостепено загревање хладне доводне воде (тепература издувног ваздуха се смањује за 50%). На дисплеју машине се читава вредност укупне уштеде енергије при раду поврата топлоте; Систем испирања са погоном смањује количину воде за испирање. Материјал израде машине инох 1.4301; CE сертификат или одговарајући, потврда о усаглашености, сертификат произвођача машине (ISO 9001:2015), ISO 14001:2015), OHSAS 18001:2007 или одговарајући за производњу комерцијалних машина за прање посуђа; Омекшивач воде– екстерни омекшивач је опремљен са две патроне за размену јона који се размењују прилоком омекшавања. Омекшивач константно припрема воду без паузе у регенерацији сирове воде до 40°dH. Омекшавањем и регенерацијом се управља механички, без струје. Капацитет лит/мин 30 лит/мин континуирано, укупна температура доводне воде мах. 60°C ширина 360, дубина уградње 500, висина 790мм (±5%); "</p> <p>Улазни сто са судопером 1200x700x850 мм, са заобљеним ивицама и узвишењем како би се</p>						
---	--	--	--	--	--	--

	спречило прскање воде; Излазни сто – раван 1200x700x850 мм; Туш батерија са славином и мешачем воде која се монтира на улазни сто машине; Додатне корпе за дубоке тањире од пластифицирање жице дим. 500x600 мм – 1 ком, корпа за плитке тањире од ПВЦ-а, дим 500x600 мм – 1 ком и корпа за прибор од ПВЦ-а, осмоделна – 2 ком;						
	XII. ПРАЊЕ КУХИЊСКОГ ПОСУЂА						
1	Сто са рупом за отпатке Израде у иноксу AISI304; Носећа контрукција кутијасте инокс профили 40/40/1.2мм увучени у односу на горњу плочу за 15мм; пуна горња плоча дебљине 40мм преко ојачане сирове иверице; Дебљина инокса плоче 0.8мм; Рупа за отпатке Ø250мм на средини стола; Отворен, без доње полице и предњег укрућења ради смештања канте за отпатке; Остала укрућења од инокс кутијастих профила 20/40/1.2мм; Леђна страна подигнута 50мм; У комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама; дим 54x70x90cm	ком	1				
2	Канта за отпатке у иноксу AISI304, капацитета 50 литара, на точкиће, без педале за подизање поклопца дим пречник 39cm, висина 60.5cm	ком	1				
3	Дводелна судопера Израђена од инокса AISI304; Са два базена дим. 50x50x30cm; Отворена, са доњом решеткастом полицом; Дебљина решеткасте полице је 40мм, дебљине инокса 0.8мм; Дебљина горње плоче је 40мм; Дебљина инокса радне плоче и судопер базена је мин. 1мм; Базен пресован (без варова) са заобљеним угловима; Носећа конструкција инокс кутијасте профили 40x40x1.2мм увучени у односу	ком	1				

	на радну плочу за 15мм; Леђна страна подигнута за 50мм; У комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама. дим 110x70x90 cm						
4	Мешајућа хромирана туш батерија на флексибилном цреву -уградна, један улаз, са славином						
5	<p>МАШИНА ЗА ПРАЊЕ ПЛЕХОВА, ВЕЛИКИХ ПОСУЂА И ТЕРМОСА</p> <p>Са програмом за натапање посуђа; Са повратом топлоте из издувног ваздуха</p> <p>Капацитет мин. 40/22/12 корпи на сат и кратки програм од мин. 64/40/22 корпи на сат,</p> <p>Димензија машине мах. 780X900X1800/2000 мм;</p> <p>Димензија прања плехова и алата од мин. 600x650x620 мм; висина отвора за уметање посуђа 640 мм ±10%; Димензија основне корпе мин. 600x650мм; Потребна количина воде за испирање за сваки циклус прања мах. 5 лит; Температура танка мин. 60°C, температура испирања мин. 82 °C;</p> <p>Укупна прикључна снага мах 16,5 kW (улазне т. Мах. 60°C), напон 3x400 V, 50Hz;"</p> <p>"Притисак прања подесив за различиту врсту посуђа, интелигентно филтрирање воде за прање преко филтера за најфиније нечистоће, брза промена ниво резервоара у три одабрана корака, уграђен дозатор за детерцент за натапање посуђа (код окорелости прљавштином), уграђен дозатор за детерцент, уграђен дозатор за испирање, уграђен сензор цурења, додатно старт дугме на ергономској висини, руковање преко Тоуцхсцреен – екрана осетљивог на додир, руковање преко Старт-тастера кодираног бојама са индикатором напретка циклуса, три стандардна програма прања, кратки и интезивни програм за сваки стандардни програм прања, програм за основно чишћење, вођено</p>	ком	1				

	<p>упутство за програм самопрања машине, програм за скидање каменца, аутомтско укључивање и искључивање машине у задато време, активно управљање енергијом, индикатор за недостатак детерцента, показивач грешке – блокирано поље прања, показивач интервала одржавања, ниво за шефа кухиње заштићен шифром (ПИН-ом), ниво за сервисера заштићен шифром (ПИН-ом), интегрисан дневник рада и хигијене, упутство за употребу и савети за прање у виду анимације, меморисање контакт податка сервисера и добављача хемикалија, конструкција машине са двоструким зидом, врата са зубом заустављања, хигијенски резервоар израђен дубоким извлачењем, хигијенски носач корпи.</p> <p>Уграђен грејачи танка са термалним осигурачем, меки старт пумпе за прање, термичка блокада за хигијенску безбедност, испусна пумпа, пумпа за подизање притиска за испирање, сензор цурења, прикључак за струју, воду и отпадне воде.Израда машине инох 1.4301; CE сертификат или одговарајући, потврда о усаглашености, сертификат произвођача машине ISO 9001:2015), ISO 14001:2015), OHSAS 18001:2007 или одговарајући за производњу комерцијалних машина за прање посуђа; Омекшивач воде - Време трајања регенерације 10мин, капацитет протока (на 1,5 бара улазног притиска) 20лит/мин, мах. улазна тврдоћа воде 29°dH, Врста рада - програм регенерације се врши аутоматски, без струје, помоћу подешене тврдоће и протока воде.</p>						
	XIII. ПРАЊЕ ТЕРМОСА						
1	Сто са рупом за отпатке	ком	1				

	Израде у иноксу AISI304; Носећа контрукција кутијасте инокс профили 40/40/1.2мм увучени у односу на горњу плочу за 15мм; пуна горња плоча дебљине 40мм преко ојачане сирове иверице; Дебљина инокса плоче 0.8мм; Рупа за отпатке Ø250мм на средини стола; Отворен, без доње полице и предњег укрућења ради смештања канте за отпатке; Остала укрућења од инокс кутијастих профила 20/40/1.2мм; Леђна и бочна лева страна подигнуте 50мм; У комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама; дим 60x70x90cm						
2	Канта за отпатке у иноксу AISI304, капацитета 50 литара, на точкиће, без педале за подизање поклопца дим пречник 39cm, висина 60.5cm	ком	1				
3	Једноделна судопера Израђена од инокса AISI304; Са једним великим базеном базена; дим. базена 106x50x30cm; Отворена, са доњом перфорираном полицом; Дебљина горње плоче је 40мм; Дебљина инокса радне плоче и судопер базена је мин. 1мм; Базен пресован (без варова) са заобљеним угловима; Носећа конструкција инох кутијасте профили 40x40x1.2мм увучени у односу на радну плочу за 15мм; Леђна страна подигнута за 50мм; У комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама. дим 120x70x85 cm	ком	1				
4	Мешајућа хромирана туш батерија на флексибилном цреву-уградна, један улаз, са славином						
5	МАШИНА ЗА ПРАЊЕ ПЛЕХОВА, ВЕЛИКИХ ПОСУЂА И ТЕРМОСА Са програмом за натапање посуђа; и повратом топлоте из издувног ваздуха (млака водена пара загрева хладну доводну воду, при чему се врши	ком	1				

<p>кондензација паре на измењивачу топлоте); Машина треба да има резим „мировања“, који се активира аутоматски када је машина у стандбу моду. При следећем стартовању прања машина загреје бојлер до задате температуре; Капацитет мин. 40/22/12 корпи на сат и кратки програм од мин. 64/40/22 корпи на сат; Димензија машине мах. 780X900X1800/2100 мм; Димензија прања плехова и алата од мин. 600x650x620 мм; висина отвора за уметање посуђа 640 мм ±10%; Димензија основне корпе мин. 600x650мм; Потребна количина воде за испирање за сваки циклус прања мах. 5 лит; Температура танка мин. 60°C, температура испирања мин. 82 °C; Укупна прикључна снага мах 16,5 kW (улазне т. Мах. 60°C), напон 3x400 V, 50Hz; Притисак прања подесив за различиту врсту посуђа, интелигентно филтрирање воде за прање преко филтера за најфиније нечистоће, брза промена ниво резервоара у три одабрана корака, уграђен дозатор за детерцент за натапање посуђа (код окорелости прљавштином), уграђен дозатор за детерцент, уграђен дозатор за испирање, уграђен сензор цурења, додатно старт дугме на ергономској висини, руковање преко Тоуцхсцреен – екрана осетљивог на додир, руковање преко Старт-тастера кодираног бојама са индикатором напретка циклуса, три стандардна програма прања, кратки и интезивни програм за сваки стандардни програм прања, програм за основно чишћење, вођено упутство за програм самопрања машине, програм за скидање каменца, аутомтско укључивање и искључивање машине у задато време, активно управљање енергијом, индикатор за недостатак детерцента, показивач грешке – блокирано поље прања, показивач интервала одржавања, ниво за</p>						
---	--	--	--	--	--	--

	<p>шефа кухиње заштићен шифром (ПИН-ом), ниво за сервисера заштићен шифром (ПИН-ом), интегрисан дневник рада и хигијене, упутство за употребу и савети за прање у виду анимације, меморисање контакт податка сервисера и добављача хемикалија, конструкција машине са двоструким зидом, врата са зубом заустављања, хигијенски резервоар израђен дубоким извлачењем, хигијенски носач корпи.</p> <p>Уграђен грејачи танка са термалним осигурачем, меки старт пумпе за прање, термичка блокада за хигијенску безбедност, испусна пумпа, пумпа за подизање притиска за испирање, сензор цурења, прикључак за струју, воду и отпадне воде. Израда машине inox 1.4301; CE сертификат или одговарајући, потврда о усаглашености, сертификат произвођача (ISO 9001:2015), ISO 14001:2015), OHSAS 18001:2007 или одговарајући за производњу комерцијалних машина за прање посуђа;Омекшивач воде - Време трајања регенерације 10мин, капацитет протока (на 1,5 бара улазног притиска) 20лит/мин, мах. улазна тврдоћа воде 29°dH, Врста рада - програм регенерације се врши аутоматски, без струје, помоћу подешене тврдоће и протока воде.</p>						
6	<p>Сталажа за чисте термосе Израде у иноксу AISI304; Носећа конструкција инокс кутијаста профили 40x20x1.2мм; Са 3 решеткасте полице дебљине 30мм са ојачањем, дебљине инокса 0.8мм; У комплекту са штелујућим ПВЦ ножицама дим 135x50x160cm</p>	ком	1				
	XIV. ОДЛАГАЊЕ ОТПАДА						
1	Контејнер за смеће	ком	4				

	Од тврде пластике; Са два точка и поклопцем; Капацитет 120 литара; Са педалом. дим 55x48x93cm						
2	<p>Расхладна комора</p> <p>Расхладна комора састављена од панела испуњених полиуретаном густине 40кг/м³, између два профилисана поцинкована обојена лима RAL 9002/9002 дебљине лима 0.4/0.4 са заштитном фолијом, без пода, дебљине панела 100 мм, са вратима светлог отвора 750 x 1900 мм са бравом и сигурносним отварањем изнутра, са пвц санитарним профилима на алуминијумском L носачу. Кондензацијска јединица са компресором, кондензатором, вентилатором, заштитним пресостатом високог и ниског притиска, контролним стаклом, сушачем гаса, резервоаром расхладног средства на свом постољу налази се на крову расхладне коморе. Испаривач са вентилаторима монтиран на плафону расхладне коморе са термоекспанзионим и електро магнетним вентилом, одвод кондензоване отпадне воде пвц цевима спровести до сливника ван расхладне коморе, микропроцесорски контролер налази се поред врата и контролише рад уређаја. Плусни температурни режим, тражена температура у простору +2°C/+8°C. Расхладно средство R404A. Qh1=1.7kw при испарењу -10/+45°C. Спољашње димензије коморе: 100x195x240cm</p>	ком	1				

E. ПРЕДМЕР – ИНСТАЛАЦИЈА СПРИНКЛЕРА

Ред. бр	Опис	Јед. мере	Колич.	Јед. Цена без ПДВ-а	Јед. Цена са ПДВ-ом	Укупно без ПДВ-а (4x5)	Укупно са ПДВ-ом
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Мокри спринклер вентил DN80 са комором одложеног дејства, пресостатом, дренажним вентилом. Произвођач: AG Sprinklers или еквивалентно	склоп	1				
2	Алармно звоно Модел WMA улаз 3/4", излаз 1" Комплет фитинга са одвајачем нечистоћа 3/4" Произвођач: AG Sprinklers или адекватно	Компл.	1				
3	Млазнице висеће 5mm стаклена ампула 68°C, K=80, 1/2" NPT спољни навој, беле Произвођач: AG Sprinklers или адекватно	ком.	237				
4	Млазнице висеће резереве 5mm стаклена ампула 68°C, K=80, 1/2" NPT спољни навој, беле Произвођач: AG Sprinklers или адекватно	ком.	12				

5	Подесива розетна за млазнице, бела	ком.	102				
	Произвођач: AG Sprinklers или адекватно						
6	Кључ за монтажну млазница 1/2"	ком.	2				
	Произвођач: AG Sprinklers или адекватно						
7	Орман за резервне млазнице	ком.	1				
	Капацитет 12 sprinkler млазнице						
	Произвођач: AG Sprinklers или адекватно						
8	Овални засун са микропрекидачем	ком.	1				
	PN10/16, DN100						
	Произвођач: AG Sprinklers или адекватно						
9	Овални засун са микропрекидачем	Ком.	5				
	PN10/16, DN80						
	Произвођач: AG Sprinklers или адекватно						
10	Вентил за спречавање повратног протока	Ком.	1				
	(backflow preventer)						
	За директну конекцију на вод.мрежу DN 80						
	Произвођач: AG Sprinklers или адекватно						
11	Неповратна клапна	ком.	1				
	DN100						
	Произвођач: AG Sprinklers или адекватно						

12	Лоптасти вентил Модел 1610, DN50 Произвођач: AG Sprinklers или адекватно	Ком.	5				
13	Брза спојница (Шторц) DN65 NST Произвођач: AG Sprinklers или адекватно	Ком.	2				
14	Брза слепа спојница са ланцем (Шторц) DN65 Произвођач: AG Sprinklers или адекватно	Ком.	2				
15	Прикључак за ватрогасно возило 2хDN65 Прикључак са задње стране DN100 Произвођач: AG Sprinklers или адекватно	Ком.	1				
16	Дренажни сет Поцинковане цеви DN50, Поцинковане цеви DN25, поцинковане фитинзи, Левак код sprinkler вентила Левак код алармног звона Sprovedeno do najbližeg slivnika	Компл.	1				
17	Челичне бешавне црне цеви SRPS EN10220						
17.1	DN100 (114,3х3,6)	м	12				
	9.9	кг	118.8				

17.2	DN80 (88,9x3,2)	м	300				
	6.76	кг	2970				
18	Челичне бешавне црне цеви						
	SRPS EN10225						
18.1	DN50(60,3x3,65mm)	м	42				
	5.1	кг	214.2				
18.2	DN40(48,3x3,25mm)	м	72				
	3.61	кг	259.92				
18.3	DN32(42,4x3,25mm)	м	90				
	3.14	кг	282.6				
18.4	DN25 (33,7x3,25 mm)	м	558				
	2.44	кг	1361.5				
19	ФИТИНГ (црни)						
	SRPS M.B6.821						
19.1	Хамбуршки лук 90° DN100 (114,3x3,6)	ком.	5				
19.2	Хамбуршки лук 90° DN80 (88,9x3,2)	ком.	60				
19.3	Т рачва DN80	ком.	7				
19.4	Концентрична редукција DN100/80	ком.	1				
19.5	Ексцентрична редукција DN80/50	ком.	5				
20	ФИТИНГ (поцинковани)						
	Колена						
20.1	Колено 90° DN50	ком	10				

20.2	Колено 90° DN40	КОМ	10				
20.3	Колено 90° DN32	КОМ	20				
20.4	Колено 90° DN25	КОМ	200				
	Т рачве						
20.5	Т рачва DN50	КОМ.	10				
20.6	Т рачва DN40	КОМ.	19				
20.7	Т рачва DN32	КОМ.	25				
20.8	Т рачва DN25	КОМ.	56				
	Редукције						
20.9	Редукција DN50/40	КОМ.	10				
20.10	Редукција DN50/25	КОМ.	8				
20.11	Редукција DN50/15	КОМ.	4				
20.12	Редукција DN40/32	КОМ.	16				
20.13	Редукција DN40/25	КОМ.	11				
20.14	Редукција DN40/15	КОМ.	10				
20.15	Редукција DN32/25	КОМ.	35				
20.16	Редукција DN32/15	КОМ.	16				
20.17	Редукција DN 25/15	КОМ.	102				
21	Флексибилно црево за sprinkler, улаз DN25 излаз 1/2" PN16 Произвођач: AG Sprinklers или адекватно	КОМ.	102				
22	Основна боја (2 премаза)	КГ	40				
23	Покривна боја (2 премаза)	КГ	40				

24	Прирубница са грлом	ком.	4				
	Комплет са вијцима и гумом за дихтовање						
	PN10/16, DN100						
25	Прирубница са грлом	ком.	10				
	Комплет са вијцима и гумом за дихтовање						
	PN10/16, DN80						
26	Слепа прирубница	ком.	1				
	Комплет са вијцима и гумом за дихтовање						
	PN10/16, DN80						
27	Носачи						
	Носачи са крушкасим обујмицама						
	Навојним шипкама и челичним типловима						
	Произвођач: HILTI или еквивалентни						
27.1	DN100 / M10	ком.	5				
27.2	DN80 / M10	ком	100				
27.3	DN50/ M8	ком	20				
27.4	DN40 / M8	ком	30				
27.5	DN32 / M8	ком	35				
27.6	DN25 / M8	ком	220				
28	Носачи за ослањање колектора						

	обујмица, L профил, металне плоче, анкери	ком.	2				
	DN100						
29	Маса за заштивање продора HILTI За продор цеви кроз противпожарне зидове),	ком.	4				
	паковање 25 кг						
30	Монтажа са фарбањем цеви и потрошним материјалом						
31	Испитивање и пуштање у рад						
ИНСТАЛАЦИЈА СПРИНКЛЕРА					УКУПНО:		

Ж.МАШИНСКИ РАДОВИ

Ред. бр	Опис	Јед. мере	Колич.	Јед. Цена без ПДВ-а	Јед. Цена са ПДВ-ом	Укупно без ПДВ-а (4x5)	Укупно са ПДВ-ом
1	2	3	4	5	6	7	8
	I. ИНСТАЛАЦИЈА ПОДНО ГРЕЈАЊЕ						
1	Испорука и монтажа стиропор подлоге за подно грејање, слична типу р 23 VARIO 0,96 - REHAU или слична	m ²	900				
2	Испорука и монтажа изолационе ивичне траке, слична типу REHAU	m	980				
3	Испорука и монтажа вишеслојне AL-PEX цеви за формирање подног грејања, производ "HENCO" - Белгија или слична, димензија Ø 16×2	m	4200				
4	За сав спојни, заптивни и помоћни материјал потребан з монтажу Al рех цеви нна под као и повезивање са дистрибутивним ормарима, узима се 40% вредности од позиције 3 овог дела предмера	m	0.4				
5	Испорука и монтажа ормара за подно грејање који се уштемавају у зид од пуне цигле а састоје се од: разделника и сабирника са индикатором протока тип FHF, завршним комадима, кугластима славинама R1" на улазу/излазу, баланснм вентилом R1" на повратном воду, ормар димензија 800x400x200 mm производ "Danfoss" – или сличан. Димензију ормара прилагодити изабраној опреми						
	6 прикључака	ком.	3				
	8 прикључака	ком.	3				
	10 прикључака	ком.	1				
6	Испорука и монтажа разводне кутије са 10 излаз за подно грејање, 230V производ "Danfoss" тип FH-WC или сличан. Разводна кутија се уграђује у сваки ормар	ком	7				
7	Испорука и монтажа моторних погона за сваки грејни круг подног грејање, 230V производ "Danfoss" тип TWA-A/NC или сличан. Погони се не уграђују на грејне	ком	39				

	кругове у ходницима , кухињи, помоћним просторијама и тоалетима						
8	Испорука и монтажа програбимилног собног термостата за регулацију температуре у просторијама производ "Danfoss" тип DEVireg или сличан. Положај термостата у просторији дат у графичкој документацији	ком	9				
9	Испорука и уградња црни шавних цеви SRPS EN 10220 за израду развода од подстанице до дистрибутивних ормара, са предходним чишћењем и минимизирањем следећих димензија:						
	Ø 42,4 x 2,6	m	72				
	Ø 48,3 x 2,6	m	15				
	Ø 60,3 x 2,9	m	54				
	Ø 76,1 x 2,9	m	60				
11	Испорука и уградња челичних колена, редуција, прелазних, фазонских комада, фитинзи, цевни носачи, ослонци, конзоле заптивни и везни материјал као и остали пратећи прибор и материјал, узима се 50% од предходне позиције	50%	0.5				
12	Израда изолације цевних водова, изолационим материјалом отпорним на температуру до 120 °C, тип Tubolit DG следећих димензија						
	TL-42/13-DG	m	72				
	TL-48/13-DG	m	15				
	TL-60/13-DG	m	54				
	TL-76/13-DG	m	60				
13	Ситан потрошни материјал који није обухваћен предмером	пауш	1				
14	Пробијање отвора у зидовима и таваници за пролазак цеви, штемање зидова за уградњу дистрибутивних ормара	пауш	1				
15	Пуњење инсталације водом, испирање, проба на хладан водени притисак	пауш	1				

16	Припремно завршни радови , транспорт опреме и материјала	пауш	1				
I. ИНСТАЛАЦИЈА ПОДНО ГРЕЈАЊЕ						УКУПНО	
II. ИНСТАЛАЦИЈА FAN -COIL УРЕЂАЈА И КЛИМА КОМОРЕ							
1	Испорука и монтажа парпетних fan-coil уређаја, производ SABIANA- Италија или сличан, модел Carisma CRT и, комплет са контролером, следећих димензија:						
	CRT-33-MV (Q _{hl} = 0,75 kW, voda 7/12C)	ком.	2				
	CRT-63-MV (Q _{hl} = 1,8 kW, voda 7/12 C)	ком.	2				
	CRT-73-MV (Q _{hl} = 2,3 kW, voda 7/12 C)	ком.	9				
2	Испорука и монтажа вентила кугластих вентила за fan-coil уређаје и грејаче/хладњаке вентилационих комора, навојних, комплет са холендером и свим потребним помоћним материјалом						
	DN 20 (R 3/4")	ком.	26				
	DN 40 (R 6/4")	ком.	6				
	DN 50 (R 2")	ком.	4				
3.	Испорука и монтажа одвајача нечистоће са навојним прикључцима, комплет са спојним и заптивним материјалом:						
	DN 40 (R 6/4")	ком.	3				
	DN 50 (R 2")	ком.	2				
4.	Испорука и монтажа радијалних термометара Ф63, R1/2", 0-120 C	ком.	10				
5	Испорука и монтажа ручних баланских регулационих притисно независних вентила са аутоматским ограничавачима протока. Вентили се уграђују на повратне воде сваког ФЦ апарата и вентилационе коморе						
	DN 20 (R 3/4")	ком.	13				
	DN 40 (R 6/4")	ком.	3				

	DN 50 (R 2")	ком.	2				
6	Испорука и монтажа трокраких регулационих вентила са одговарајућим електромоторним погоном, комплет са спојним и везним материјалом:						
	DN 25 (R 1") kvs=6.3m ³ /h	ком.	3				
	DN 32 (R 5/4") kvs=16m ³ /h	ком.	2				
7	Испорука и монтажа аутоматских озрака за fan-coil уређаје, комплет са свим потребним помоћним материјалом						
	DN 15 (R 1/2")	ком.	12				
8	Испорука и монтажа пластичних цеви,производ као Пештан заједно са изолацијом ,за одвод кондензата са fan-coil уређаја комплет са фазонским комадима и осталим потребним помоћним материјалом следећих димензија и количина:						
	DN 25 (R 1")	m	80				
9	Испорука и уградња црни шавних цеви SRPS EN 10220 за израду развода од подстанице до fan-coil уређаја и клима комора, са предходним чишћењем и минимизирањем следећих димензија:						
	Ø 26,9 x 2,3	m	78				
	Ø 33,7 x 2,6	m	48				
	Ø 48,3 x 2,6	m	30				
	Ø 60,3 x 2,9	m	160				
	Ø 76,1 x 2,9	m	28				
	Ø 88,9 x 3,2	m	112				
	Ø 108 x 3,25	m	12				
10	Испорука и уградња челичних колена, редукција, прелазних, фазонских комада, фитинзи, цевни носачи, ослонци, конзоле заптивни и везни материјал као и остали пратећи прибор и материјал, узима се 50% од предходне позиције	50%	0.5				

11	Испорука и монтажа изолације са парном браном ,р као Armaflex АС или слична, следећих димензија и количина:						
	АС-13Х028	m	78				
	АС-13Х035	m	48				
	АС-13Х048	m	30				
	АС-13Х050	m	160				
	АС-13Х076	m	28				
	АС-13Х089	m	112				
	АС-13Х0114	m	12				
12.	Пуњење инсталације водом, испирање, проба на хладан водени притисак	пауш	1				
13	Балансирање инсталације fan-coil уређаја, подешавање до потпуне функционалности	пауш	1				
14	Припремно завршни радови и транспорт опреме и материјала	пауш	1				
	Укупно						
	II. ИНСТАЛАЦИЈА FAN -COIL УРЕЂАЈА И КЛИМА КОМОРЕ					УКУПНО	
	III. ИНСТАЛАЦИЈЕ КЛИМАТИЗАЦИЈЕ						
1.	Испорука и монтажа клима-коморе за ресторан компактне изведбе, производ "CIAT"-Француски тип: AIR COMPACT 25. Количина ваздуха (100% свеж ваздух): 1.950 m ³ /h Комора се састоји од следећих секција: - Улазна жалузина са моторним погоном - - Секција улазног филтера класе G4 - Секција плочастог рекупатора - Пригушавач звука на линији свежег/отпадног ваздуха - Секција грејач/хладњак : а) грејач 14 kW, грејни флуид топла вода 45/40 C б) хладњак 16,2 kW, расхладни флуид вода 7/12	ком.	2				

	<ul style="list-style-type: none"> - Вентилаторска потисна секција: проток 1950 m³/h, p_{st}= 250 Pa, P=1,1 kW, n=3000 min⁻¹ - Секција одсисног филтера класе G4 - Вентилаторска одсисна секција : проток 2450 m³/h, p_{st}= 250 Pa ,P=0,8 kW, n=2900 min⁻¹ - Излазна жалузина са моторним погоном - Вентилатори поседују фреквентну регулацију број обртаја - Тежина коморе 300 кг 						
2.	Испорука и монтажа оригиналне аутоматике за клима-комору AIR COMPACT 25 (ресторан) у свему по оригиналној спецификацији произвођача , производ "CIAT"- Француска или слична, Позиција обухвата и ожичење елемената аутоматике са командним ормаром	ком.	2				
3.	<p>Испорука и монтажа клима-коморе за вински бар, компактне изведбе, производ "CIAT"-Француска тип: AIR COMPACT 25.</p> <p>Количина ваздуха (100% свеж ваздух): 1.950 m³/h.</p> <p>Комора се састоји од следећих секција:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Улазна жалузина са моторним погоном - - Секција улазног филтера класе G4 - - Секција плочастог рекуператора - - Пригушивач звука на линији свежег/отпадног ваздуха - Секција грејач/хладњак : <ul style="list-style-type: none"> a) грејач 17,2 kW, грејни флуид топла вода 45/40 C b) хладњак 15,2 kW, расхладни флуид вода 7/12 C - Вентилаторска потисна секција: проток 1650 m³/h, p_{st}= 250 Pa, P=1,1 kW, n=3000 min⁻¹ - Секција одсисног филтера класе G4 - - Вентилаторска одсисна секција: проток 2930 m³/h, p_{st}= 250 Pa, P=0,8 kW, n=2680 min⁻¹ - Излазна жалузина са моторним погоном - 	ком.	1				

	<ul style="list-style-type: none"> - Вентилатори поседују фреквентну регулацију броја обртаја - Тежина коморе 300 кг 						
4.	<p>Испорука и монтажа оригиналне аутоматике за клима-комору AIR COMPACT 25 (вински бар) у свему по оригиналној спецификацији произвођача , производ "CIAT"- Француска или слична, Позиција обухвата и ожичење елемената аутоматике са командним ормаром</p>	ком.	1				
5.	<p>Испорука и монтажа клима-коморе за банкет салу , компактне изведбе, производ "CIAT"-Франсуцка тип: AIR COMPACT40 или слична. Количина ваздуха (100% свеж ваздух): 3.950 m³/h Комора се састоји од следећих секција:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Улазна жалузина са моторним погоном - - Секција улазног филтера класеG4 - - Секција плочастог рекупатора - Секција грејач/хладњак : <ul style="list-style-type: none"> а) грејач 35 kW, грејни флуид топла вода 45/40 C б) хладњак 33 kW, расхладни флуид вода 7/12 C - - Вентилаторска потисна секција : проток 3950 m³/h, p_{st}= 250 Pa , P=1,7 kW, n= 3020 n-1 - - Секција одсисног филтера класе G4 - - Вентилаторска одсисна секција : проток 3950 m³/h, p_{st}= 250 Pa , P=1,3 kW, n=2700 n-1 - - Излазна жалузина са моторном погоном - - Вентилатори поседују фреквентну регулацију броја обртаја тежина коморе 515 kg 	ком.	2				
6.	<p>Испорука и монтажа оригиналне аутоматике за клима-комору AIR COMPACT 40 (банкет сале) у свему по оригиналној спецификацији произвођача , производ "CIAT"- Француска или слична, Позиција</p>	ком.	2				

	обухвата и ожичење елемената аутоматике са командним ормаром						
7.	Испорука и уградња вентилационих канала од поцинкованог лима дебљине 0,5 и 0,75 мм, праве деонице дужине 2м, колена, редукција и прикључне кутије, димензија у складу са графичком документацијом:	kg.	2900				
8.	Испорука и уградња прирубница за спајање деоница вентилационих канала, израђених од МЕС профила Н20 и угаоника, траке за дихтовање прирубничких спојева, завртњева М8х40мм са наврткама и подлошкама, носача, ослонаца и завешења за канале и свог осталог материјала неопходног за монтажу. 40% од позиције В.4		0.4				
9.	Испорука и уградња самолепљиве изолације са парном браном, дебљине 13 мм, производ ARMACEL тип AF/ARMAFLEX или слична. Изолација се уграђује на потисне канале банкет сале који су на таванском простору.	m ²	50				
10.	Испорука и уградња самолепљиве изолације са парном браном, дебљине 9 мм, производ ARMACEL тип AF/ARMAFLEX или слична. Изолација се уграђује на потисне канале вентилације ресторана и бара.	m ²	140				
11.	Испорука и уградња противкишне решетке са широким ламелама израђене од екструдираних алуминијумских профила, са жичаном мрежицом, производ "ЈАККА" - или слично. Решетке пластифицирати и обојити у тону са фасадном бојом						
	BNJS 1000 x 400	ком.	4				
	BNJS 800 x 350	ком.	4				
12.	Испорука и уградња пожарноотпорних клапни, правоугаоног пресека, са топљивим елементом тип РК-МК (500 x 200) производ "VIS COMPANY"-Београдно или слична. Клапне се уграђују у каналски развод вентилације ресторана у приземљу, као што је дато у графичкој документацији.	ком.	2				

13.	Испорука и уградња алуминијумских решетки пластифицираних и обојених у тону ентеријера где се уграђују, са покретним ламелама, намењени за дистрибуцију ваздуха са регулатором протока, производ "KORAJA" – Лозница или слично:						
	АН1-R 425 x 125	ком.	6				
	АН2-R 425 x 125	ком.	6				
	АН1-R 525 x 125	ком.	16				
	АН2-R 625 x 175	ком.	10				
	AR-19-R 825 x 125 (одсисна у ресторану)	ком.	4				
	AR-9-R 825 x 125 (уградна у под ресторана)	ком.	4				
14.	Испорука и уградња неизолованих флексибилних црева за ваздух, следећих димензија:						
	Ø160 mm	m	40				
15.	Пробијање отвора у зиду за пролаз прикључних кутија 600 x 150 мм за решетке у банкет сали. Дебљина зида од пуне цигле је 70 цм .	ком.	10				
16.	Пробијање отвора на фасадном зиду за уградњу против кишни решетки. Дебљина спољашњег зида од пуне цигле је 60 цм. Отворе прилагодити димензији решетки из позиције 11	ком.	8				
17.	Уштемавање одсисних канал ресторана у зиду од пуне цигле. Димензија канала је 500 x 200 мм дужине 4 метра и канала 250 x 200 мм дужине 7 метара.	ком.	2				
18.	Ископ и израда армирано- бетонских канала испод пода у приземљу, светлог отвора 60 x 30 цм, и дебљине зидова и пода 15 цм. Материјал канала је бетон МВ 30, лако армиран	m	80				
19.	Израда АВ плоча-поклопци канала, димензија 90x50x10 см, лако армиран, бетон МВ 30	ком.	160				
20.	Пробијање темеља зидова за пролаз бетонских канала са вентилационим цевима. Ширина темеља је око 80 цм	ком.	4				

21.	Отварање отвора на таваници банкет сале (висина 8,5 метара) за постављање решетки за одсисавање. Димензија отвора 525 x 125 мм	ком.	16				
22.	Скидање дела крова за уношење клима комора (тип Air Compact) у тавански простор. Уношење комора у деловима се врши кроз отвор површине 3 м ² , које предходно подразумева скидање црепа и летве, и поновно враћање у првобитно стање. Позиција обухвата и ангажовање дизалице за подизање делова клима коморе на коту тавана (9,2 метра)	ком	2				
23.	Балансирање инсталације климатизације које подразумева мерење и подешавања пројектних протока по деоницама и дистрибутиционим елементима са атестираном опремом. Након завршеног мерења изградити записник са резултатима	пауш	1				
24.	Припремно завршни радови и транспорт опреме и материјала	пауш	1				
III. ИНСТАЛАЦИЈЕ КЛИМАТИЗАЦИЈЕ					УКУПНО:		
IV. ВЕНТИЛАЦИЈА ТОАЛЕТА							
1	Испорука и уградња вентилатора са регулатором броја обртаја REM, тип: TD-800/200 произвођача "S&P" Шанија или слично (проток 500m ³ /h, и напора 100Pa) Позиција обухвата испоруку и монтажу спољашње пластичне жалужине дим. 250 x 250 mm.	ком	2				
2	Испорука и уградња вентилатора са регулатором броја обртаја REM, тип: TD-500/150 произвођача "S&P" Шпанија или слично (проток 200m ³ /h, и напора 80Pa) Позиција обухвата испоруку и монтажу спољашње пластичне жалужине дим. 250 x 250 mm.	ком	2				
3	Испорука и уградња вентилационих канала од поцинкованог лима дебљине 0,5 мм, праве деонице	кг	250				

	дужине 2м, колена, редукција и прикључне кутије, димензија у складу са графичком документацијом:						
4	Испорука и уградња прирубница за спајање деоница вентилационих канала, израђених од МЕС профила Н20 и угаоника, траке за дихтовање прирубничких спојева, завртњева М8х40мм са наврткама и подлошкама, носача, ослонаца и завешења за канале и свог осталог материјала неопходног за монтажу. 40% од позиције 3:		0.4				
5	Испорука и уградња преструјне решетке од алуминијумских профила, са хоризонтално распоређеним ламелама, са контрарамом, намењена за уградњу на вратима тоалета, производ "Јакка" - Србија или слично: ЕХ 400х150мм	ком.	14				
6	Испорука и уградња аеро вентила за извлачење ваздуха тип JVS 100, Ø100 mm, метални у белој боји	ком	26				
7	Испорука и уградња неизолованих флексибилних црева за ваздух, димензија Ø102 mm	m	60				
8	Балансирање инсталације вентилације које подразумева подешавања на аеро вентилима Након завршеног мерења израдити записник .	пауш	1				
9	Пробијање отвора у зидовима унутар објекта за пролаз вентилационих канал, пробијање отвора на фасади за излаз канал	пауш	1				
10	Припремно завршни радови и транспорт опреме и материјала	пауш	1				
IV. ВЕНТИЛАЦИЈА ТОАЛЕТА							
V. КУХИЊА							
1	Испорука и монтажа кухињске средишне еко напе производ "Клима опрема " Београд или	ком	1				

	одговарајућа, заједно са одговарајућим бројем комбинованог филтера тип КФМ као и светилкама, следећих димензија: NES 2800 x 2000 x 600 N						
2	Испорука и монтажа центрифугалног вентилатора са хоризонталним издувавањем за извлачење масних пара из кухињске напе производ "S&P"- Шанија -тип СТНТ /4-450 (проток 6000 м3/h, напона 220 Pa) или одговарајућа. У обим испоруке обухватити израду и монтажу носача вентилатора на крову као и одговарајући фреквентни регулатор за регулацију броја обртаја	ком	1				
3	Испорука и монтажа центрифугалног вентилатора за убацивање ваздуха у кухињску напу производ "S&P"- Шпанија тип ИЛТ/6-400 (проток 6000 м3/h, напона 140 Pa) или сличан. У обим испоруке укључити и одговарајући фреквентни регулатор за регулацију	ком	1				
4	Испорука и уградња вентилационог канала за извлачење ваздуха из напе од челичног лима дебљине 2 мм, праве деонице, колена, редукција и прикључне кутије, димензија у складу са графичком документацијом. Канале споља премазати са заштитном бојом отпорном на високе температуре	кг	450				
5	Испорука и уградња вентилационог канала за убацивање ваздуха до напе као и за каналски развод у кухињи од поцинкованог лима дебљине 0,5 и 0,75 мм, праве деонице, колена, редукција и прикључне кутије, димензија у складу са графичком документацијом:	кг	250				
6	Испорука и уградња прирубница за спајање деоница вентилационих канала, израђених од МЕС профила Н20и угаоника, траке за дихтовање прирубничких		0.3				

	спојева, завртњева M8x40мм са наврткама и подлошкама, носача, ослонаца и завешења за канале и свог осталог материјала неопходног за монтажу. 30% од позиције 5						
7	Испорука и уградња плочасте изолације са парном браном за изоловање канала свежег ваздуха дебљине 13 мм тип AF/ARMAFLEX-13 или одговарајућа	m ²	30				
8	Испорука и уградња против кишне решетке од алуминијумских профила заједно са филтером тип Г4. Решетку и филтер израдити у заједничкој касети са могућношћу његове замене, за спољну уградњу производ "Јакка" - Србија или одговарајућа BNJS 1200 x 500	ком	1				
9	Испорука и уградња решетке од алуминијумских профила, једнореда заједно са регулатором протока, производ "Кораја" - Србија или одговарајућа: АН1-R 450 x 250	ком	3				
10	Испорука и уградња каналског електро грејача, за капацитет 2000 м3/х снаге 24 kW, заједно са припадајућом аутоматиком производ "VIS COMPANY"- Београд или одговарајућа. Грејач прилагодити димензији канала 350 x 350 мм	ком	1				
11	Испорука и уградња каналског регулатора протока ваздуха следећих димензија :						
	500 x 300	ком	1				
	350 x 350	ком	1				
12	Испорука и уградња преструјних решетки од алуминијумских профила, производ "Јакка" - Србија или одговарајућа тип EX 450 x 250. решетке се у грађују у врата према винском бару	ком	2				

13	Балансирање инсталације убацивања ваздуха, подешавање до потпуне функционалности	пауш	1				
14	Пробијање отвора у плочи за пролаз канала до крова, пробијање отвора у зидовима и њихово крпљење.	пауш	1				
15	Скидање дела крова за пролаз канала, опшивање дела канала до вентилатора са поцинкованим лимом у циљу заштите од прокишњавања	пауш	1				
16	Припремно завршни радови и транспорт опреме и материјала	пауш	1				
V. КУХИЊА						УКУПНО:	
VI. ТОПЛОТНА ПОДСТАНИЦА							
1	<p>Испорука и уградња топлотне пумпе ваздух-вода за грејање и хлађење, припрему санитарне воде са интегрисаном регулацијом топлотне пумпе; производ IDM Аустрија, System by Rehau; - тип TERRA AL MAX 60</p> <p>Топлотна пумпа AL 60 Max се састоји од 2 компресора; радни медијум је фреон R410a. Максимална темп. развода је 62°C независно од промене спољашње температуре.</p> <p>Топлотна пумпа ради до спољашње темп. -20°C, када се Software-ски искључује.</p> <p>Топлотни капацитет у режиму A2/W35 (темп. спољаш. ваздуха 2°C, темп. развода 35°C) износи 58,24 kW, уз потрошњу струје 16,55 kW и COP 3,52.</p> <p>Топлотни капацитет у режиму A7/W35 (темп. спољаш. ваздуха 7°C, темп. развода 35°C) износи 74,75 kW, уз потрошњу струје 16,9 kW и COP 4,43.</p> <p>Топлотни капацитет у режиму A-7/W35 (темп. спољаш. ваздуха -7°C, темп. развода 35°C) износи 48,49 kW, уз потрошњу струје 16,84 kW и COP 2,88.</p>	ком.	3				

	<p>У испоруку укључено:</p> <ul style="list-style-type: none"> - спољни сензор - 3 сензора акумулације бојлера - сензор тем. полазног вода <p>грејач одвода кондензата; посуда за кондензат са цревом;</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 грејача компресора <p>Пумпа је напуњена са расхладним флуидом R410a без присуства хлора и функционално испитана, са топлотном и звучном изолацијом</p> <p>Напон напајања 3 x 400 V/ 50Hz. Позиција обухвата и командни ормар са аутоматиком</p>						
2	<p>Испорука и уградња сета флексибилних прикључака, димензија 2" за TERRA AL 60 мах, производ IDM Аустрија - System by Rehau</p>	компл	3				
3	<p>Испорука и уградња фреквентне циркулационе пумпе акумулационог бафера, за TERRA MAX AL 60, производ ВИЛО,</p> <p>тип Стратос 50/1-9:</p> <ul style="list-style-type: none"> - напор: 95 kPa, - проток 25 м3/h, - напајање: 230 В, 50 Hz, - потрошња струје 25-490 W - јачина струје: 2,15 А - снага: 400 W <p>у испоруци IDM Аустрија, Систем бу Рехау</p>	компл	3				
4	<p>Испорука и уградња сепаратора талога 2" са магнетом, производ IDM Аустрија - System by Rehau</p>	компл	3				
5	<p>Испорука и уградња сепаратора ваздуха 2", производ IDM Аустрија - System by Rehau</p>	компл.	3				
6	<p>Испорука и уградња прикључног сета каблова, производ IDM Аустрија - System by Rehau</p>	m	48				
7	<p>Испорука и уградња собног уређаја за грејни круг за регулацију Навигатор, , производ IDM Аустрија - System by Rehau</p>	компл	3				

8	Испорука и уградња топловодног електричног котла, снаге 48 kW, тип VEK PRO 48 D производ “Екоран DM”-Ниш или сличан, са сигурносним сетом и електроповезивањем	компл	1				
9	Испорука и монтажа термоизолованог акумулационог резервоара запремине 4000 литара, на страни грејања/хлађења, производ IDM Аустрија или сл. Тело акумулационог бојлера је израђено од челичног лима. Резервоар је у комплекту са свим потребним прикључцима, уронским чаурама за сензоре температуре, прирубничким спојевима као и фабрички уграђеним одзрачни вентилом и славину за пражњење.	компл	1				
10	Испорука и монтажа термоизолованог акумулационог резервоара запремине 4000 литара, на страни грејања/хлађења, производ IDM Аустрија или сл. Тело акумулационог бојлера је израђено од челичног лима. Резервоар је у комплекту са свим потребним прикључцима, уронским чаурама за сензоре температуре, прирубничким спојевима као и фабрички уграђеним одзрачни вентилом и славину за пражњење.	компл	1				
11	Испорука и монтажа термоизолованог Hygienik системског бојлера без преградне плоче, са станицом за загревање санитарне воде, производ IDM Аустрија (систем бу Rehau), укључујући прикључне муфове, уронске чауре за сензоре температуре, прирубничке спојеве као и фабрички уграђен одзрачни вентил и славину за пражњење, комплет са прирубничким растављивим везама следећих карактеристика: - тип: Hygienik 1000/50	ком	1				

	<ul style="list-style-type: none"> - -запремина: 1000 лит - -Станица за свежу воду (испорука са системским бојлером типа 1000/50) - -капацитет истакања: 50 лит/мин. <p>Обим испоруке:</p> <ul style="list-style-type: none"> - -плочасти измењивач топлоте - -циркулациона пумпа - -запорни елементи - -прикључно колено и спојеви - -славине за пуњење и пражњење (2 ком) - -филтер - -електрични прикључци са утикачима - -сензор температуре воде и флов свитцх - -материјал за причвршћивање и заптивање 						
12	Испорука и монтажа разделника димензија Ø219 x5,9x1000 мм од челичне цеви квалитета С1212 са следећим прикључцима: 1xDN65 (P2 1/2"), 1xDN50 (R2"), 1xDN80 (P 3"), 2x DN(R 1/2"). Позиција обухвати и изолацију са парном браном дебљине 13 мм, тип НГ.	ком	1				
13	Испорука и монтажа сабирника димензија Ø219 x5,9x1000 мм од челичне цеви квалитета С1212 са следећим прикључцима: 1xDN65 (R2 1/2"), 1xDN50 (R2"), 1xDN80 (R 3"), 2x DN(R 1/2"). Позиција обухвати и изолацију са парном браном дебљине 13 мм, тип ХГ.	ком.	1				
14	Испорука и уградња црни шавни цеви SRPS EN 10220 за подстаницу, следећих димензија:						
	Ø 33,7 x 2,6	m	18				
	Ø 42,4 x 2,9	m	18				
	Ø 60,3 x 2,9	m	48				
	Ø 88,9 x 3,2	m	18				

	Ø 114.3 x 3,6	m	36				
15	Испорука и уградња челичних колена, редукција, прелазних, фазонских комада, фитинзи, цевни носачи, ослонци, конзоле заптивни и везни материјал као и остали пратећи прибор и материјал, узима се 50% од предходне позиције	50%	0.5				
16	Испорука и уградња предизолованих црни цеви, према SRPS EN 253, за повезивање топлотни пумпи са подстаницом, димензија челичне цеви ДН 50. Позиција обухвата, и ситан спојни и заптивни материјал, као и следеће елементе:						
	Предизолована цев DN 50	m.	110				
	Предизоловано колено DN 50 (90 ⁰)	КОМ	20				
	Предизоловано колено DN 50 (120 ⁰)	КОМ	6				
	Предизолован спој DN 50, термоскупљајући	КОМ	46				
	Предизолована чврста тачка DN 50	КОМ	6				
17	Испорука и монтажа циркулациони пумпи, производ „Grundfos“ или слична, укључујући спојни и заптивни материјал, контраприрубнице и прирубничке сетове:						
	MAGNA 1 80-120 F (H= 6,1 m i V= 29,2 m ³ /h)	КОМ	1				
	MAGNA 1 50-120 F (H= 5.9 m i V= 12.5 m ³ /h)	КОМ	1				
	UPS 32-60 (H= 3,5 m i V= 2,1 m ³ /h)	КОМ	1				
18	Испорука и монтажа затворене експанзионе посуде тип ERCE производ "ELBI" –Италија или слично, запремине:						
	100 литара	КОМ	3				
	80 литара	КОМ	1				
19	Испорука и монтажа лептирастих вентила за топлу воду, комплет са спојним и заптивним материјалом, следећих димензија:						
	DN100, PN6	КОМ	9				

	DN80, PN6	КОМ	3				
	DN50, PN6	КОМ	12				
20	Испорука и монтажа лоптастих вентила за топлу воду, комплет са спојним и заптивним материјалом, следећих димензија:						
	DN32, PN6 (R 5/4")	КОМ	4				
	DN25, PN6 (R 1")	КОМ	2				
21	Испорука и монтажа баланских вентила, производ као "HERZ", тип STROMAX, навојни, комплет са свим потребним помоћним материјалом						
	DN80, PN6 (R 3")	КОМ	1				
	DN50, PN6 (R 2")	КОМ	1				
22	Испорука и монтажа неповратних вентила за топлу воду, навојни, комплет са свим потребним помоћним материјалом						
	DN80, PN6 (R 3")	КОМ	1				
	DN50, PN6 (R 2")	КОМ	4				
	DN32, PN6 (R 5/4")	КОМ	1				
	DN25, PN6 (R 1")	КОМ	1				
23	Испорука и монтажа преусмерних трокраких вентила са електро моторним погоном, 220V, 90, 120s комплет са свим потребним помоћним материјалом димензија:						
	DN100, PN6	КОМ	5				
24	Испорука и монтажа трокраког вентила за централну регулацију подног грејања, са електро моторним погоном, 220V, 90, 120s комплет са свим потребним помоћним материјалом димензија DN50 NP:	КОМ	1				
25	Испорука и монтажа сигурносне групе:						
	DN25, PN6 (R 1")	КОМ	3				

	DN20, PN6 (R 3/4")	КОМ	1				
26	Испорука и монтажа сатног термометра Ф80, за температурни опсег 0-120 С,	КОМ	11				
27	Испорука и монтажа сатног манометра Ф80, за топлу воду, за опсег 0-6 бара	КОМ	2				
28	Испорука и уградња аутоматских одзрачних вентила DN15(R1/2"):	КОМ	10				
29	Испорука и уградња славина за пражњење DN15(R1/2"):	КОМ	10				
30	Испорука и монтажа одвајача нечистоће за топлу воду, комплет са свим потребним помоћним материјалом						
	DN100, PN6	КОМ	1				
	DN32, PN6 (R 5/4")	КОМ	1				
	DN25, PN6 (R 1")	КОМ	1				
31	Антикорозивна заштита челичних елемената инсталације: темељно чишћење и двоструки премаз основном бојом	m2.	37				
32	Испорука и монтажа термоизолације са парном браном цевног развода у подстаници укључујући и потрошни материјал, тип HG производ "Armacell" или сличан следећих димензија:						
	114/13-XG	m	36				
	89/13-XG	m	18				
	64/13-XG	m	48				
	48/13-XG	m	18				
	35/13-XG	m	18				
33	Пуњење инсталације у подстаници водом, испирање, проба на хладан водени притисак :	пауш	1				
34	Балансирање цевне мреже у подстаници, подешавање уређаја, пуштање у рад и доказ радних параметара	пауш	1				

35	Израда пројекта изведеног стања, израда атесно-техничке документације, овера гарантних листова и обука корисника инсталације	пауш	1				
36	Израда темељних стопа-самаца за постављање топлотних пумпи (три темељне стопе по свакој јединици). Димензија темељне стопе је 50x90x110 цм, израђена од бетона МВ30, лако армирана	ком	9				
37	Ископ канала за постављање предизолованих цеви од јединица топлотне пумпе па до техничке просторије. Дужина канала је 20 м, ширина 1,2 дубине 80 цм. Канал се засипа делом са песком	пауш	1				
38	Помоћни грађевински, припремно завршни и други непредвиђени радови	пауш	1				
VI. ТОПЛОТНА ПОДСТАНИЦА						УКУПНО:	
РЕКАПИТУЛАЦИЈА – МАШИНСКЕ ИНСТАЛАЦИЈЕ							
I. ИНСТАЛАЦИЈА ПОДНОГ ГРЕЈАЊА							
II ИНСТАЛАЦИЈА FAN –COIL УРЕЂАЈА И КЛИМА КОМОРЕ							
III ИНСТАЛАЦИЈА КЛИМАТИЗАЦИЈЕ							
IV ВЕНТИЛАЦИЈА ТОАЛЕТА							
V КУХИЊА							
VI ТОПЛОТНА ПОДСТАНИЦА							

ЗБИРНА РЕКАПИТУЛАЦИЈА

					Укупно без ПДВ-а	Укупно са ПДВ-ом
А	ГРАЂЕВИНСКО ЗАНАТСКИ - ОБЈЕКАТ					
Б	ГРАЂЕВИНСКО ЗАНАТСКИ -ТЕРАСА					
В	ЕЛЕКТРО ЕНЕРГЕТИКА					
Г	ИНСТАЛАЦИЈА СЛАВЕ СТРУЈЕ					
Д	СИСТЕМ ДОЈАВЕ И СИГНАЛИЗАЦИЈЕ ПОЖАРА					
Ђ	ТЕХНОЛОШКА ОПРЕМА					
Е	ИНСТАЛАЦИЈА СПРИНКЛЕРА					
Ж	МАШИНСКИ РАДОВИ					